



Содержание

Наименование раздела	Лист
Содержание	1.00
Описание системы	2.00
Номенклатура алюминиевых профилей	3.00
Номенклатура резиновых уплотнителей и пластиковых профилей	4.00
Номенклатура аксессуаров	5.00
Алюминиевые профили	6.00
Сечения	7.00
Узловые решения	8.00
Установка уплотнителей, выбор прижимных винтов и термовставок в зависимости от толщины заполнения и группы профилей	9.00
Таблицы для расчета углов пирамиды	10.00



Описание системы



Принятые сокращения и обозначения:

MP - шаг ригелей в осях;

MC - шаг стоек в осях;

MШ - расстояние между шарнирами двух смежных стоек с трансформируемым углом;

Внимание! При вычислении размеров ригелей, заполнения, прижимов и крышек с использованием обозначений MC и MШ следует принимать во внимание тот факт, что формулы для пересчета даны исходя из наличия на противоположном конце узла, аналогичного изображенному.

S - ширина паза;

I - профили с посадочным местом под уплотнитель - 4 мм см. 2.02-06;

II-V - профили с посадочным местом под уплотнитель - 7.5мм см. 2.02-06;

M - маркировка профилей крышек, прижимов и плечей для обозначения соответствия одному углу θ; для группы профилей без отвода конденсата конденсата маркер располагается дальше от оси профиля, с лотком для отвода конденсата - ближе;

θ = (180° - δ₂) / 2 - угол между поверхностью крыши и плоскостью перпендикулярной биссектрисе угла δ₂, см. 10.01-10.06

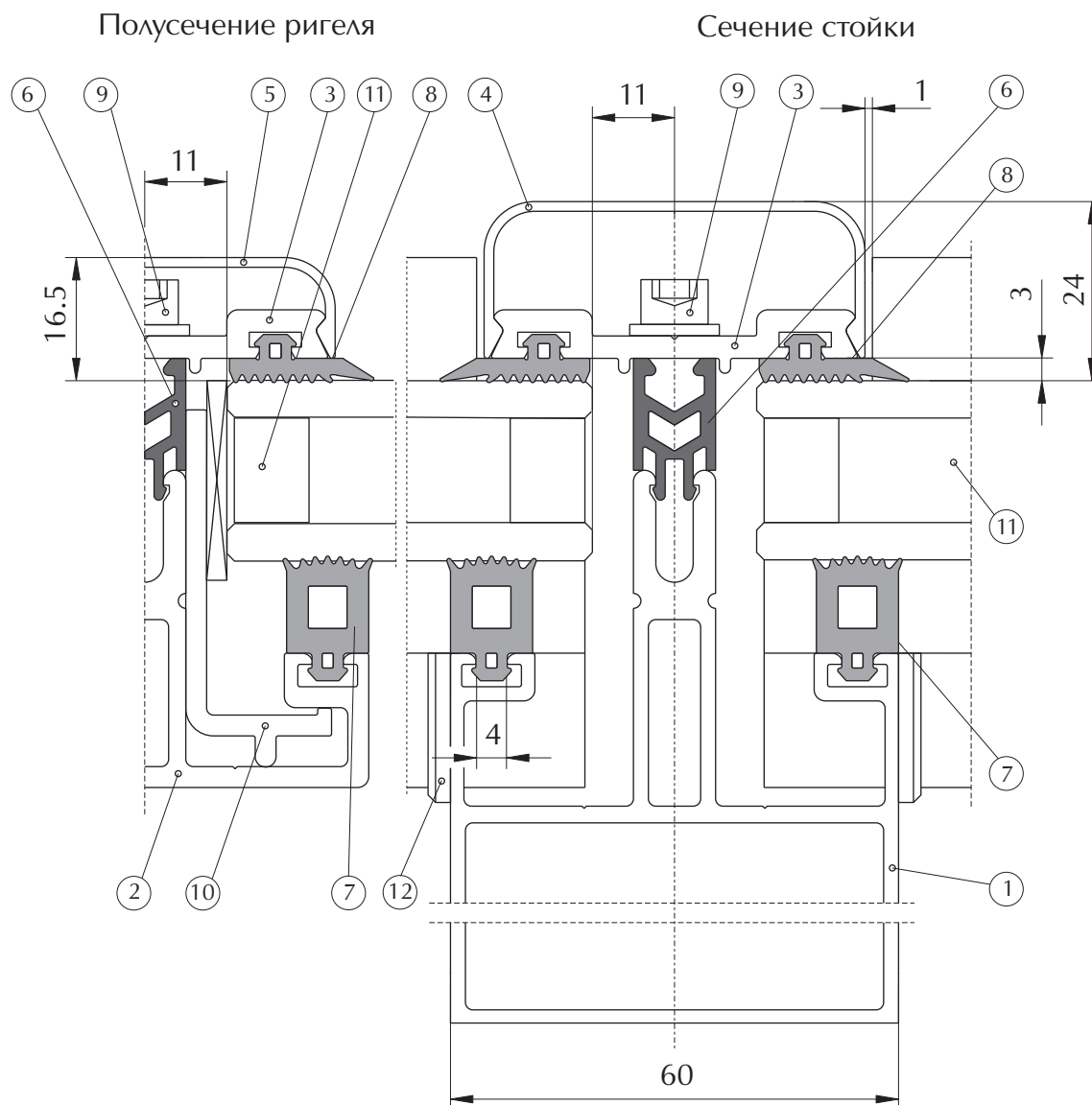
Принятые сокращения в таблицах:

наименование	варианты установки	
.....
.....
..... / /

прямое соответствие

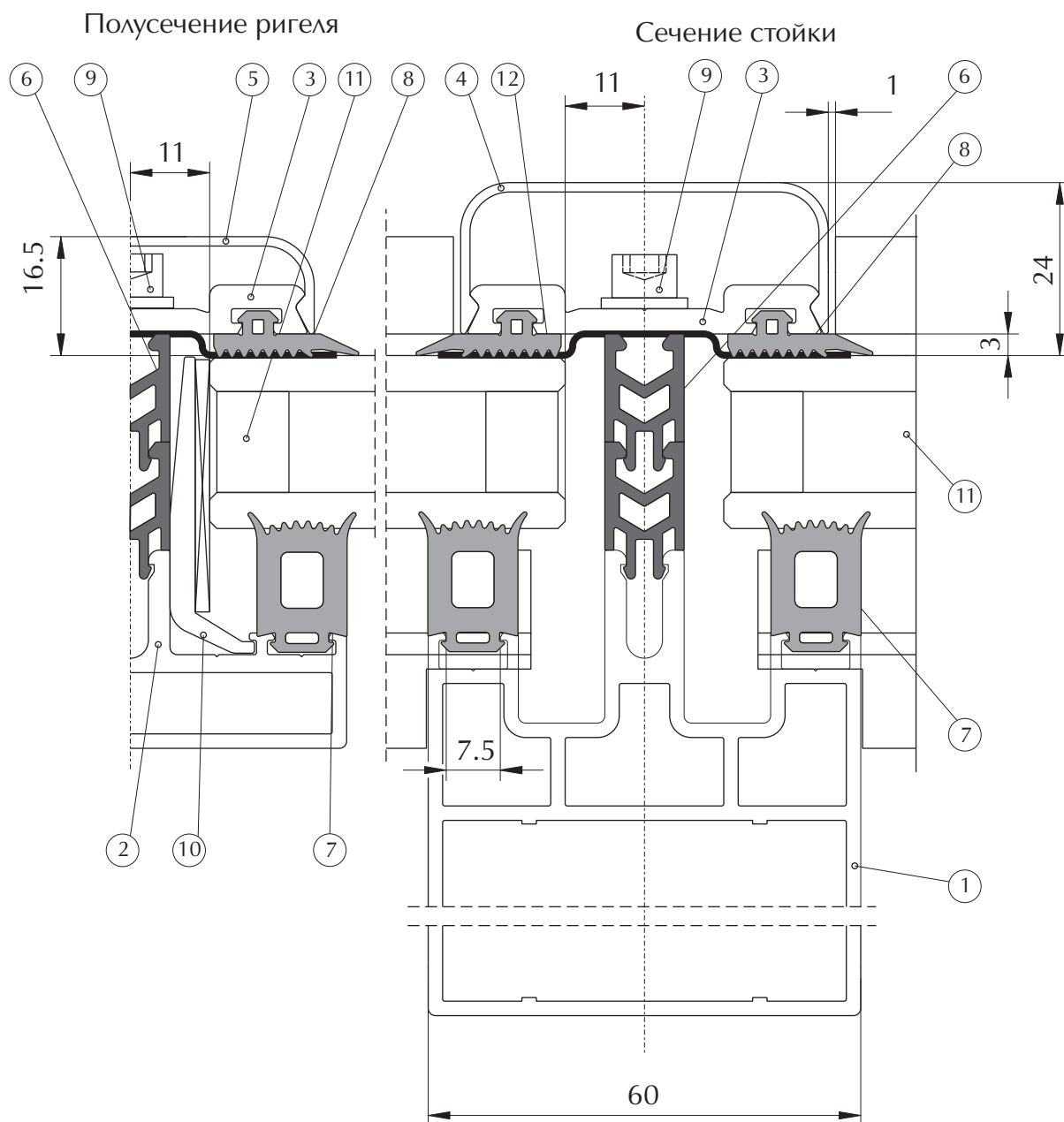
установка в любой комбинации

- ① Группа профилей с посадочным местом под уплотнитель 4мм без конденсатоотводящего лотка. Позволяет реализовать соединение плоскостей покрытия под углами от 90° до 165° с помощью сдвоенной стойки, а под углом 90° - одинарной.



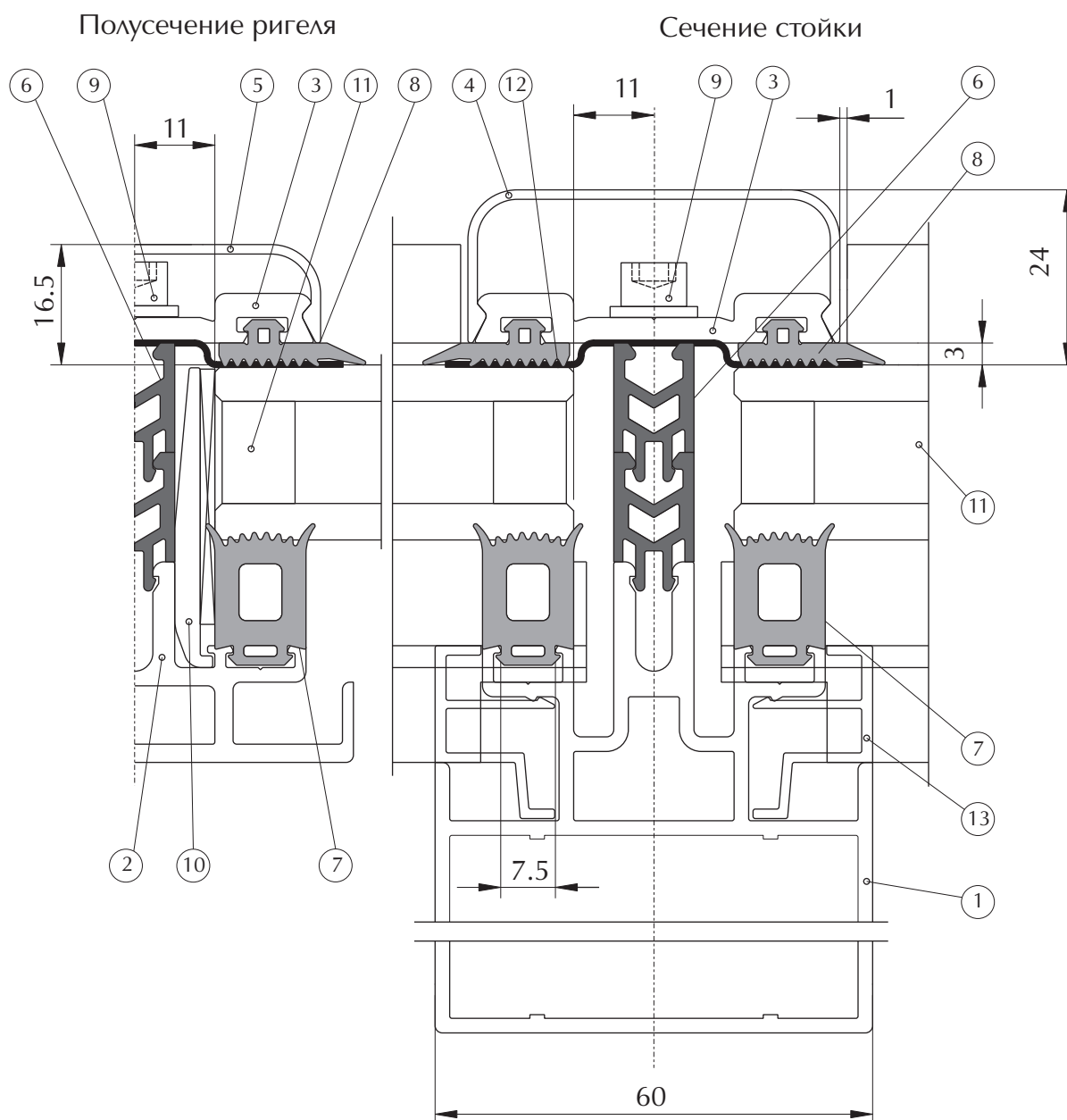
- | | |
|-----------------|-----------------------------------|
| ① Стойка | ⑦ Внутренний уплотнитель |
| ② Ригель | ⑧ Наружный уплотнитель G070D |
| ③ Прижим | ⑨ Прижимной винт |
| ④ Крышка стойки | ⑩ Подкладка под стеклопакет NT172 |
| ⑤ Крышка ригеля | ⑪ Заполнитель |
| ⑥ Термовставка | ⑫ Подкладка под ригель NT158 |

- II) Группа профилей с посадочным местом под уплотнитель 7.5 мм без конденсатоотводящего лотка. Позволяет реализовать соединение плоскостей покрытия под углами от 90° до 270° с помощью одинарной или сдвоенной шарнирной стоек, а также соединение двух полустоек для компенсации температурного расширения непрерывного фасада.



- | | |
|-----------------|----------------------------------|
| ① Стойка | ⑦ Внутренний уплотнитель |
| ② Ригель | ⑧ Наружный уплотнитель G070D |
| ③ Прижим | ⑨ Прижимной винт |
| ④ Крышка стойки | ⑩ Подкладка под стеклопакет K031 |
| ⑤ Крышка ригеля | ⑪ Заполнитель |
| ⑥ Термовставка | ⑫ Герметизирующая полоса |

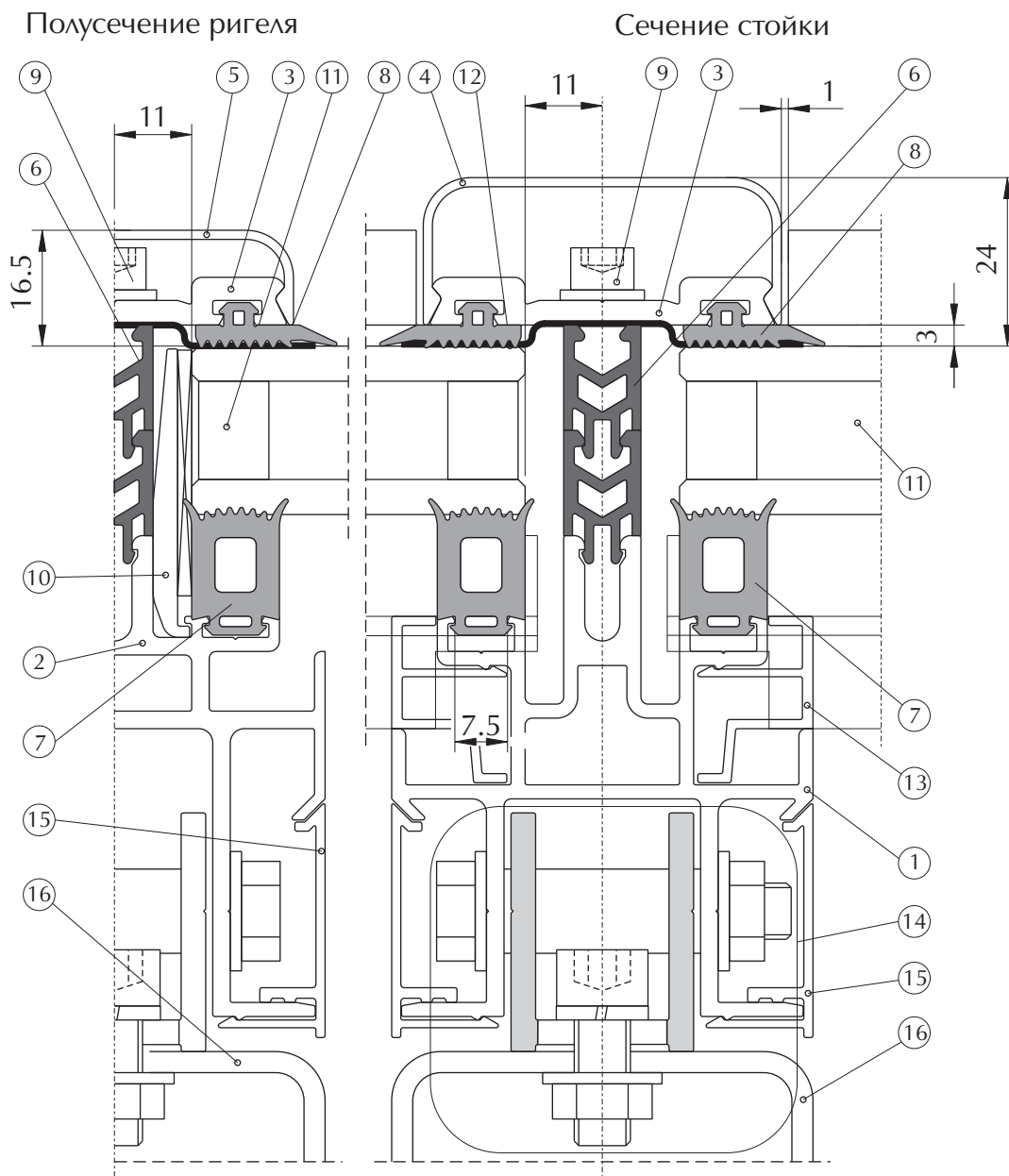
- III) Группа профилей с посадочным местом под уплотнитель 7.5 мм с конденсатоотводящим лотком. Позволяет реализовать соединение плоскостей прямого и наклонного покрытия под углами от 90° до 270° с помощью одинарной стойки, а также коньковое и купольные соединения.



- | | | |
|-----------------|----------------------------------|----------------|
| ① Стойка | ⑦ Внутренний уплотнитель | ⑬ Крышка лотка |
| ② Ригель | ⑧ Наружный уплотнитель G070D | |
| ③ Прижим | ⑨ Прижимной винт | |
| ④ Крышка стойки | ⑩ Подкладка под стеклопакет K032 | |
| ⑤ Крышка ригеля | ⑪ Заполнитель | |
| ⑥ Термовставка | ⑫ Герметизирующая полоса | |

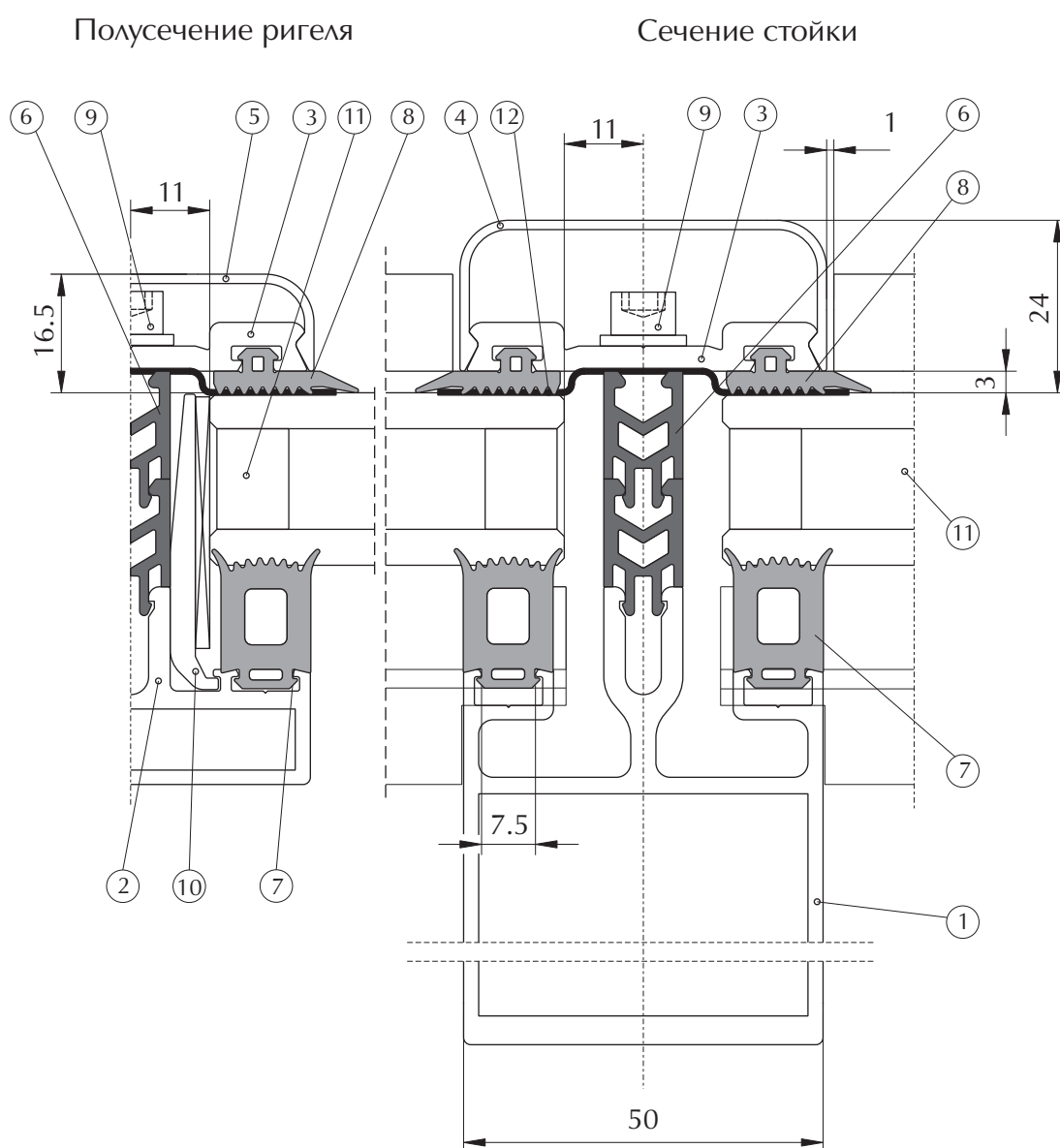


- IV) Группа профилей с посадочным местом под уплотнитель 7.5 мм с конденсатоотводящим лотком. Позволяет реализовать сопряжение стоек и ригелей со сталью и другими несущими конструкциями со скрытым расположением точек крепления, а также соединение плоскостей прямого и наклонного покрытия под углами от 90° до 180° с помощью одинарной стойки.



- | | | |
|------------------|------------------------------------|----------------------------|
| 1) Стойка | 6) Термовставка | 12) Герметизирующая полоса |
| 2) Ригель | 7) Внутренний уплотнитель | 13) Крышка лотка |
| 3) Прижим | 8) Наружный уплотнитель G070D | 14) Кронштейн |
| 4) Крышка стойки | 9) Прижимной винт | 15) Декоративная крышка |
| 5) Крышка ригеля | 10) Подкладка под стеклопакет K032 | 16) Несущая конструкция |
| | 11) Заполнитель | |

- Ⓥ Группа профилей с посадочным местом под уплотнитель 7.5 мм с уменьшенной до 50 мм шириной стоек и ригелей. Позволяет реализовать соединение плоскостей покрытия под углами от 90° до 270° с помощью одинарной или двойной шарнирной стоек, а также соединение двух полустоек для компенсации температурного расширения непрерывного фасада.



- | | |
|-----------------|------------------------------|
| ① Стойка | ⑦ Внутренний уплотнитель |
| ② Ригель | ⑧ Наружный уплотнитель G070D |
| ③ Прижим | ⑨ Прижимной винт |
| ④ Крышка стойки | ⑩ Подкладка под стеклопакет |
| ⑤ Крышка ригеля | ⑪ Заполнитель |
| ⑥ Термовставка | ⑫ Герметизирующая полоса |



Серия "AGS 150" предназначена для изготовления фасадов зданий, зимних садов и светопрозрачных покрытий. Основу серии "AGS 150" составляют алюминиевые профили стоек и ригелей с видимой шириной 60 и 50 мм. На базе данной системы возможно выполнение: вертикальных фасадов, как плоских, так и изогнутых под различными углами; наклонных крыш; куполов и других пространственных конструкций.

Критерии, по которым определяется метод построения фасада - поэлементный, стоечно-ригельный или смешанный, основываются на строительных и физических параметрах здания и должны быть определены на стадии проектирования. Введение в конструкцию фасада компенсационных стоек позволяет реализовать поэлементную сборку фасада и компенсировать температурные расширения.

Термическое разделение конструкции фасада осуществляется посредством установки терморазрывных вставок (одной или двух - в зависимости от группы используемых профилей) изготовленных из полимерных материалов.

Все стоечные и ригельные профили имеют в зоне установки стеклопакета пазы, которые служат для вентиляции области фальца стеклопакета и отвода из неё влаги. В составе третьей и четвертой группы профилей есть полости для отвода конденсата с внутренней поверхности стеклопакета, такие профили могут быть использованы в конструкции наклонных поверхностей (крыш) зданий с повышенной влажностью (бассейны, оранжереи и пр.), данные профили легко соединяются с профилями группы II, из которых изготавливаются элементы вертикального фасада.

Остекление, а также установка панелей оконных блоков и дверей производится снаружи с использованием резиновых (эластомерных) уплотнителей и алюминиевых прижимов, которые крепятся винтами из нержавеющей стали. Снаружи прижимы закрываются декоративными крышками.

Указанные в каталоге размеры, масса и периметры профилей являются теоретическими и могут изменяться в зависимости от допусков на размеры профилей.

Прочностной расчет каждой конкретной конструкции фасада производится при его проектировании. Массоинерционные характеристики профилей необходимые для прочностных расчетов приведены в данном каталоге.

Разработчик системы оставляет за собой право внесения в каталог изменений, связанных с улучшением и дальнейшим развитием системы. Все материалы данного каталога принадлежат разработчику системы, запрещается их несанкционированное тиражирование.



ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ.

Алюминиевые профили:

Экструзия из сплавов **АД31Т1 по ГОСТ 22233-93, а также** AlMgSi 0,5 F20, AlMgSi 0,5 F22 и AlMgSi 0,5 F25 в соответствии с DIN 1725, 1748 и DIN 17615. Эти сплавы устойчивы к коррозии и позволяют изготавливать профили высокой точности.

Уплотнители:

Резиновые (эластомерные) профили используются для: уплотнения стекла, стеклопакетов или сэндвич-панелей; уплотнения стыков между стойками и ригелями с трансформируемыми углами, а также для уплотнения соединения створки (полотна) с рамой в мансардном окне. Резиновые уплотнители сохраняют свои свойства в среде воздуха при любых видах атмосферного воздействия в интервале температур от -55 до +70 С.

Физико-механические показатели уплотнителей в соответствии с ТУ 2549 - 001 - 46603100 -98 и ТУ 38.105.1082-86.

Термоизоляция:

Терморазрывные вставки высотой 15 мм (устанавливаются одна или две - в зависимости от группы используемых профилей) изготовлены из армированного стекловолокном полиамида 6.6.

Элементы соединения:

Крепежные элементы и используемые аксессуары изготовлены из нержавеющей или защищенного от коррозии материала.

ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ.

Профили, из которых изготавливаются элементы фасада и встраиваемые в фасад окна и двери, могут быть окрашены порошковыми красителями в соответствии с ГОСТ 9.410-88.

Цвет покрытия - определяется заказчиком по шкале RAL.

Толщина покрытия зависит от марки красителя и лежит в диапазоне 60 - 120 мкм.

Окрашенные профили выдерживаются в сушильной камере при температуре 180 ~ 200°С в течении 20 минут.



УСТАНОВКА ЗАПОЛНЕНИЯ.

В качестве заполнения в конструкциях серии "AGS 150" может быть использовано стекло, стеклопакеты, либо панели толщиной от 2 до 48 мм.

Заполнение устанавливается на внутренние резиновые уплотнители и фиксируется алюминиевыми прижимами с установленными в них наружными уплотнителями. Стекло, стеклопакеты, либо панели при установке в конструкцию фасада опираются на полимерные подкладки толщиной от 3 до 5 мм (в зависимости от допуска на размеры устанавливаемого заполнения) и длиной не менее 100 мм. Полимерные подкладки, в свою очередь, устанавливаются на подкладки из алюминиевого профиля расположенные на ригеле. Подкладки не должны препятствовать воздухообмену или водоотводу.

Выбор внутреннего уплотнителя, прижимного винта и термовставок, в зависимости от толщины заполнения, осуществляются в соответствии с вариантами установки, показанными на листах 9.01 - 9.17 данного каталога.

ВНИМАНИЕ.

При выборе резиновых уплотнителей для конструкций с одинаковой толщиной заполнения необходимо соблюдение следующих условий:

- высота термовставок должна быть равной для всех элементов конструкции;
- внутренний резиновый уплотнитель для всех элементов конструкции должен быть одним и тем же;
- для фасада, имеющего плоские участки (см. листы 9.01 - 9.03) в сочетании с участками перелома (см. листы 9.04 - 9.17), если на схемах установки (листы 9.01 - 9.17) для разных участков указаны различные уплотнители для одной толщины заполнения, необходимо выбирать внутренний уплотнитель с большей высотой.

ВНИМАНИЕ.

При монтаже беречь элементы конструкции от механических повреждений и воздействия цемента, извести, краски и т.п. После сборки и монтажа изделие должно очищаться и протираться специальной чистящей жидкостью.



Номенклатура алюминиевых профилей



Номенклатура алюминиевых профилей

Сечение профиля	Наименование	Обозначение	Масса, кг/м	Наружный периметр, мм	Площадь сечения, см ²	Jx, см ⁴	Jy, см ⁴
	150002	A0604	0,315	170,2			
	150006	A0603	0,259	142,8			
	150012	032NAQU29005	2,495	518,8	9,24	149,00	18,43
	150013	032NAQU29006	0,570	141,3			
	150015	032NAQU55009	2,268	246,3	8,40	60,53	35,04
	150016	032NAQU09002	0,376	188,1			
	150020	032NAQU29009	1,388	353,9	5,14	7,82	13,88
	150021	032NAQU29010	0,525	146,1			
	150022	032NAQU29011	2,949	544,5	10,92	192,69	47,68
	150023	032NAQU29012	0,312	172,9			
	150024	A0977	2,267	505,8	8,40	84,25	35,83
	150027	032NAQU55011	2,108	214,0	7,81	35,10	30,13



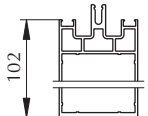
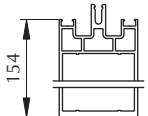
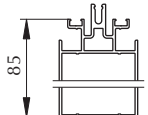
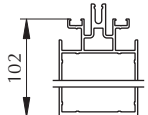
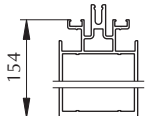
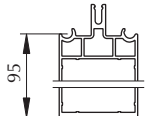
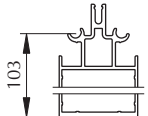
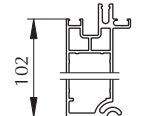
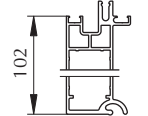
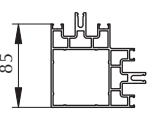
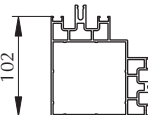
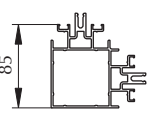
Номенклатура алюминиевых профилей

Сечение профиля	Наименование	Обозначение	Масса, кг/м	Наружный периметр, мм	Площадь сечения, см ²	Jx, см ⁴	Jy, см ⁴
	150030	032NAQU56002	0,557	142,6			
	150032	032NAQU29015	0,293	146,8			
	150034	032NAQU29014	3,779	642,5	14,00	481,51	73,16
	150035	032NAQU29016	3,313	766,3	12,27	108,42	108,42
	150036	032NAQU29001	3,852	854,3	14,27	203,64	203,64
	150037	032NAQU29008	2,115	484,6	7,84	80,29	15,08
	150041	032NAQU29013	0,784	271,3			
	150050	032NAQU55012	3,153	343,0	11,68	54,35	232,07
	150100	032NAQU29040	1,887	551,0	6,99	23,52	17,35
	150101	032NAQU29041	2,044	526,0	7,57	35,21	17,70
	150102	032NAQU29042	2,014	493,0	7,46	31,09	17,28
	150103	032NAQU05001	2,404	414,1	8,91	78,52	39,43



Номенклатура алюминиевых профилей



Сечение профиля	Наименование	Обозначение	Масса, кг/м	Наружный периметр, мм	Площадь сечения, см ²	J _x , см ⁴	J _y , см ⁴
 II	150104	032NAQU05002	2,900	448,1	10,74	159,97	48,39
 II	150105	032NAQU05003	3,934	552,1	14,57	485,23	76,51
 III	150106	032NAQU16001	2,248	485,5	8,33	75,96	33,13
 III	150107	032NAQU16002	2,745	519,5	10,17	153,33	42,09
 III	150108	032NAQU16003	3,779	623,5	14,00	463,34	70,21
 II	150109	032NAQU05004	2,839	410,3	10,52	160,72	46,21
 III	150110	032NAQU16004	2,972	493,6	11,01	185,33	43,11
 II	150111	032NAQU05005	2,396	436,6	8,88	127,08	17,96
 II	150112	032NAQU05006	2,567	452,5	9,51	145,74	20,21
 II	150113	032NAQU05007	3,555	588,6	13,17	106,56	106,56
 II	150114	032NAQU05008	3,922	656,8	14,53	180,35	180,35
 III	150115	032NAQU16005	3,244	731,4	12,02	94,49	94,49

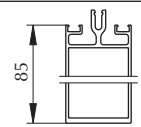
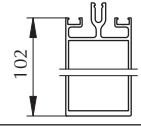
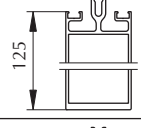
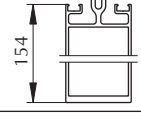
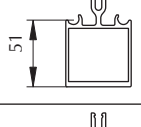
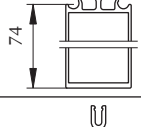
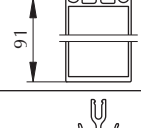
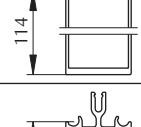
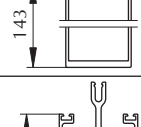
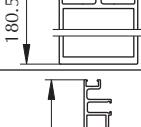
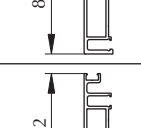
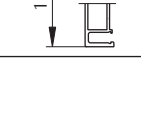


Номенклатура алюминиевых профилей

Сечение профиля	Наименование	Обозначение	Масса, кг/м	Наружный периметр, мм	Площадь сечения, см ²	Jx, см ⁴	Jy, см ⁴
	150116	032NAQU16006	3,611	799,6	13,38	163,02	163,02
	150117	032NAQU05009	2,342	376,3	8,68	80,04	37,26
	150118	032NAQU05010	3,873	514,3	14,35	481,81	74,34
	150119	032NAQU16007	2,475	459,6	9,17	96,20	34,16
	150120	032NAQU16008	4,004	597,6	14,83	529,95	71,20
	150121	032NAQU05011	2,227	402,4	8,25	81,79	16,05
	150122	032NAQU05012	2,382	418,5	8,83	93,91	18,15
	150123	032NAQU05013	1,603	336,6	5,94	41,11	5,24
	150124	032NAQU05014	1,750	370,6	6,48	68,02	6,29
	150125	032NAQU05015	2,609	474,6	9,66	224,10	11,02
	150126	032NAQU05016	0,858	227,1			
	150127	032NAQU05017	2,026	404,5	7,51	42,99	21,69

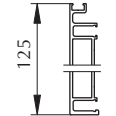
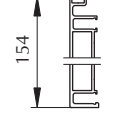
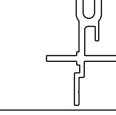
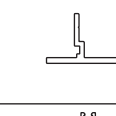
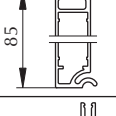
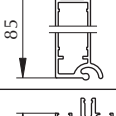
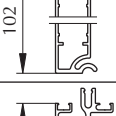
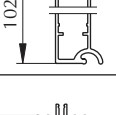
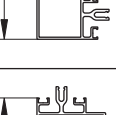
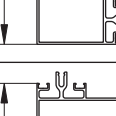
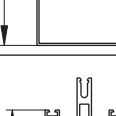
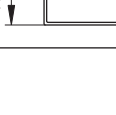


Номенклатура алюминиевых профилей

Сечение профиля	Наименование	Обозначение	Масса, кг/м	Наружный периметр, мм	Площадь сечения, см ²	Jx, см ⁴	Jy, см ⁴
 (V)	150128	032NAQU05018	2,287	450,5	8,47	90,86	27,23
 (V)	150129	032NAQU05019	2,480	484,5	9,19	140,33	31,33
 (V)	150130	032NAQU05020	2,864	530,5	10,61	246,29	37,67
 (V)	150131	032NAQU05021	3,193	588,5	11,83	405,54	44,66
 (V)	150132	032NAQU05022	1,862	321,0	6,90	38,32	18,40
 (V)	150133	032NAQU05023	2,123	367,0	7,86	81,97	23,95
 (V)	150134	032NAQU05024	2,316	401,0	8,58	127,39	28,04
 (V)	150135	032NAQU05025	2,700	447,0	10,00	224,61	34,39
 (V)	150136	032NAQU05026	3,029	505,0	11,22	372,42	41,38
 (I)	150137	032NAQU05027	4,927	708,5	18,25	830,47	100,98
 (V)	150138	032NAQU05028	1,286	325,2	4,76	33,93	2,51
 (V)	150139	032NAQU05029	1,475	359,2	5,46	56,83	3,00

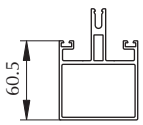
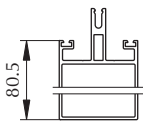

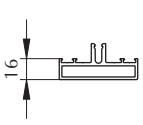
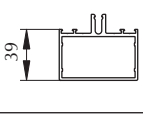
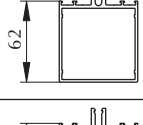
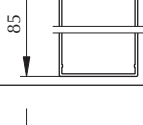
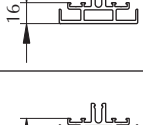
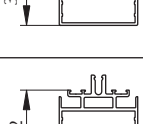
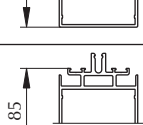
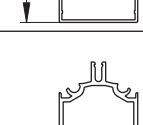



Номенклатура алюминиевых профилей

Сечение профиля	Наименование	Обозначение	Масса, кг/м	Наружный периметр, мм	Площадь сечения, см ²	Jx, см ⁴	Jy, см ⁴
 (V)	150140	032NAQU05030	1,729	405,2	6,40	100,55	3,66
 (V)	150141	032NAQU05031	2,050	463,2	7,59	180,14	4,49
 (V)	150142	032NAQU05032	0,785	230,1			
 (V)	150143	032NAQU05033	0,344	112,8			
 (V)	150144	032NAQU05034	2,003	421,4	7,42	74,34	10,01
 (V)	150145	032NAQU05035	2,148	434,8	7,96	86,05	10,95
 (V)	150146	032NAQU05036	2,192	455,4	8,12	115,04	11,17
 (V)	150147	032NAQU05037	2,341	468,8	8,67	132,04	12,17
 (V)	150148	032NAQU05038	2,494	609,1	9,24	41,23	41,23
 (V)	150149	032NAQU05039	3,040	701,7	11,26	102,95	102,95
 (V)	150150	032NAQU05040	3,443	769,7	12,75	176,56	176,56
 (I)	150201	032NAQU29030	1,937	399,3	7,17	22,50	24,49

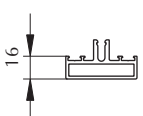
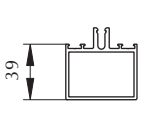
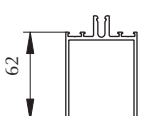
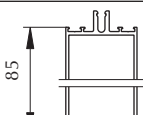
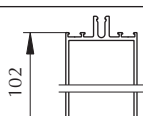
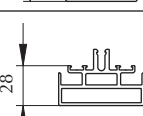
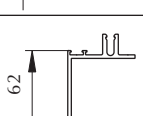
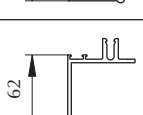
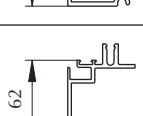
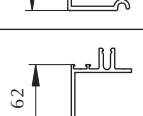
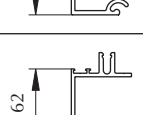
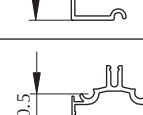


Номенклатура алюминиевых профилей

Сечение профиля	Наименование	Обозначение	Масса, кг/м	Наружный периметр, мм	Площадь сечения, см ²	Jx, см ⁴	Jy, см ⁴
 (I)	150202	032NAQU29031	2,153	439,3	7,97	47,09	31,22
 (I)	150203	032NAQU29032	2,369	479,3	8,77	86,12	37,95
 (IV)	150204	032NAQU29043	1,968	570,0	7,29	24,43	20,74
 (II)	150206	032NAQU31001	1,110	234,7	4,11	2,13	12,39
 (II)	150207	032NAQU31002	1,369	280,7	5,07	13,27	20,44
 (II)	150208	032NAQU31003	1,617	326,7	5,99	37,39	28,18
 (II)	150209	032NAQU31004	1,866	372,7	6,91	77,11	35,92
 (III,IV)	150210	032NAQU31005	1,161	304,3	4,30	2,30	9,85
 (III,IV)	150211	032NAQU31006	1,722	350,3	6,38	12,92	20,84
 (III,IV)	150212	032NAQU31007	1,971	396,3	7,30	37,70	28,58
 (III,IV)	150213	032NAQU31008	2,219	442,3	8,22	80,39	36,32
 (III,IV)	150214	032NAQU31009	1,899	283,8	7,03	17,67	24,96



Номенклатура алюминиевых профилей

Сечение профиля	Наименование	Обозначение	Масса, кг/м	Наружный периметр, мм	Площадь сечения, см ²	Jx, см ⁴	Jy, см ⁴
 (V)	150215	032NAQU31010	0,993	214,2	3,68	1,95	7,69
 (V)	150216	032NAQU31011	1,254	260,2	4,64	11,94	13,24
 (V)	150217	032NAQU31012	1,515	306,2	5,61	33,85	18,78
 (V)	150218	032NAQU31013	1,776	352,2	6,58	70,39	24,33
 (V)	150219	032NAQU31014	1,968	386,2	7,29	108,35	28,42
 (III,IV)	150220	032NAQU31015	1,593	328,3	5,90	6,48	16,83
 (II)	150221	032NAQU31016	1,406	397,1	5,21	36,17	11,45
 (II)	150222	032NAQU31017	1,315	376,4	4,87	33,53	10,41
 (III)	150223	032NAQU31018	1,402	410,6	5,19	33,42	10,02
 (V)	150224	032NAQU31019	1,332	377,1	4,93	33,87	8,25
 (V)	150225	032NAQU31020	1,241	356,4	4,60	31,15	7,47
 (III,IV)	150226	032NAQU31021	1,430	276,0	5,30	11,78	18,06





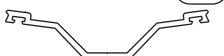









Номенклатура алюминиевых профилей

Сечение профиля	Наименование	Обозначение	Масса, кг/м	Наружный периметр, мм	Площадь сечения, см ²	Jx, см ⁴	Jy, см ⁴
	150227	032NAQU31022	1,678	322,0	6,22	34,36	25,80
	150228	032NAQU31023	1,927	368,0	7,14	72,88	33,54
	150301	032NAQU29039	0,917	271,2			
	150302	032NAQU37001	0,557	139,7			
	150303	032NAQU37002	0,660	168,8			
	150304	032NAQU37003	0,785	198,4			
	150305	032NAQU37004	0,913	227,9			
	150306	032NAQU37005	1,042	257,3			
	150307	032NAQU37006	1,165	288,7			
	150308	032NAQU37007	1,289	322,4			
	150309	032NAQU37008	0,662	168,0			
	150310	032NAQU37009	0,786	197,3			















Номенклатура алюминиевых профилей

Сечение профиля	Наименование	Обозначение	Масса, кг/м	Наружный периметр, мм	Площадь сечения, см ²	Jx, см ⁴	Jy, см ⁴
 (III-V)	150311	032NAQU37010	0,908	226,8			
 (III-V)	150312	032NAQU37011	1,034	257,5			
 (III-V)	150313	032NAQU37012	1,157	289,0			
 (III-V)	150314	032NAQU37013	1,280	322,4			
 (II,III,V)	150315	032NAQU37014	1,217	295,6			
 (II,III,V)	150316	032NAQU37015	1,098	266,2			
 (II,III,V)	150317	032NAQU37016	0,983	238,0			
 (II,III,V)	150318	032NAQU37017	0,869	210,1			
 (II,III,V)	150319	032NAQU37018	0,757	183,4			
 (II,III,V)	150320	032NAQU37019	0,658	154,8			
 (II-V)	150322	032NAQU37021	0,714	183,6			
 (II-V)	150323	032NAQU37022	0,588	146,6			



Номенклатура алюминиевых профилей

Сечение профиля	Наименование	Обозначение	Масса, кг/м	Наружный периметр, мм	Площадь сечения, см ²	Jx, см ⁴	Jy, см ⁴
 (III,IV)	150324	032NAQU37023	0,747	178,9			
 (III,IV)	150325	032NAQU37024	0,884	210,2			
 (I-V)	150401	032NAQU29021	0,277	153,1			
 (I-V)	150402	032NAQU29022	0,330	183,1			
 (I-V)	150404	032NAQU29024	0,348	190,6			
 (IV)	150407	032NAQU54021	0,207	118,0			
 (III,IV)	150408	032NAQU54022	0,203	116,6			
 (II)	150409	032NAQU54023	0,396	205,7			
 (II)	150410	032NAQU54024	0,463	241,3			
 (II)	150411	032NAQU54025	0,564	275,8			
 (II)	150412	032NAQU54026	0,636	312,2			
 (II)	150413	032NAQU54027	0,757	349,8			



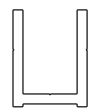
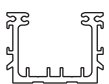
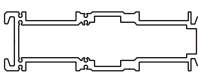


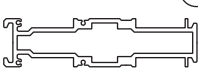


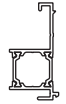
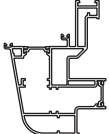


Номенклатура алюминиевых профилей

Сечение профиля	Наименование	Обозначение	Масса, кг/м	Наружный периметр, мм	Площадь сечения, см ²	Jx, см ⁴	Jy, см ⁴
	150414	032NAQU54028	0,842	389,0			
	150415	032NAQU54029	0,397	206,5			
	150416	032NAQU54030	0,462	240,6			
	150417	032NAQU54031	0,564	275,8			
	150418	032NAQU54032	0,636	312,4			
	150419	032NAQU54033	0,758	350,1			
	150420	032NAQU54034	0,842	389,1			
	150421	032NAQU54035	0,657	301,5			
	150422	032NAQU54036	0,565	275,7			
	150423	032NAQU54037	0,517	252,1			
	150424	032NAQU54038	0,442	229,8			
	150425	032NAQU54039	0,407	211,4			



Номенклатура алюминиевых профилей

Сечение профиля	Наименование	Обозначение	Масса, кг/м	Наружный периметр, мм	Площадь сечения, см ²	J _x , см ⁴	J _y , см ⁴
 (II,III,V)	150426	032NAQU54040	0,353	196,4			
	150429	032NAQU54043	0,142	96,2			
 (IV)	150501	032NAQU72005	0,821	180,0			
 (II-IV)	150510	032NAQU55018	1,445	384,0			
 (II,III)	150511	032NAQU55019	6,215	621,3			
	150512	032NAQU55020	1,137	169,3			
 (V)	150513	032NAQU55021	1,478	271,0			
 (V)	150515	032NAQU55036	5,794	607,0			
	150520	032NAQU55041	0,803	137,2			
 (I)	150651	032NAQU57005	0,118	63,6			
	150652	065NBSP34032	1,001	251,3			
	150653	065NBSP36005	3,660	577,5		159,00	88,43



Номенклатура алюминиевых профилей

Сечение профиля	Наименование	Обозначение	Масса, кг/м	Наружный периметр, мм	Площадь сечения, см ²	J _x , см ⁴	J _y , см ⁴
	150654	065NBSP36006	2,240	420,5		38,99	43,87
	150655	065NBSP34034	0,920	233,7			
	150701	032NAQU38001	0,168	77,9			
	150702	032NAQU38002	1,705	359,6			
	150703	032NAQU38003	0,419	130,4			
	150704	032NAQU38004	0,413	128,8			
	150705	032NAQU38005	0,409	127,6			
	150706	032NAQU38006	0,404	126,4			
	150707	032NAQU38007	0,460	136,7			
	150708	032NAQU38008	0,516	150,7			
	150709	032NAQU38009	0,162	66,0			
	150710	032NAQU38010	3,537	680,5			



Номенклатура алюминиевых профилей

Сечение профиля	Наименование	Обозначение	Масса, кг/м	Наружный периметр, мм	Площадь сечения, см ²	J _x , см ⁴	J _y , см ⁴
	150711	032NAQU38011	2,093	327,4			
	150801	065NBSP36003	2,080	415,3			
	150802	065NBSP36004	1,650	331,3			
	150803	065NBSP36007	1,784	358,2			
	150901	032NAQU36001	0,349	96,6			
	150902	032NAQU36002	0,320	88,0			
	150903	032NAQU09003	0,267	134,1			
	150905	032NAQU09004	0,108	81,7			
	150906	032NAQU48001	0,557	213,8			
	150907	032NAQU48002	0,357	133,8			
	150908	032NAQU48003	0,262	131,7			
	150909	032NAQU36004	0,329	89,6			



Номенклатура алюминиевых профилей

Сечение профиля	Наименование	Обозначение	Масса, кг/м	Наружный периметр, мм	Площадь сечения, см ²	Jx, см ⁴	Jy, см ⁴
	150910	032NAQU09005	0,287	179,3			
	150911	032NAQU09006	0,110	72,6			
	150912	032NAQU09007	0,290	146,0			
	150913	032NAQU09008	0,181	114,1			
	150914	032NAQU57009	0,103	61,0			
	150915	032NAQU09010	0,433	269,3			
	150916	032NAQU57010	0,161	80,59			
	6012	065NBSP34031	1,220	298,7			
	007A	032NAQU72004	7,538	596,1			
	008A	032NAQU72002	2,006	271,0			
	009A	032NAQU72003	0,440	83,6			
	010A	032NAQU55023	3,021	698,0			



Номенклатура алюминиевых профилей

Сечение профиля	Наименование	Обозначение	Масса, кг/м	Наружный периметр, мм	Площадь сечения, см ²	Jx, см ⁴	Jy, см ⁴
	013A	032NAQU55024	7,233	400,8			
	014A	032NAQU55025	2,940	664,0			
	015A	032NAQU55026	2,665	282,9	9,87	79,67	72,09
	021A	032NAQU55028	0,375	80,3			
	024A	032NAQU55031	4,065	400,3	15,06	70,40	408,86
	025A	032NAQU55032	0,830	111,9	3,08	0,82	6,11
	026A	032NAQU55033	1,102	145,5	4,08	1,13	14,91
	027A	032NAQU55034	1,475	191,5	5,46	1,56	36,57
	028A	032NAQU55035	1,943	249,3	7,20	2,10	84,71
	034A	032NAQU55047	1,468	162,9	5,44	13,46	11,98
	035A	032NAQU55048	2,438	254,9	9,03	58,54	52,03
	036A	032NAQU55049	2,988	322,9	11,07	117,67	108,55



Номенклатура алюминиевых профилей

Сечение профиля	Наименование	Обозначение	Масса, кг/м	Наружный периметр, мм	Площадь сечения, см ²	J _x , см ⁴	J _y , см ⁴
	A0154		0,661	130,0	2,44	0,71	4,40
	A0192		0,325	86,0	1,20	0,009	1,60
	A0247		0,499	100,0	1,84	1,11	2,15
	A0250		0,715	140,0	2,64	1,76	7,85
	A0251		0,824	160,0	3,04	2,08	12,58
	A0274		1,366	180,0	5,04	7,27	22,50
	A0275		1,041	140,0	3,84	5,08	8,13
	A0277		1,041	200,0	3,84	2,73	26,80
	A0796		0,605	120,0	2,24	0,40	3,83



Номенклатура резиновых уплотнителей и пластиковых профилей



Номенклатура резиновых уплотнителей

Сечение профиля	Наименование	Обозначение	Масса, кг/м
	G050D	032NZQU34002	0,143
	G051D	032NZQU34001	0,108
	G054D	032NZQU48001	0,164
	G057D	032NZQU51001	0,222
	G065D	032NZQU34005	0,135
	G066D	032NZQU34006	0,085
	G067D	032NZQU34007	0,069
	G070D	032NZQU34012	0,070
	G073D	032NZQU34008	0,165
	G501D	032NZQU34013	0,140
	Y005	032NZQU25018	0,036
	Y007	032NZQU25020	0,081

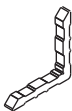
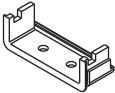
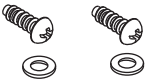
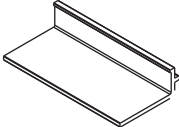
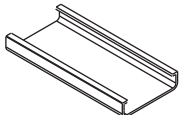

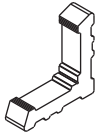
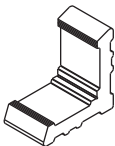
Сечение профиля	Наименование	Обозначение	Масса, кг/м
	Y008	032NZQU25021	0,256
	Y019	032NZQU34028	0,058
	Y020	032NZQU34022	0,093
	Y021	032NZQU34023	0,110
	Y022	032NZQU34024	0,139
	Y023	032NZQU34025	0,159
	Y024	032NZQU34026	0,179
	Y025	032NZQU34027	0,197
	Y026	032NZQU34029	0,145
	Y028	032NZQU48003	0,164
	Y029	032NZQU48004	0,230
	Y030	032NZQU51002	0,086



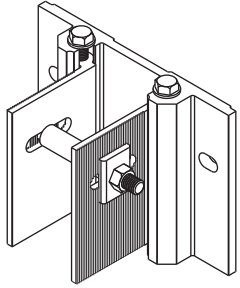
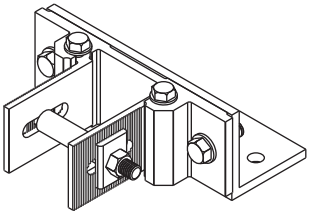
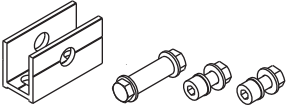
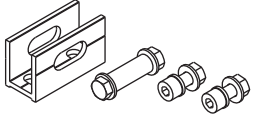
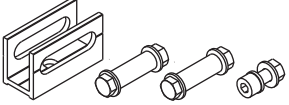
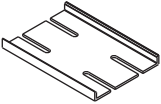
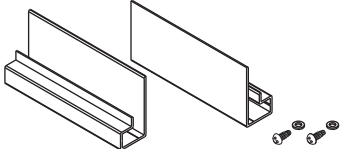
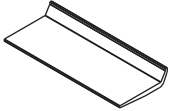
Номенклатура аксессуаров



Номенклатура аксессуаров

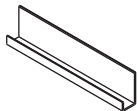

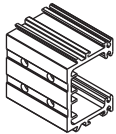
Общий вид	Наименование	Обозначение	Масса, кг	Исходный алюминиевый профиль
	NT02	072NAAU55001	0,009	5118
	NT152			
	NT158	072NZAU51002	0,010	
	NT170			
	NT172	072NAAU55017	0,056	150030
	NT177	072NAAU55018	0,030	150032
	TP12			
	A010	072NAAU55025	0,049	5108
	A011	072NAAU55026	0,104	5108

Номенклатура аксессуаров

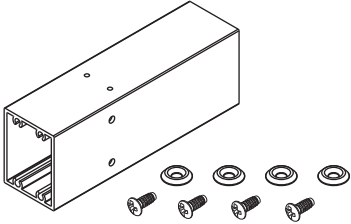
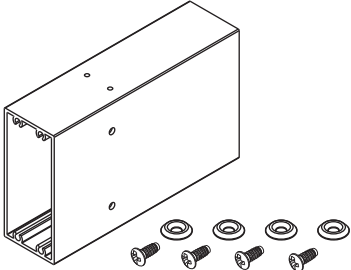
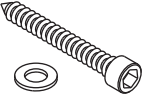
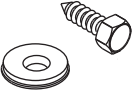

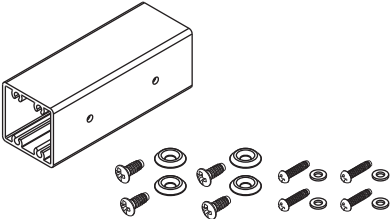
Общий вид	Наименование	Обозначение	Масса, кг	Исходный алюминиевый профиль
	A012	072NBSP72010	1,800	007А, 008А, 009А, А0159
	K012	072NBSP72020	1,600	007А, 008А, 009А, А0159
	K014	072NBSP72031	0,200	150501
	K015	072NBSP72032	0,250	150501
	K016	072NBSP72033	0,250	150501
	K022	072NAAU09002	0,021	150903
	K026	072NBSP09016	0,080	150016
	K031	072NAAU55029	0,035	150901



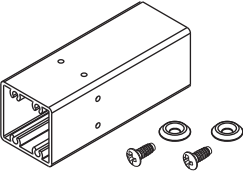
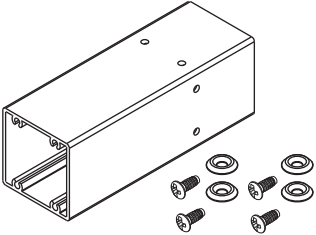
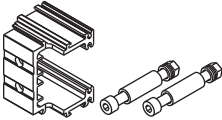
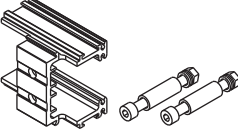
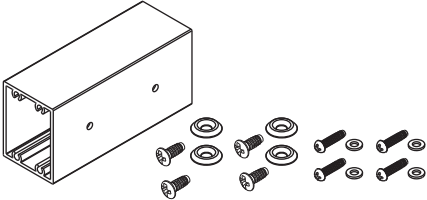
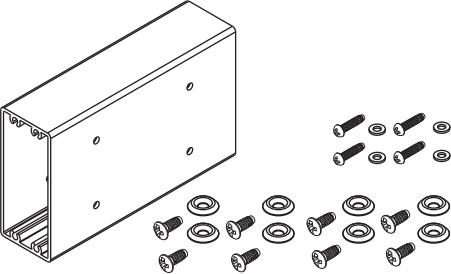
Номенклатура аксессуаров

Общий вид	Наименование	Обозначение	Масса, кг	Исходный алюминиевый профиль
	K032	072NAAU55030	0,032	150902
	K033	072NAAU09003	0,011	150905
	K034	072NAAU72041	0,043	150510
	K035	072NAAU72042	0,076	150510
	K036	072NAAU72043	0,109	150510
	K037	072NAAU72044	0,028	150510
	K038	072NAAU72045	0,062	150510
	K039	072NAAU72046	0,096	150510
	K040	072NBSP72047	0,350	150027

Номенклатура аксессуаров

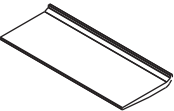
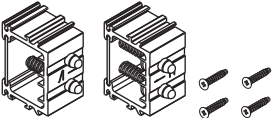
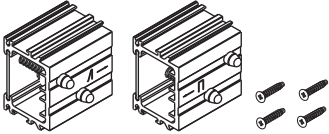
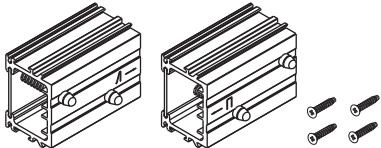
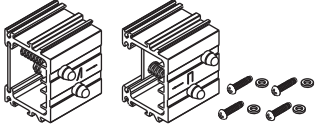
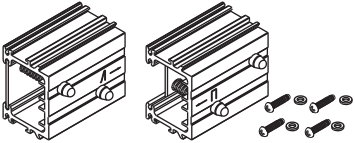

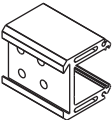
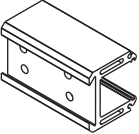
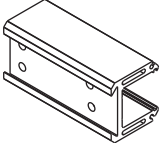
Общий вид	Наименование	Обозначение	Масса, кг	Исходный алюминиевый профиль
	K041	072NBSP72048	0,500	150015
	K042	072NBSP72049	0,700	150050
	K044	072NBSP88001	0,010	
	K045	072NBLU88001		
	K046	072NYAU88003	0,0015	
	K056	072NBSP72054	0,400	150027

Номенклатура аксессуаров

Общий вид	Наименование	Обозначение	Масса, кг	Исходный алюминиевый профиль
	K057	072NBSP72050	0,350	150027
	K058	072NBSP72051	0,600	015A
	K059	072NBSP72052	0,120	150510, A0652
	K060	072NBSP72053	0,150	150510, A0652
	K061	072NBSP72055	0,500	150015
	K062	072NBSP72056	0,700	150050


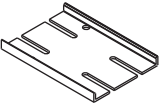
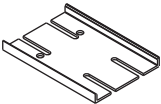
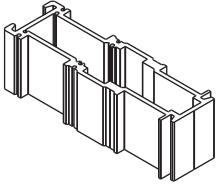
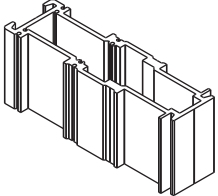
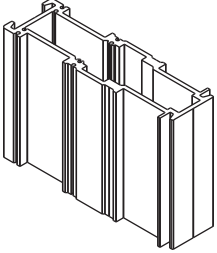



Номенклатура аксессуаров

Общий вид	Наименование	Обозначение	Масса, кг	Исходный алюминиевый профиль
	K071	072NAAU55039	0,033	150909
	K074	072NBSP72057	0,150	150510, A0123
	K075	072NBSP72058	0,300	150510, A0123
	K076	072NBSP72059	0,350	150510, A0123
	K077	072NBSP72060	0,250	150510, A0123
	K078	072NBSP72061	0,300	150510, A0123
	K081	072NAAU72003	0,044	150513
	K082	072NAAU72006	0,078	150513
	K083	072NAAU72009	0,112	150513
	K084	072NAAU72010	0,137	150513




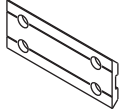
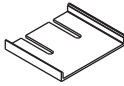
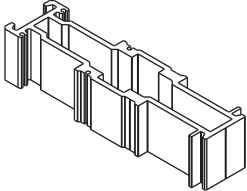
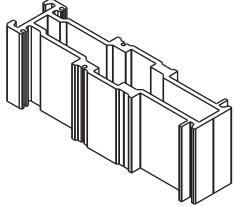


Номенклатура аксессуаров

Общий вид	Наименование	Обозначение	Масса, кг	Исходный алюминиевый профиль
	K097	072NAAU88003	0,035	A0696
	K098	072NAAU09013	0,021	150903
	K099	072NAAU09014	0,021	150903
	K100	072NAAU72071	0,340	150511
	K101	072NAAU72071-01	0,430	150511
	K102	072NAAU72071-02	0,750	150511
	K103	072NYAU88004	0,00017	

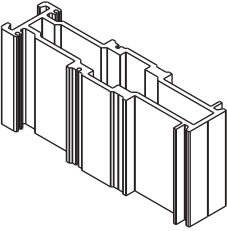
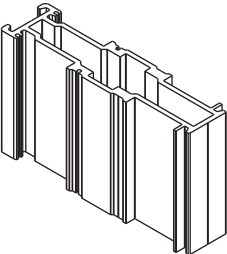
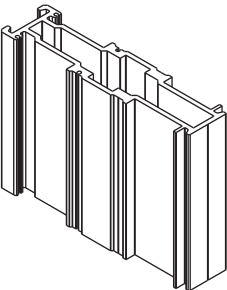
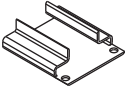


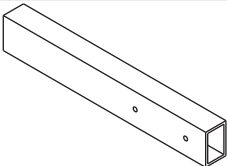


Номенклатура аксессуаров

Общий вид	Наименование	Обозначение	Масса, кг	Исходный алюминиевый профиль
	K104	072NAAU72072	0,010	021A
	K105	072NAAU72073	0,019	021A
	K106	072NAAU72073-01	0,027	021A
	K107	072NAAU72073-02	0,034	021A
	K109	072NAAU09015	0,012	150903
	K110	072NAAU72014	0,230	150515
	K111	072NAAU72014-01	0,360	150515

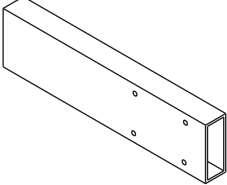
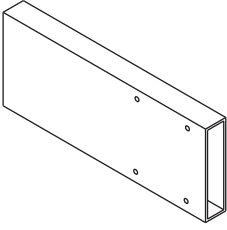
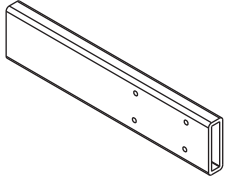
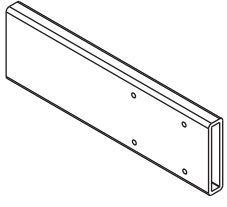
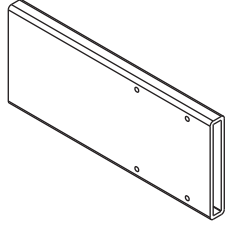


Номенклатура аксессуаров

Общий вид	Наименование	Обозначение	Масса, кг	Исходный алюминиевый профиль
	K112	072NAAU72014-02	0,460	150515
	K113	072NAAU72014-03	0,590	150515
	K114	072NAAU72014-04	0,750	150515
	K115	072NAAU09016	0,013	150910
	K116	072NAAU09019	0,006	150429
	K117	072NAAU09019-01	0,005	150429
	K118	072NAAU72015	0,100	A0247

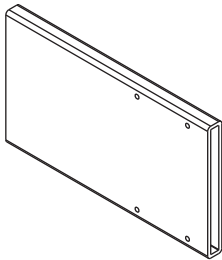
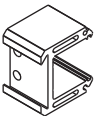
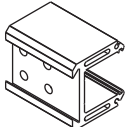
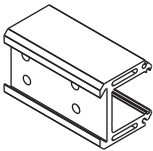
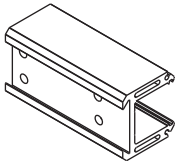
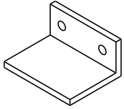
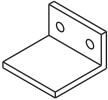
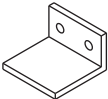
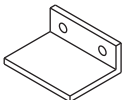


Номенклатура аксессуаров

Общий вид	Наименование	Обозначение	Масса, кг	Исходный алюминиевый профиль
	K119	072NAAU72016	0,140	A0250
	K120	072NAAU72017	0,200	A0277
	K122	072NAAU72018	0,160	025A
	K123	072NAAU72019	0,220	026A
	K124	072NAAU72020	0,290	027A

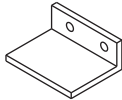

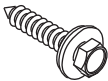
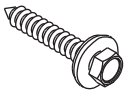
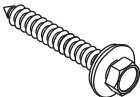
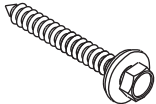
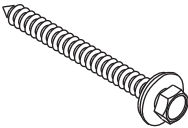
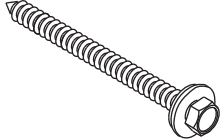


Номенклатура аксессуаров

Общий вид	Наименование	Обозначение	Масса, кг	Исходный алюминиевый профиль
	K125	072NAAU72021	0,380	028A
	K132	072NAAU72022	0,044	150513
	K133	072NAAU72023	0,078	150513
	K134	072NAAU72024	0,112	150513
	K135	072NAAU72025	0,137	150513
	K160	072NAAU72026	0,034	A0154
	K161	072NAAU72027	0,027	A0154
	K162	072NAAU72027-01	0,027	A0154
	K163	072NAAU72028	0,031	A0796



Номенклатура аксессуаров

Общий вид	Наименование	Обозначение	Масса, кг	Исходный алюминиевый профиль
	K164	072NAAU72028-01	0,031	A0796
	K183	072NBLU88002	0,009	
	K184	072NBLU88003	0,011	
	K185	072NBLU88004	0,013	
	K186	072NBLU88005	0,015	
	K187	072NBLU88006	0,016	
	K188	072NBLU88007	0,020	
	K189	072NBLU88008	0,023	



Номенклатура аксессуаров

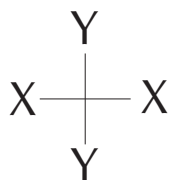
Общий вид	Наименование	Обозначение	Масса, кг	Исходный алюминиевый профиль



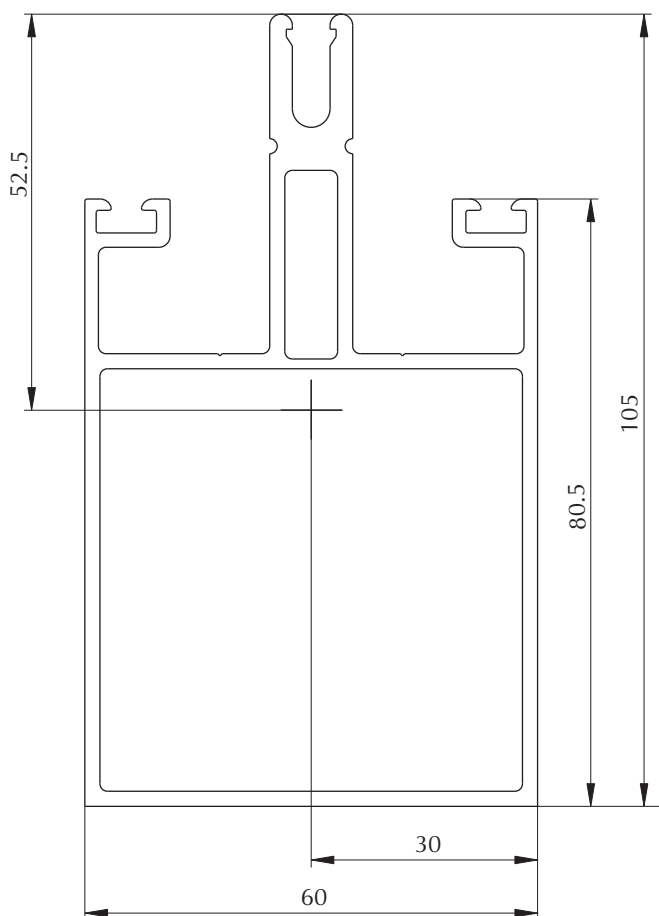
Алюминиевые профили



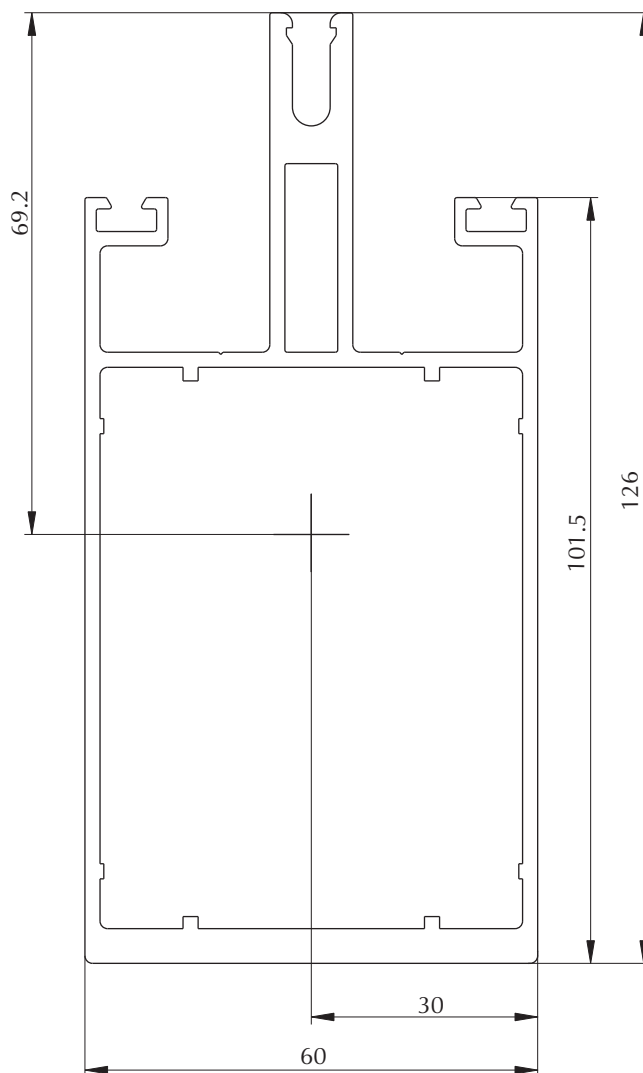
Профили стоек



Наименование	Масса, кг/м	$I_x, \text{см}^4$	$I_y, \text{см}^4$
150022 (I)	2,949	192,69	47,68
150024 (I)	2,267	84,25	35,83



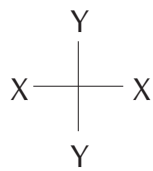
150024



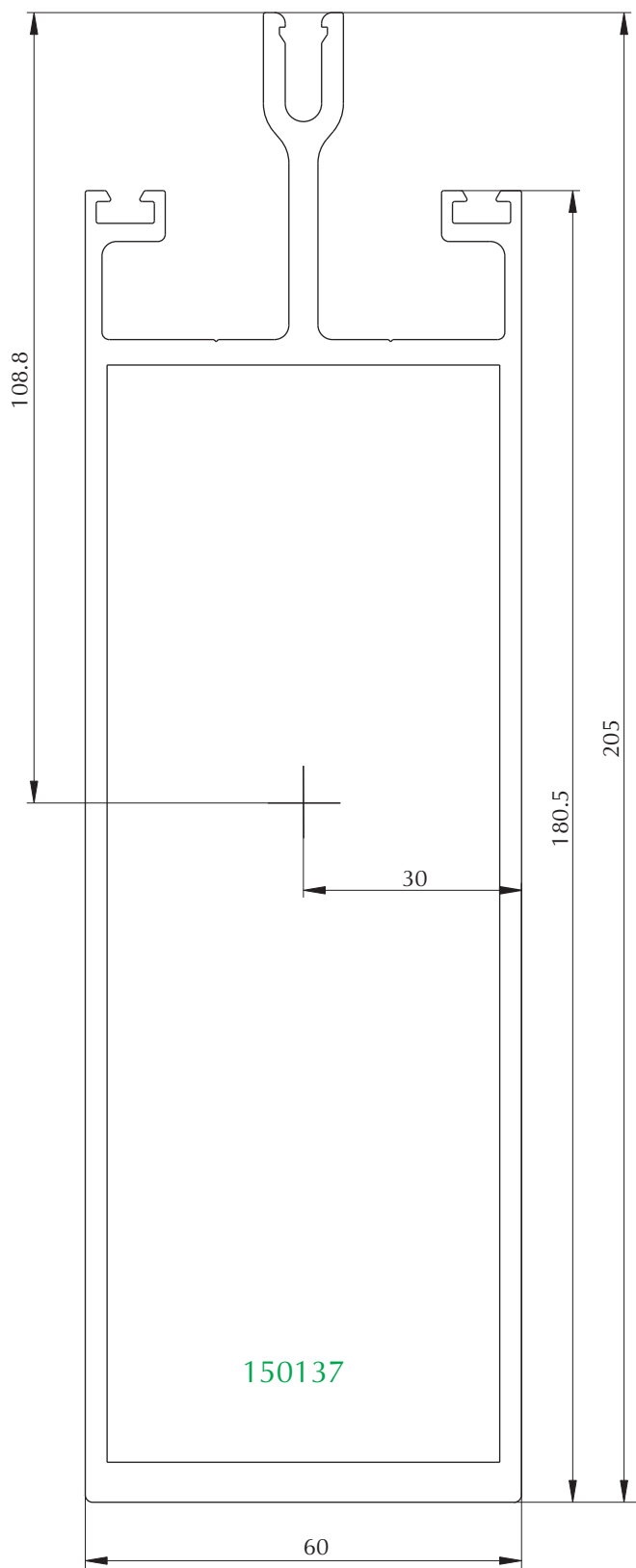
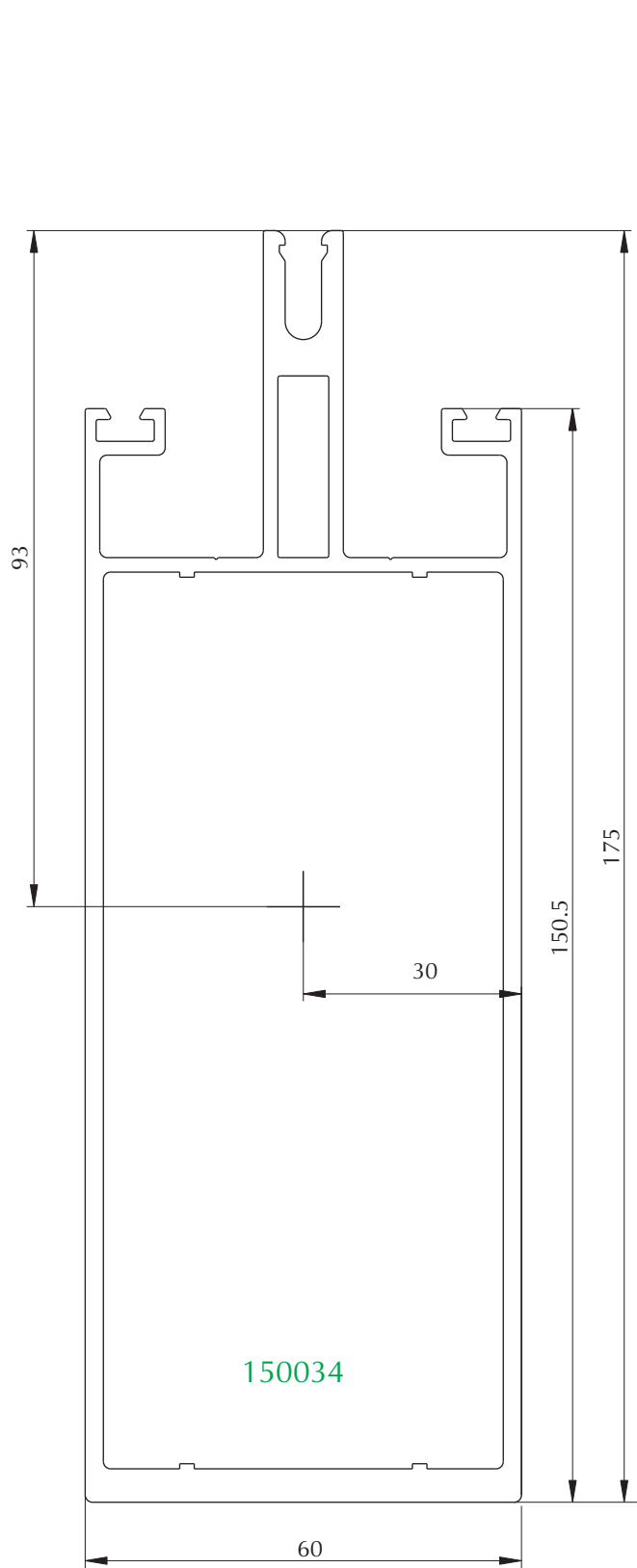
150022



Профили стоек

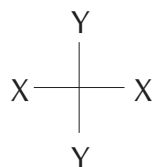


Наименование	Масса, кг/м	$I_x, \text{см}^4$	$I_y, \text{см}^4$
150034 (I)	3,779	481,51	73,16
150137 (I)	4,927	830,47	100,98

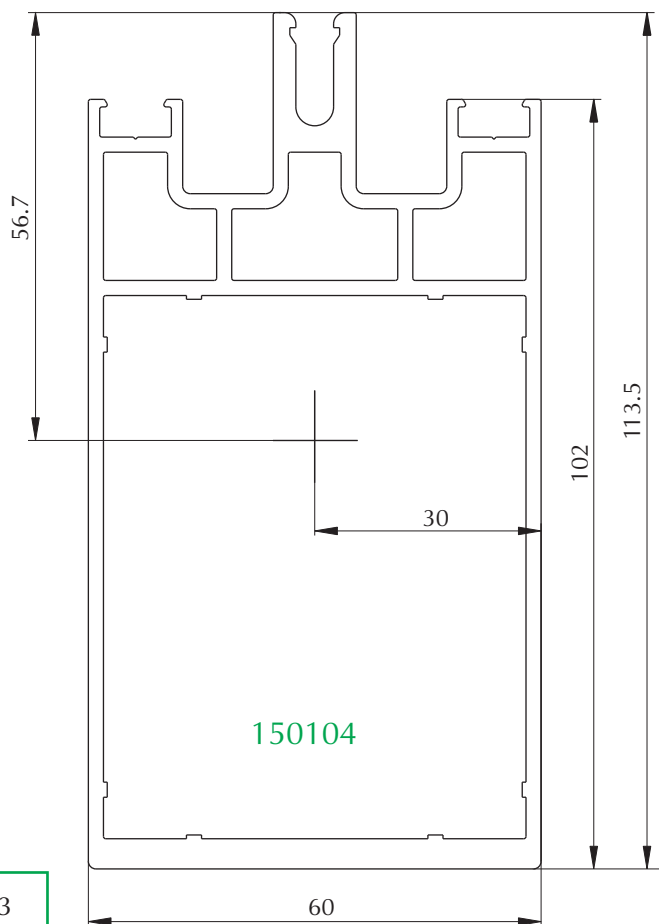
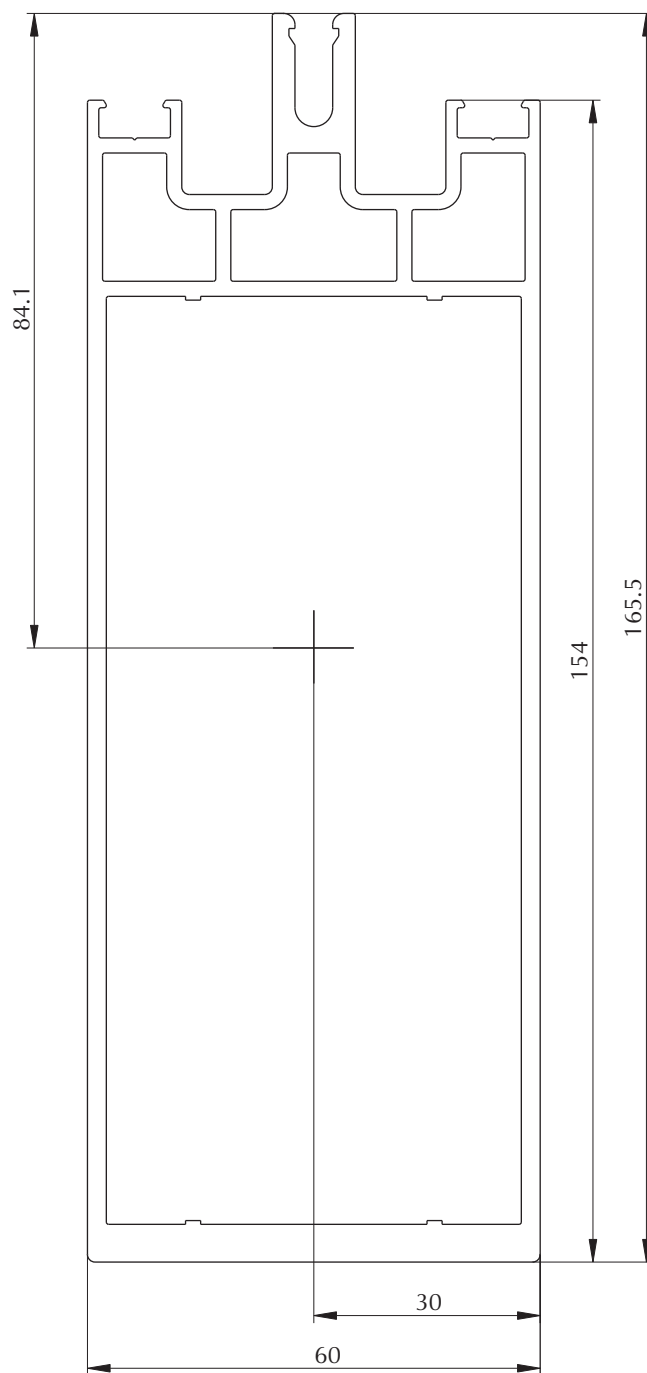
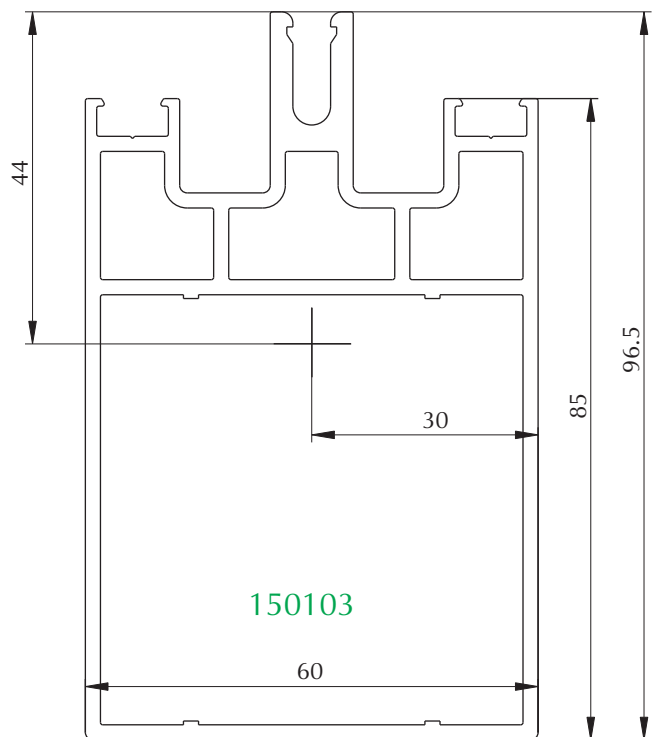




Профили стоек



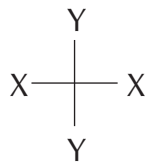
Наименование	Масса, кг/м	$I_x, \text{см}^4$	$I_y, \text{см}^4$
150103	2,404	78,52	39,43
150104	2,900	159,97	48,39
150105	3,934	485,23	76,51






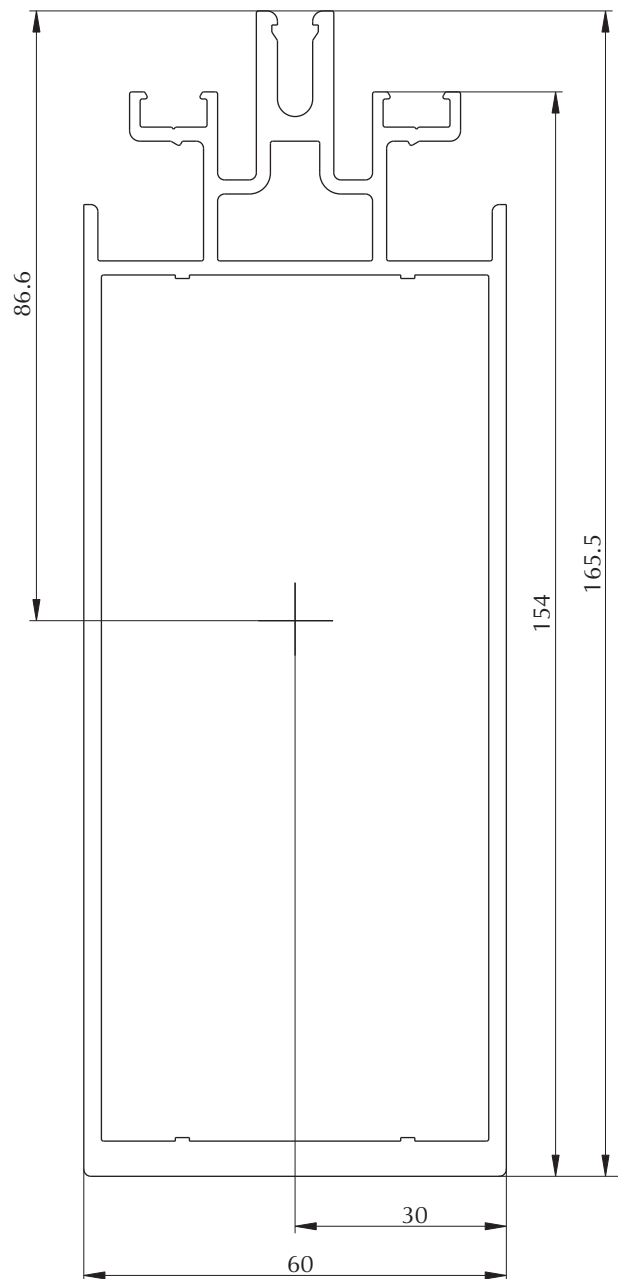
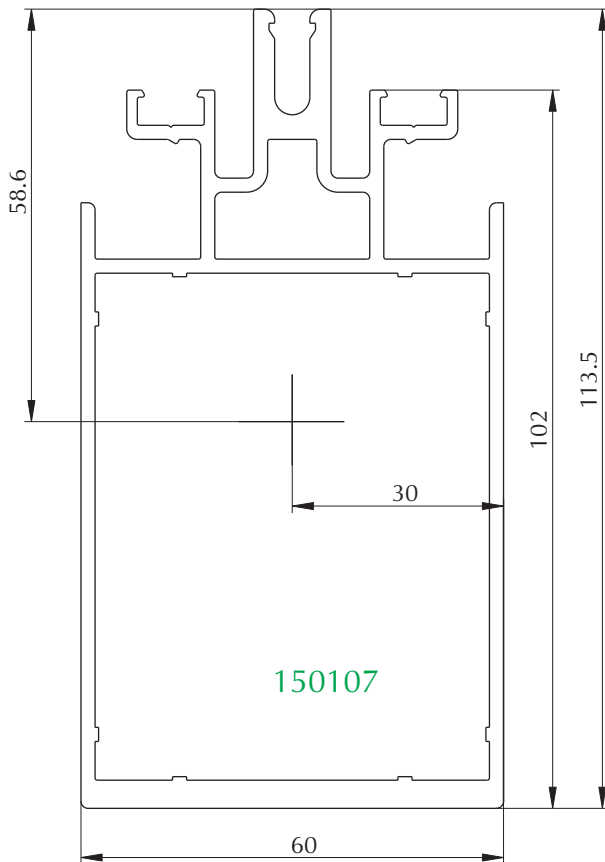
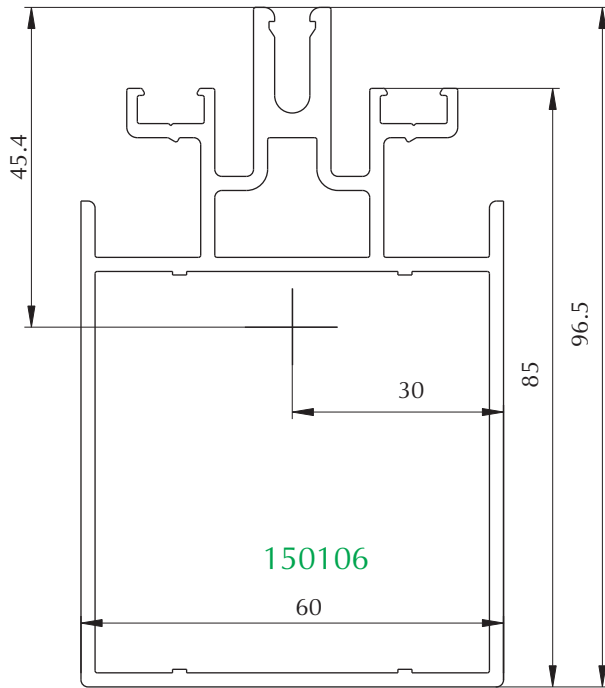
150105



Профили стоек

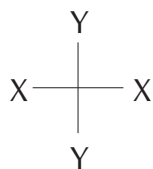




Наименование	Масса, кг/м	$I_x, \text{см}^4$	$I_y, \text{см}^4$
150106 	2,248	75,96	33,13
150107 	2,745	153,33	42,09
150108 	3,779	463,34	70,21





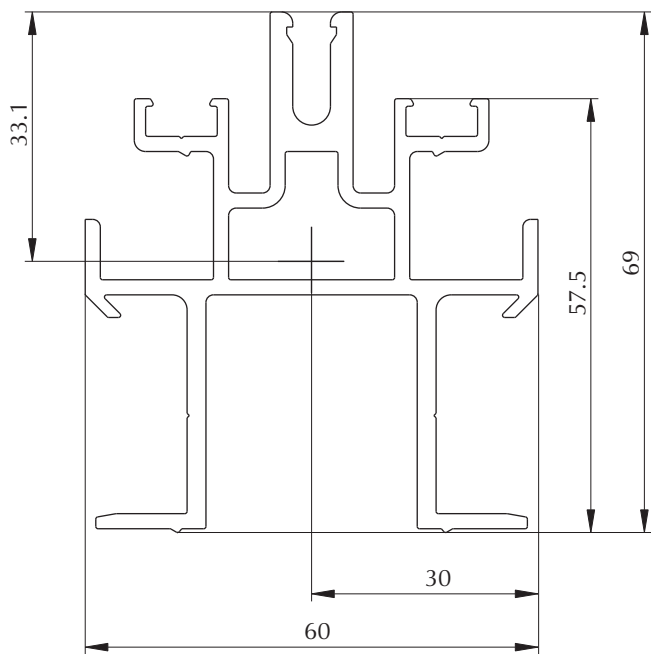
Профили стоек



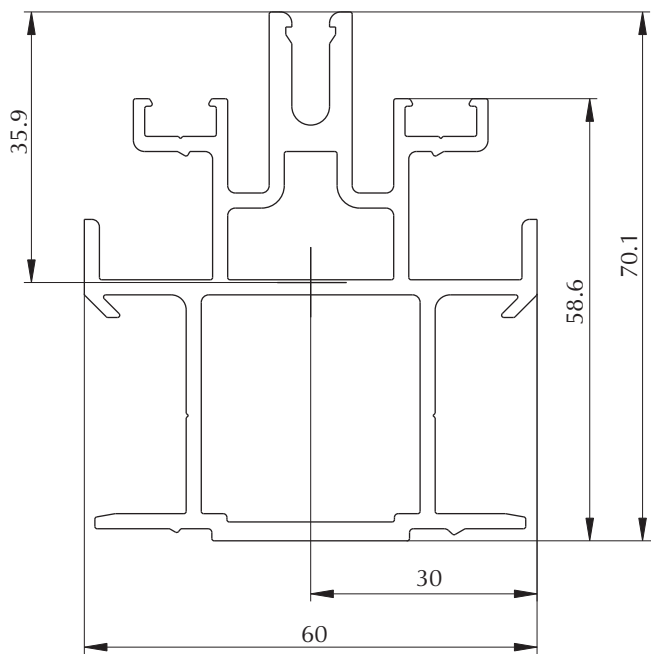
Наименование	Масса, кг/м	$I_x, \text{см}^4$	$I_y, \text{см}^4$
150100 	1,887	23,52	17,35
150102 	2,014	31,09	17,28

продольно сопрягаемая со сталью

поперечно сопрягаемая со сталью



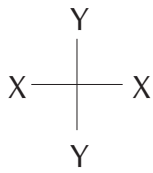
150100



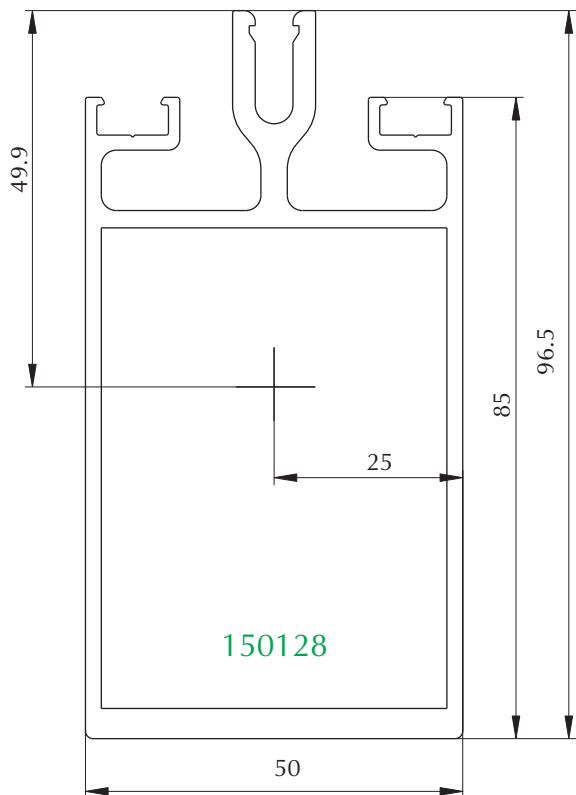
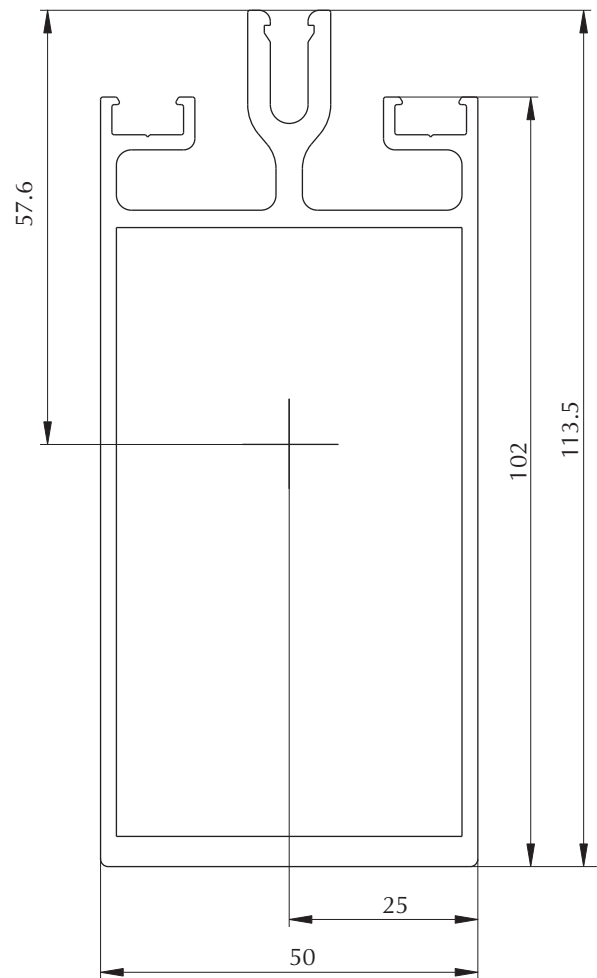
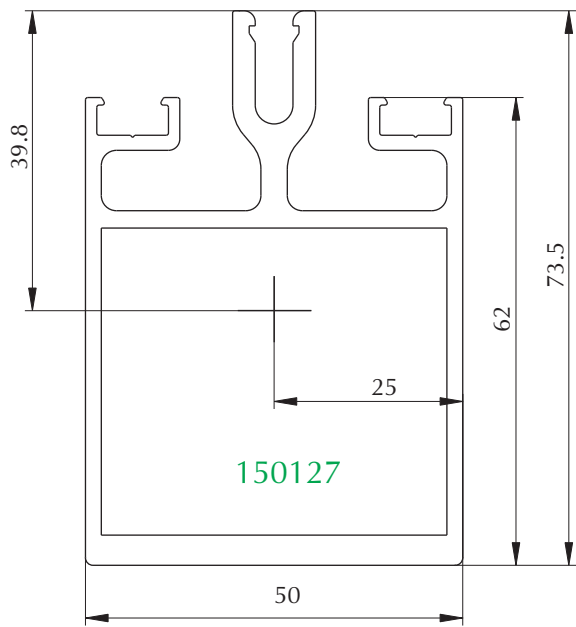
150102



Профили стоек



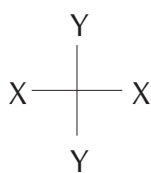
Наименование	Масса, кг/м	$I_x, \text{см}^4$	$I_y, \text{см}^4$
150127	2,026	42,99	21,69
150128	2,287	90,86	27,23
150129	2,480	140,33	31,33



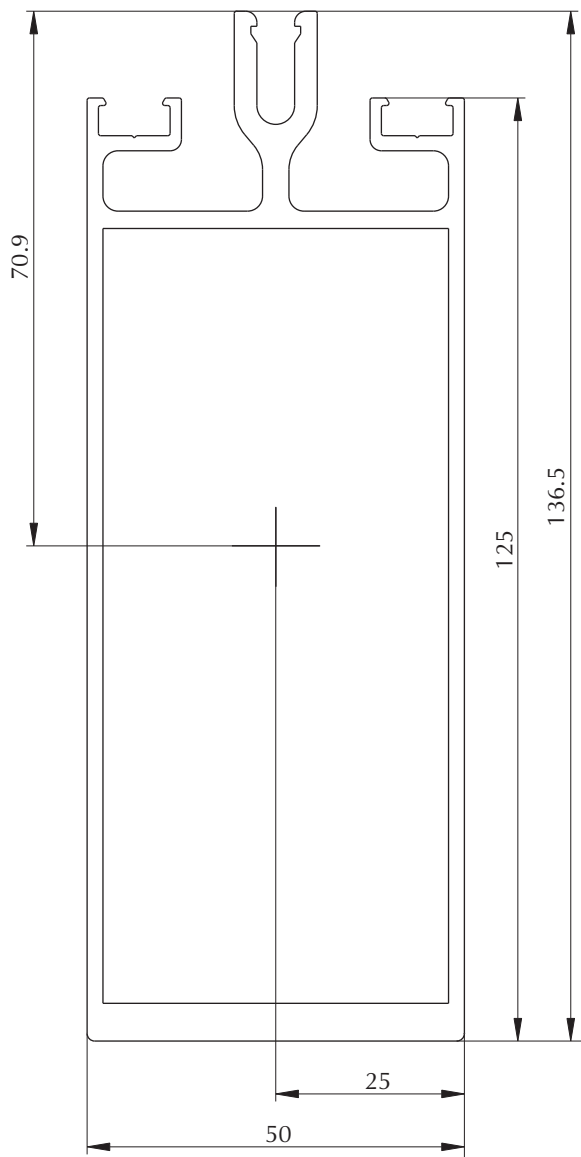
150129



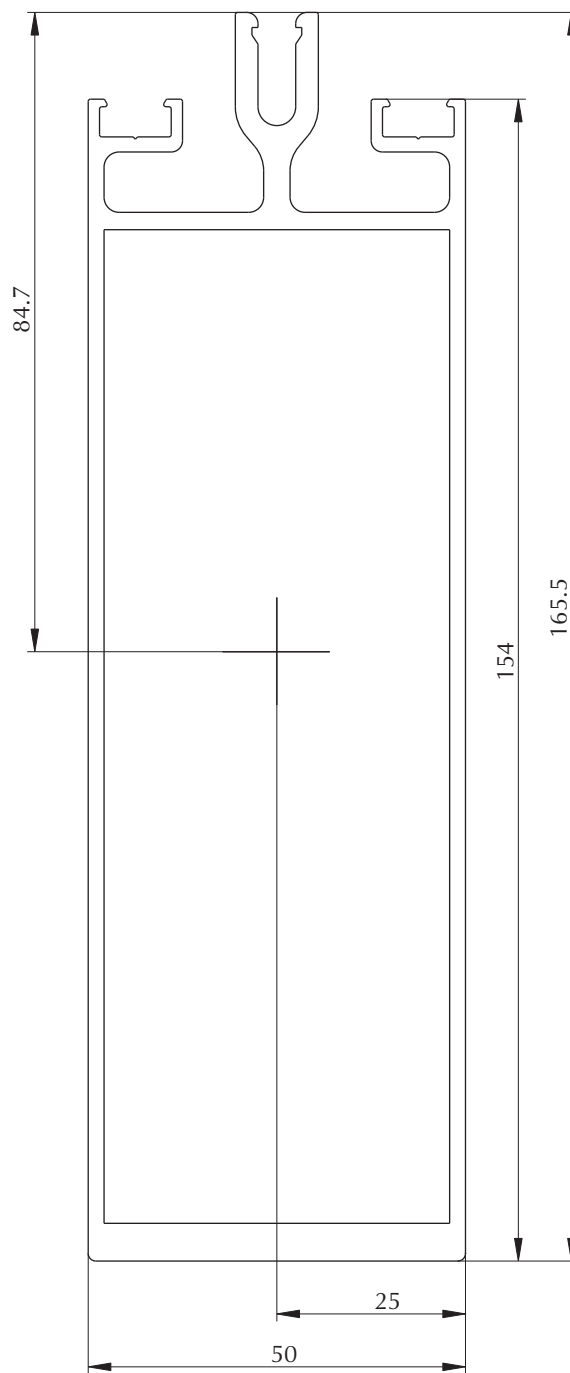
Профили стоек



Наименование	Масса, кг/м	$I_x, \text{см}^4$	$I_y, \text{см}^4$
150130 (V)	2,284	246,29	37,67
150131 (V)	3,193	405,54	44,66



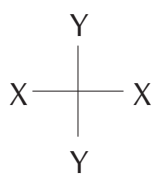
150130



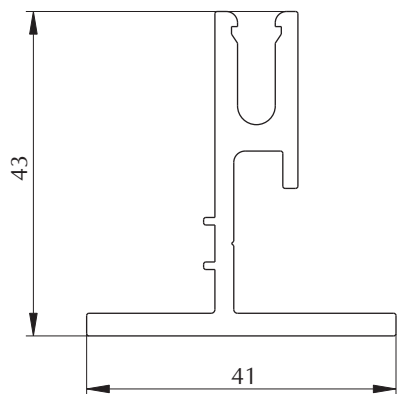
150131



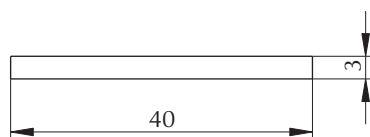
Профили стоек



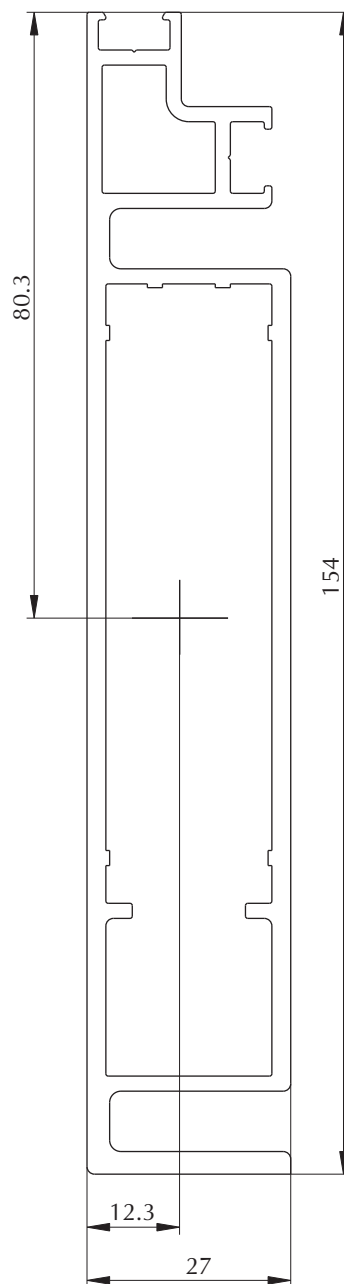
Наименование	Масса, кг/м	$I_x, \text{см}^4$	$I_y, \text{см}^4$
150123 (II)	1,603	41,11	5,24
150124 (II)	1,750	68,02	6,29
150125 (II)	2,609	224,10	11,02



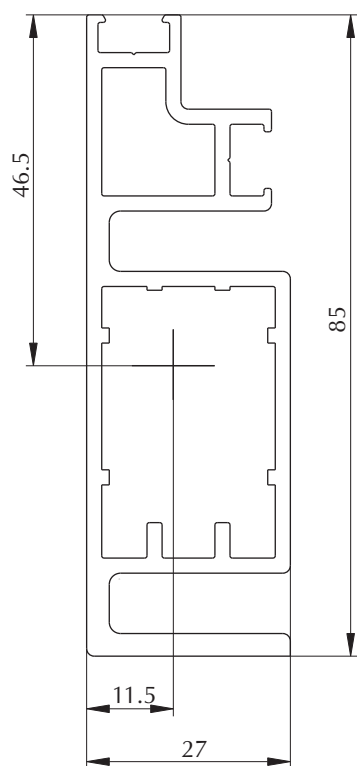
150126 (0,858 кг/м)



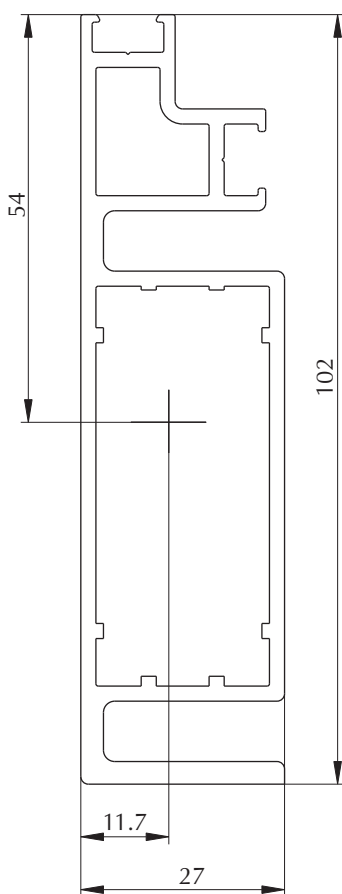
A0192 (0,325 кг/м)



150125



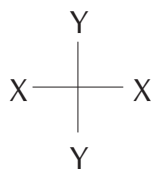
150123



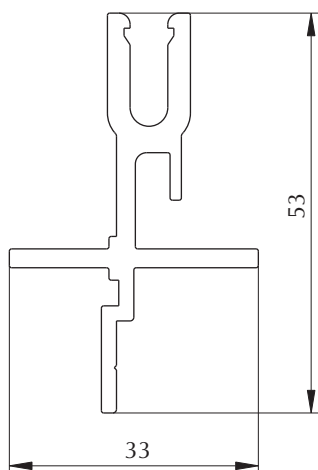
150124



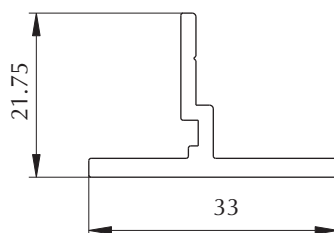
Профили стоек



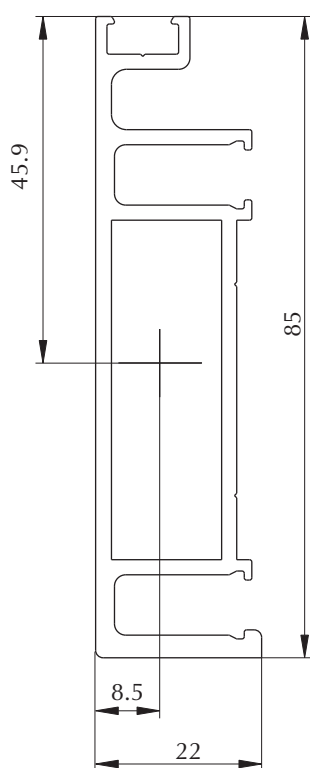
Наименование	Масса, кг/м	$I_x, \text{см}^4$	$I_y, \text{см}^4$
150138 (V)	1,286	33,93	2,51
150139 (V)	1,475	56,83	3,00
150140 (V)	1,729	100,55	3,66
150141 (V)	2,050	180,14	4,49



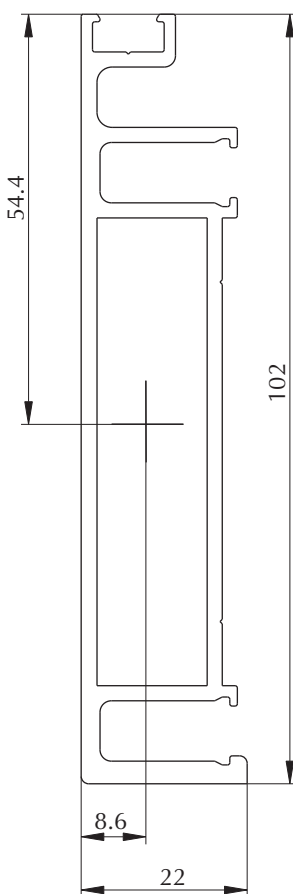
150142 (0,785 кг/м)



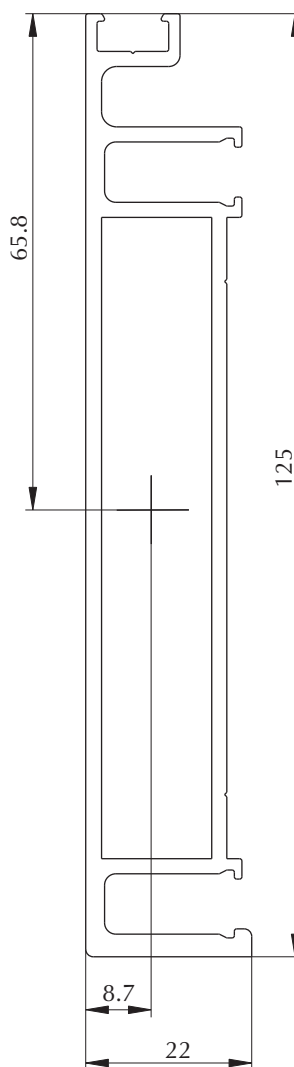
150143 (0,344 кг/м)



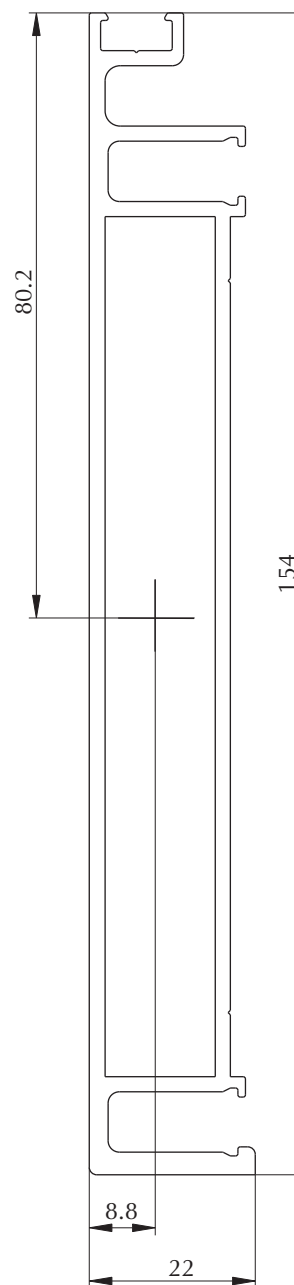
150138



150139



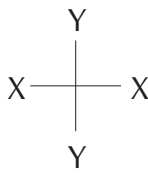
150140



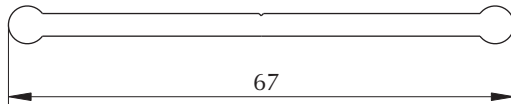
150141



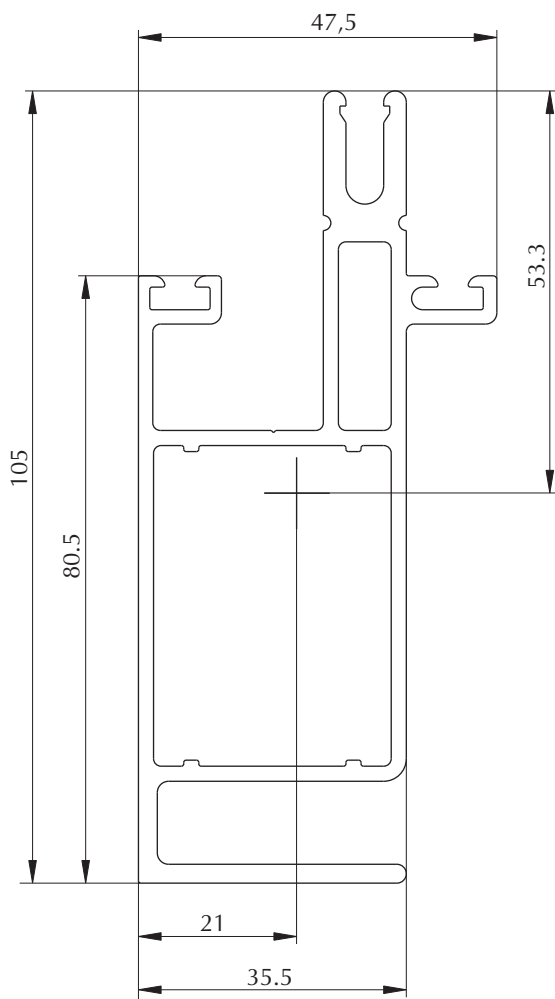
Профили стоек



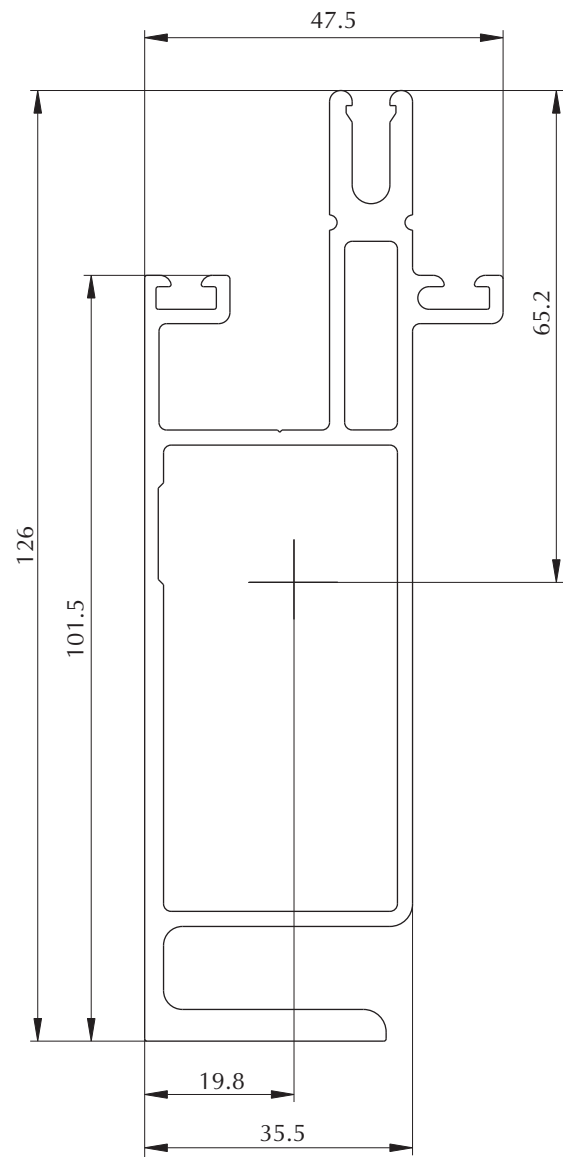
Наименование	Масса, кг/м	$I_x, \text{см}^4$	$I_y, \text{см}^4$
150037 (I)	2,115	80,29	15,08
150012 (I)	2,495	149,00	18,43



150013 (0,570 кг/м)



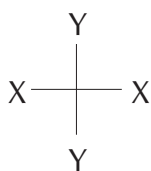
150037





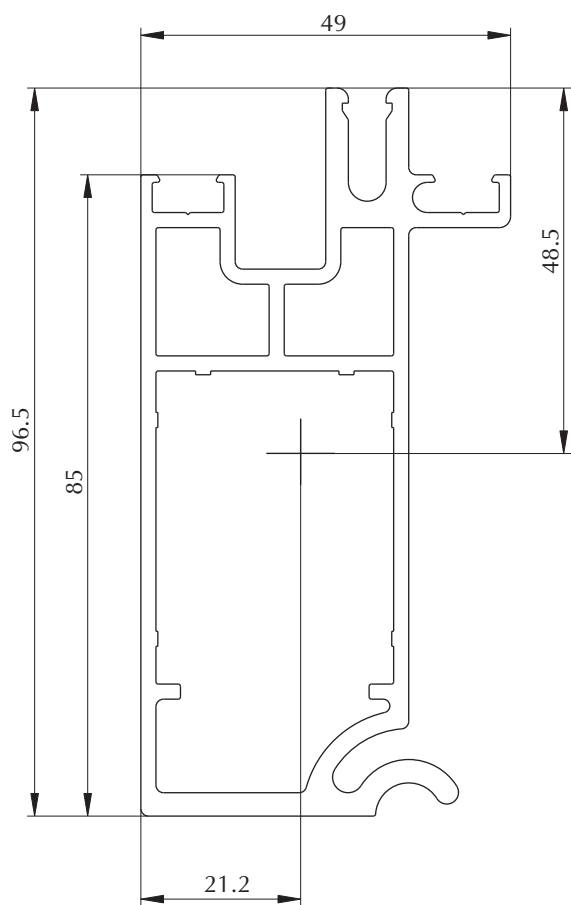
150012



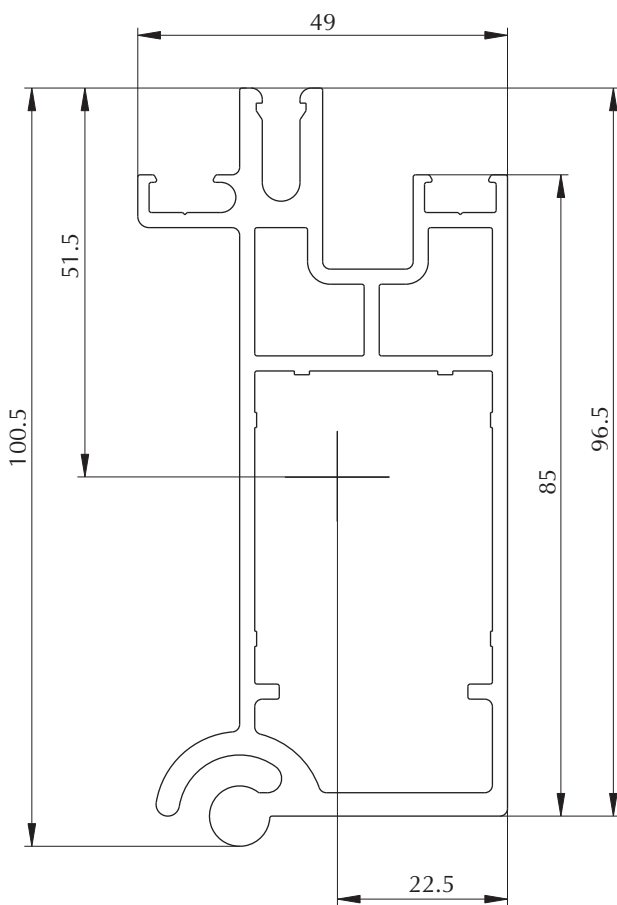
Профили стоек



Наименование	Масса, кг/м	$I_x, \text{см}^4$	$I_y, \text{см}^4$
150121 	2,227	81,79	16,05
150122 	2,382	93,91	18,15



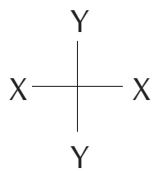
150121





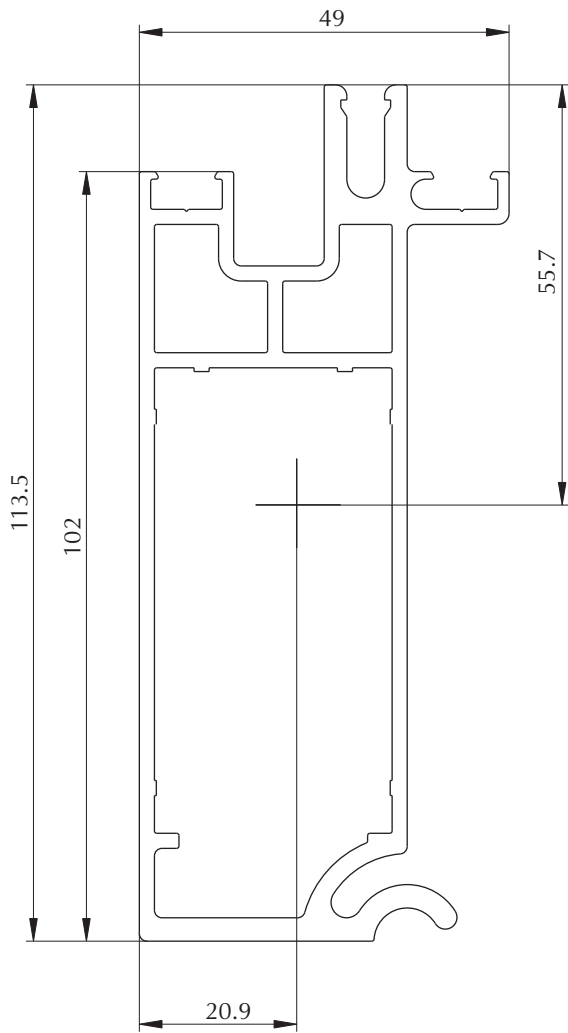
150122



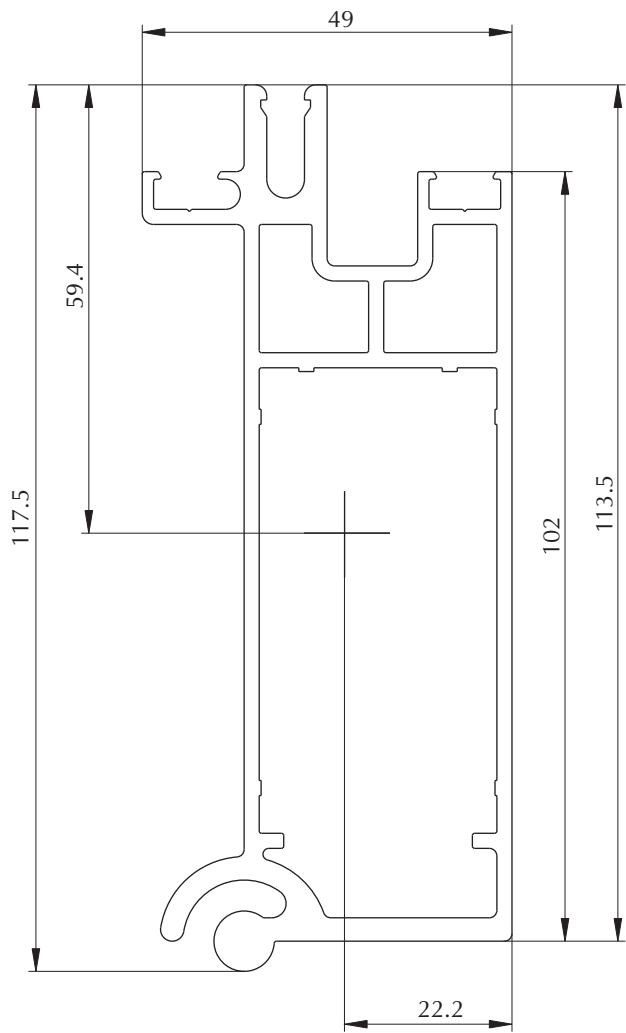
Профили стоек



Наименование	Масса, кг/м	$I_x, \text{см}^4$	$I_y, \text{см}^4$
150111 	2,396	127,08	17,96
150112 	2,567	145,74	20,21



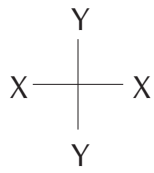
150111



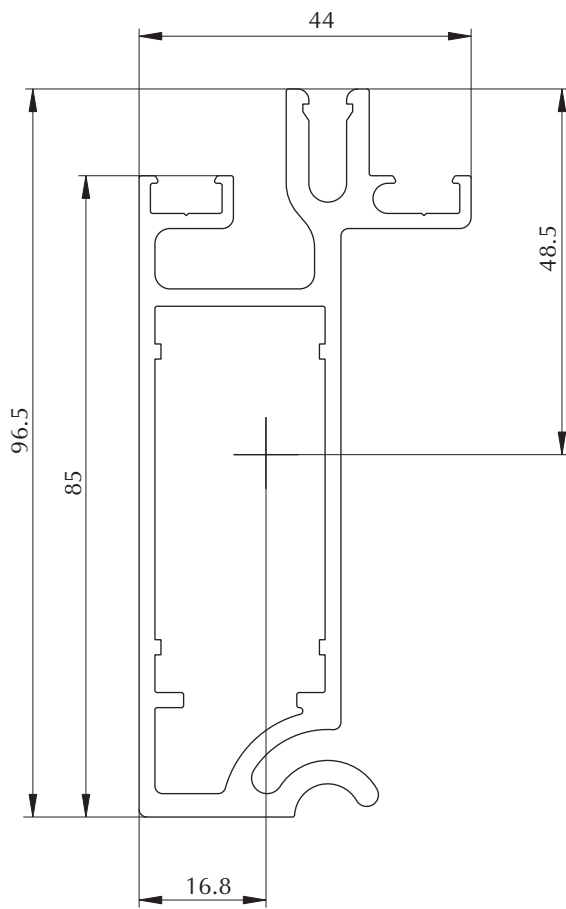
150112



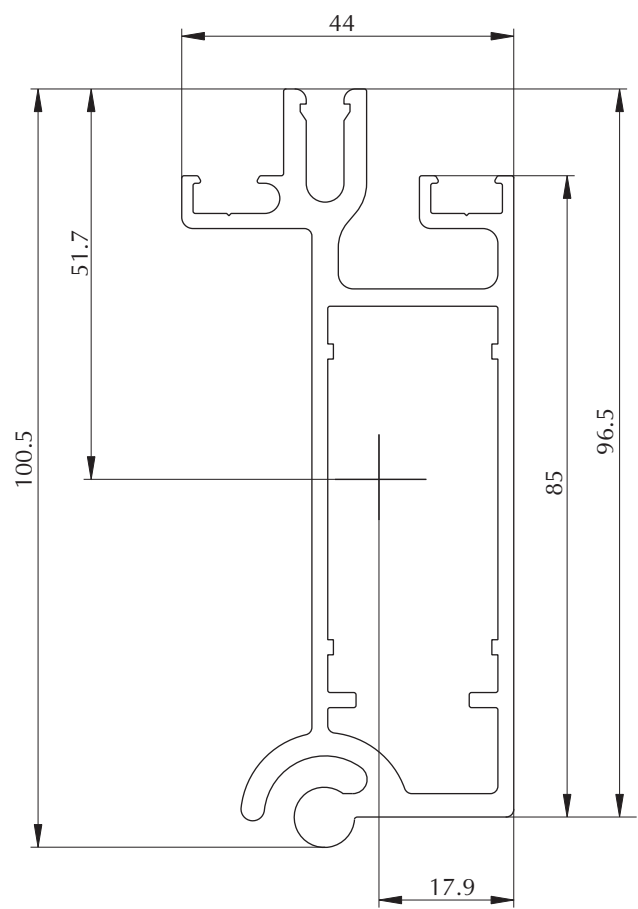
Профили стоек



Наименование	Масса, кг/м	$I_x, \text{см}^4$	$I_y, \text{см}^4$
150144	2,003	74,34	10,01
150145	2,148	86,05	10,95



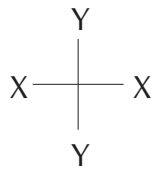
150144



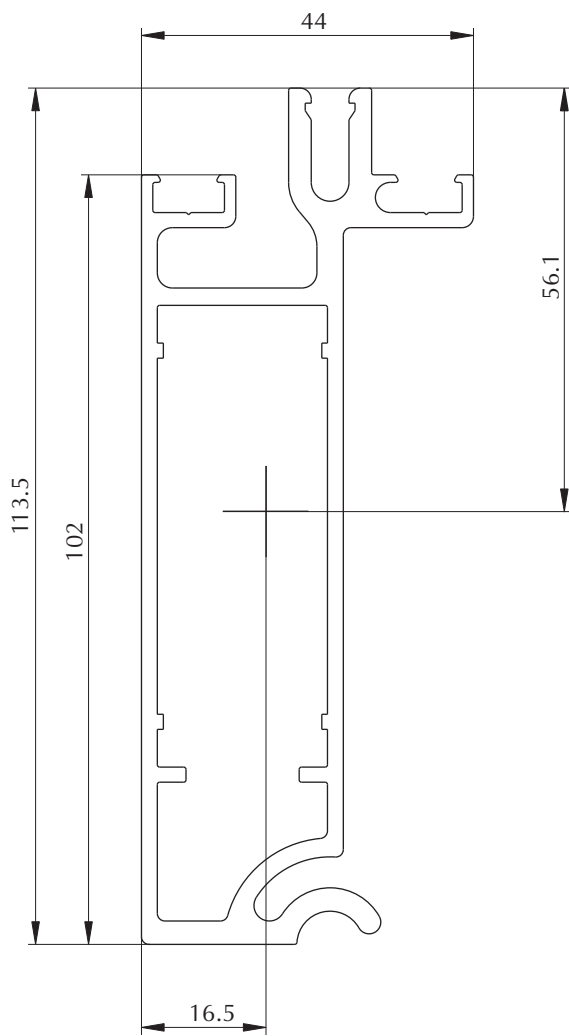
150145



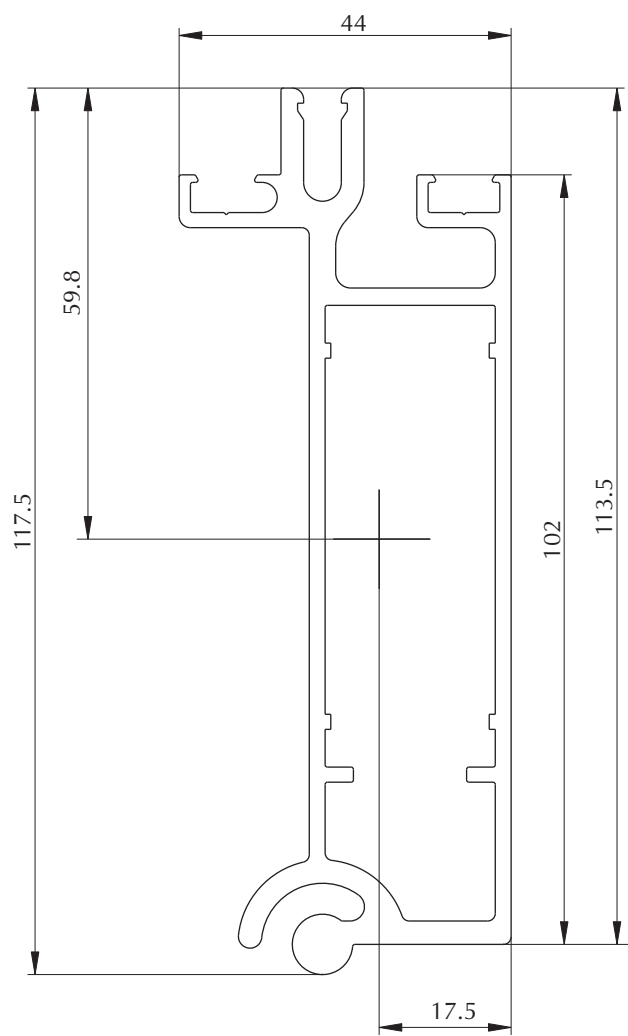
Профили стоек



Наименование	Масса, кг/м	$I_x, \text{см}^4$	$I_y, \text{см}^4$
150146 (V)	2,192	115,04	11,17
150147 (V)	2,341	132,04	12,17



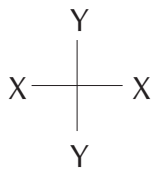
150146



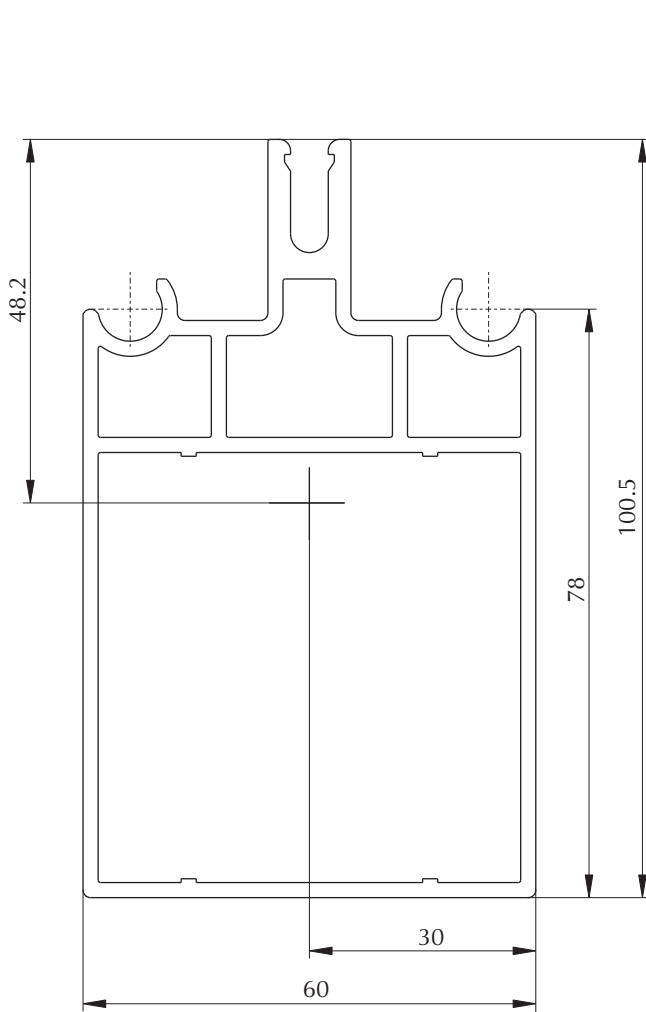
150147



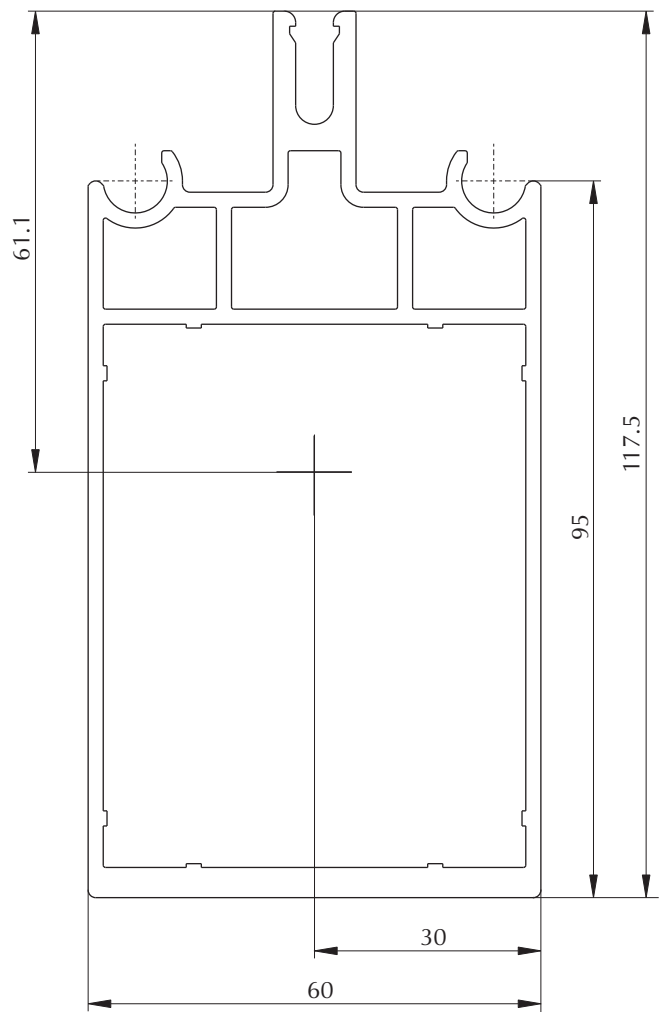
Профили стоек



Наименование	Масса, кг/м	$I_x, \text{см}^4$	$I_y, \text{см}^4$
150109 (II)	2,839	160,72	46,21
150117 (II)	2,342	80,04	37,26



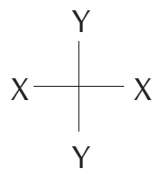
150117



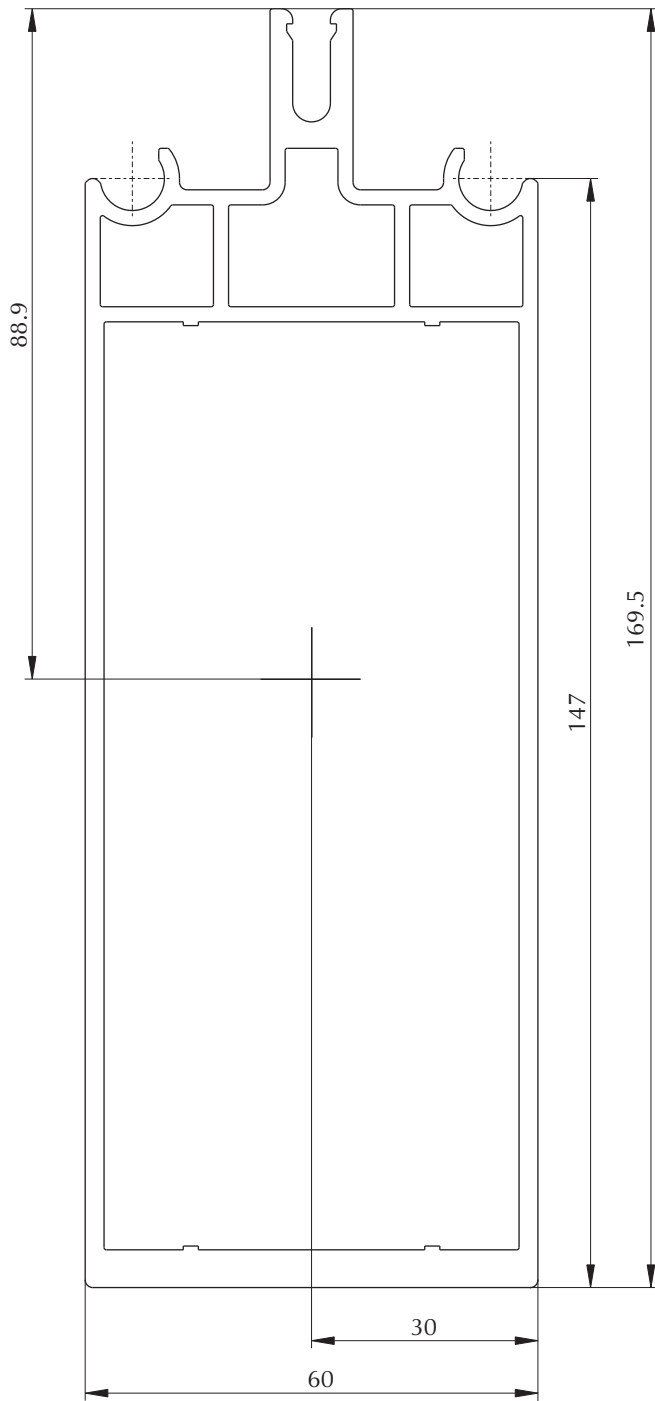
150109



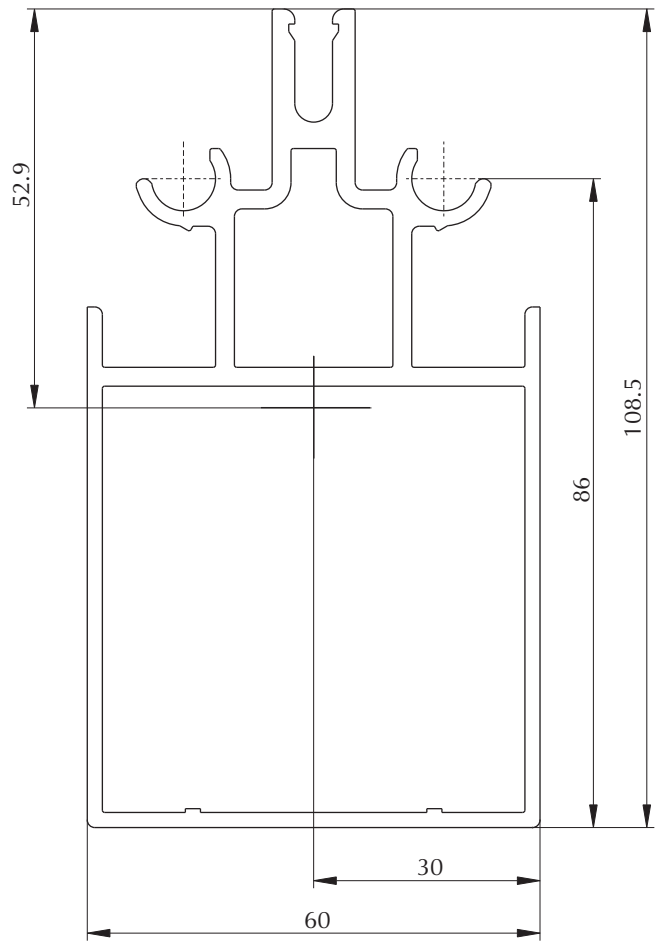
Профили стоек



Наименование	Масса, кг/м	$I_x, \text{см}^4$	$I_y, \text{см}^4$
150118 (II)	3,873	481,81	74,34
150119 (III)	2,475	96,20	34,16



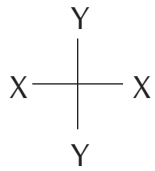
150118



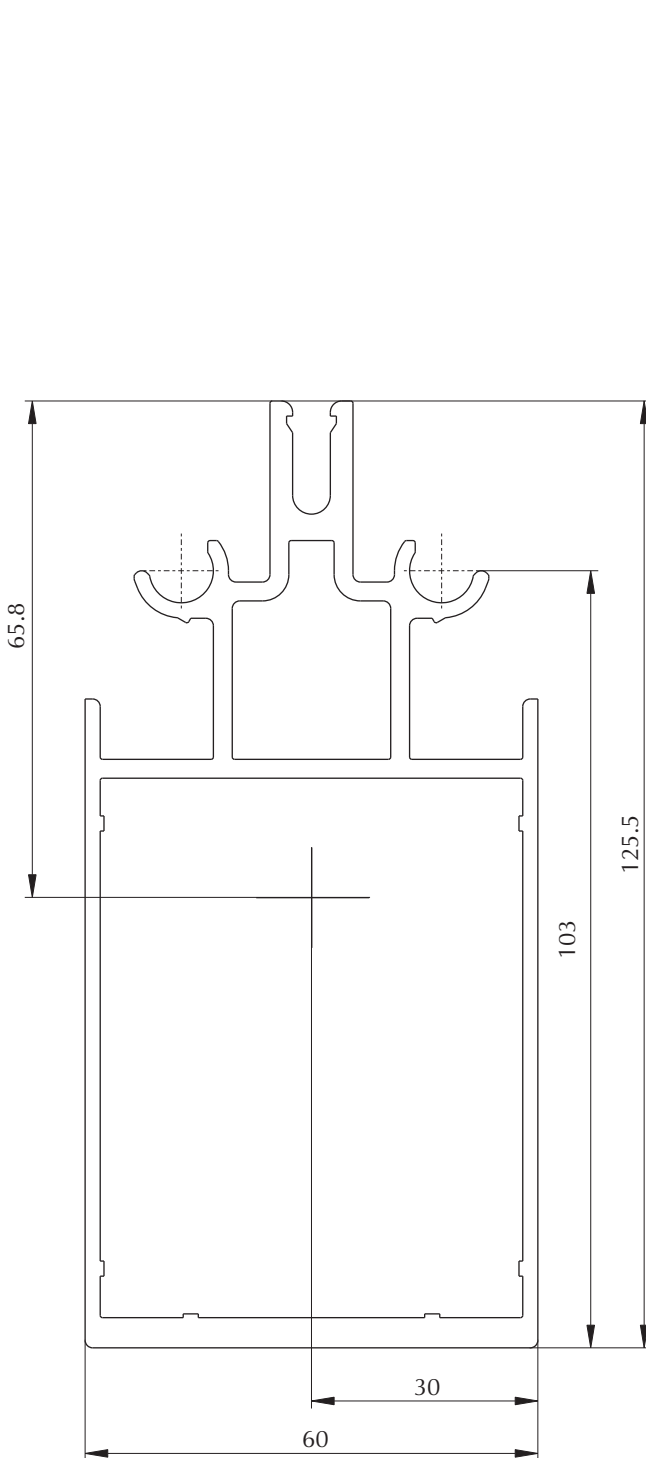
150119



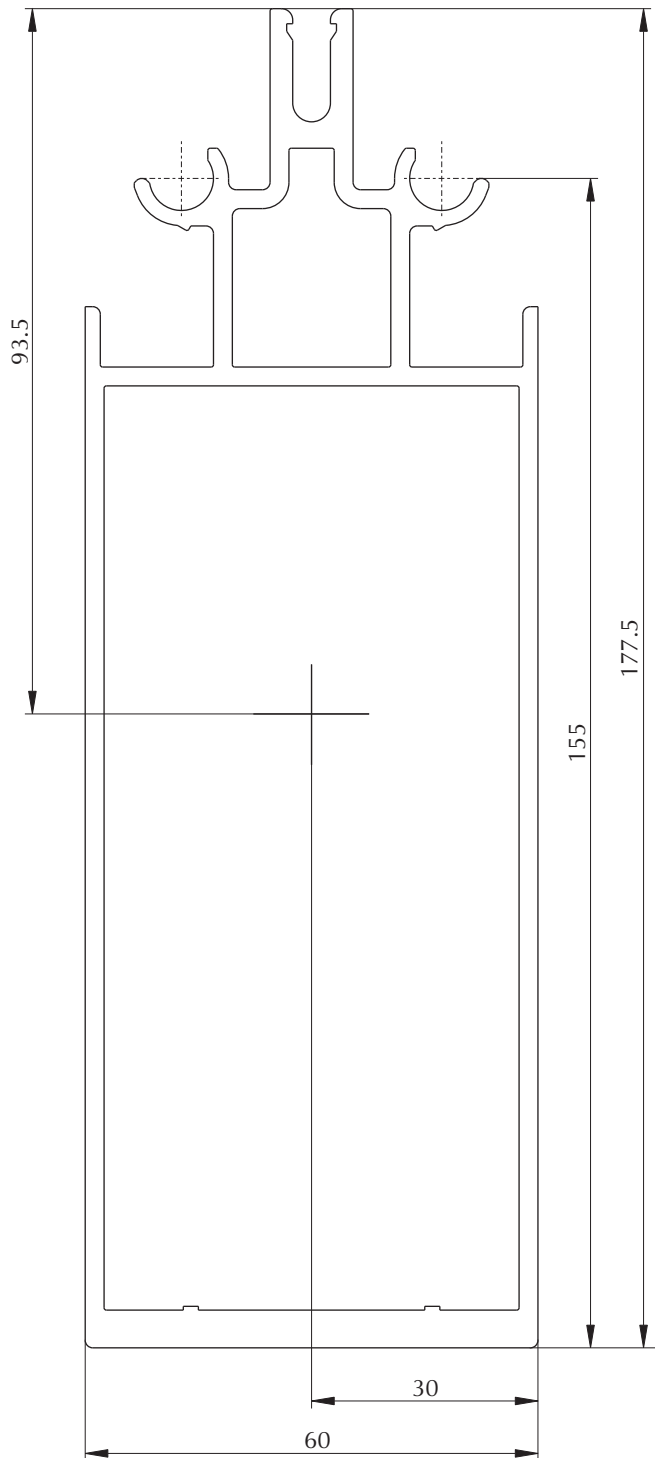
Профили стоек



Наименование	Масса, кг/м	$I_x, \text{см}^4$	$I_y, \text{см}^4$
150110 III	2,972	185,33	43,11
150120 III	4,004	529,95	71,20



150110



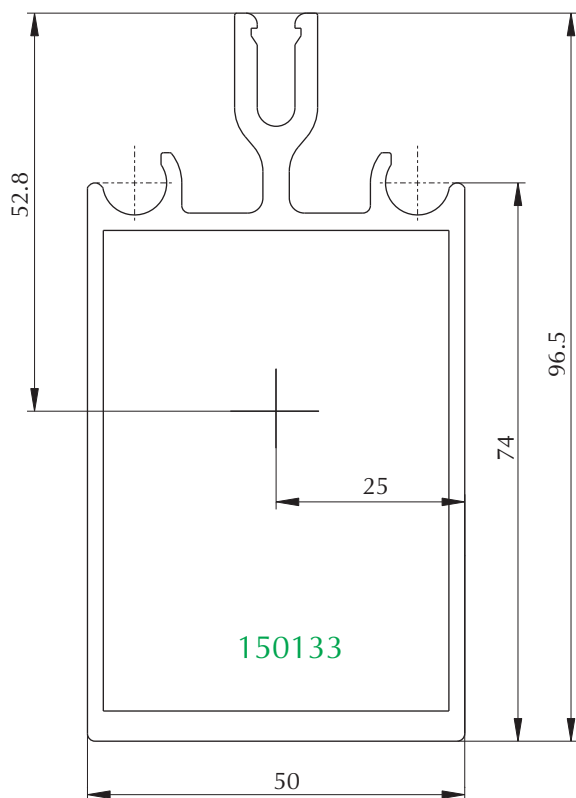
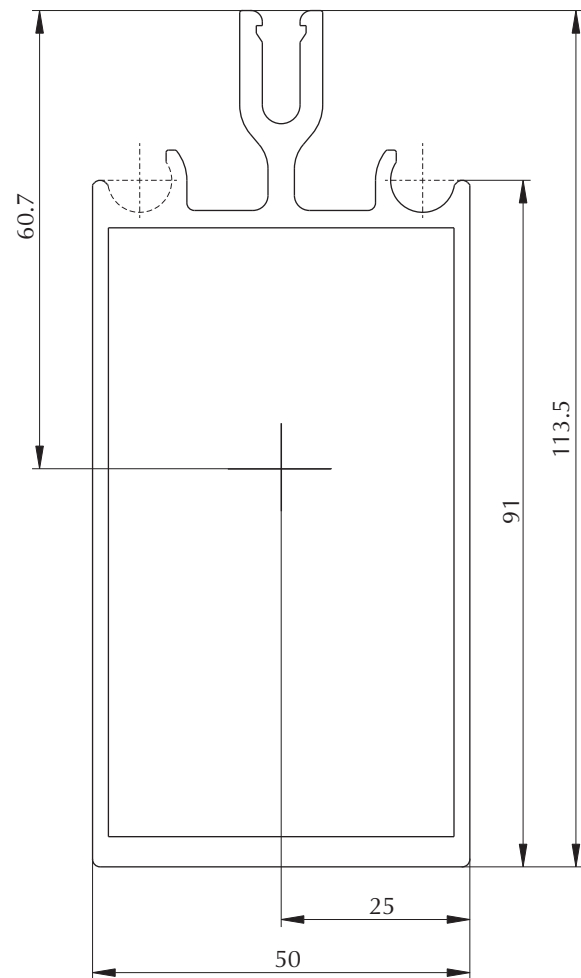
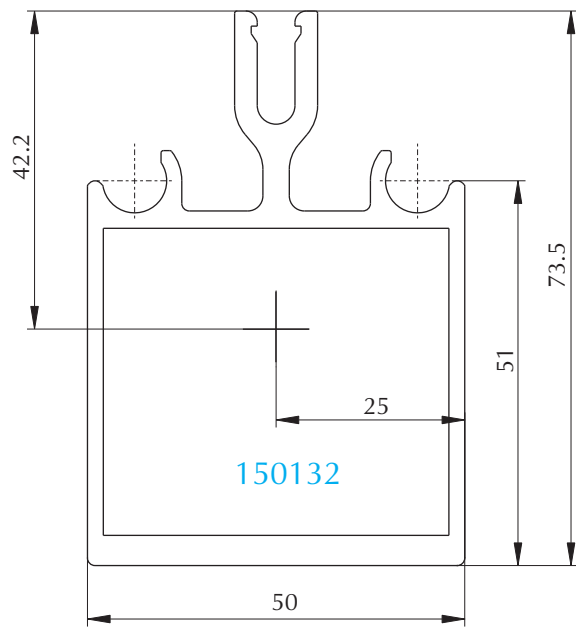
150120



Профили стоек



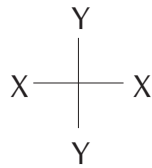
Наименование	Масса, кг/м	$I_x, \text{см}^4$	$I_y, \text{см}^4$
150132 (V)	1,862	38,32	18,40
150133 (V)	2,123	81,97	23,95
150134 (V)	2,316	127,39	28,04



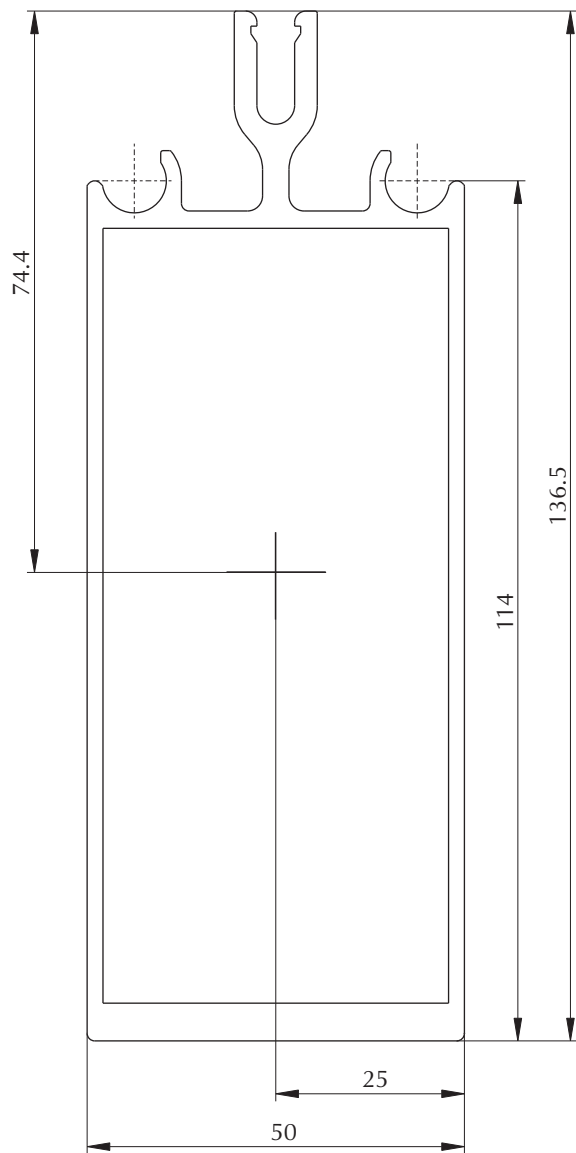
150134



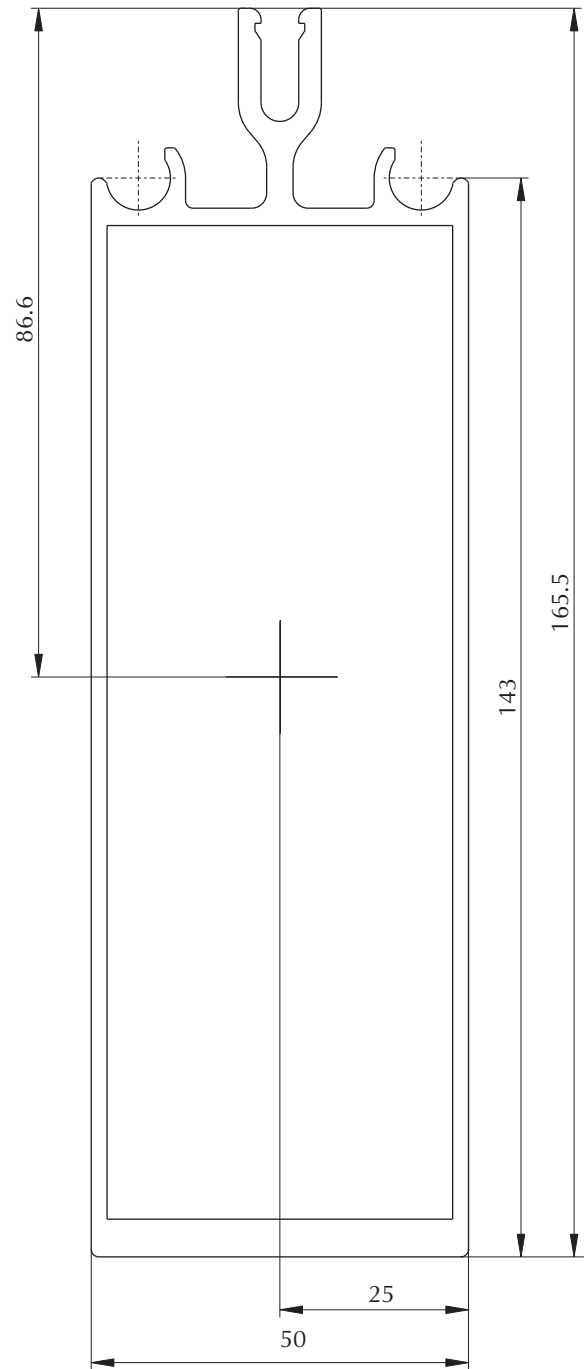
Профили стоек



Наименование	Масса, кг/м	$I_x, \text{см}^4$	$I_y, \text{см}^4$
150135	2,700	224,61	34,39
150136	3,029	372,42	41,38



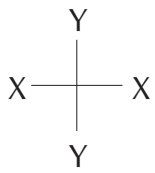
150135



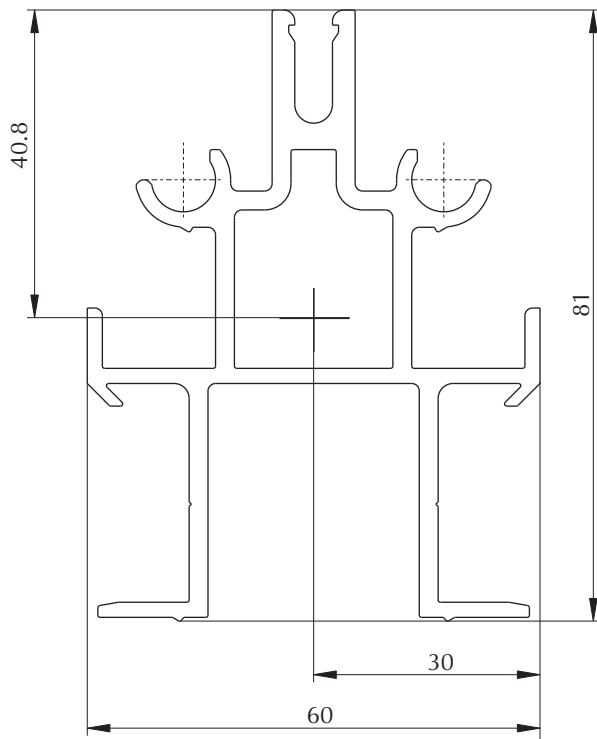
150136



Профили стоек

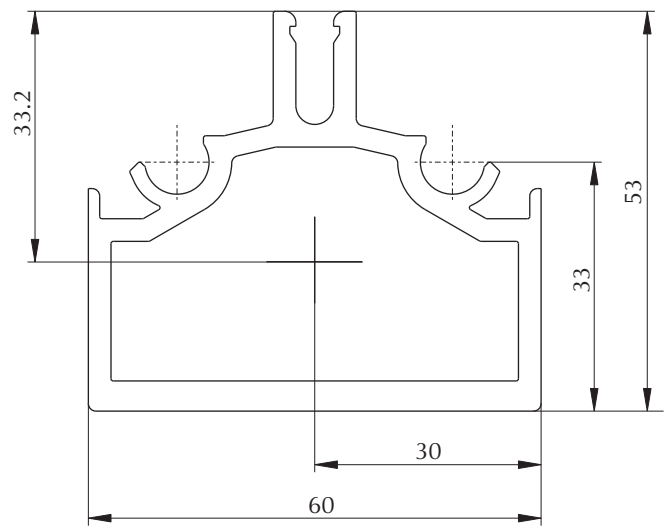


Наименование	Масса, кг/м	$I_x, \text{см}^4$	$I_y, \text{см}^4$
150101 (IV)	2,044	35,21	17,70
150214 (III,IV)	1,899	17,67	24,96



150101

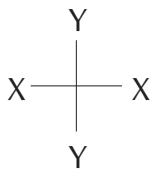
профиль конька



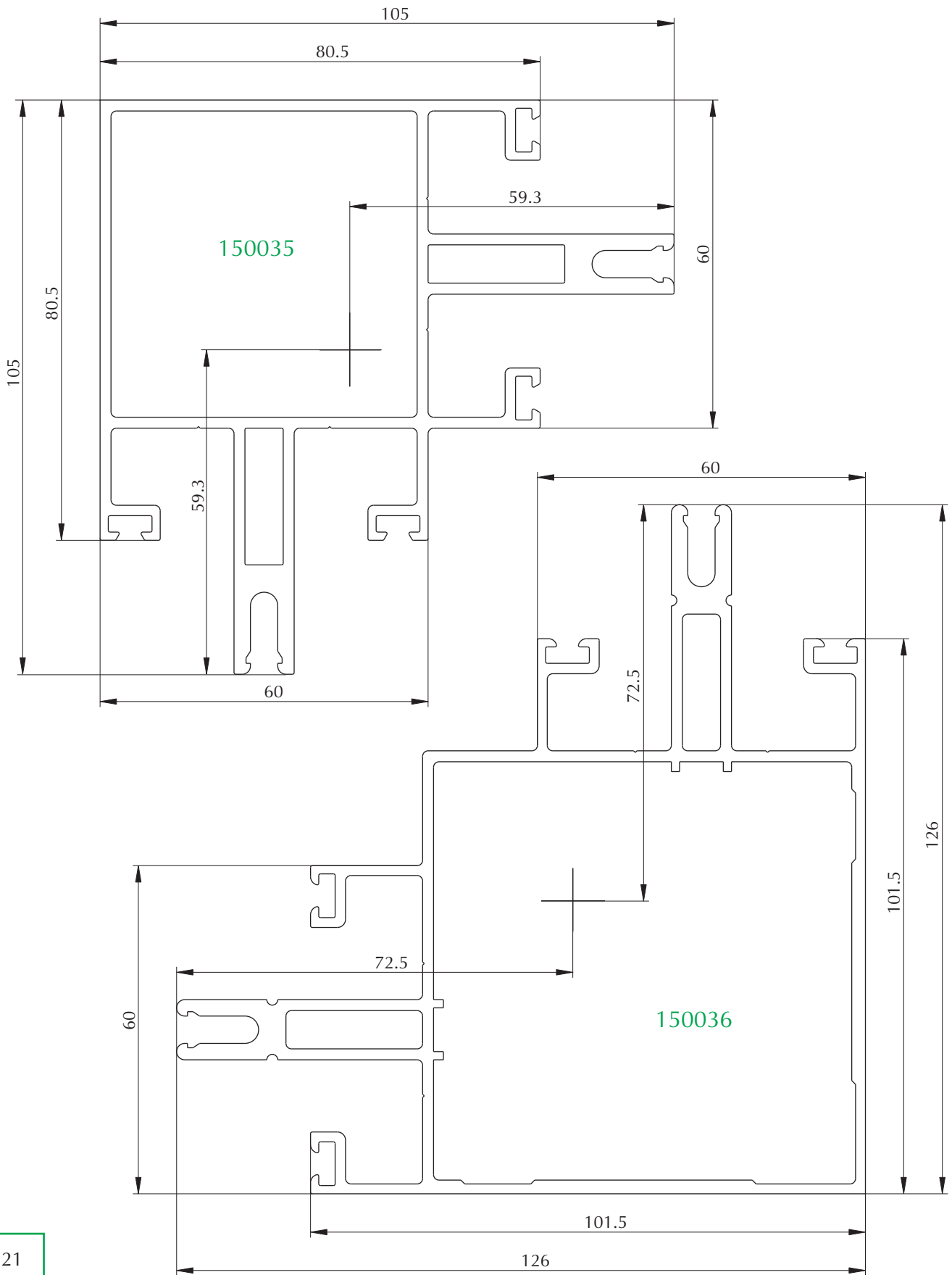
150214



Профили стоек

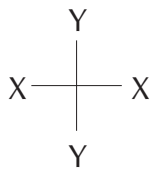


Наименование	Масса, кг/м	$I_x, \text{см}^4$	$I_y, \text{см}^4$
150035 (I)	3,313	108,42	108,42
150036 (I)	3,852	203,64	203,64

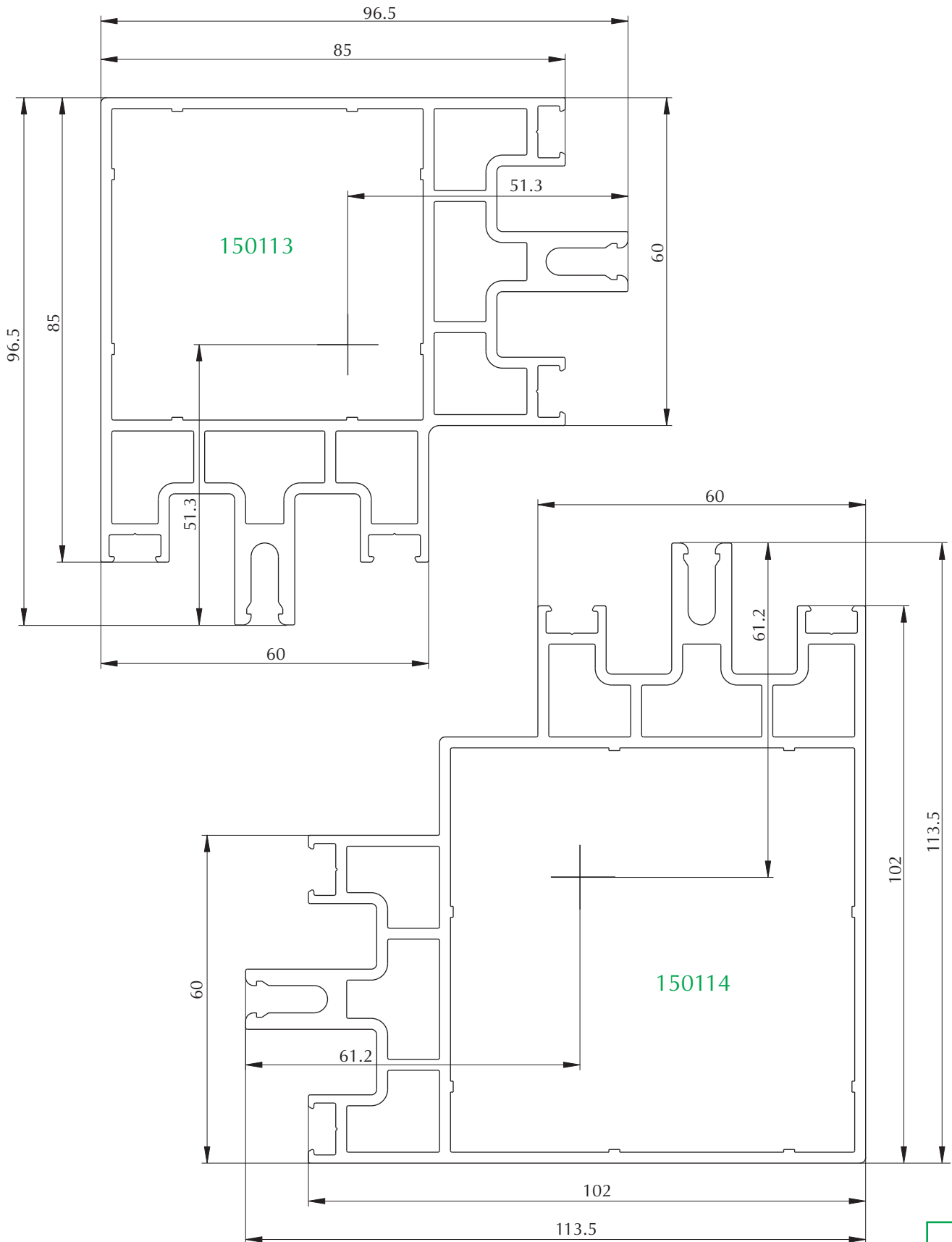




Профили стоек





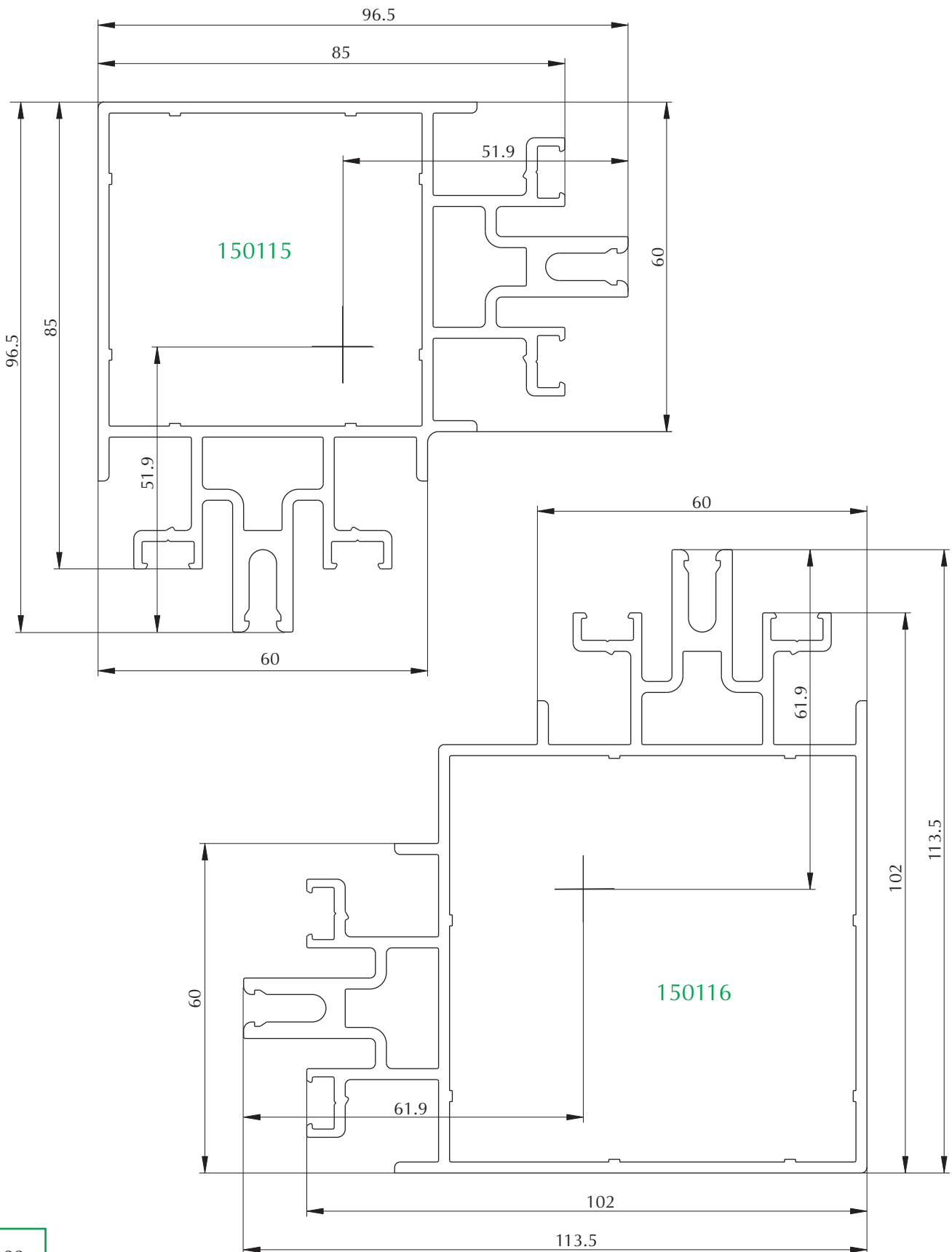
Наименование	Масса, кг/м	$I_x, \text{см}^4$	$I_y, \text{см}^4$
150113 (II)	3,555	106,56	106,56
150114 (II)	3,922	180,35	180,35





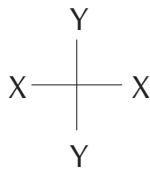
Профили стоек

Наименование	Масса, кг/м	$I_x, \text{см}^4$	$I_y, \text{см}^4$
150115 	3,244	94,49	94,49
150116 	3,611	163,02	163,02

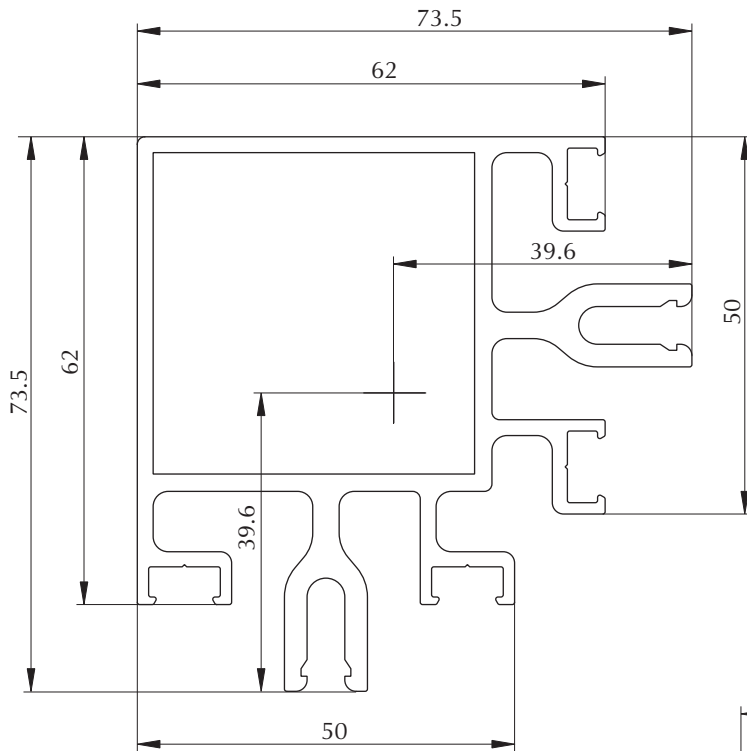




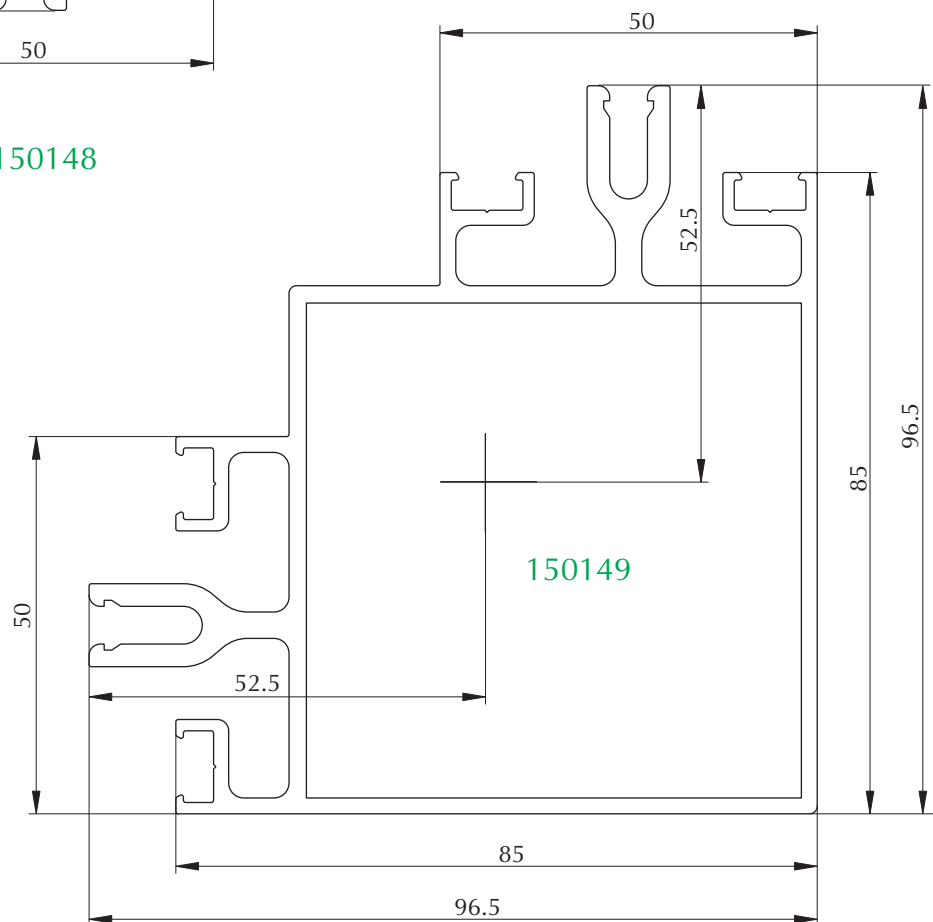
Профили стоек



Наименование	Масса, кг/м	$I_x, \text{см}^4$	$I_y, \text{см}^4$
150148 (V)	2,494	41,23	41,23
150149 (V)	3,040	102,95	102,95



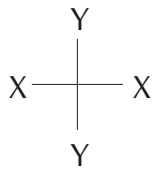
150148



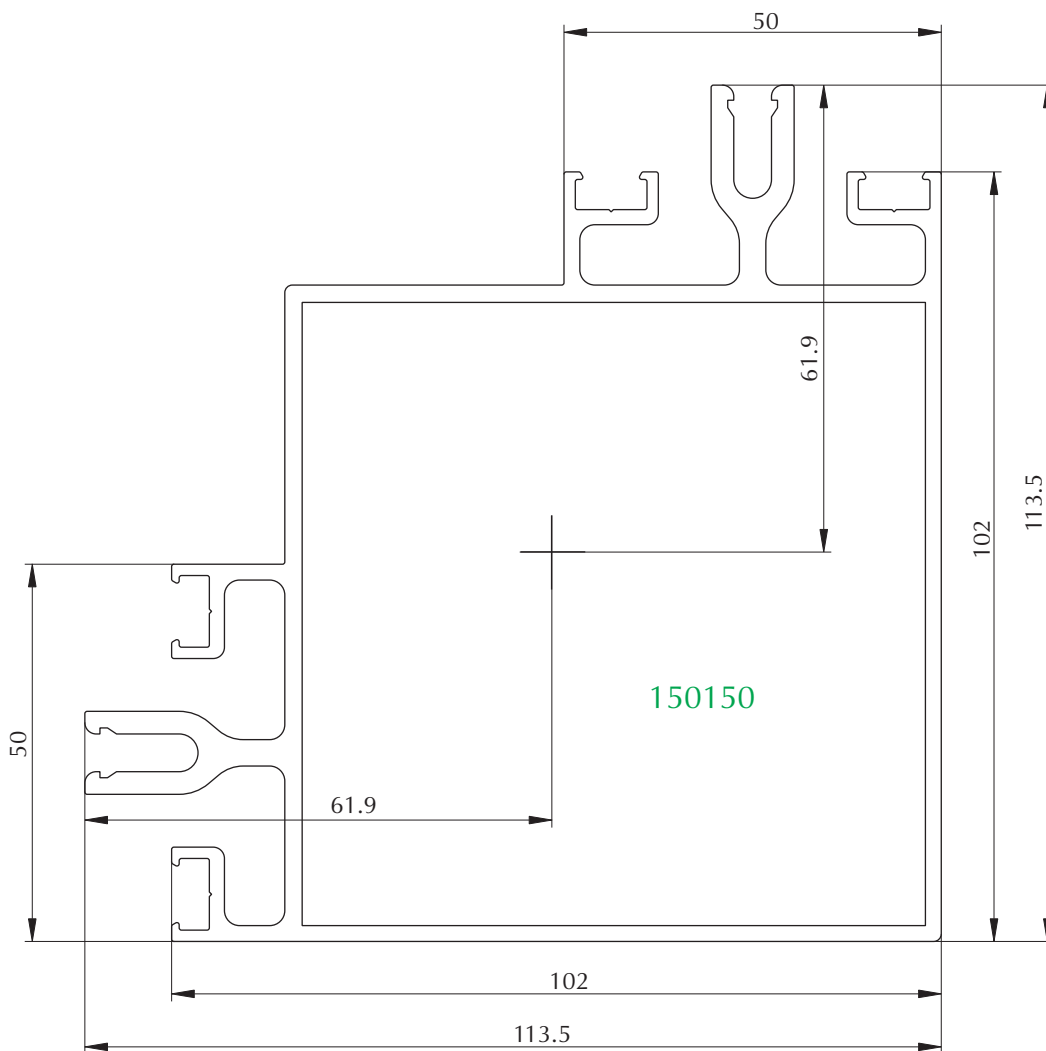
150149



Профили стоек

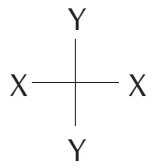


Наименование	Масса, кг/м	$I_x, \text{см}^4$	$I_y, \text{см}^4$
150150	3,443	176,56	176,56

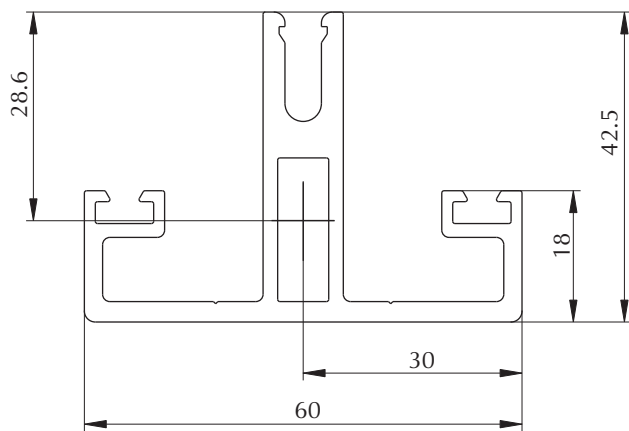




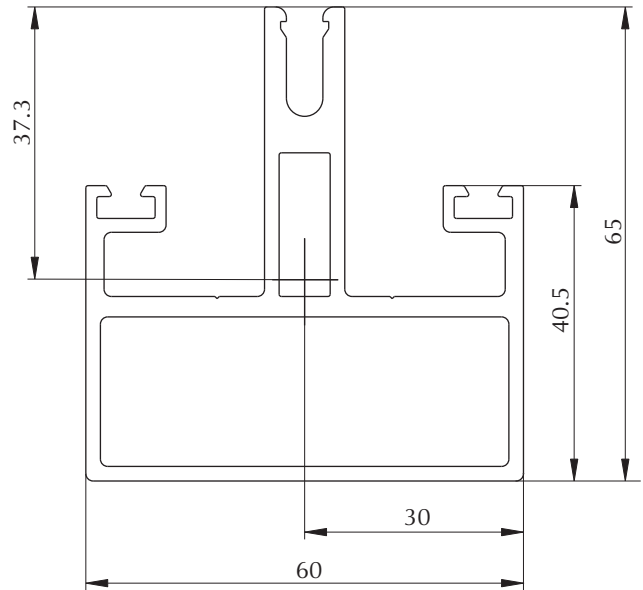
Профили ригелей



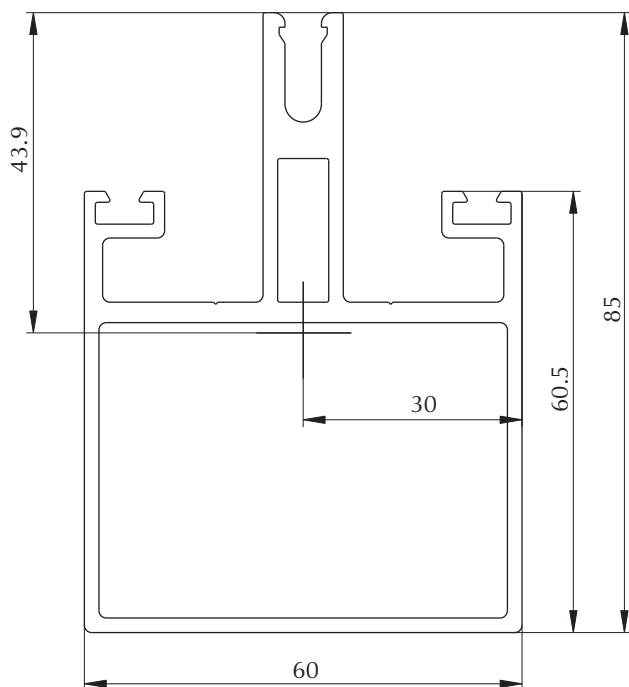
Наименование		Масса, кг/м	$I_x, \text{см}^4$	$I_y, \text{см}^4$
150020	⓪	1,388	7,82	13,88
150201	⓪	1,937	22,50	24,49
150202	⓪	2,153	47,09	31,22
150203	⓪	2,369	86,12	37,95



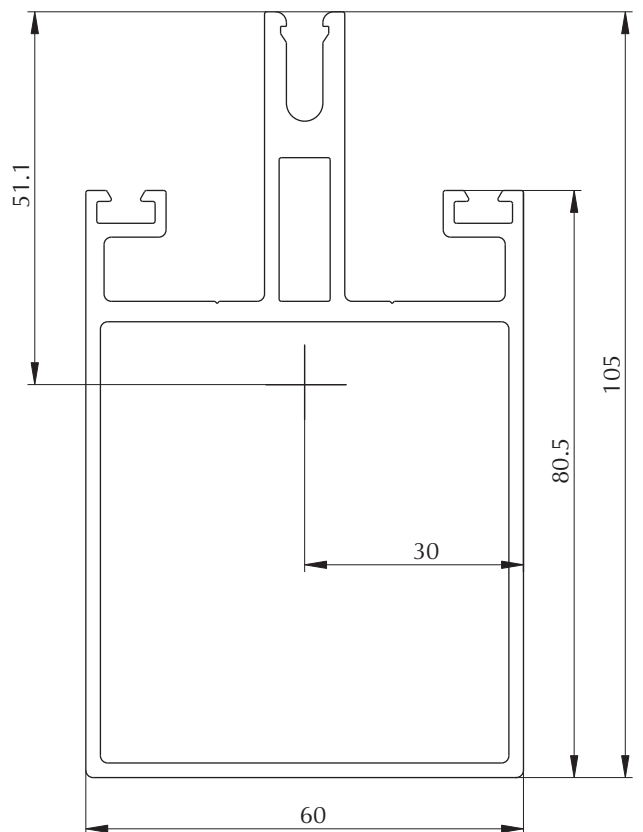
150020



150201



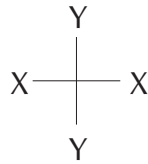
150202



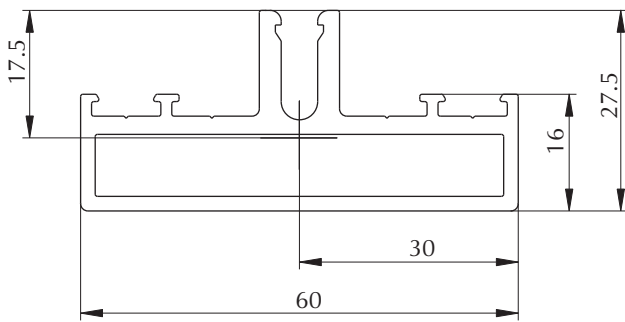
150203



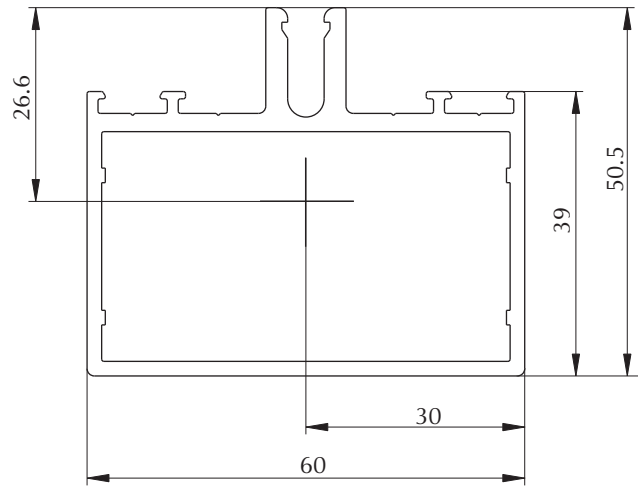
Профили ригелей



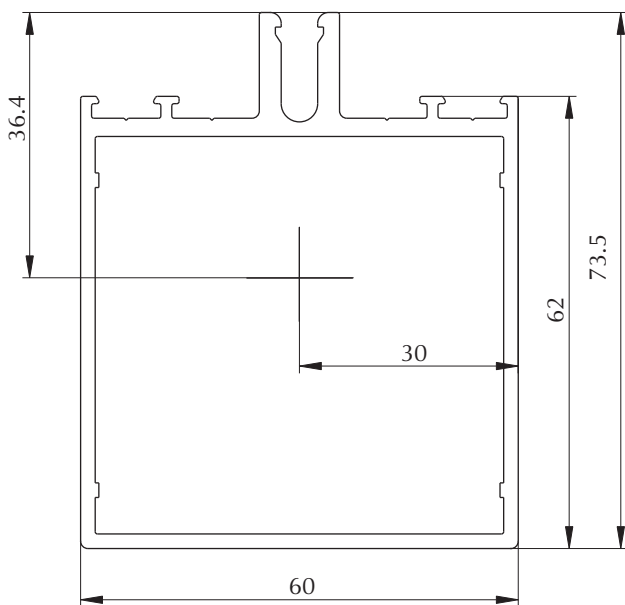
Наименование		Масса, кг/м	$I_x, \text{см}^4$	$I_y, \text{см}^4$
150206	Ⓜ	1,110	2,13	12,39
150207	Ⓜ	1,369	13,27	20,44
150208	Ⓜ	1,617	37,39	28,18
150209	Ⓜ	1,866	77,11	35,92



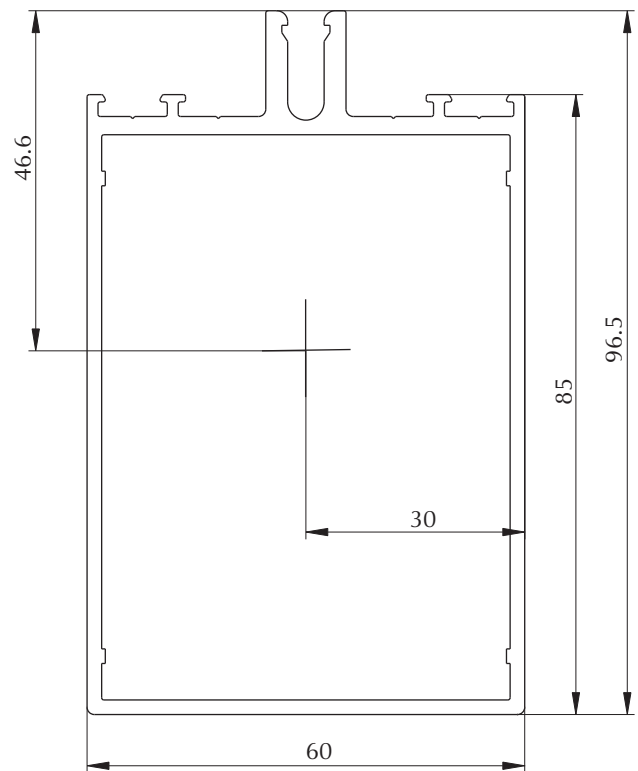
150206



150207



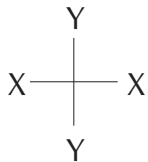
150208



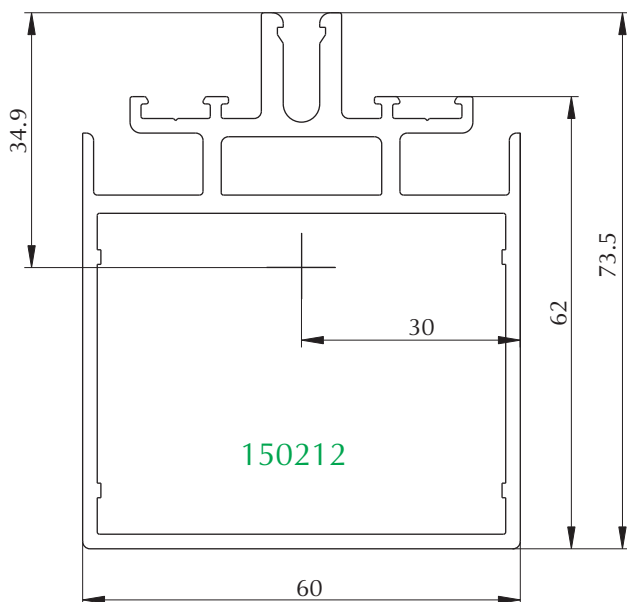
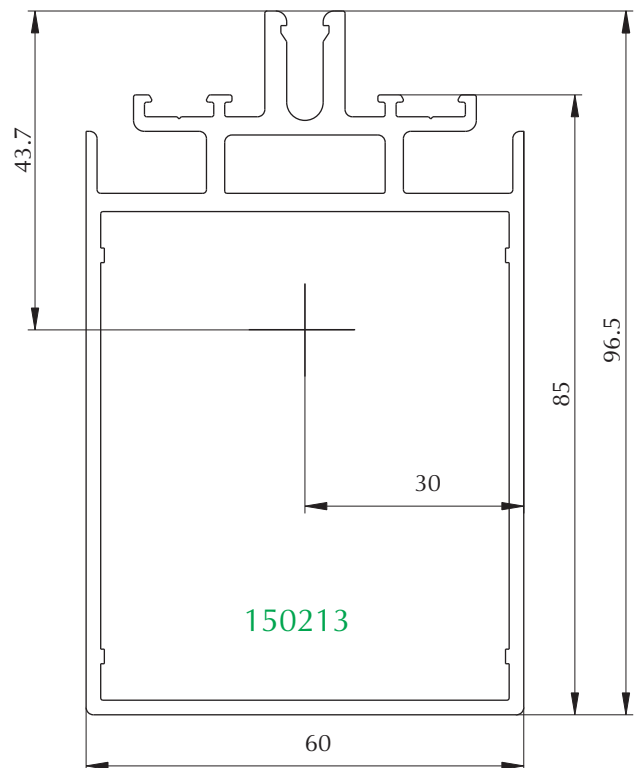
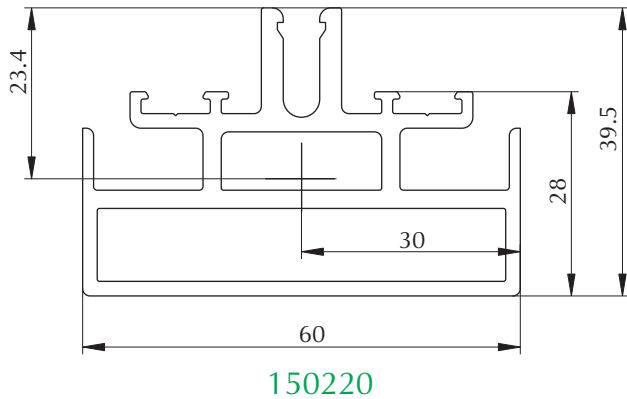
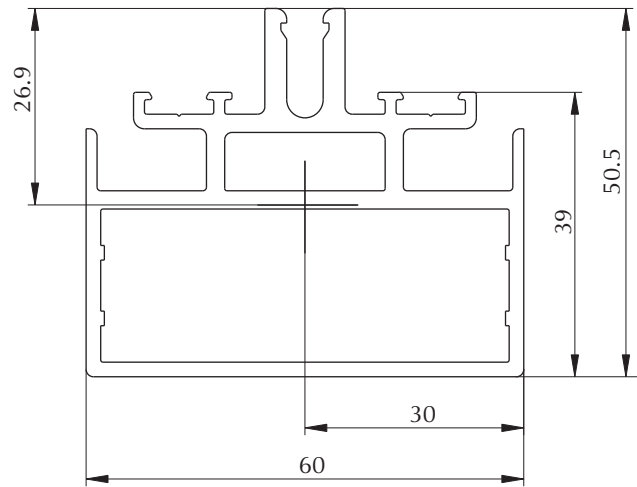
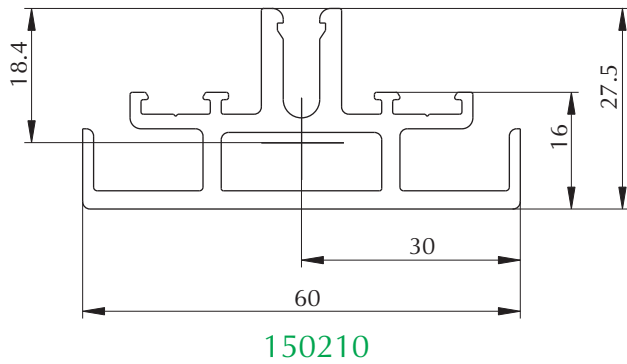
150209



Профили ригелей

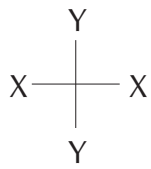


Наименование		Масса, кг/м	$I_x, \text{см}^4$	$I_y, \text{см}^4$
150210	III,IV	1,161	2,30	9,85
150211	III,IV	1,722	12,92	20,84
150212	III,IV	1,971	37,70	28,58
150213	III,IV	2,219	80,39	36,32
150220	III,IV	1,593	6,48	16,83

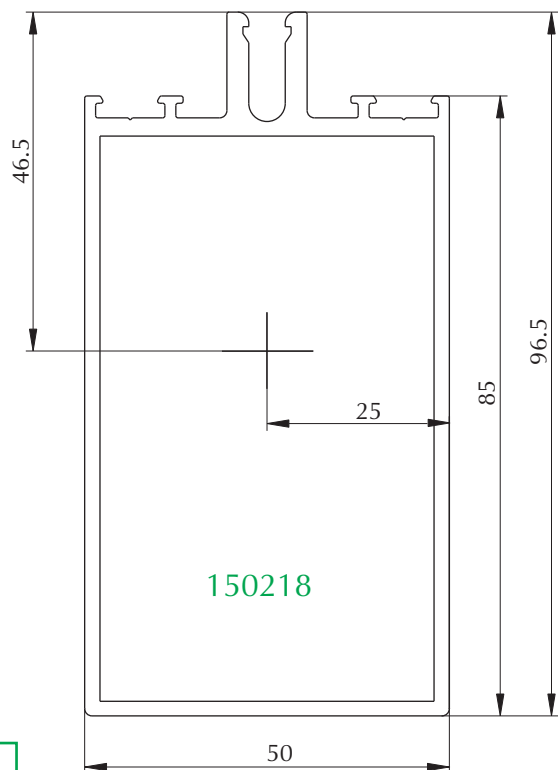
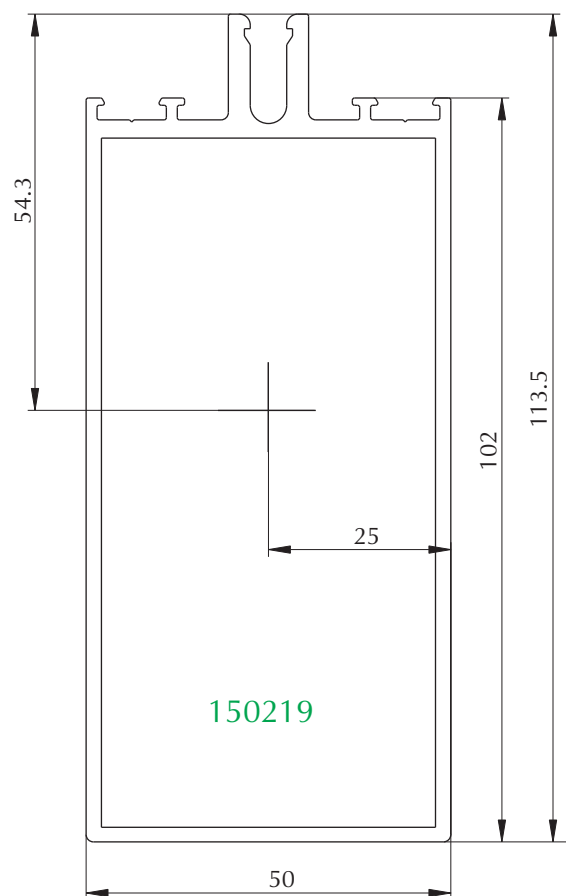
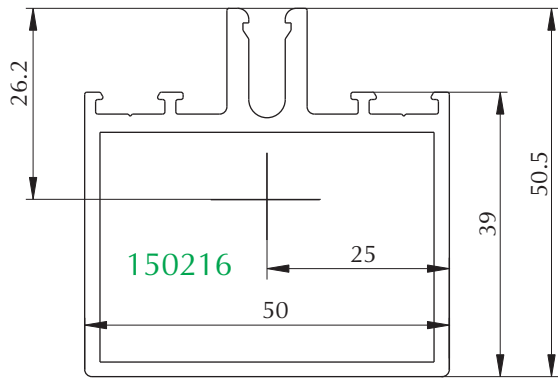
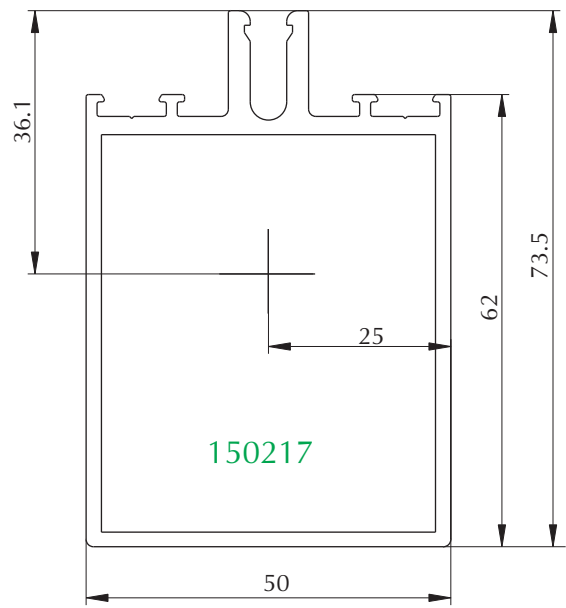
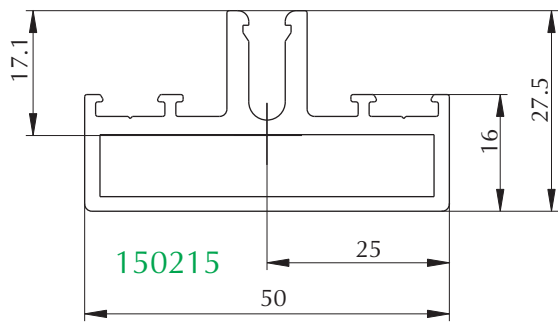




Профили ригелей

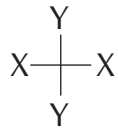


Наименование	Масса, кг/м	$I_x, \text{см}^4$	$I_y, \text{см}^4$
150215	0,993	1,95	7,69
150216	1,254	11,94	13,24
150217	1,515	33,85	18,78
150218	1,776	70,39	24,33
150219	1,968	108,35	28,42

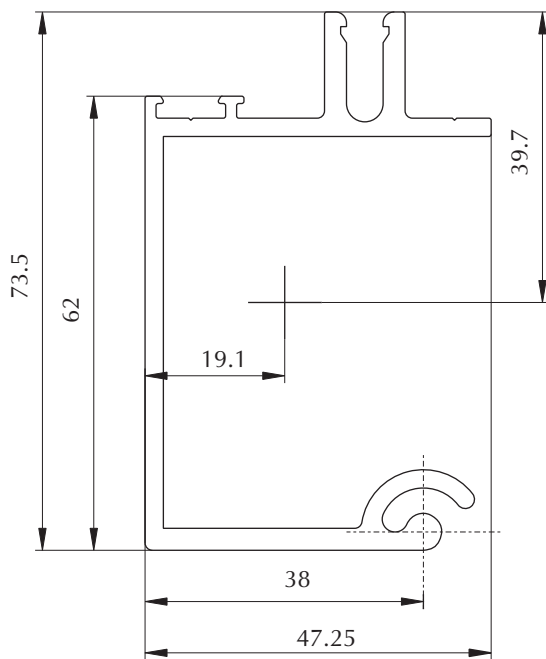




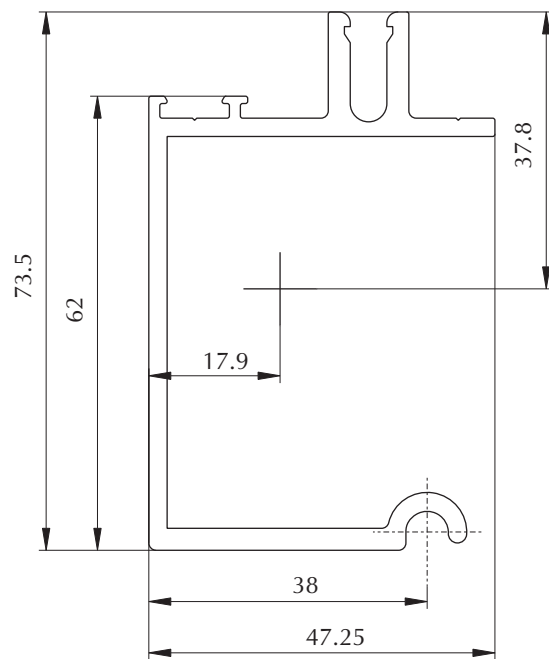
Профили ригелей



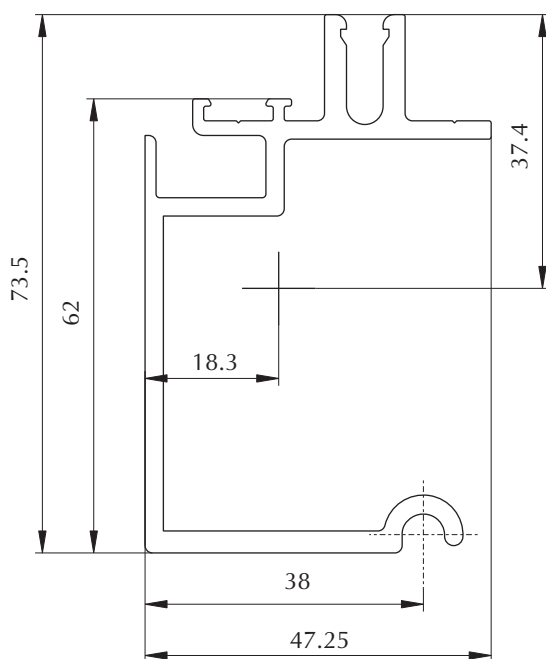
Наименование	Масса, кг/м	$I_x, \text{см}^4$	$I_y, \text{см}^4$
150221 (II)	1,406	36,17	11,45
150222 (II)	1,315	33,53	10,41
150223 (III)	1,402	33,42	10,02



150221



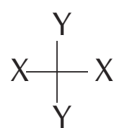
150222



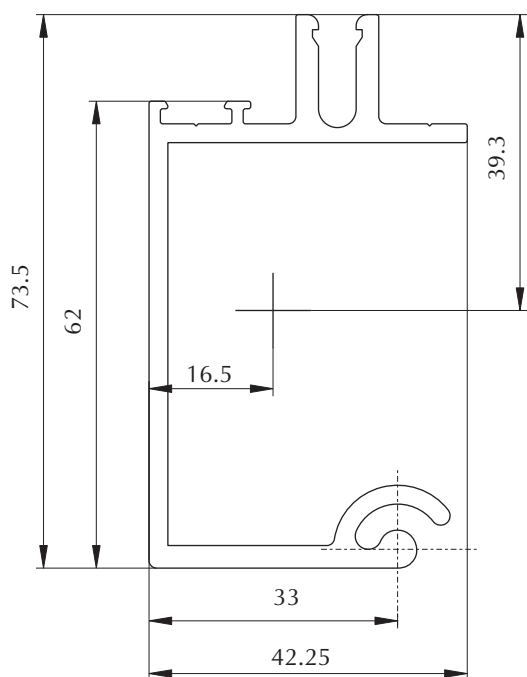
150223



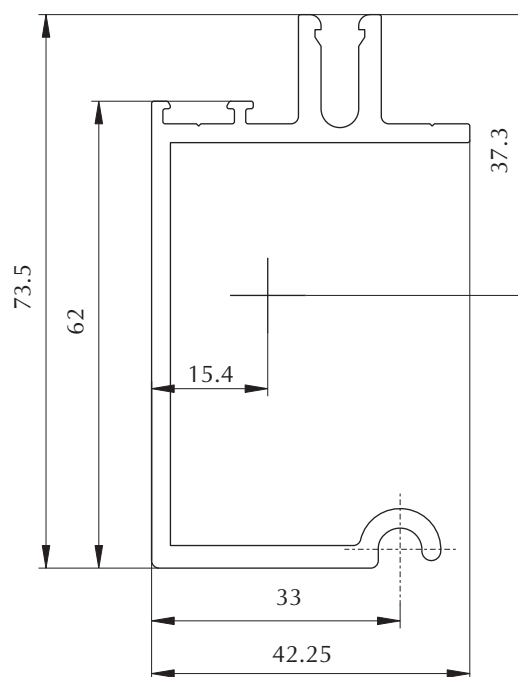
Профили ригелей



Наименование	Масса, кг/м	$I_x, \text{см}^4$	$I_y, \text{см}^4$
150224 (V)	1,332	33,87	8,25
150225 (V)	1,241	31,15	7,47



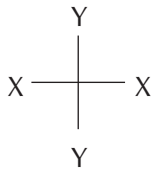
150224



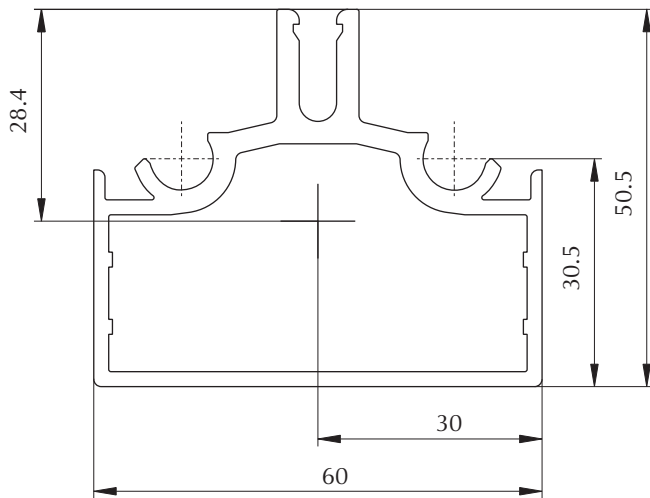
150225



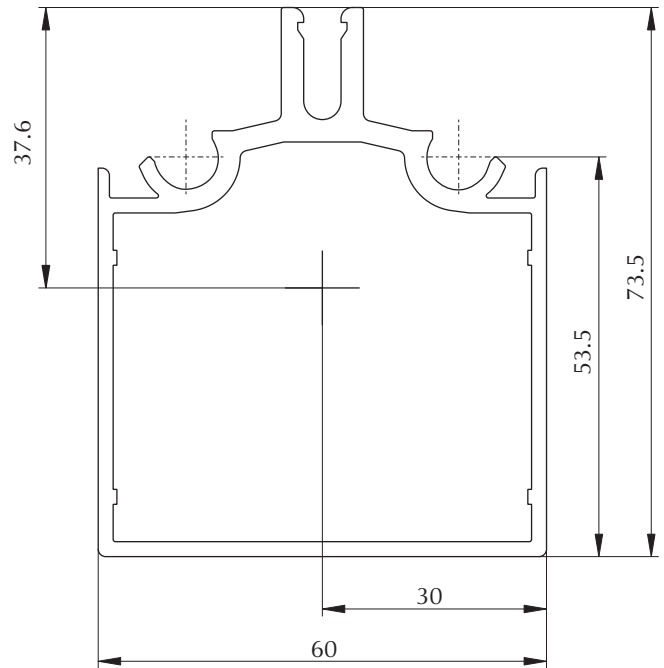
Профили ригелей



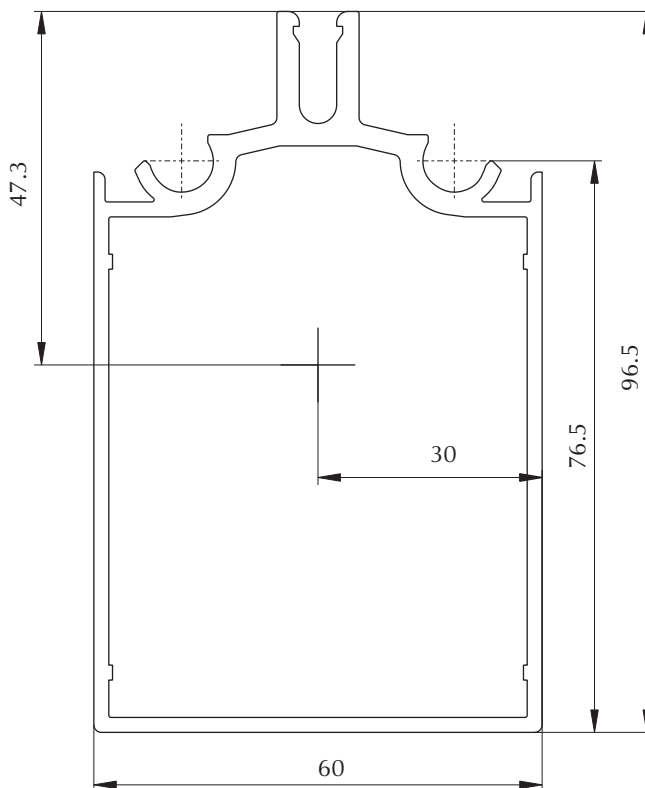
Наименование	Масса, кг/м	$I_x, \text{см}^4$	$I_y, \text{см}^4$
150226 (III,IV)	1,430	11,78	18,06
150227 (III,IV)	1,678	34,36	25,80
150228 (III,IV)	1,927	72,88	33,54



150226



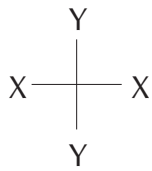
150227



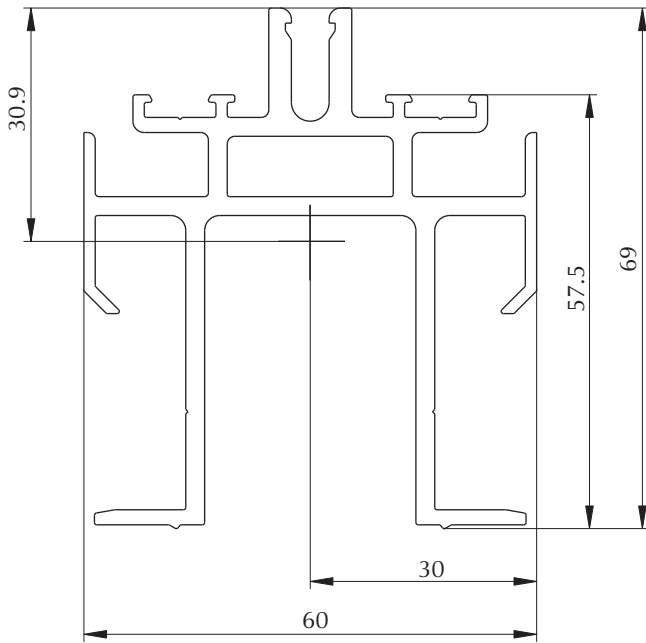
150228



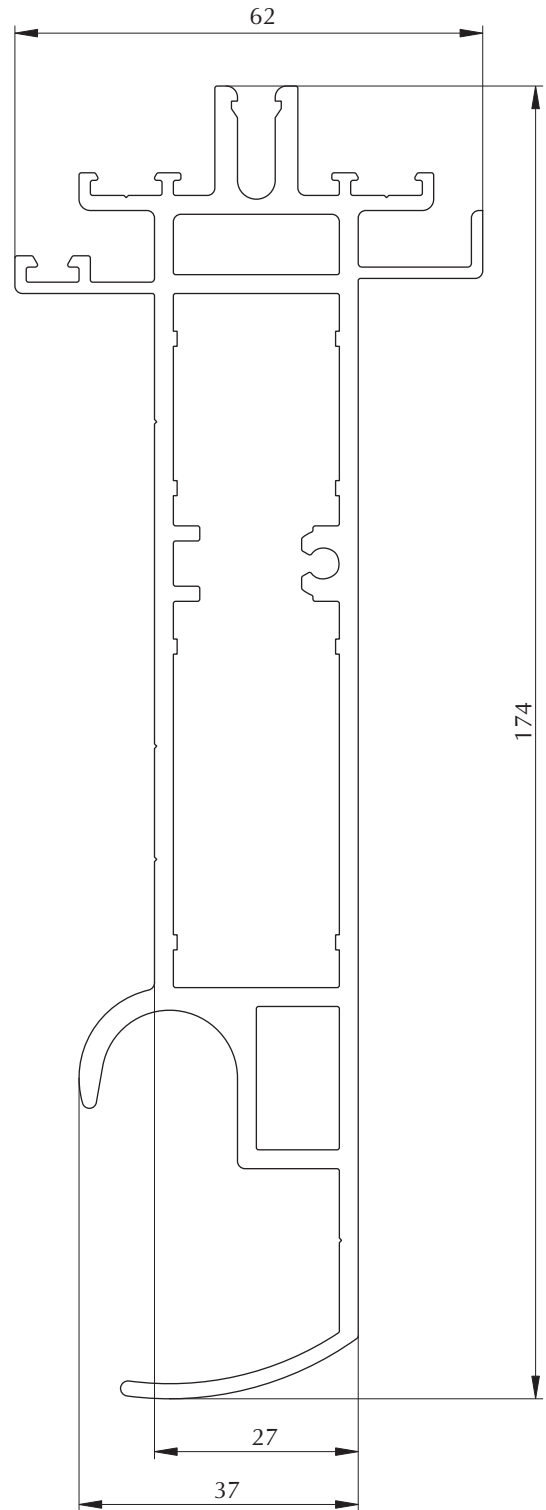
Профили ригелей



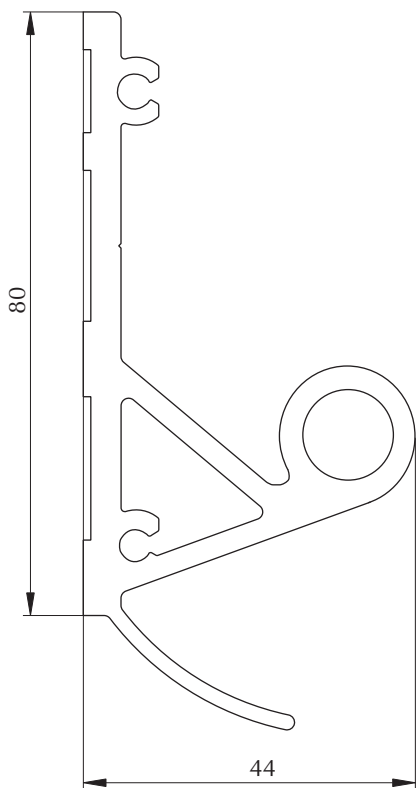
Наименование	Масса, кг/м	$I_x, \text{см}^4$	$I_y, \text{см}^4$
150204 (IV)	1,968	24,43	20,74



150204



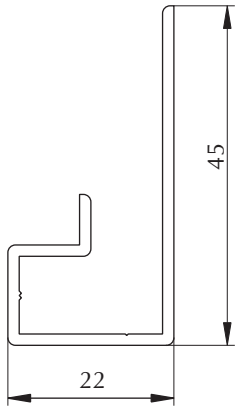
150710 (3,537 кг/м)



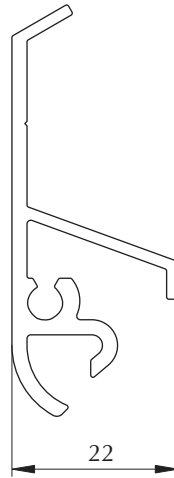
150711 (2,093 кг/м)



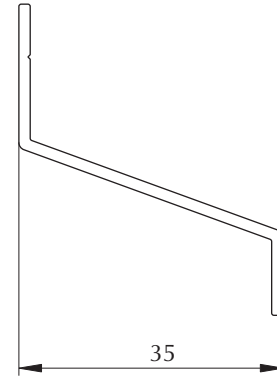
Профили



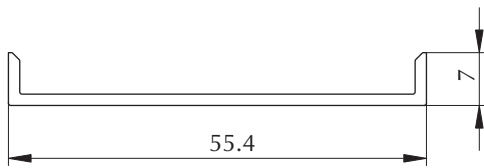
150016 (0,376 кг/м)



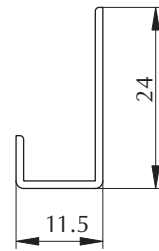
150906 (0,557 кг/м)



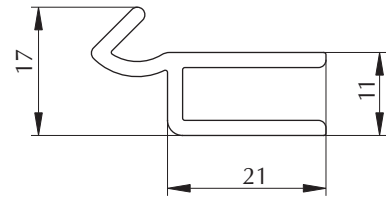
150908 (0,262 кг/м)



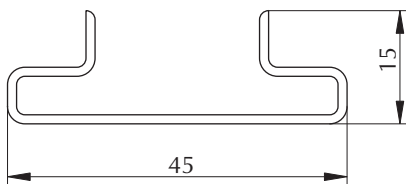
150903 (0,267 кг/м)



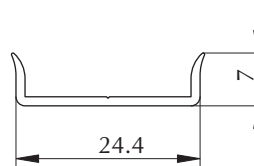
150905 (0,108 кг/м)



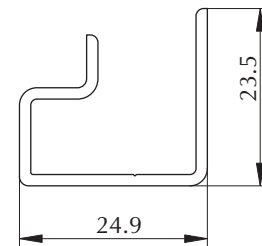
150907 (0,357 кг/м)



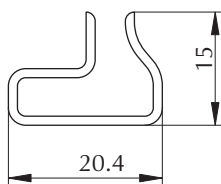
150910 (0,287 кг/м)



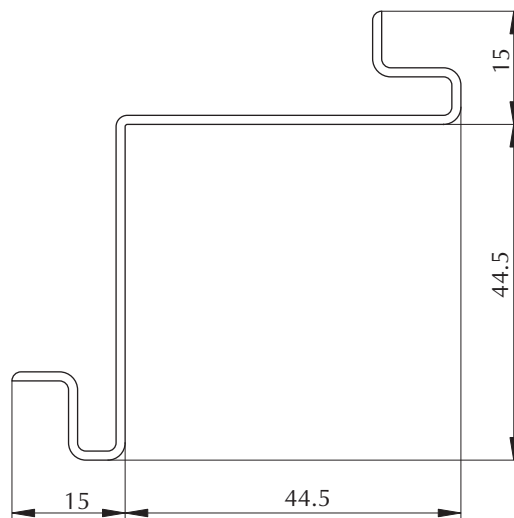
150911 (0,110 кг/м)



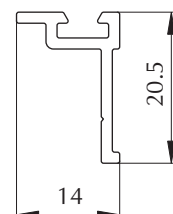
150912 (0,290 кг/м)



150913 (0,181 кг/м)



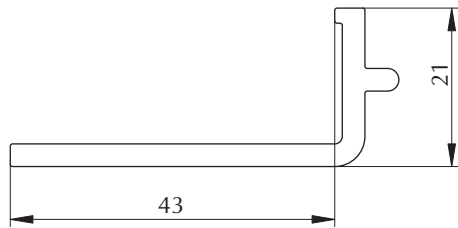
150915 (0,433 кг/м)



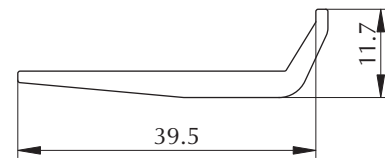
150916 (0,161 кг/м)



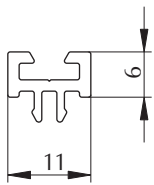
Профили



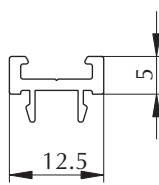
150030 (0,557 кг/м)



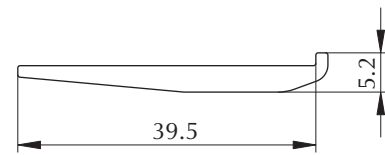
150901 (0,349 кг/м)



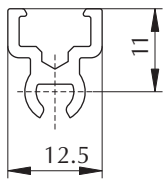
150651 (0,118 кг/м)



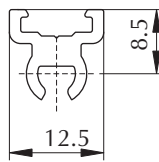
150914 (0,103 кг/м)



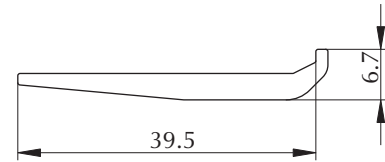
150902 (0,320 кг/м)



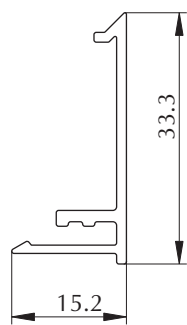
150701 (0,168 кг/м)



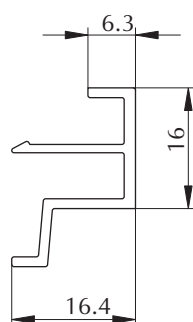
150709 (0,162 кг/м)



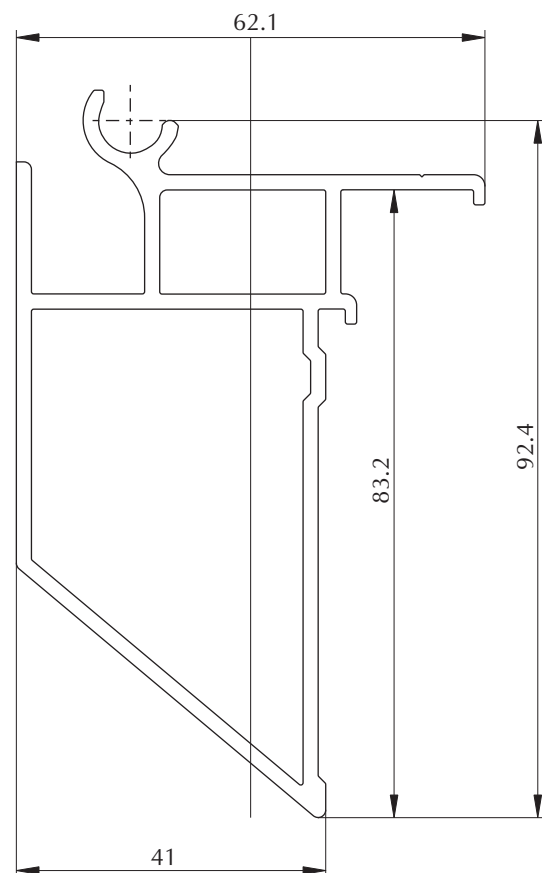
150909 (0,329 кг/м)



150407 (0,207 кг/м)



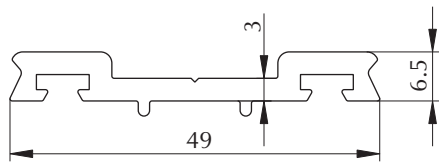
150408 (0,203 кг/м)



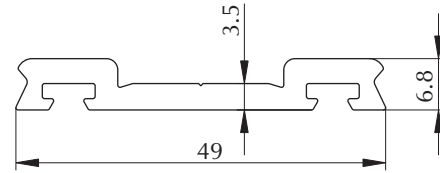
150702 (1,705 кг/м)



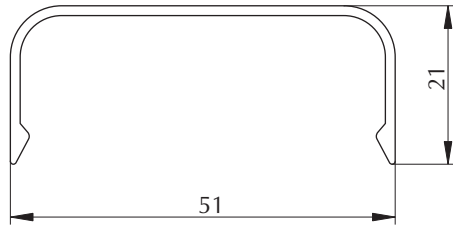
Профили прижимов и крышек



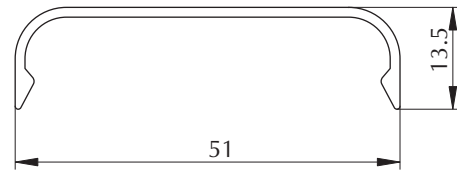
150021 (0,525 кг/м)



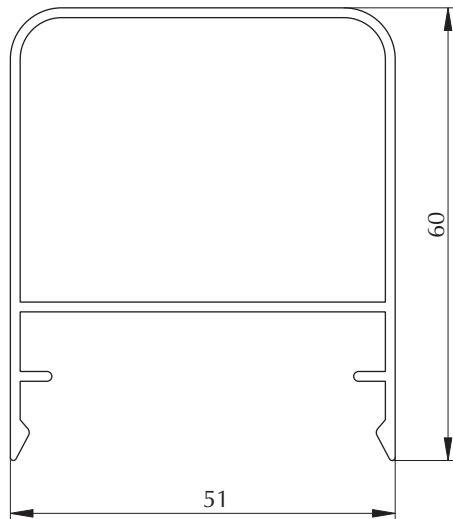
150302 (0,557 кг/м)



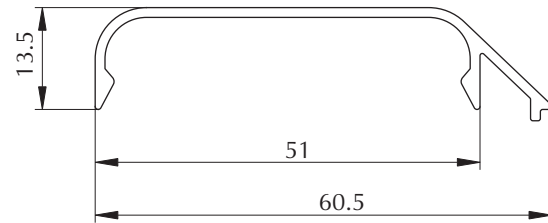
150023 (0,312 кг/м)



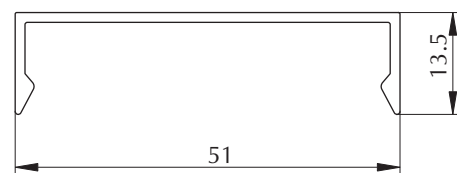
150006 (0,259 кг/м)



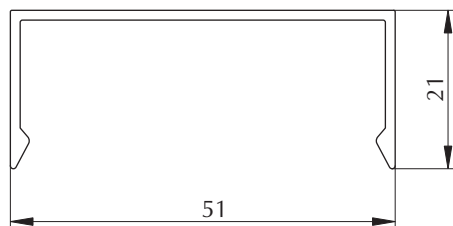
150041 (0,784 кг/м)



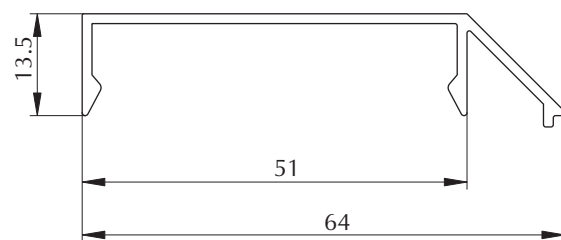
150002 (0,315 кг/м)



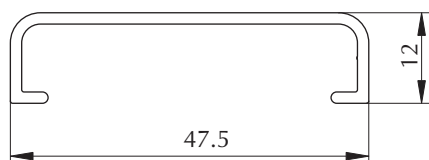
150401 (0,277 кг/м)



150402 (0,330 кг/м)



150404 (0,348 кг/м)



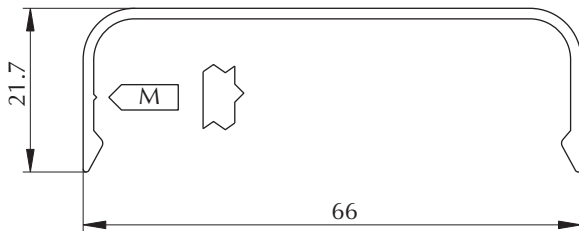
150032 (0,293 кг/м)



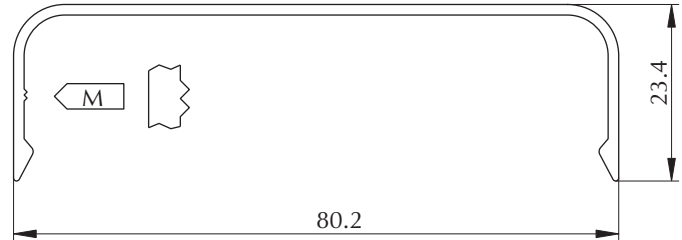
Профили прижимов и крышек соответственно углам

угол =7.5 3.75

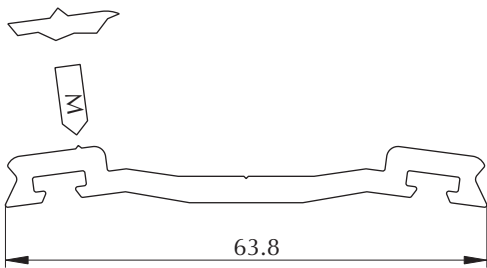
угол =15 3.75



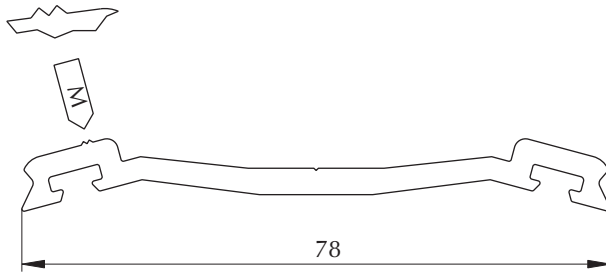
150409 (0,396 кг/м)



150410 (0,463 кг/м)

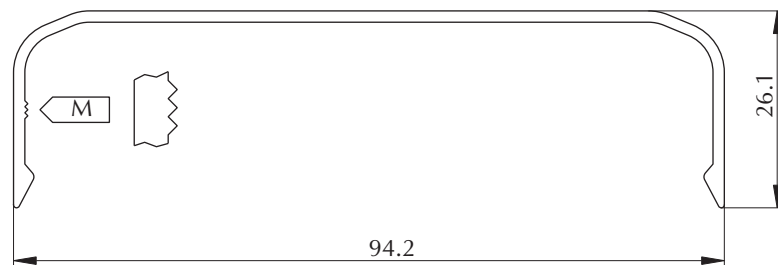


150303 (0,660 кг/м)

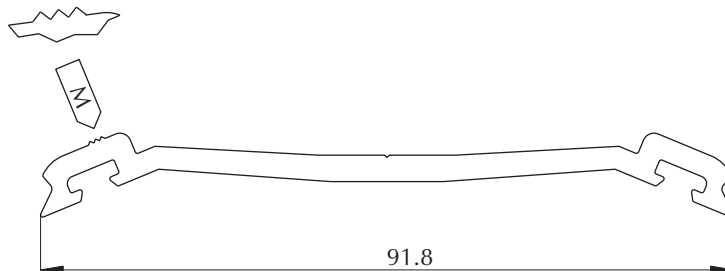


150304 (0,785 кг/м)

угол =22.5 3.75



150411 (0,564 кг/м)



150305 (0,913 кг/м)

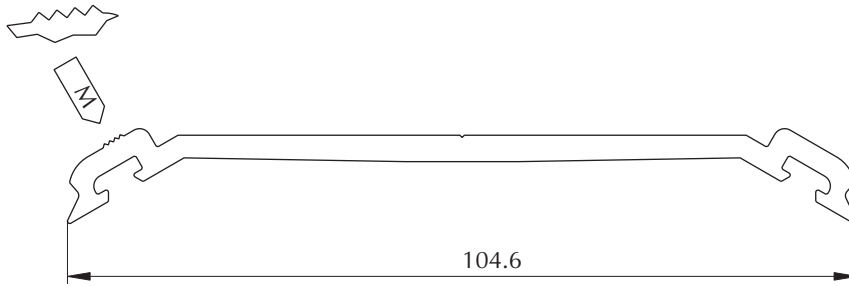


Профили прижимов и крышек соответственно углам

угол =30 3.75

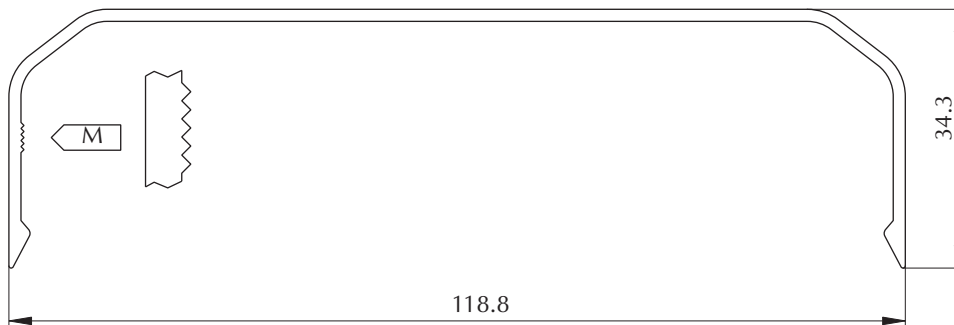


150412 (0,636 кг/м)

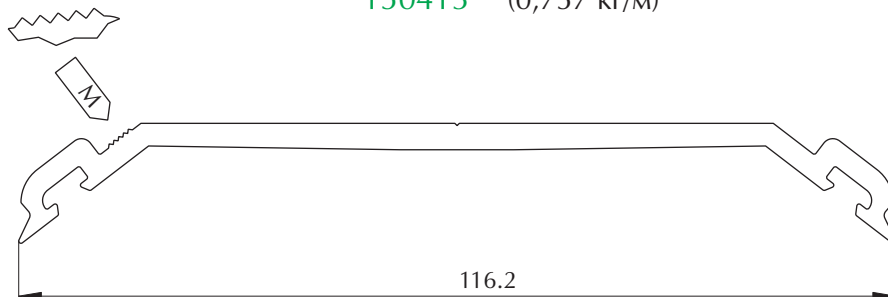


150306 (1,042 кг/м)

угол =37.5 3.75



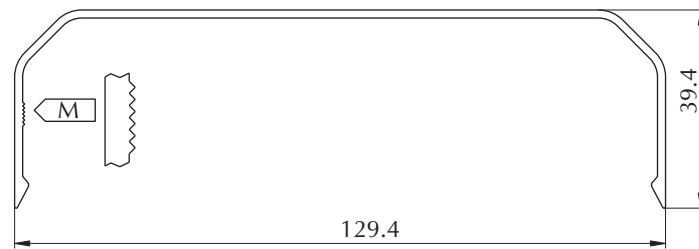
150413 (0,757 кг/м)



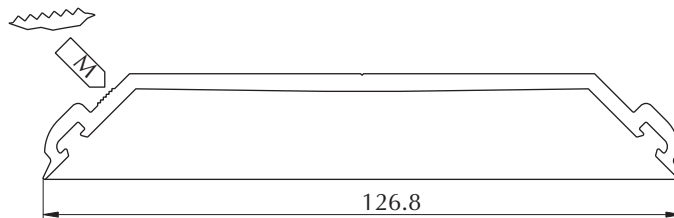
150307 (1,165 кг/м)

Профили прижимов и крышек соответственно углам

угол = 45 3.75



150414 (0,842 кг/м)

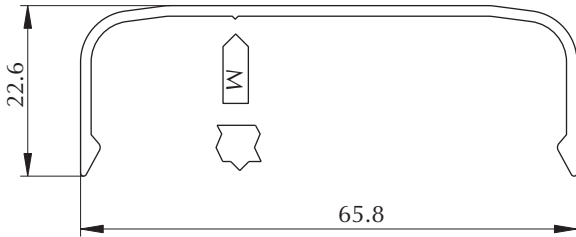


150308 (1,289 кг/м)



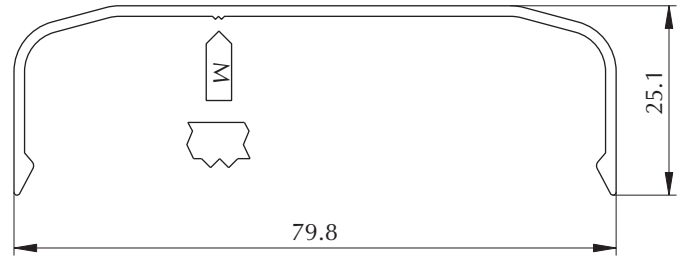
Профили прижимов и крышек соответственно углам

угол =7.5 3.75

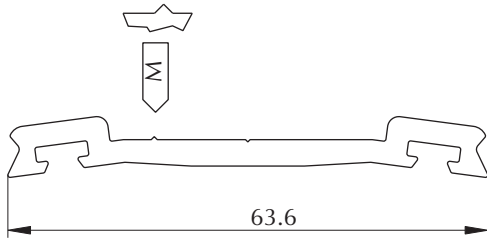


150415 (0,397 кг/м)

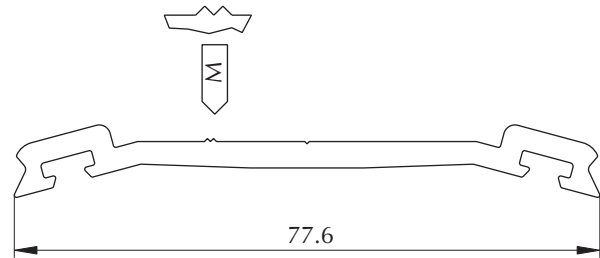
угол =15 3.75



150416 (0,462 кг/м)

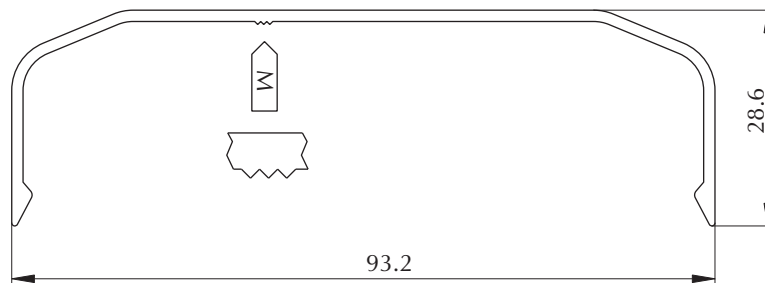


150309 (0,662 кг/м)

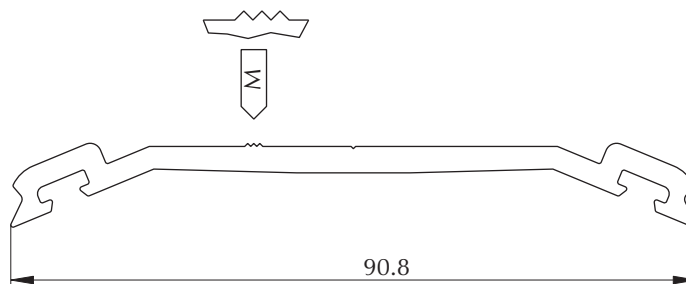


150310 (0,786 кг/м)

угол =22.5 3.75



150417 (0,564 кг/м)

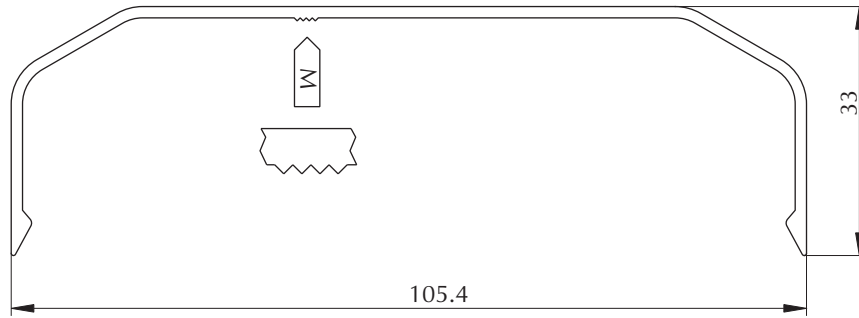


150311 (0,908 кг/м)

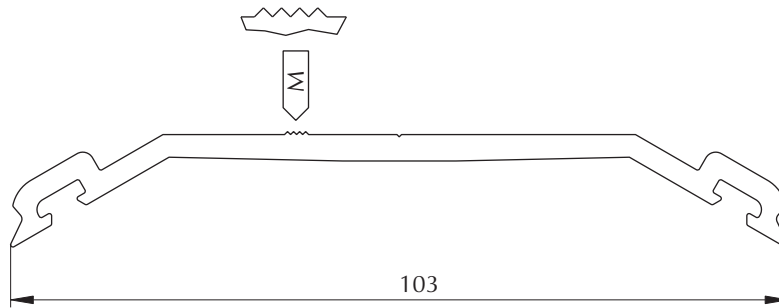


Профили прижимов и крышек соответственно углам

угол ≈ 30 3.75

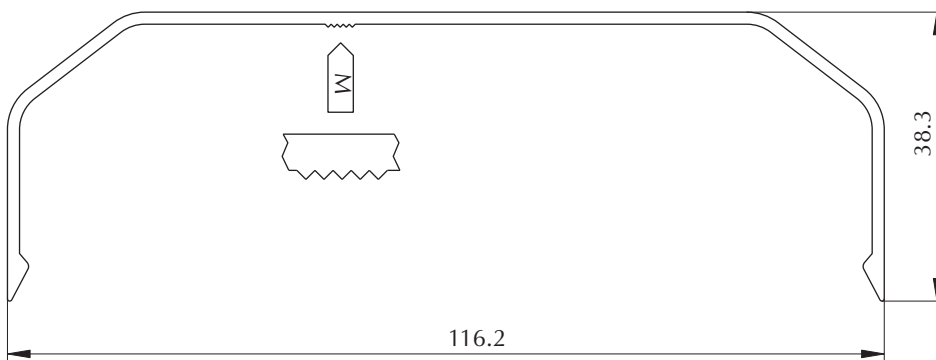


150418 (0,636 кг/м)

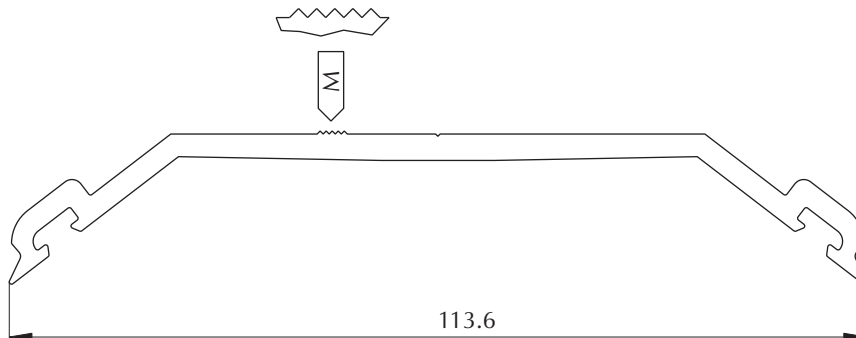


150312 (1,034 кг/м)

угол ≈ 37.5 3.75



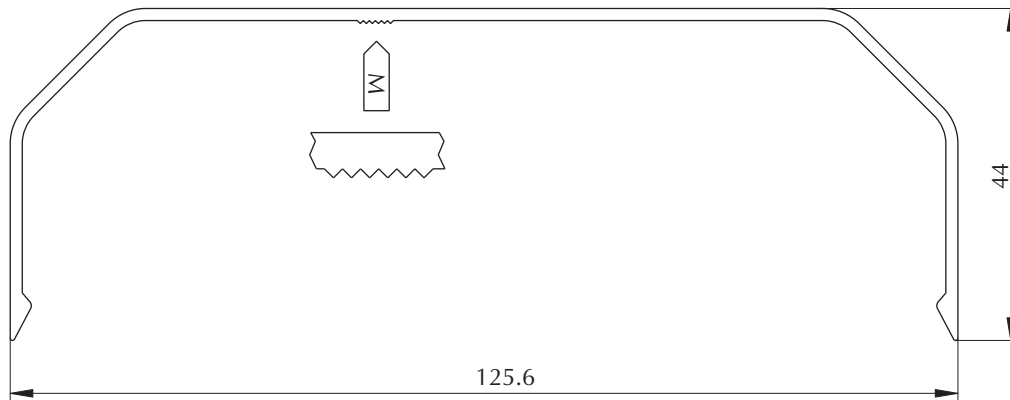
150419 (0,758 кг/м)



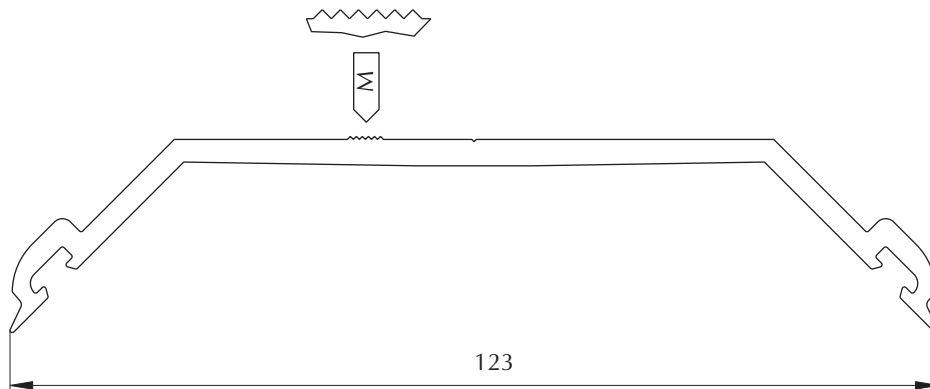
150313 (1,157 кг/м)

Профили прижимов и крышек соответственно углам

угол = 45 3.75



150420 (0,842 кг/м)

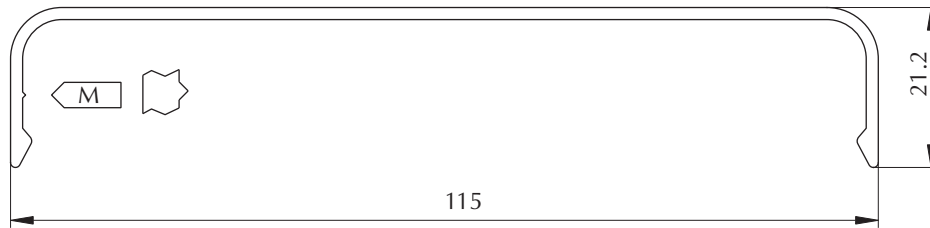


150314 (1,280 кг/м)

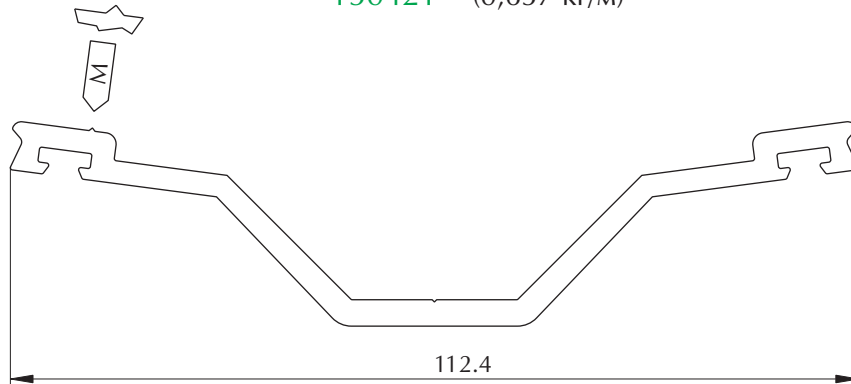


Профили прижимов, крышек, и плеч соответственно углам

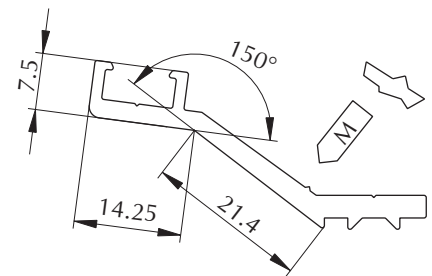
угол = -7.5 3.75



150421 (0,657 кг/м)

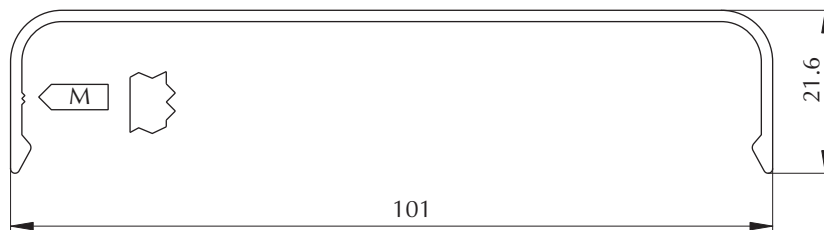


150315 (1,217 кг/м)

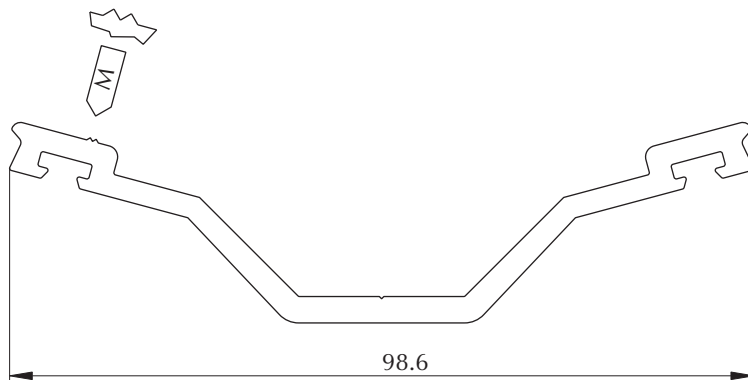


150703 (0,419 кг/м)

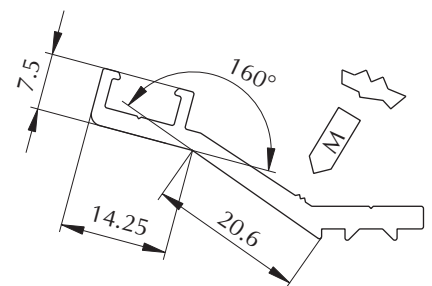
угол = -15 3.75



150422 (0,565 кг/м)



150316 (1,098 кг/м)

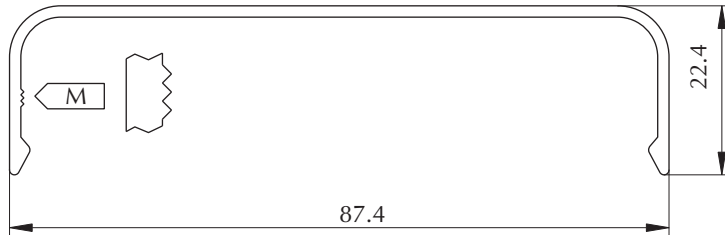


150704 (0,413 кг/м)

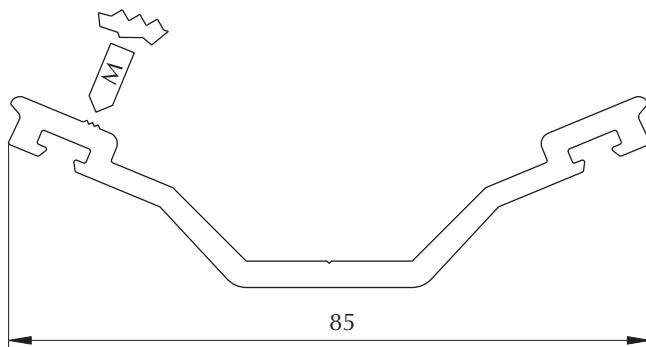


Профили прижимов, крышек, и плеч соответственно углам

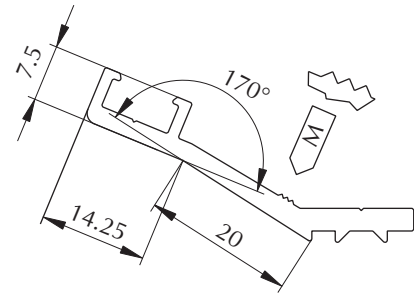
угол =-22.5 3.75



150423 (0,517 кг/м)

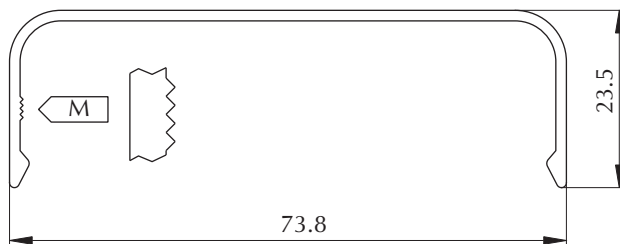


150317 (0,983 кг/м)

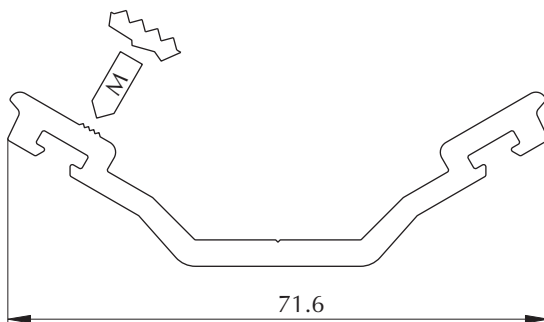


150705 (0,409 кг/м)

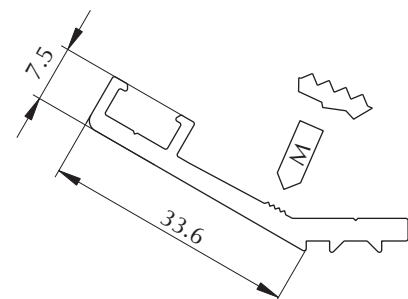
угол =-30 3.75



150424 (0,442 кг/м)



150318 (0,869 кг/м)

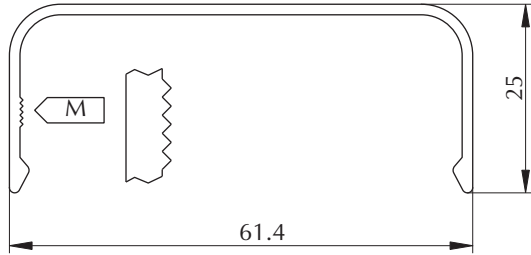


150706 (0,404 кг/м)

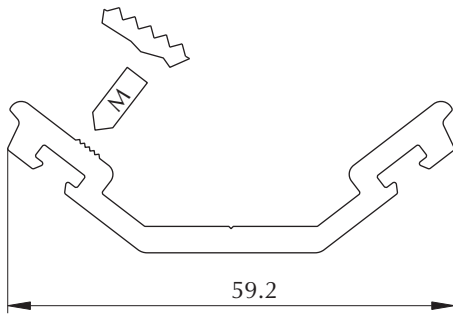


Профили прижимов, крышек, и плеч соответственно углам

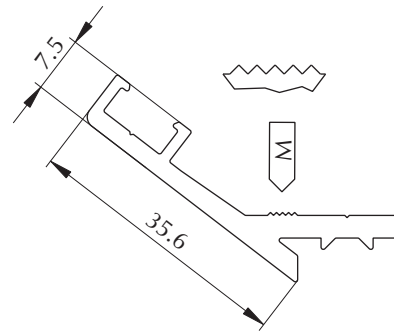
угол =-37.5 3.75



150425 (0,407 кг/м)

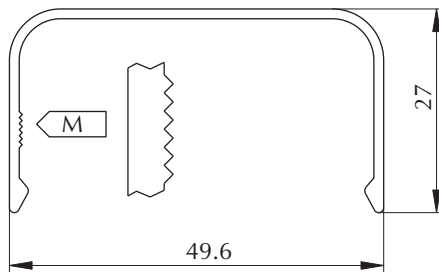


150319 (0,757 кг/м)

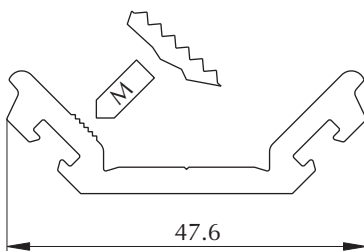


150707 (0,460 кг/м)

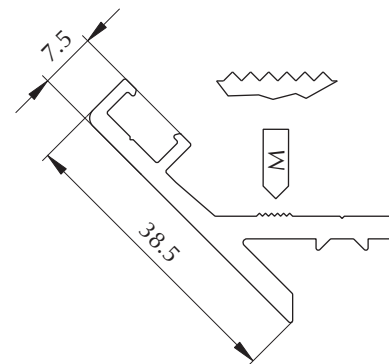
угол =-45 3.75



150426 (0,353 кг/м)

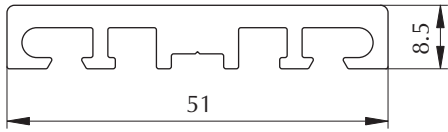


150320 (0,658 кг/м)

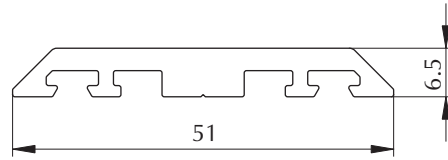


150708 (0,516 кг/м)

Профили прижимов

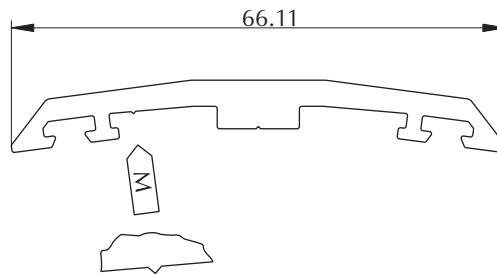


150322 (0,714 кг/м)



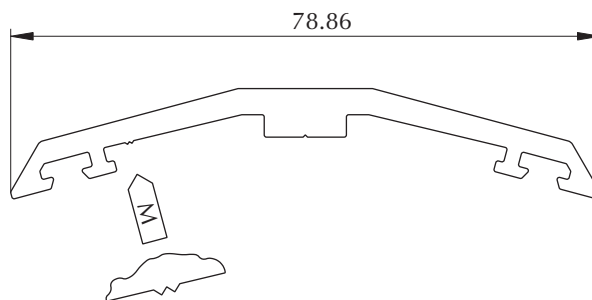
150323 (0,588 кг/м)

угол =7.5 3.75



150324 (0,747 кг/м)

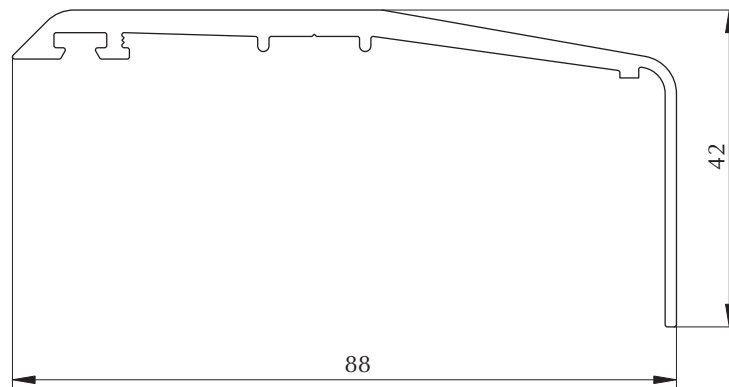
угол =15 3.75



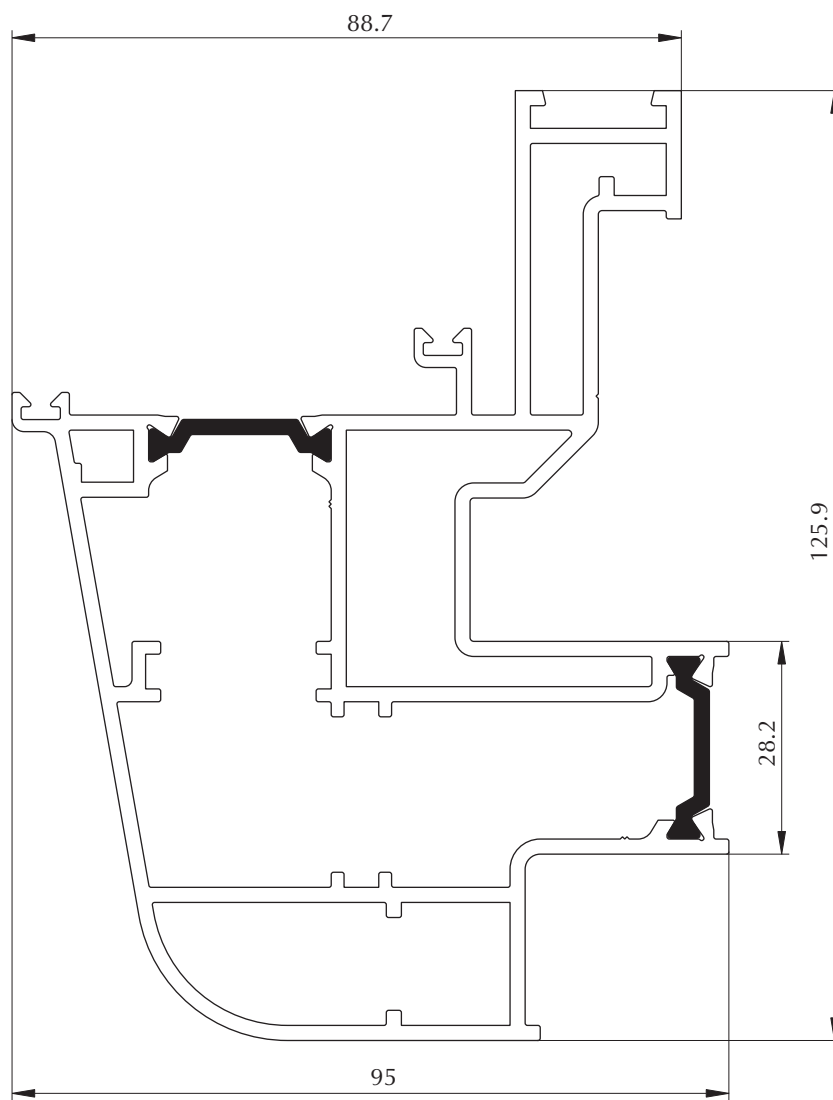
150325 (0,884 кг/м)



Профили мансардных окон



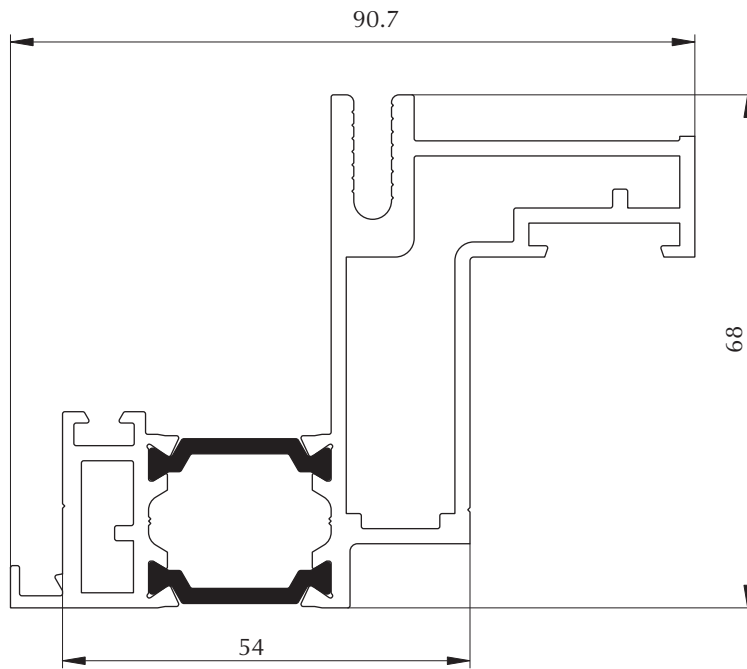
150301 (0,917 кг/м)



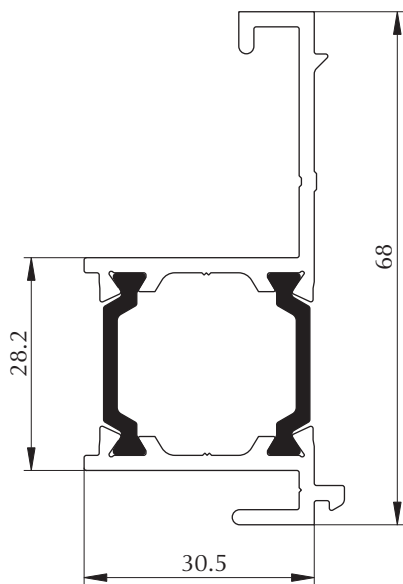
150653 (3,660 кг/м)



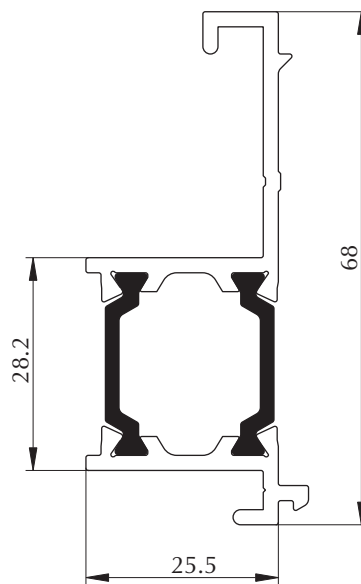
Профили мансардных окон



150654 (2,240 кг/м)



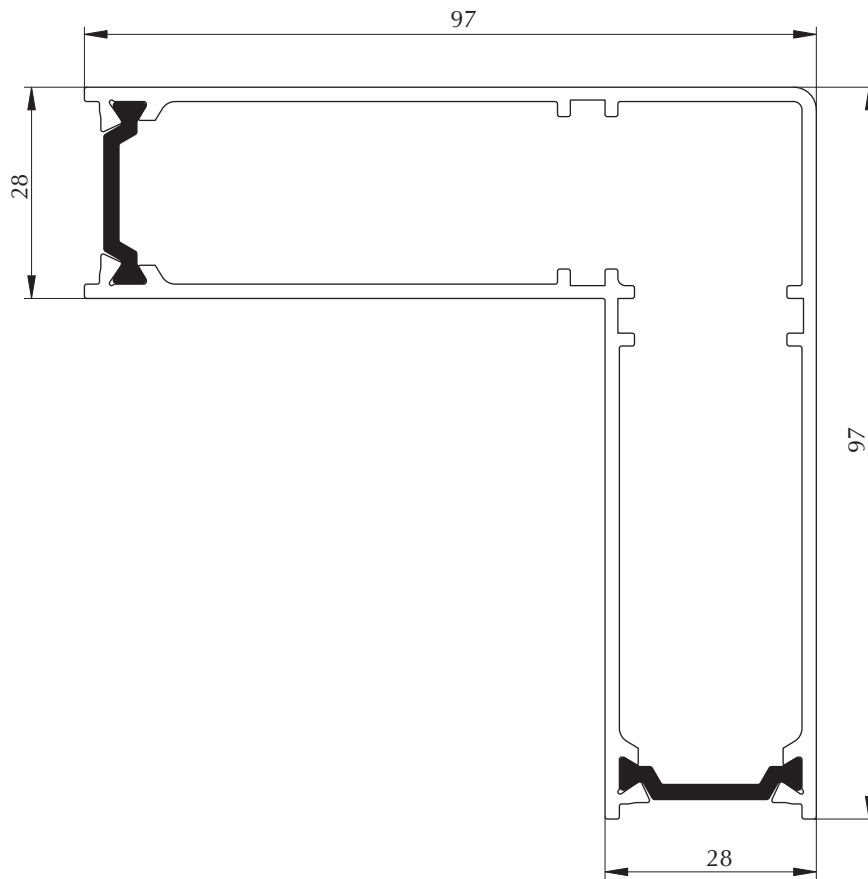
150652 (1,001 кг/м)



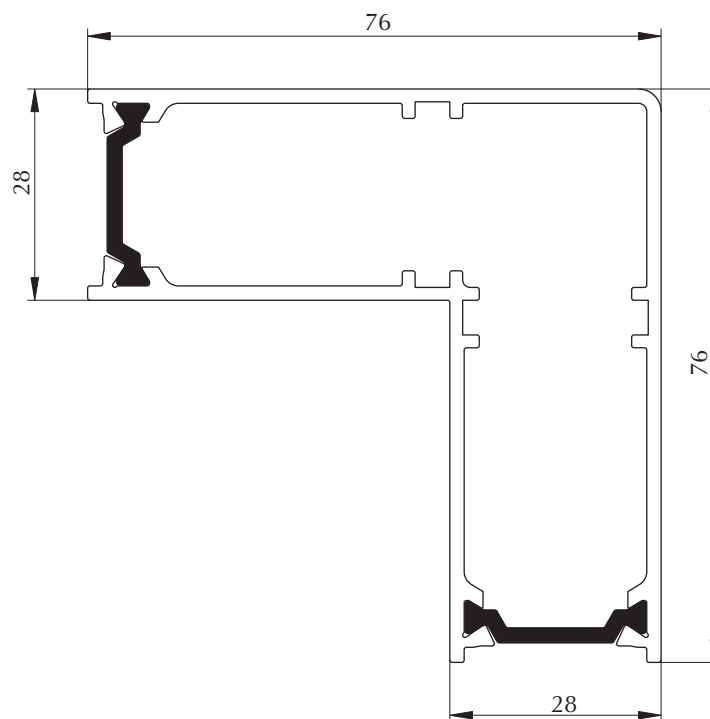
150655 (0,920 кг/м)



Профили вспомогательные



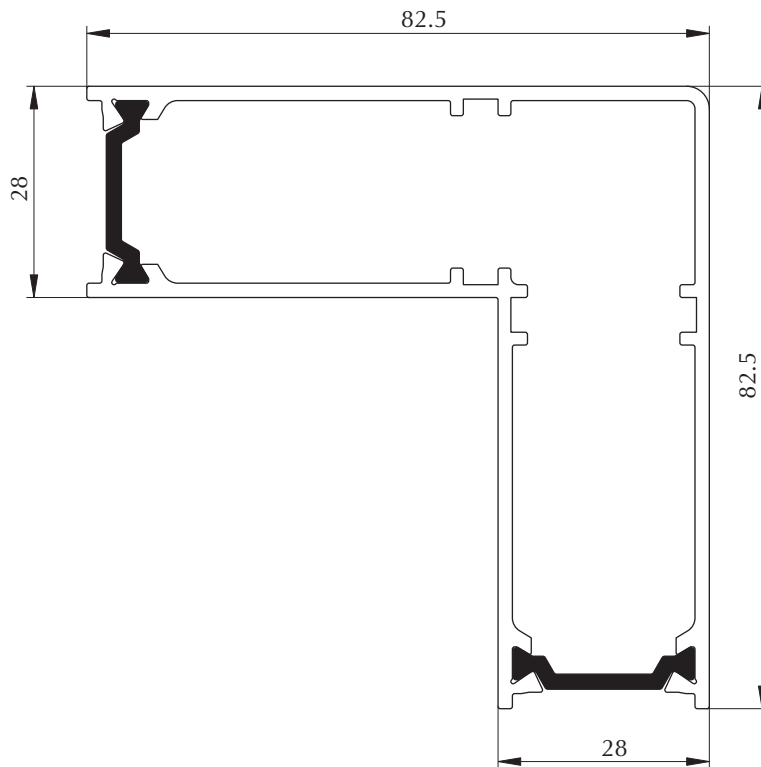
150801 (2,080 кг/м)



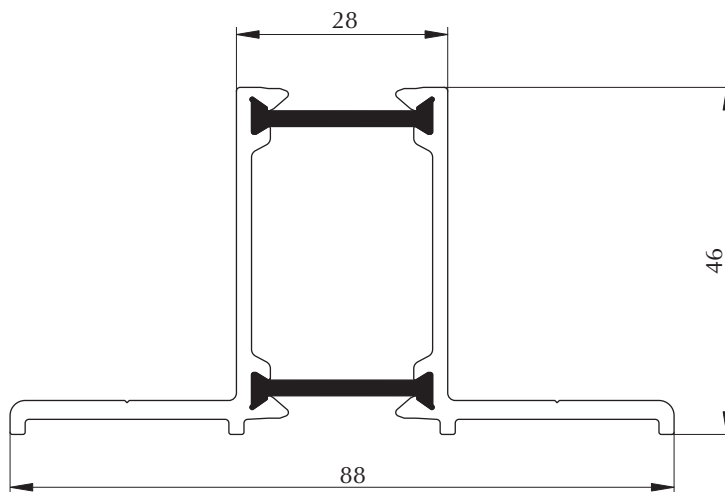
150802 (1,650 кг/м)



Профили вспомогательные



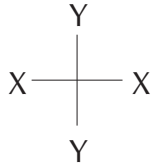
150803 (1,784 кг/м)



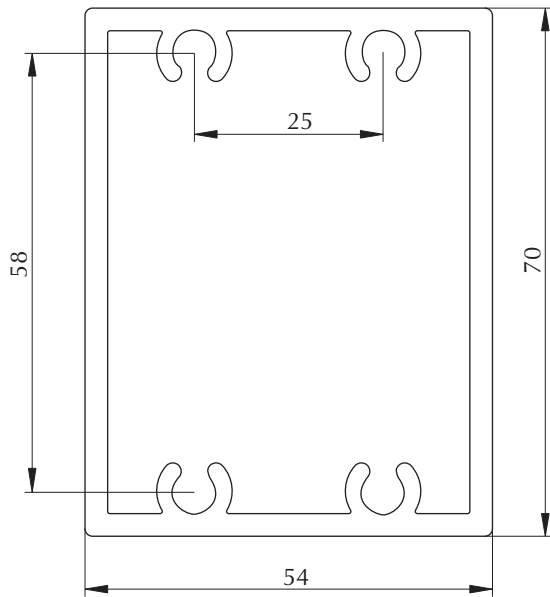
6012 (1,220 кг/м)



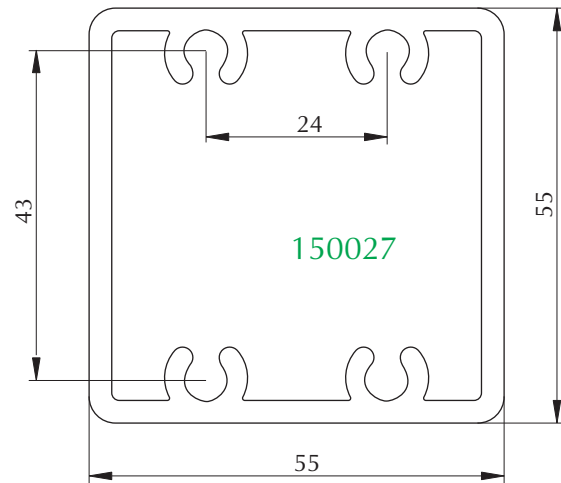
Профили кронштейнов



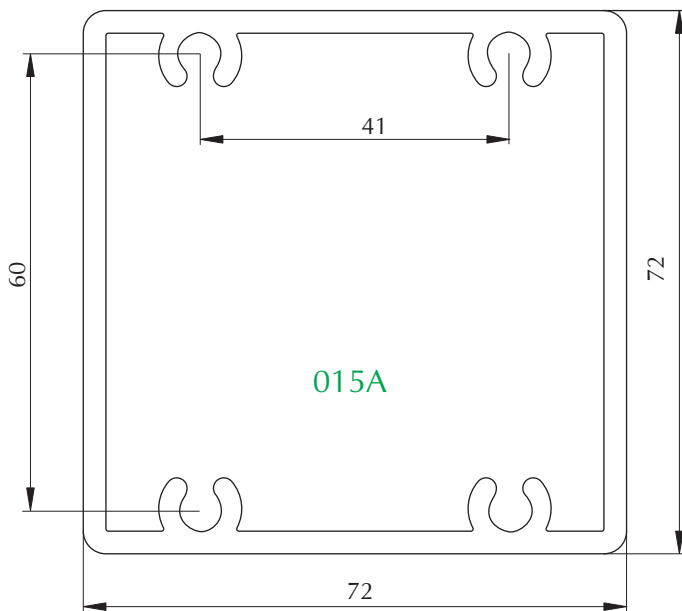
Наименование	Масса, кг/м	$I_x, \text{см}^4$	$I_y, \text{см}^4$
150015	2,268	60,53	35,04
150027	2,108	35,10	30,13
150050	3,153	232,07	54,35
015A	2,665	79,67	72,09



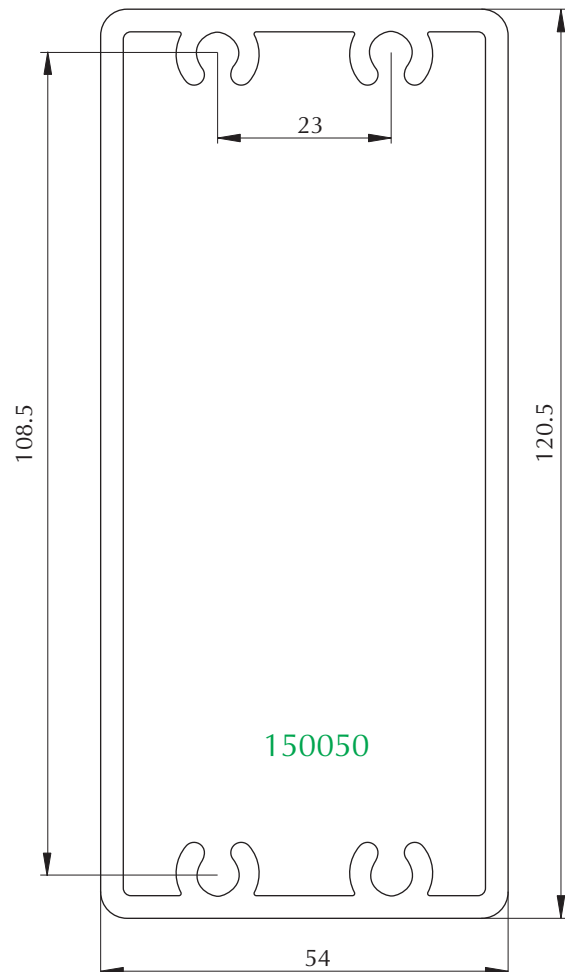
150015



150027



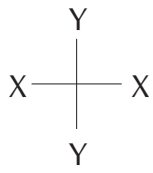
015A



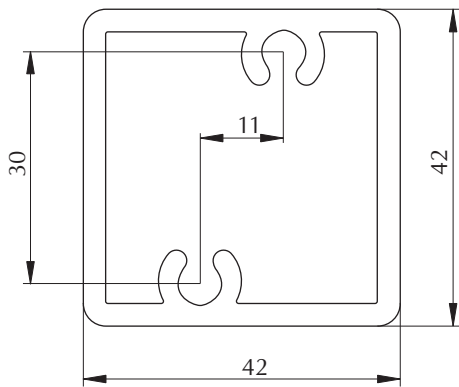
150050



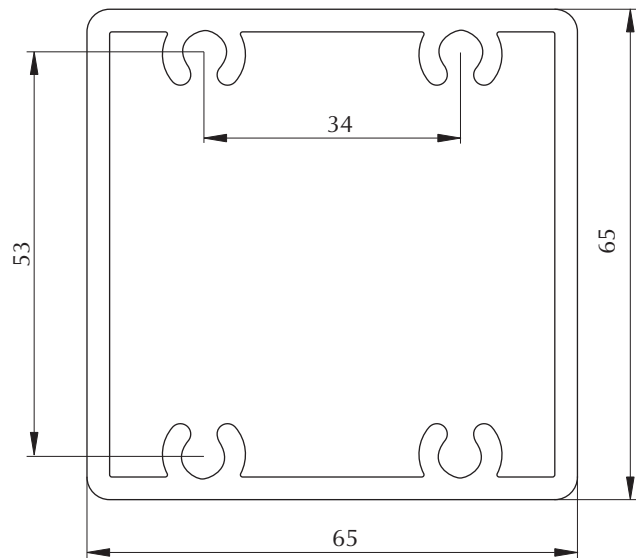
Профили кронштейнов



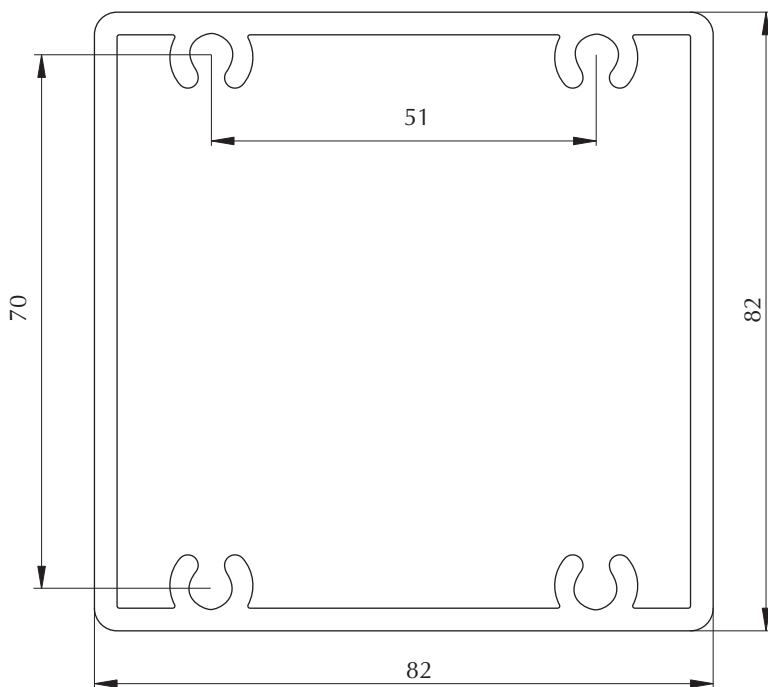
Наименование	Масса, кг/м	$I_x, \text{см}^4$	$I_y, \text{см}^4$
034A	1,468	13,46	11,98
035A	2,438	58,54	52,03
036A	2,988	117,67	108,55



034A



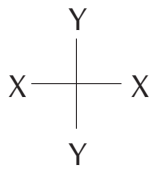
035A



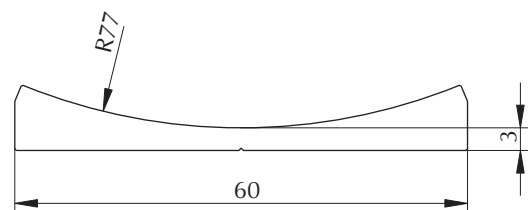
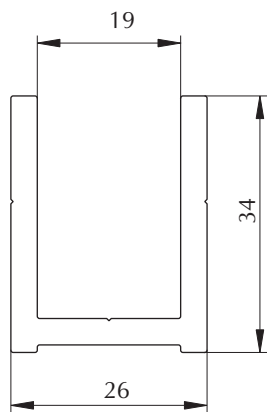
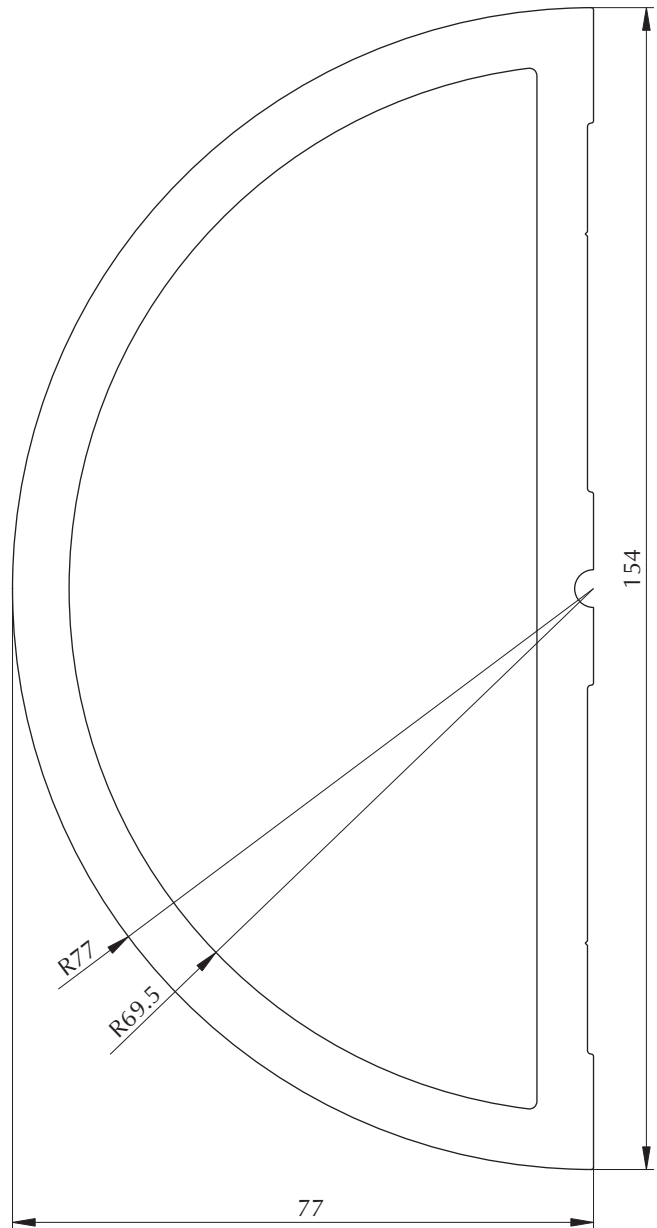
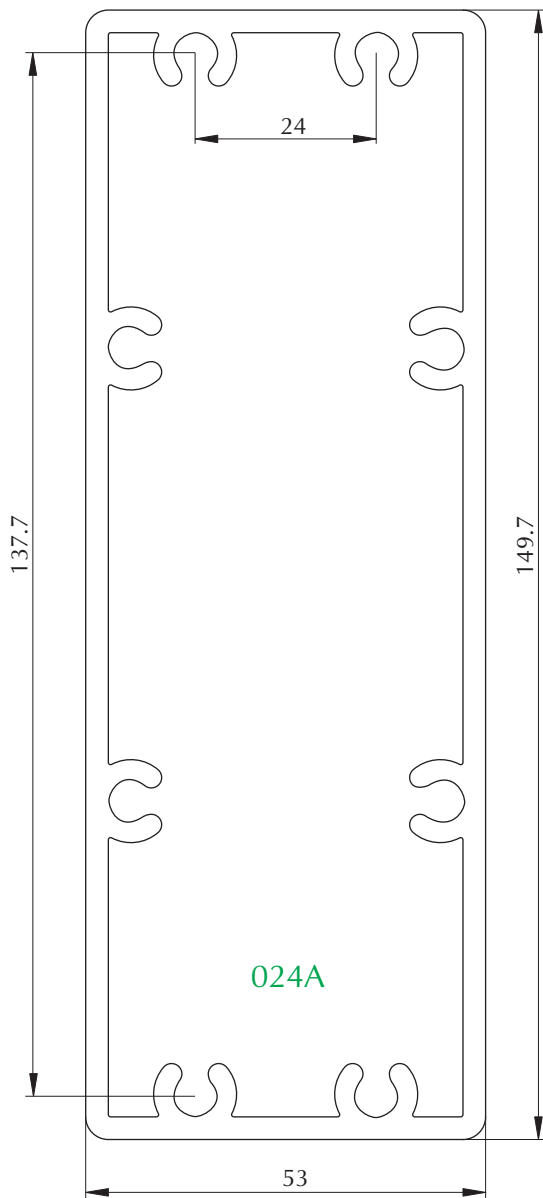
036A



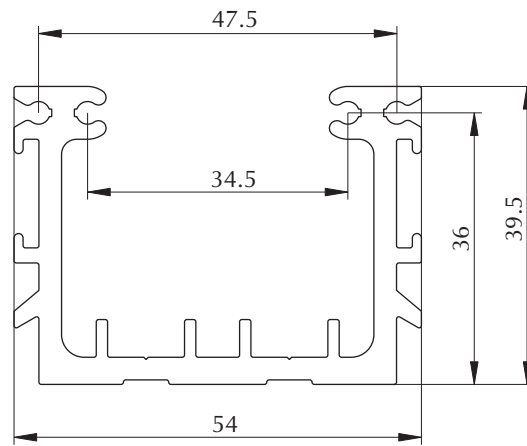
Профили кронштейнов



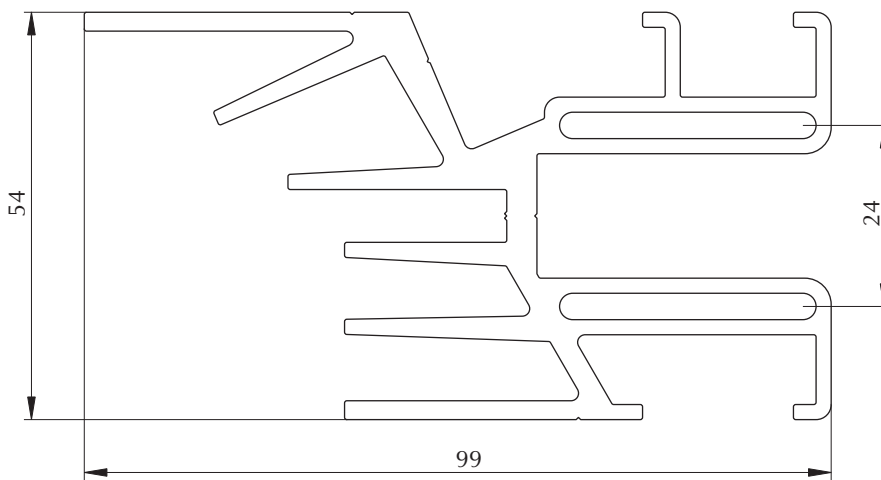
Наименование	Масса, кг/м	$I_x, \text{см}^4$	$I_y, \text{см}^4$
024А	4,065	408,86	70,40



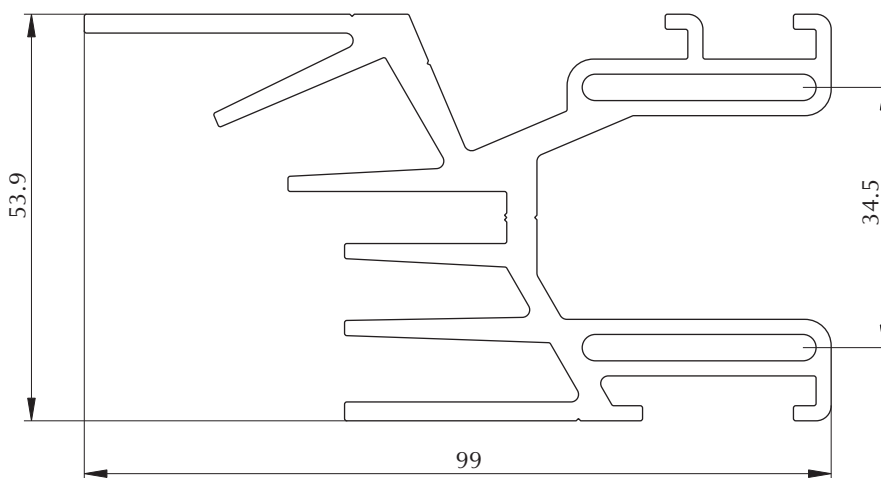
Профили кронштейнов



150510 (1,445 кг/м)



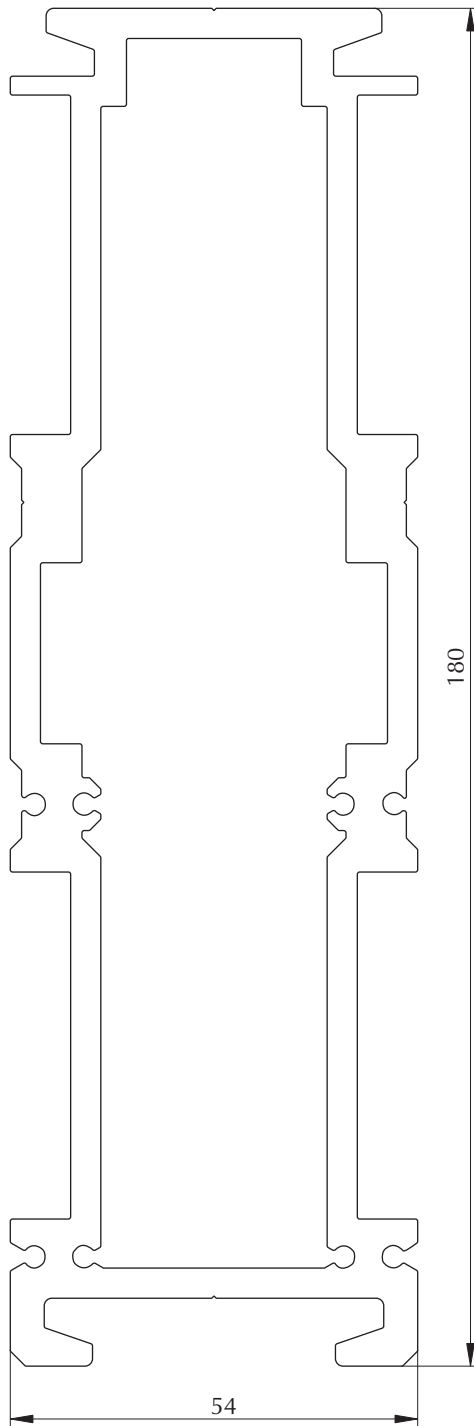
010A (3,021 кг/м)



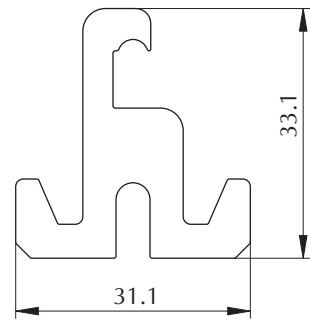
014A (2,940 кг/м)



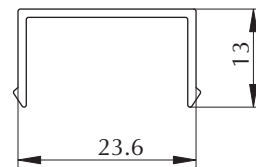
Профили кронштейнов



150511 (6,215 кг/м)



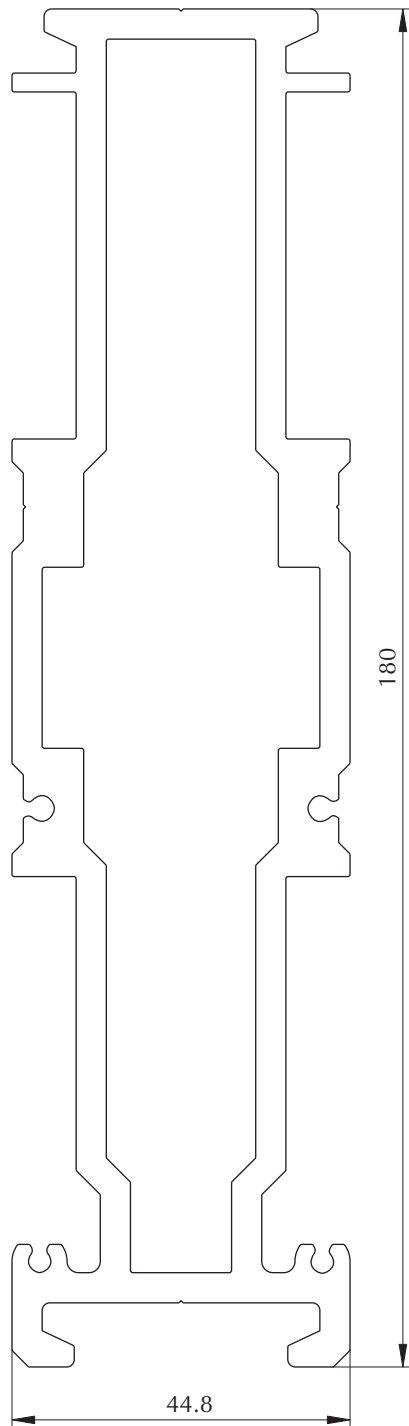
150512 (1,137 кг/м)



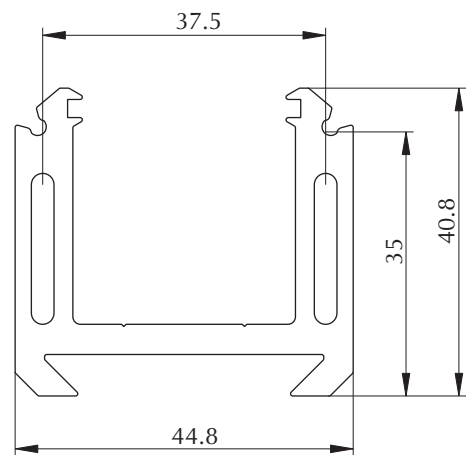
150429 (0,142 кг/м)



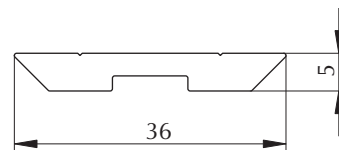
Профили кронштейнов



150515 (5,794 кг/м)

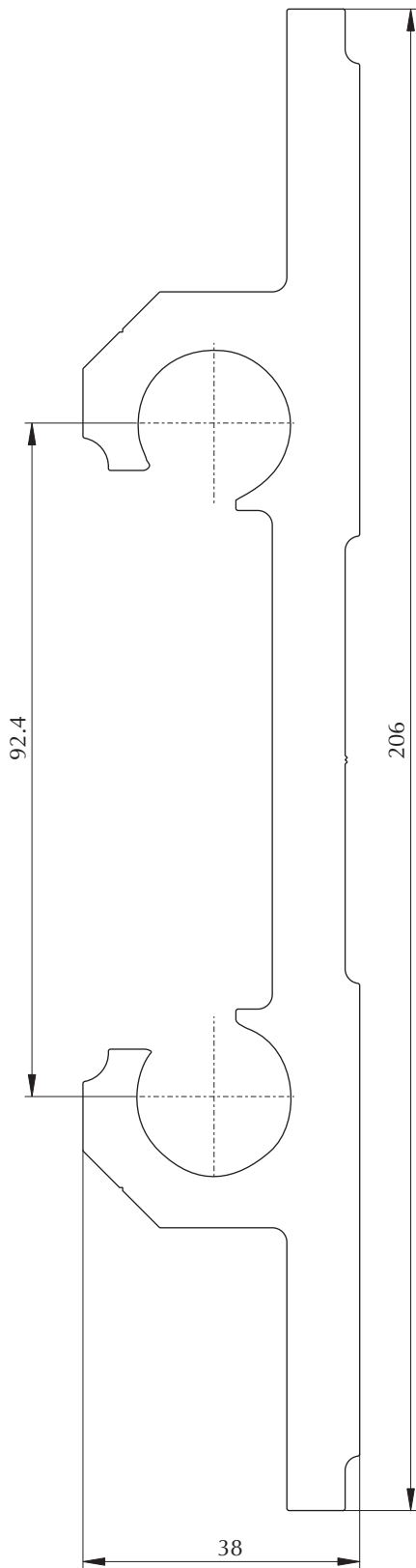


150513 (1,478 кг/м)

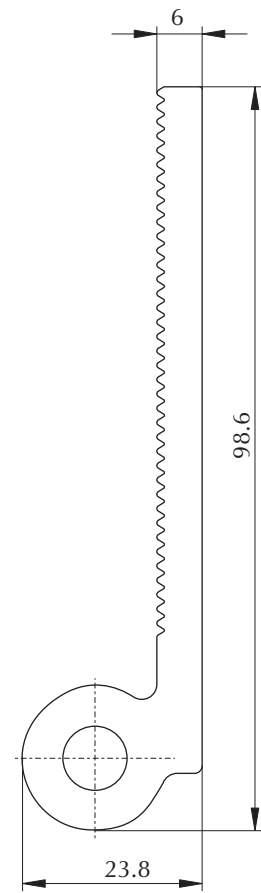


021A (0,375 кг/м)

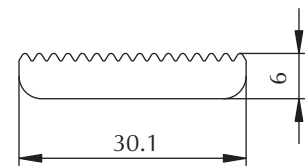
Профили кронштейнов



007A (7,538 кг/м)

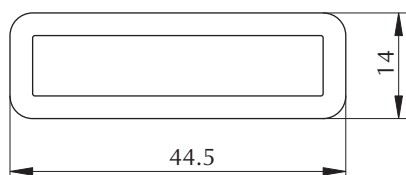
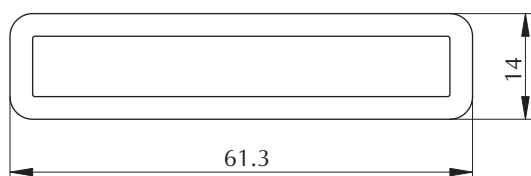
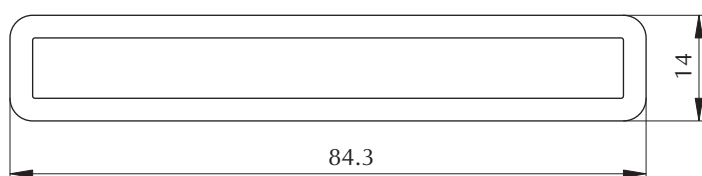
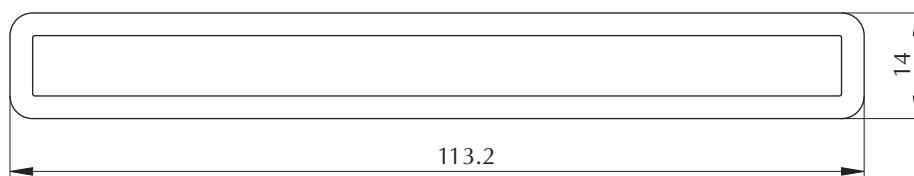


008A (2,006 кг/м)

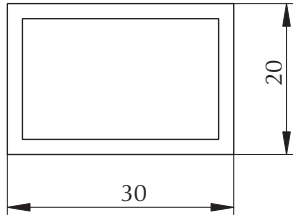
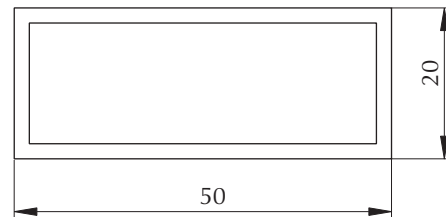
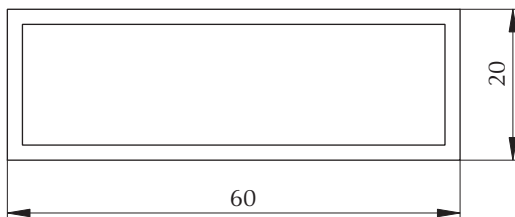
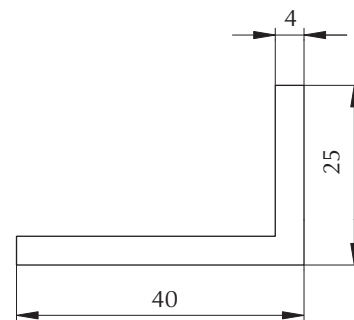
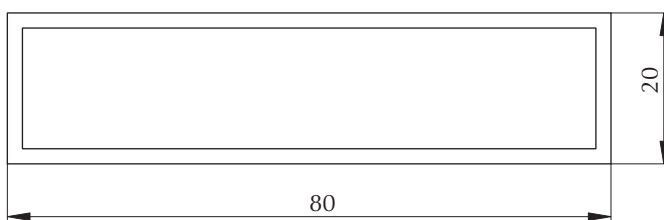
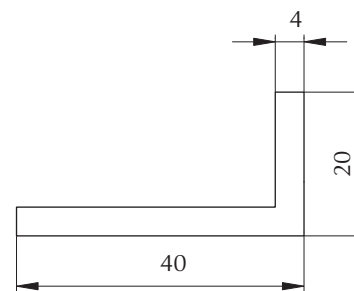
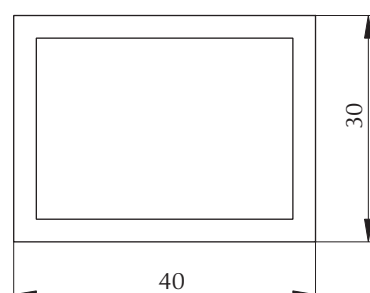


009A (0,440 кг/м)

Профили кронштейнов

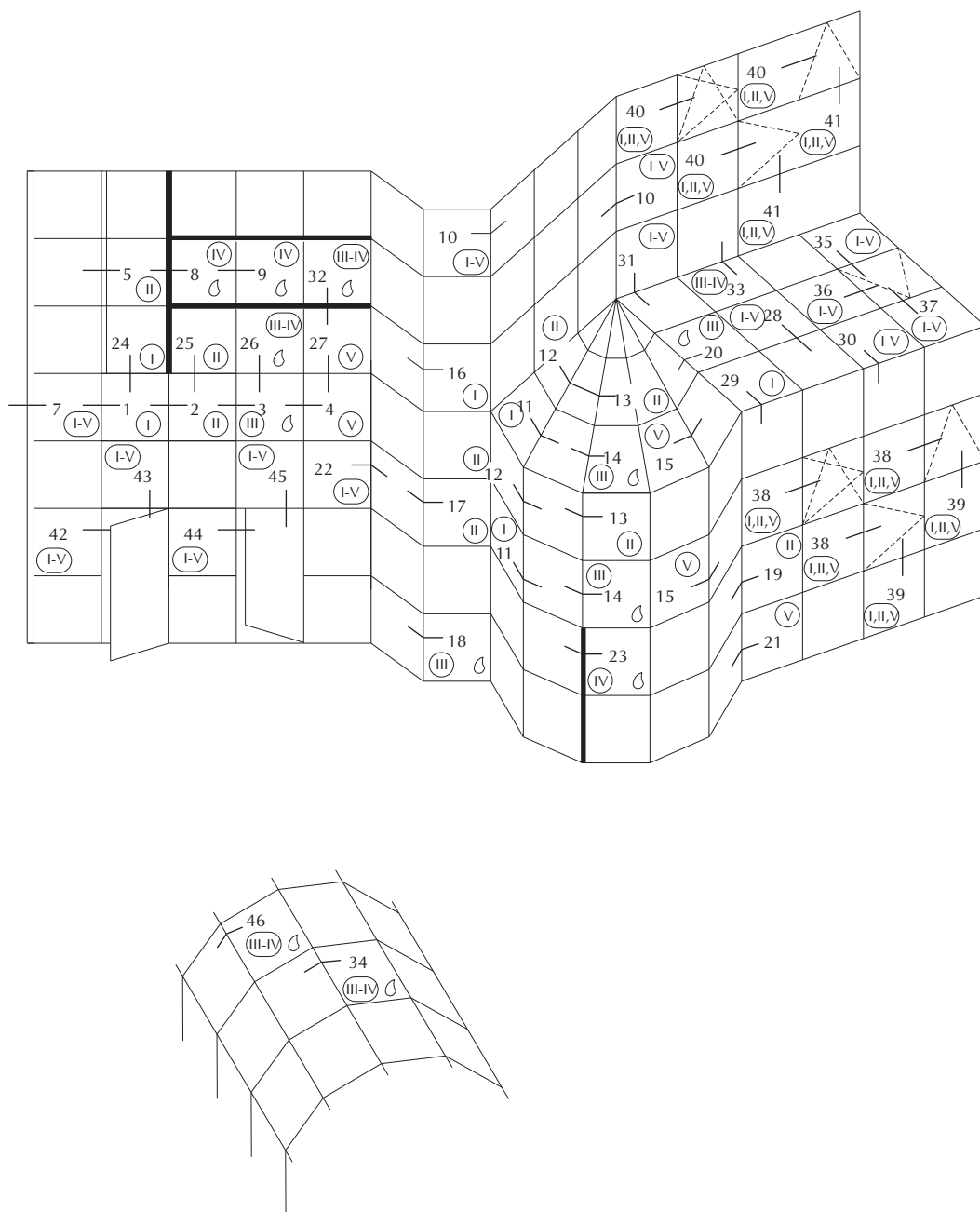
**025A** (0,830 кг/м)**026A** (1,102 кг/м)**027A** (1,475 кг/м)**028A** (1,943 кг/м)

Профили кронштейнов

**A0247** (0,499 кг/м)**A0250** (0,715 кг/м)**A0251** (0,824 кг/м)**A0154** (0,661 кг/м)**A0277** (1,041 кг/м)**A0796** (0,605 кг/м)**A0274** (1,366 кг/м)**A0275** (1,041 кг/м)

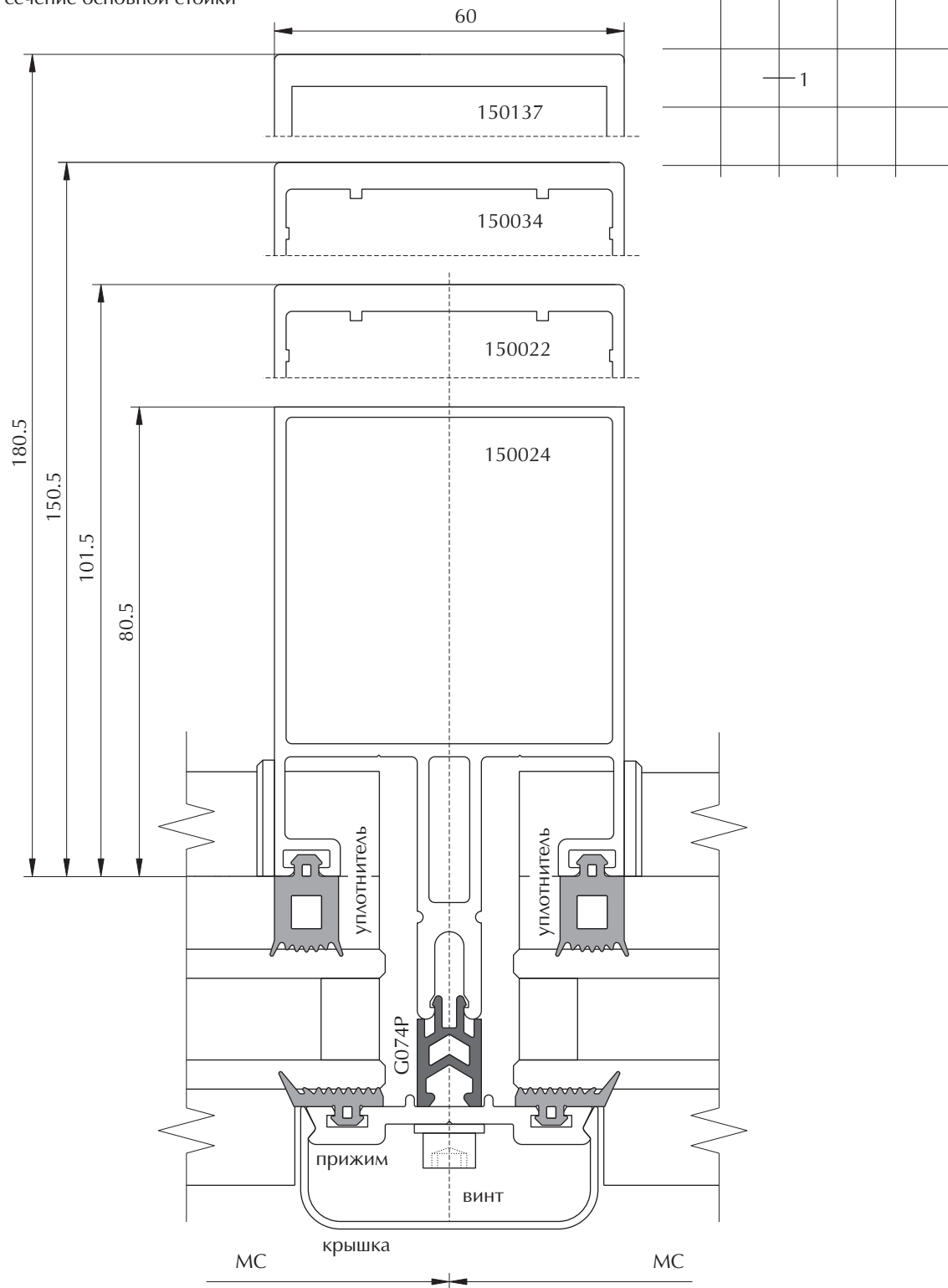


РАСПОЛОЖЕНИЕ СЕЧЕНИЙ НА ЛИСТАХ





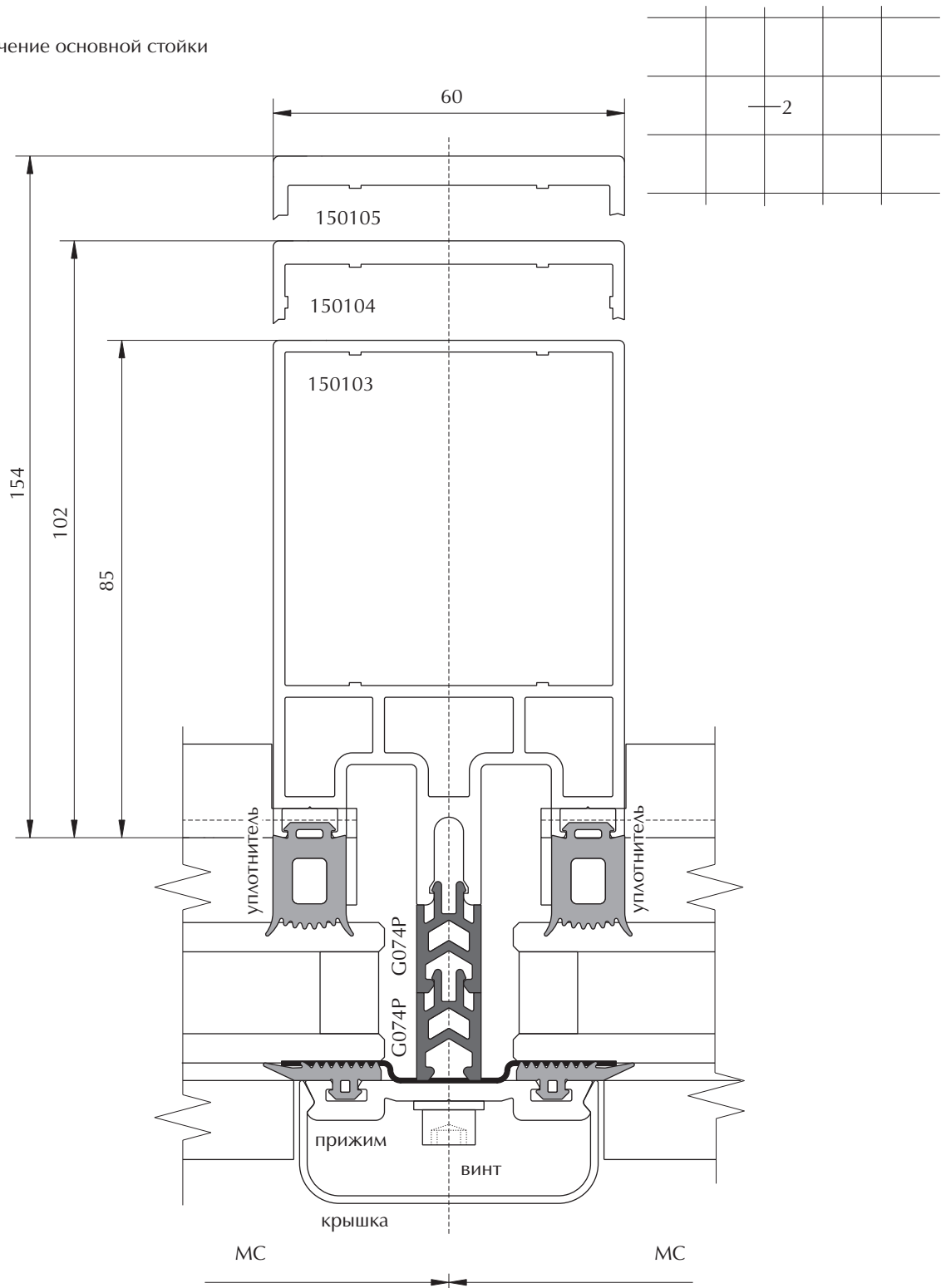
① сечение основной стойки



наименование	варианты установки
крышка	150023 / 150041 / 150402
прижим	150021 / 150302
уплотнитель	см 9.01-9.02
винт	



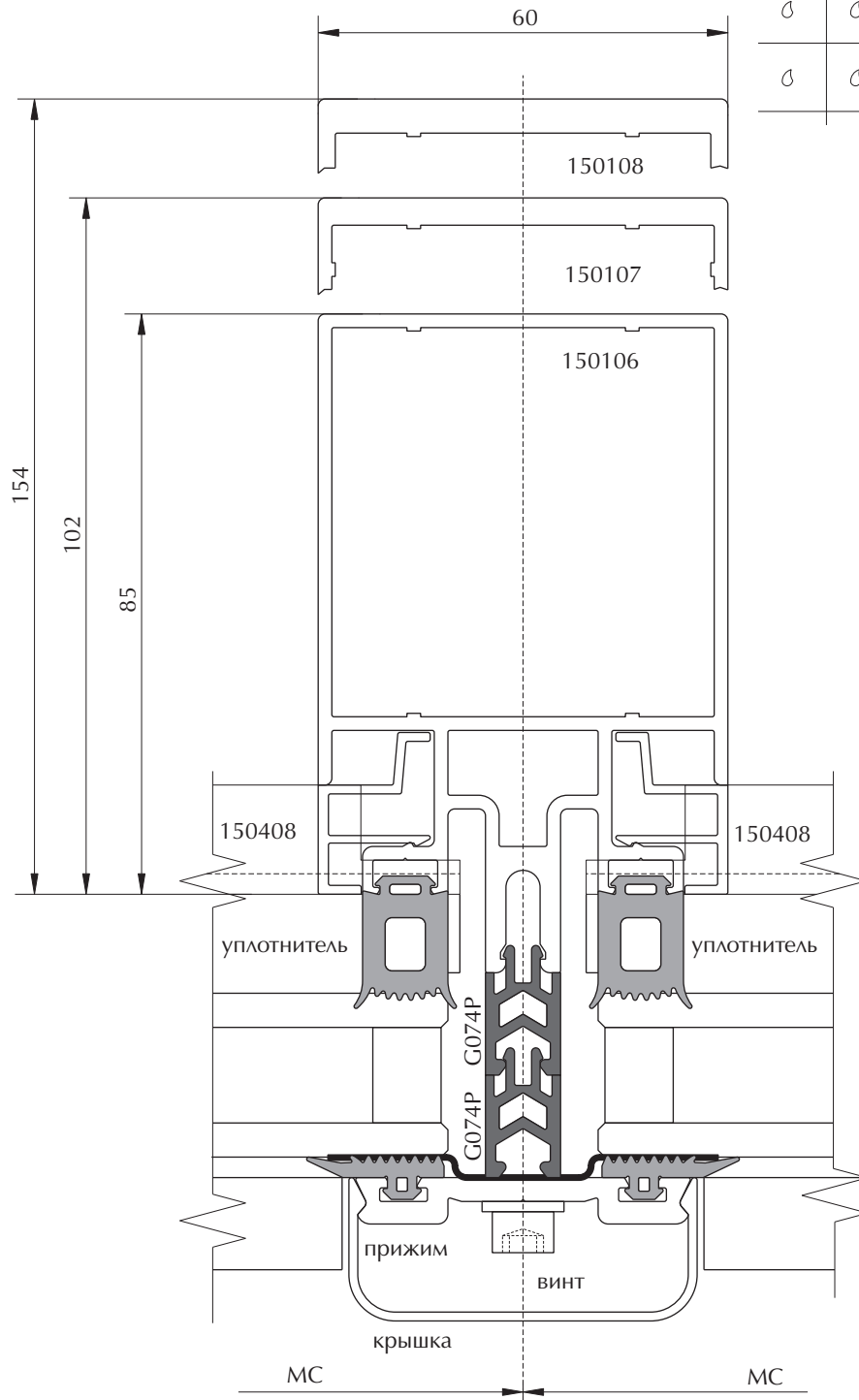
II сечение основной стойки



наименование	варианты установки
крышка	150023 / 150041 / 150402
прижим	150021 / 150302
уплотнитель	см 9.03
винт	



III сечение стойки со сбором конденсата

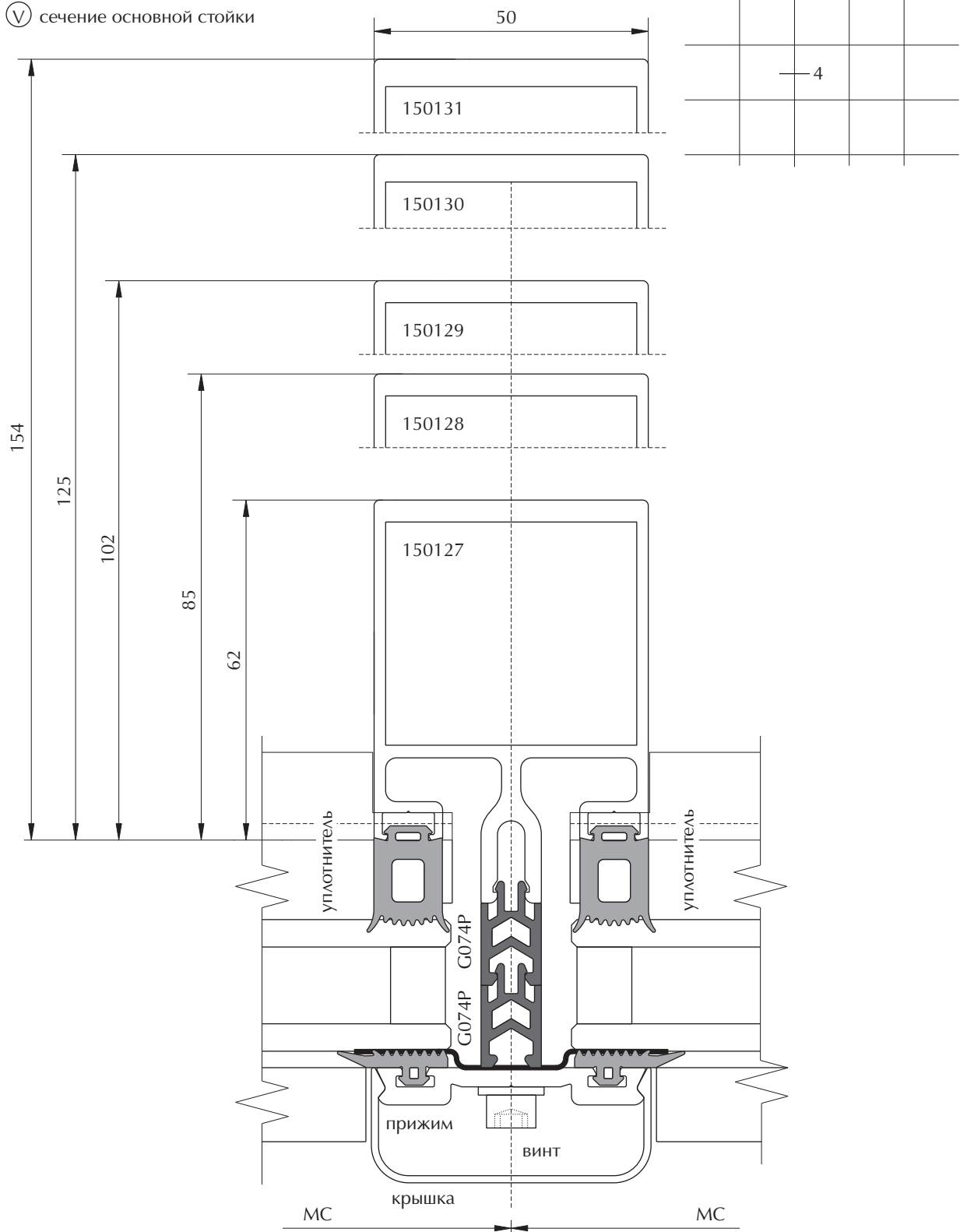


Ø	Ø	Ø	Ø	Ø
Ø	Ø	3	Ø	Ø
Ø	Ø	Ø	Ø	Ø

наименование	варианты установки
крышка	150023 / 150041 / 150402
прижим	150021 / 150302
уплотнитель	см 9.03
винт	



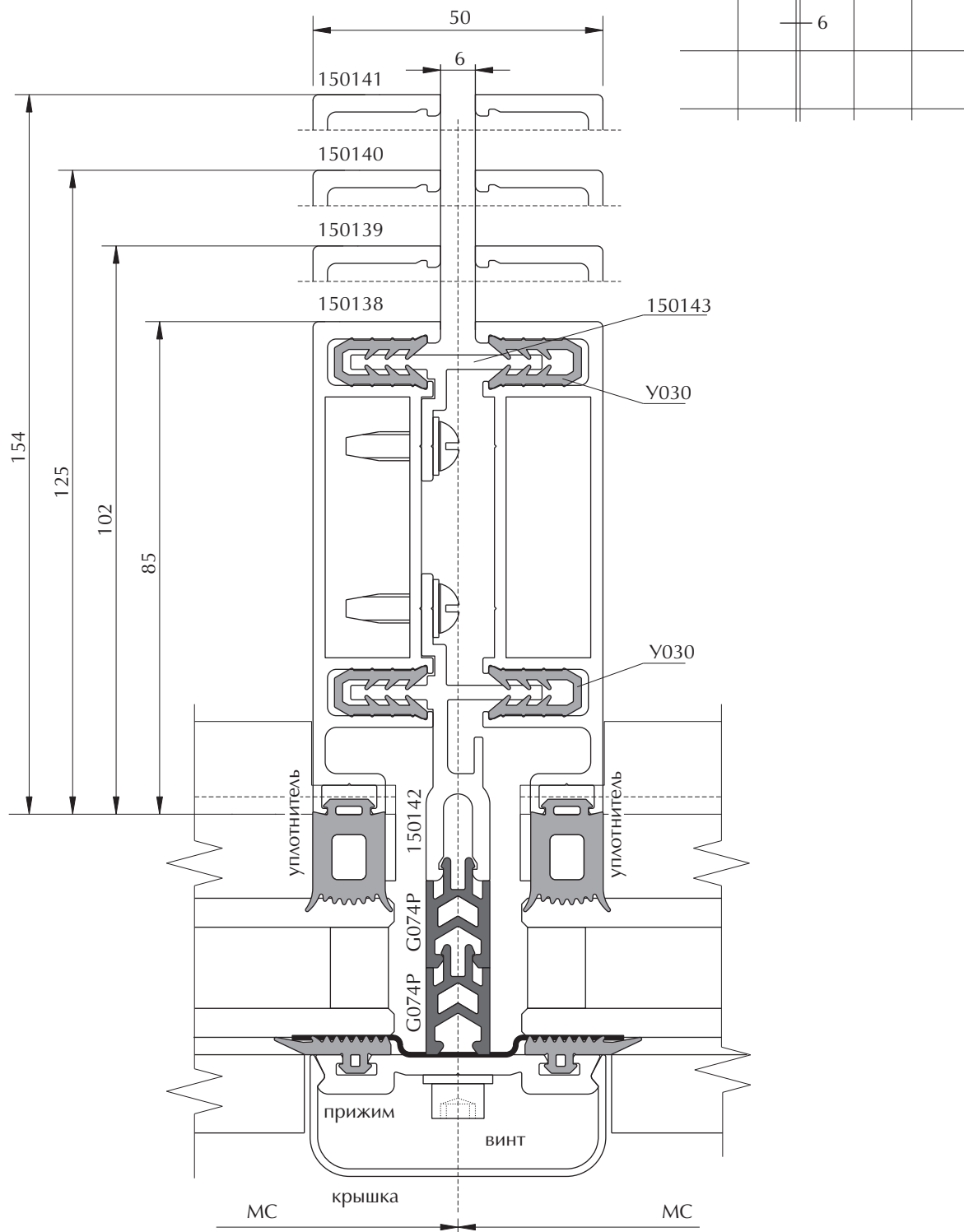
⊕ сечение основной стойки



наименование	варианты установки
крышка	150023 / 150041 / 150402
прижим	150021 / 150302
уплотнитель	см 9.03
винт	



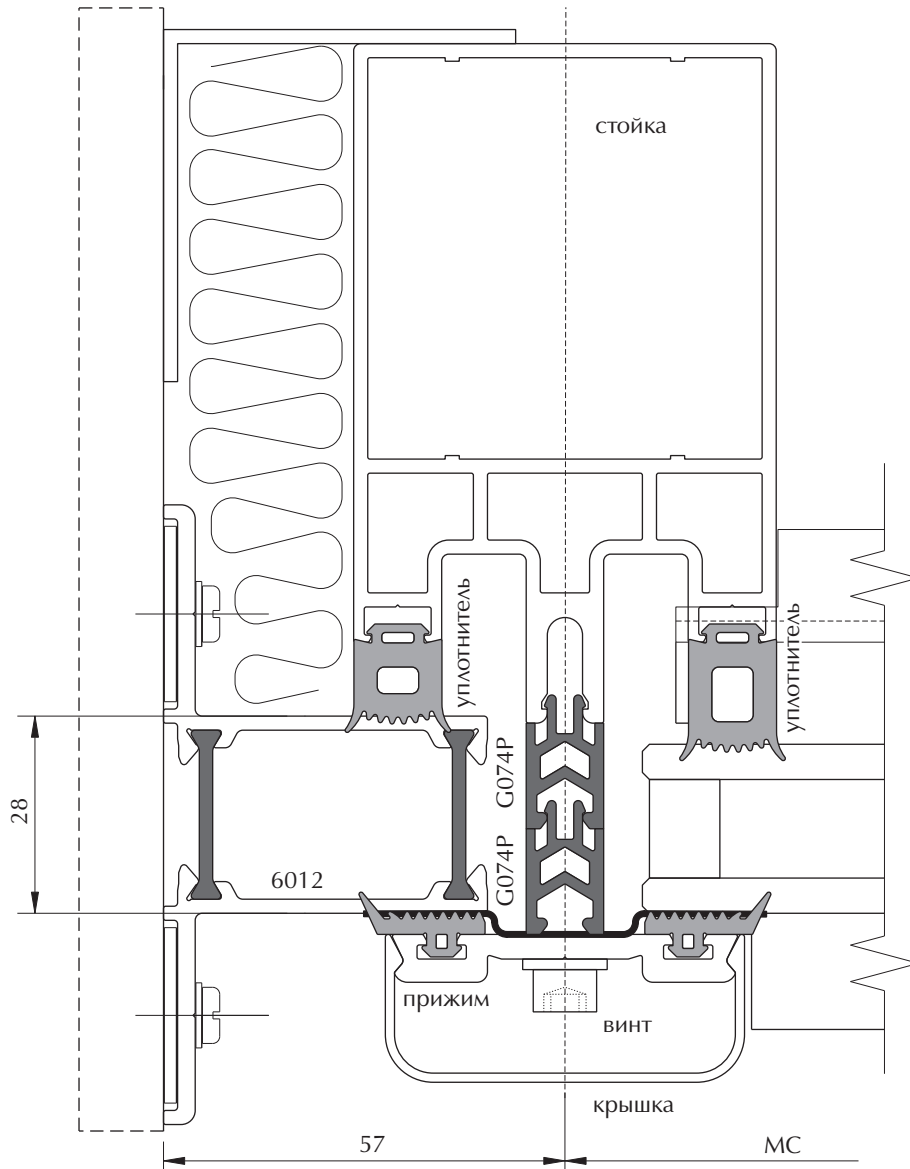
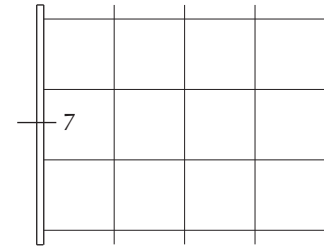
Ⓟ сечение стойки для компенсации температурного расширения сплошного фасада



наименование	варианты установки
крышка	150023 / 150041 / 150402
прижим	150021 / 150302
уплотнитель	см 9.03
винт	



I-V сечение стойки сопрягаемой со стеной

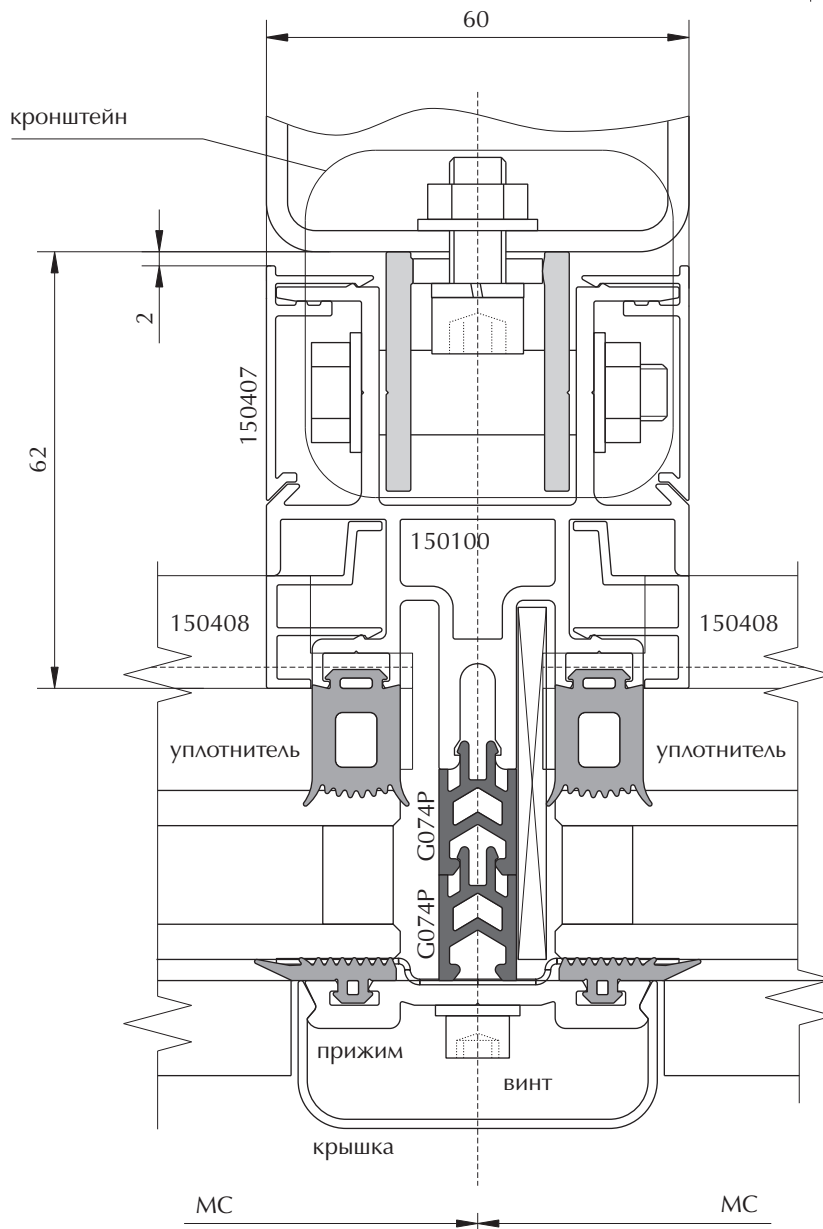


наименование	варианты установки	
стойка	150024, 150022, 150034 150037, 150012, 150137	150100, 150102-150108, 150111-150116, 150121-150131
прижим	150021	150302
крышка	150023 / 150041	150402
уплотнитель	см 9.01-9.02	см 9.03
винт		



IV сечение стойки со сбором конденсата, продольно сопрягаемой со сталью

Ø	Ø	Ø	Ø	Ø
Ø	Ø	8	Ø	Ø
Ø	Ø	Ø	Ø	Ø



наименование	варианты установки		
крышка	150023 / 150041	150402	
прижим	150021	150302	
уплотнитель	см 9.03		
винт			
кронштейн	K014*	K015**	K016***

* Кронштейн для неподвижного крепления стойки к несущей поверхности.

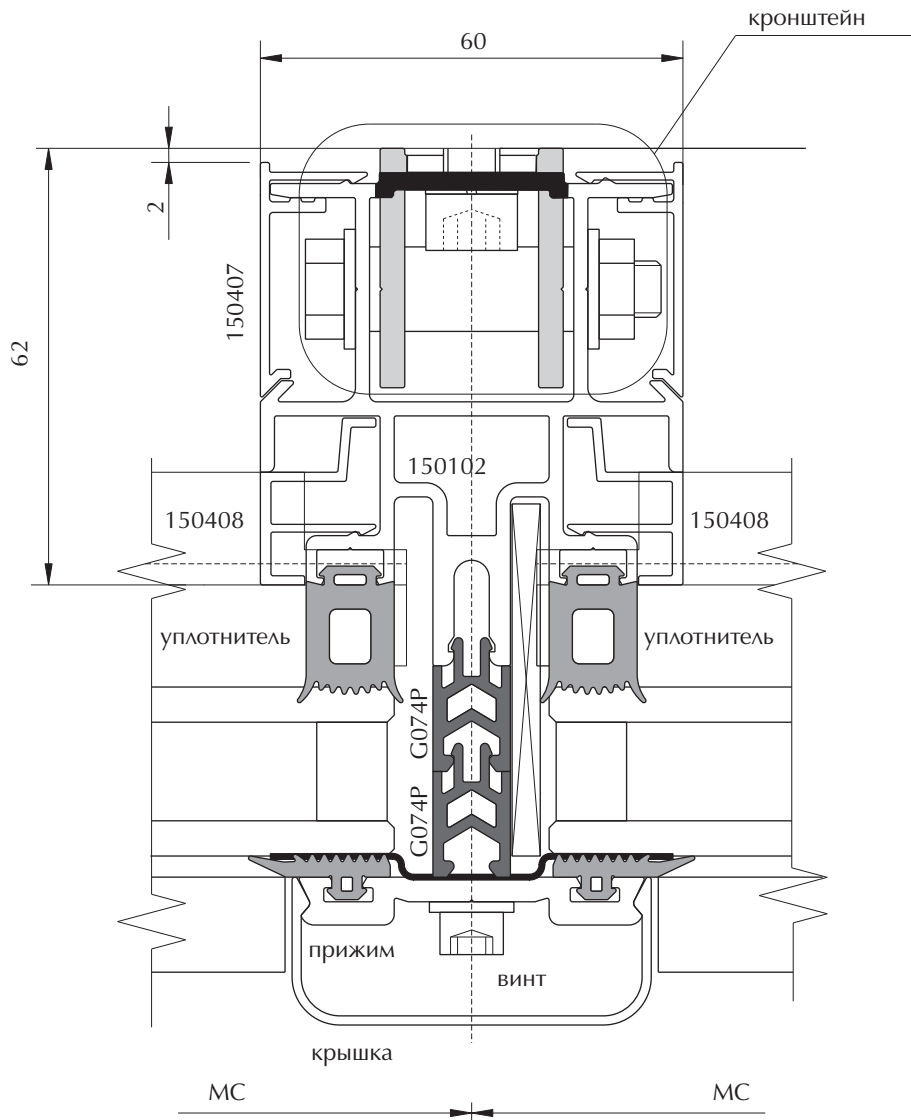
** Кронштейн для крепления стойки к несущей поверхности через паз.

*** Кронштейн для закрепления торцов двух смежных стоек.



IV сечение стойки со сбором конденсата, поперечно сопрягаемой со сталью

Ø	Ø	Ø	Ø	Ø
Ø	Ø	9	Ø	Ø
Ø	Ø	Ø	Ø	Ø

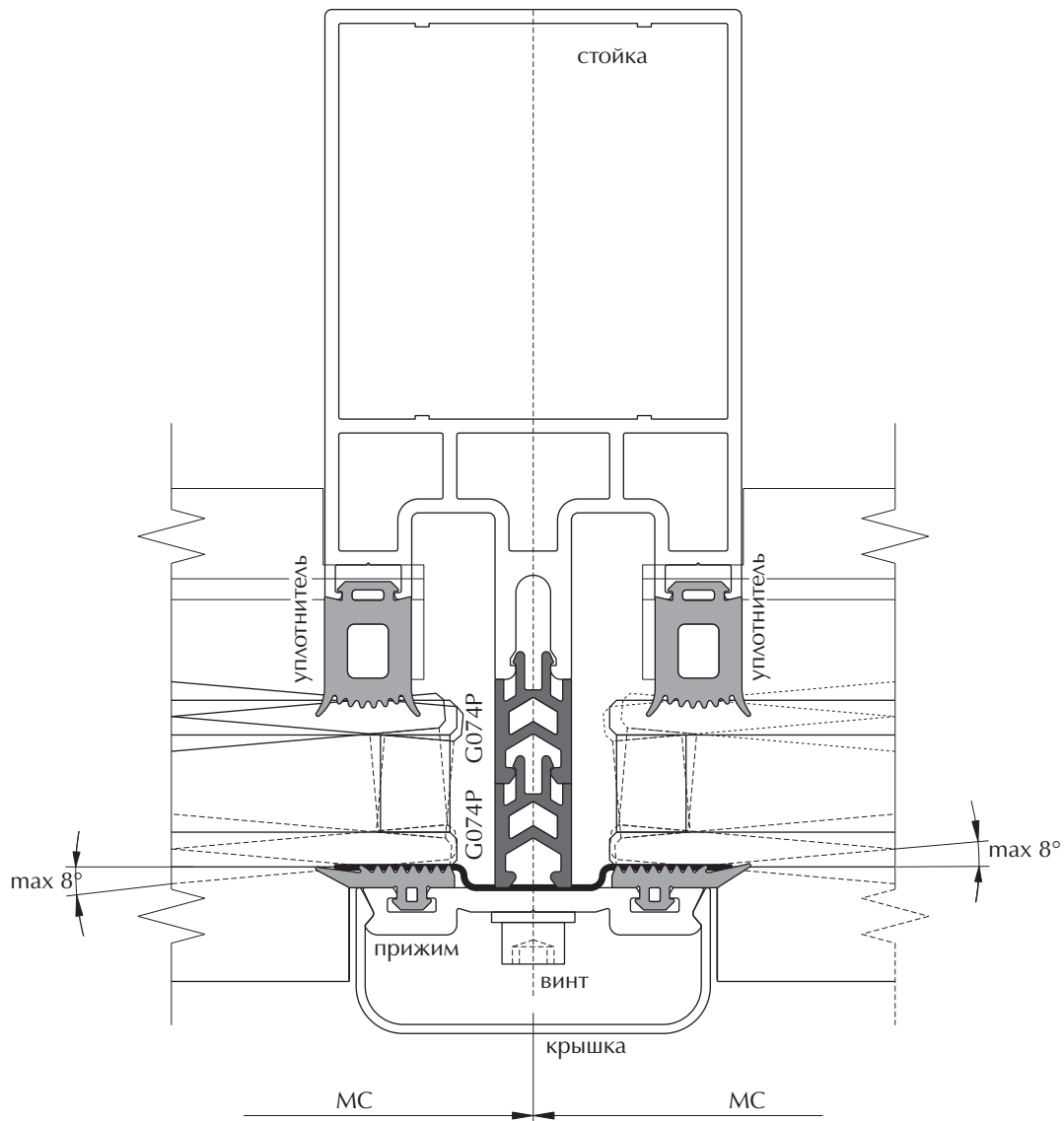
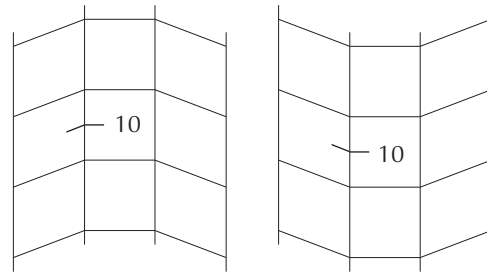


- * Кронштейн для неподвижного крепления стойки к несущей поверхности.
- ** Кронштейн для крепления стойки к несущей поверхности через паз.
- *** Кронштейн для закрепления торцов двух смежных стоек.

наименование	варианты установки
крышка	150023 / 150041 / 150402
прижим	150021 / 150302
уплотнитель	см 9.03
винт	
кронштейн	K014* / K015** / K016***



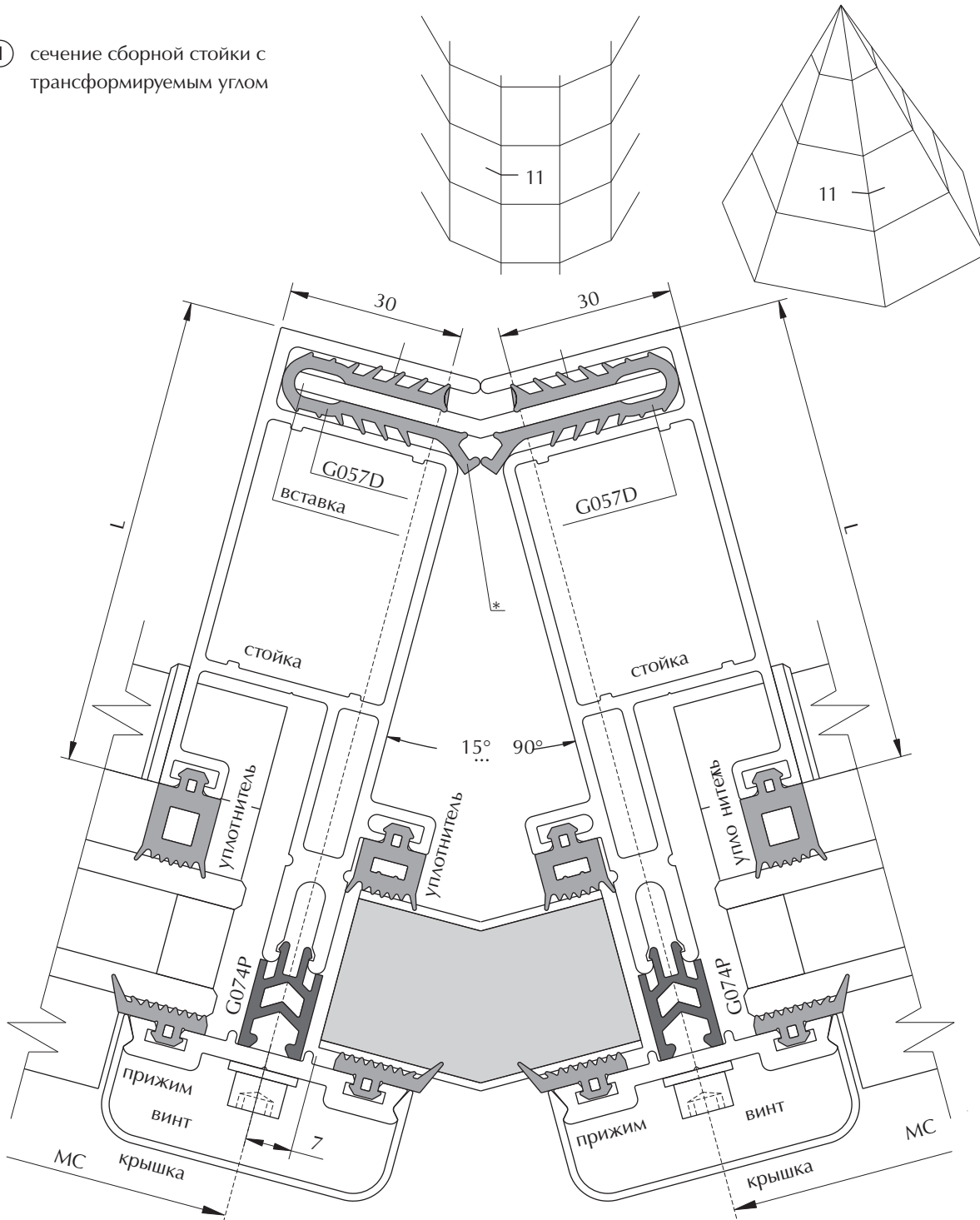
I-V сечение стойки с максимально возможным углом $\theta = \pm 8^\circ$



наименование	варианты установки	
стойка	150024, 150022, 150034 150035, 150036, 150137	150100, 150102, 150103-150108, 150123-150136
прижим	150021	150302
крышка	150023 / 150041	150402
уплотнитель	см 9.01-9.02	см 9.03
винт		



① сечение сборной стойки с трансформируемым углом

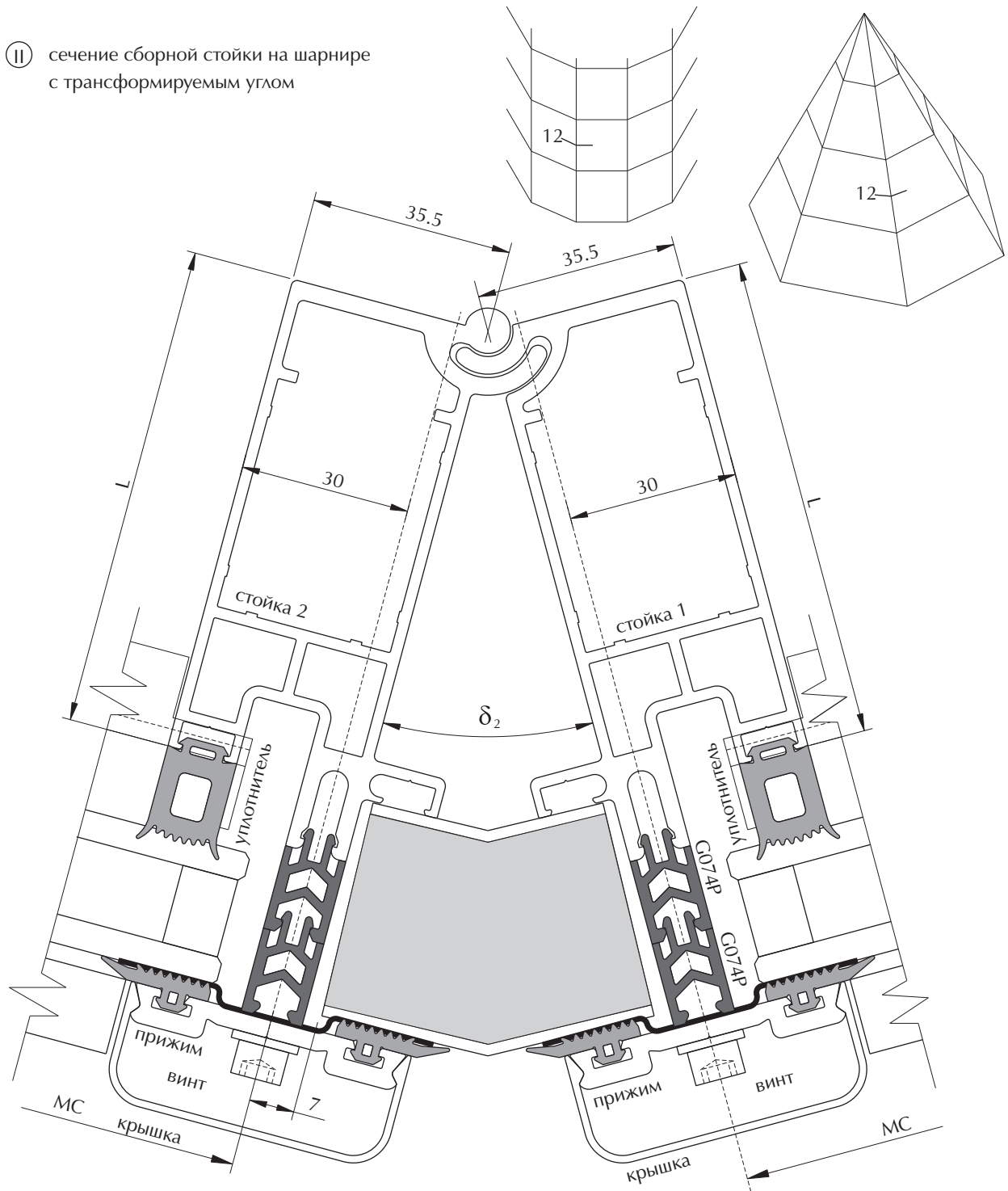


наименование	варианты установки	
стойка	150037	150012
вставка	пластина	150013
крышка	150023 / 150041 / 150402	
прижим	150021 / 150302	
уплотнитель	см 9.01-9.02	
винт		
L, мм	80.5	101.5

* При использовании стойки 150012 уплотнитель G057D устанавливается "усами" наружу



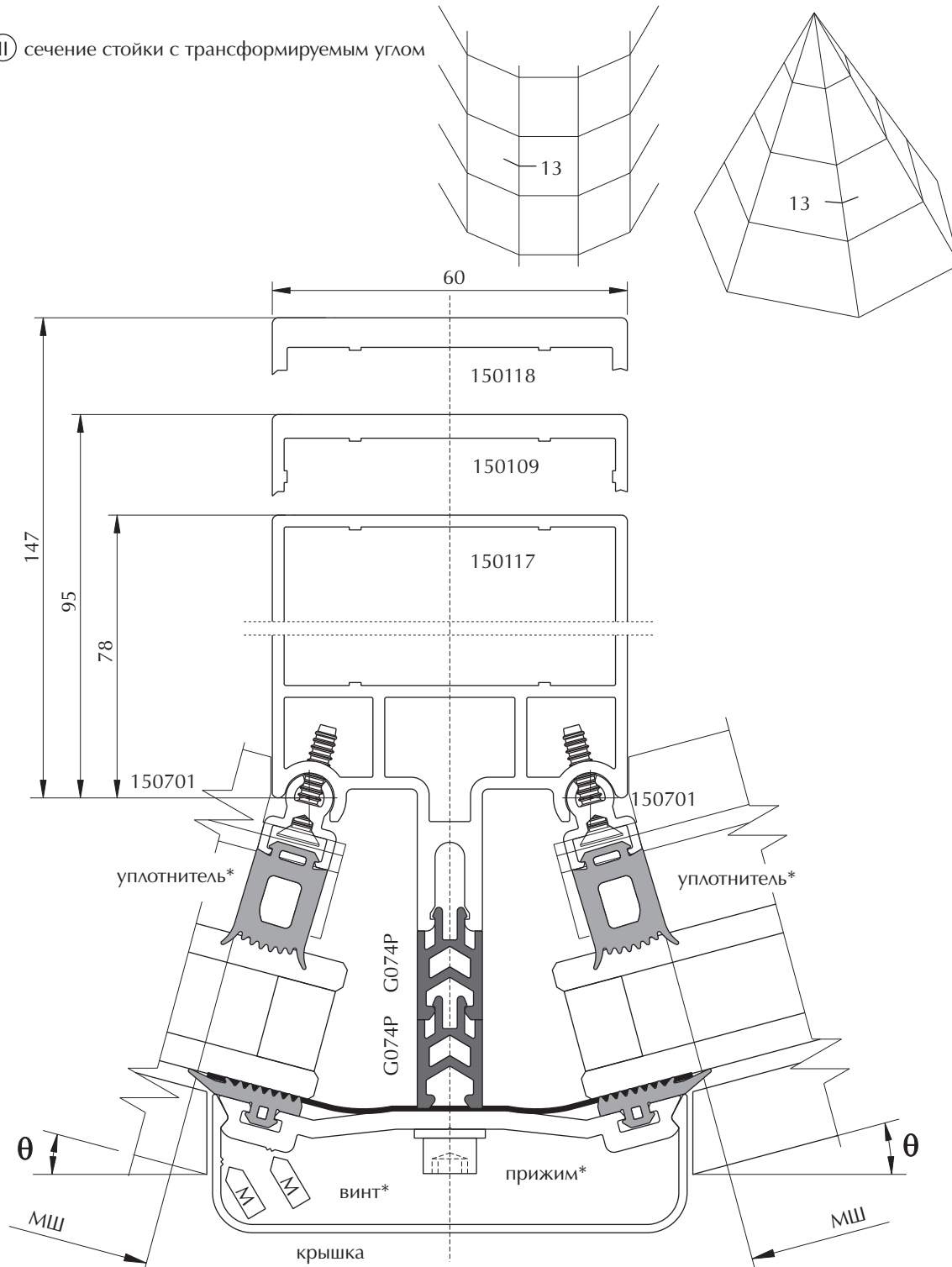
II сечение сборной стойки на шарнире с трансформируемым углом



наименование	варианты установки		
	стойка 1	150121	150111
стойка 2	150122	150112	
крышка	150023 / 150041	150402	
прижим	150021	150302	
уплотнитель	см 9.03		
винт			
L, мм	85	102	
δ ₂	24°-90°	21°-90°	



II сечение стойки с трансформируемым углом

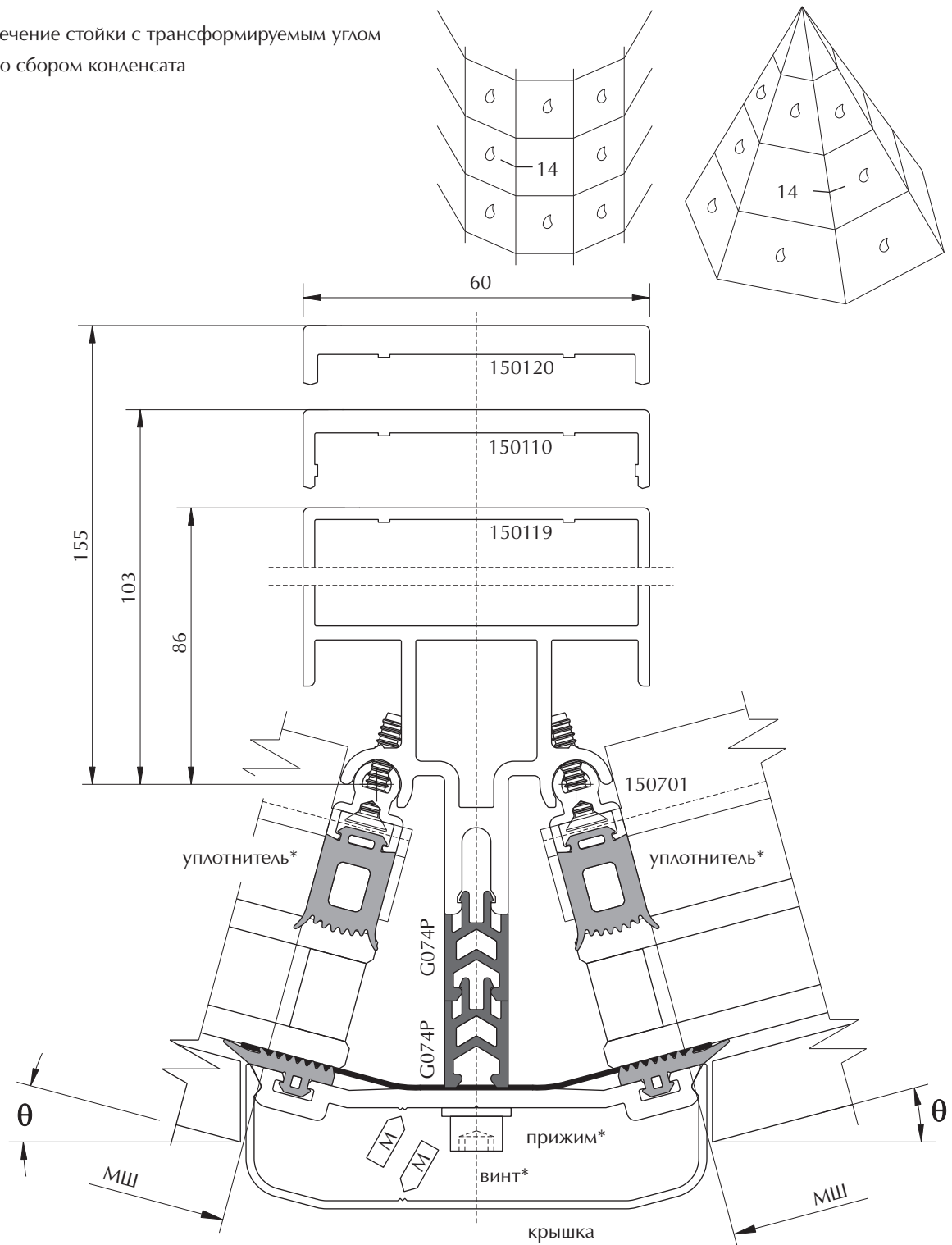


θ	прижим	крышка	М
$7.5^{\circ} \pm 3.75^{\circ}$	150303	150409	
$15^{\circ} \pm 3.75^{\circ}$	150304	150410	
$22.5^{\circ} \pm 3.75^{\circ}$	150305	150411	
$30^{\circ} \pm 3.75^{\circ}$	150306	150412	
$37.5^{\circ} \pm 3.75^{\circ}$	150307	150413	
$45^{\circ} \pm 3.75^{\circ}$	150308	150414	

* См 9.04-9.06



III сечение стойки с трансформируемым углом со сбором конденсата

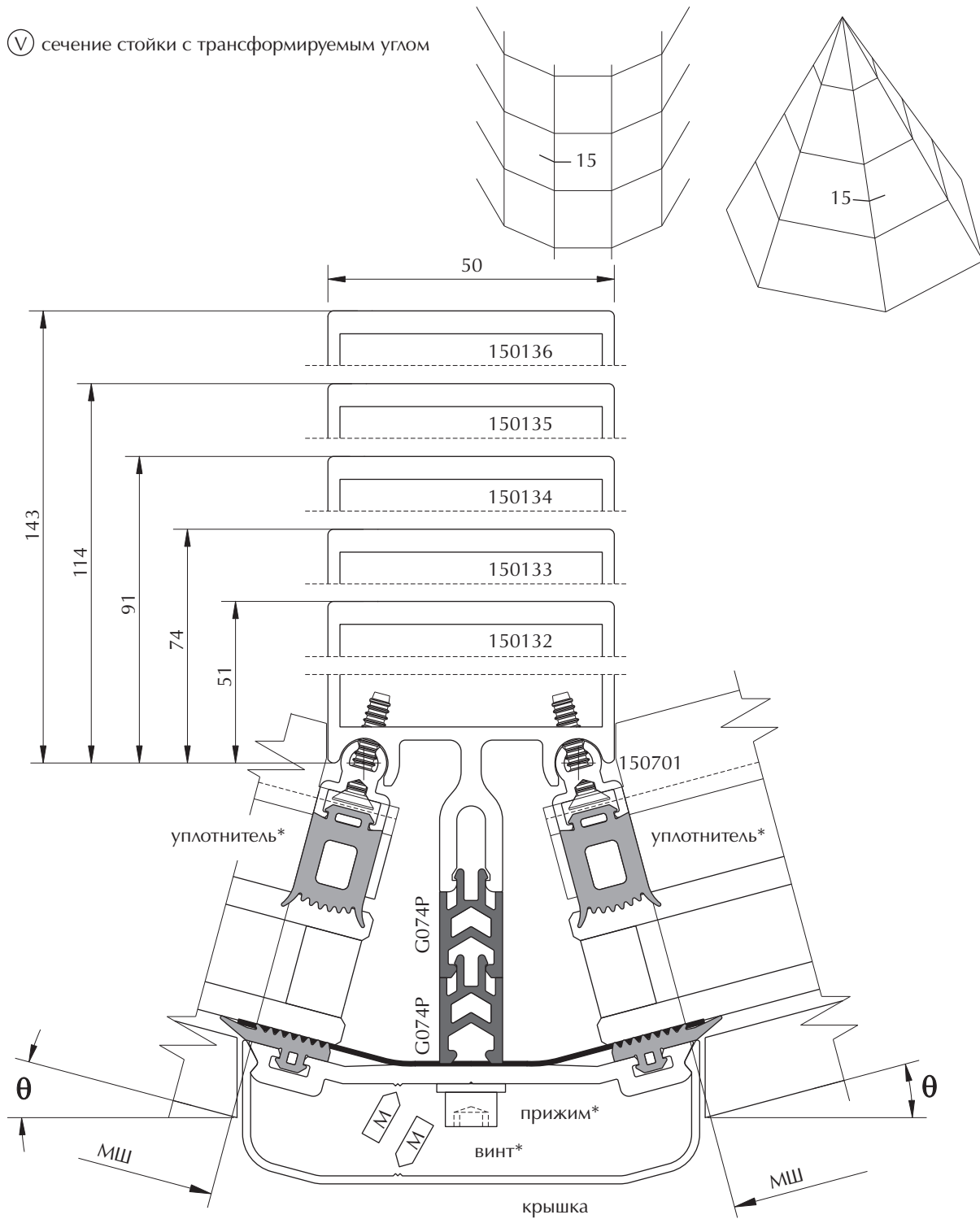


θ	прижим	крышка	М
$7.5^{\circ} \pm 3.75^{\circ}$	150309	150415	
$15^{\circ} \pm 3.75^{\circ}$	150310	150416	
$22.5^{\circ} \pm 3.75^{\circ}$	150311	150417	
$30^{\circ} \pm 3.75^{\circ}$	150312	150418	
$37.5^{\circ} \pm 3.75^{\circ}$	150313	150419	

* См 9.04-9.06



⊕ сечение стойки с трансформируемым углом

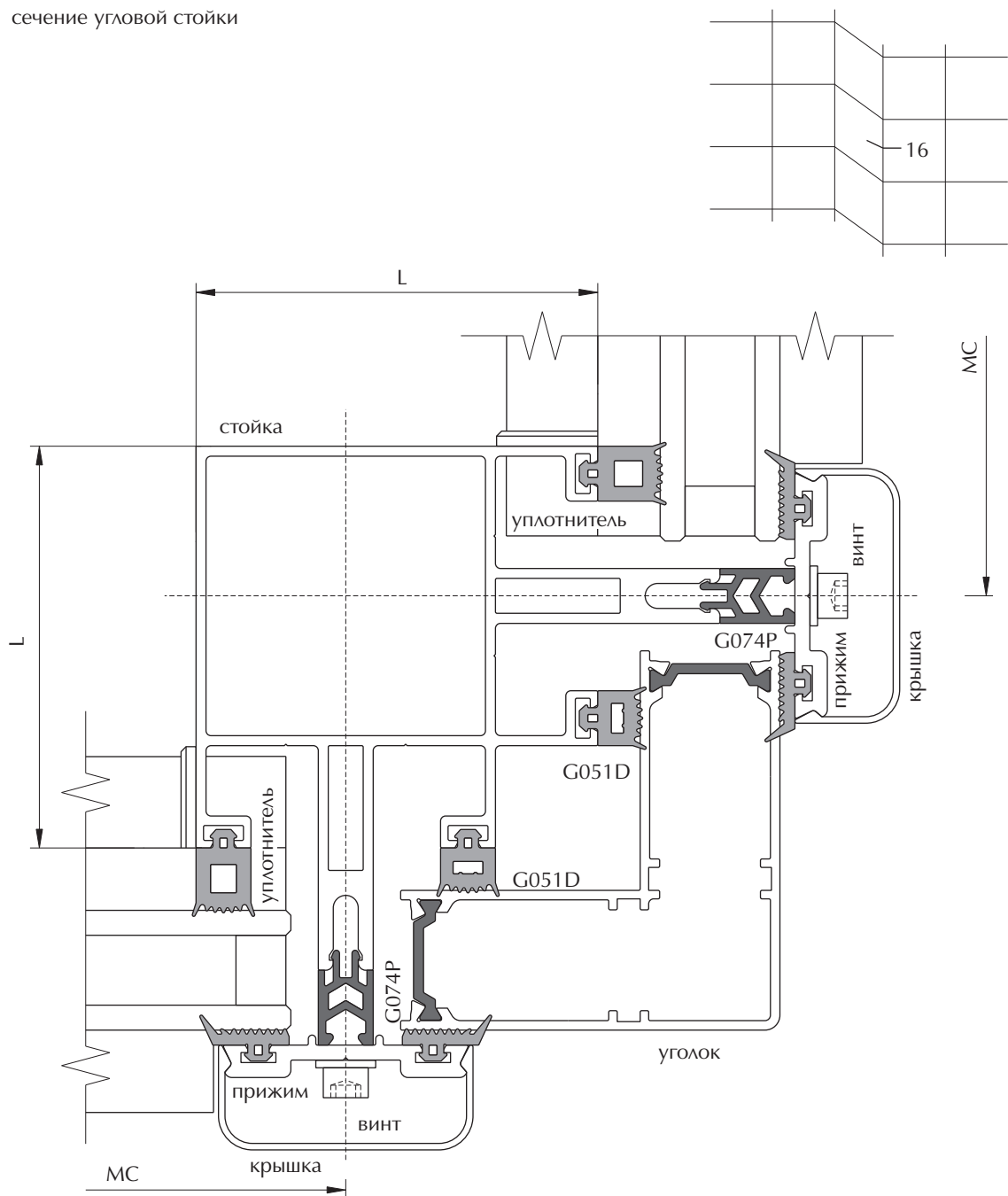


θ	прижим	крышка	М
$7.5^{\circ} \pm 3.75^{\circ}$	150309	150415	
$15^{\circ} \pm 3.75^{\circ}$	150310	150416	
$22.5^{\circ} \pm 3.75^{\circ}$	150311	150417	
$30^{\circ} \pm 3.75^{\circ}$	150312	150418	
$37.5^{\circ} \pm 3.75^{\circ}$	150313	150419	
$45^{\circ} \pm 3.75^{\circ}$	150314	150420	

* См 9.04-9.07



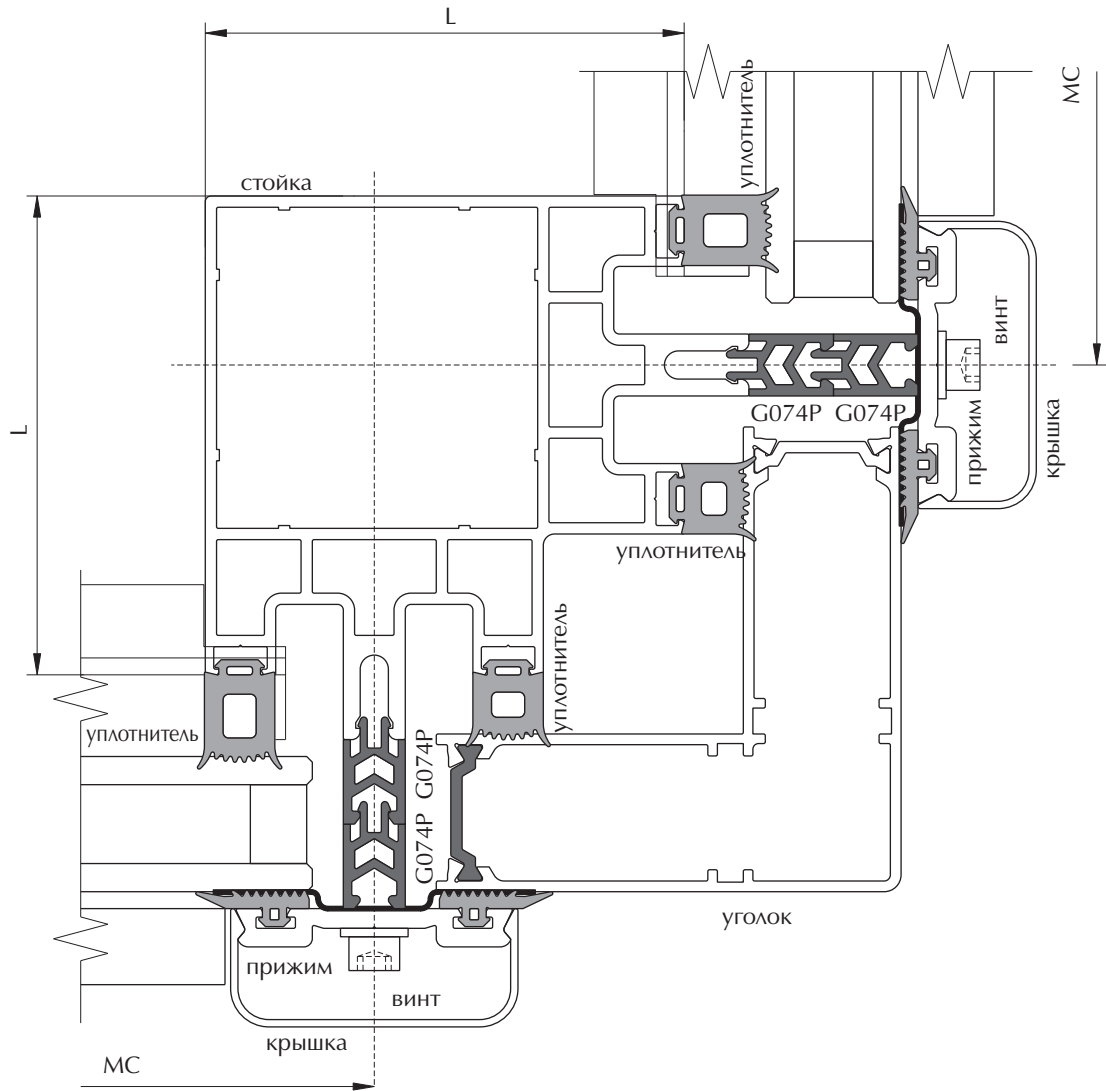
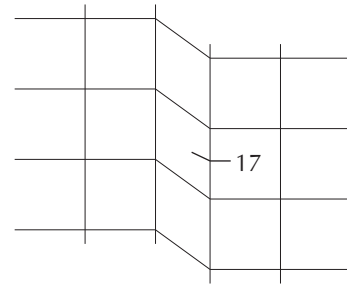
① сечение угловой стойки



наименование	варианты установки	
стойка	150035	150036
уголок	150802	150801
крышка	150023 / 150041	150402
прижим	150021 / 150302	
уплотнитель	см 9.01-9.02	
винт		
L,мм	80.5	101.5



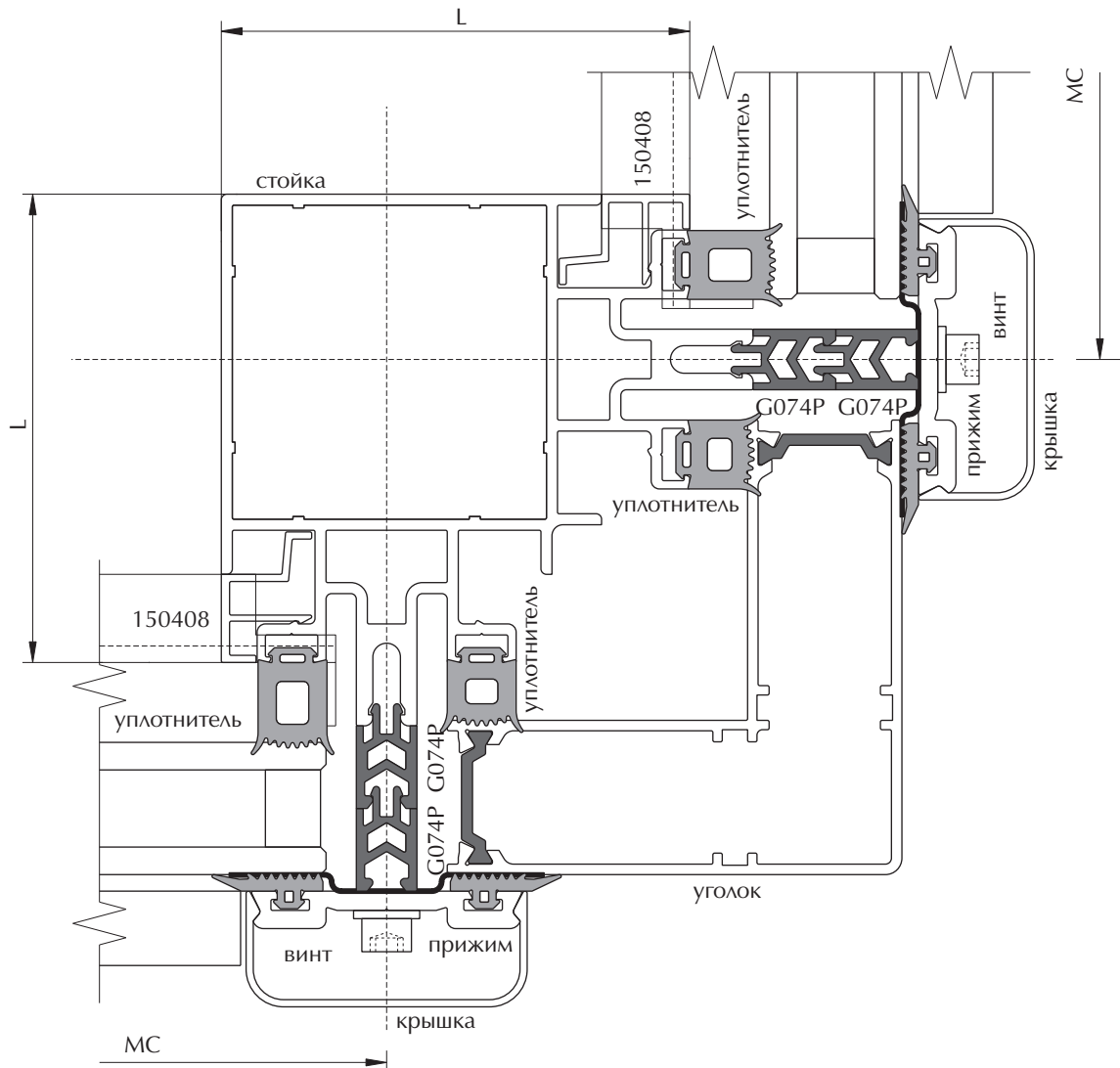
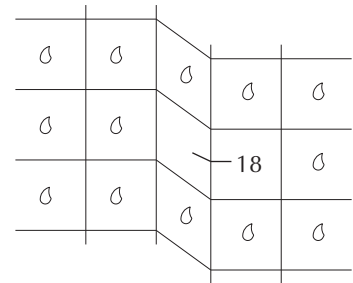
II сечение угловой стойки



наименование	варианты установки	
	стойка	150113
уголок	150803	150801
крышка	150023 / 150041 / 150402	
прижим	150021 / 150302	
уплотнитель	см 9.03	
винт		
L, мм	85	102



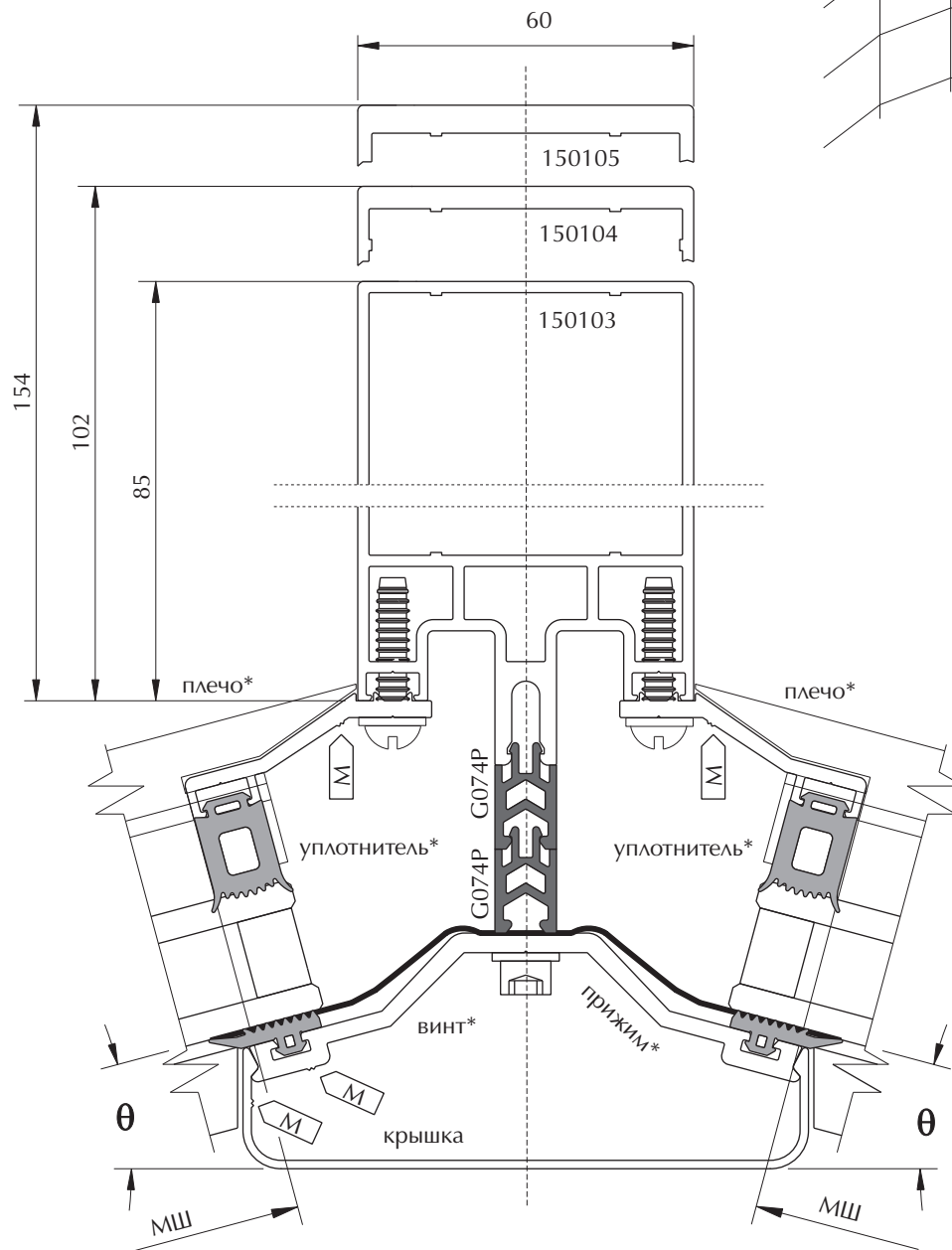
III сечение угловой стойки со сбором конденсата



наименование	варианты установки	
стойка	150115	150116
уголок	150803	150801
крышка	150023 / 150041	150402
прижим	150021	150302
уплотнитель	см 9.03	
винт		
L, мм	85	102



II сечение стойки с трансформируемым внутренним углом

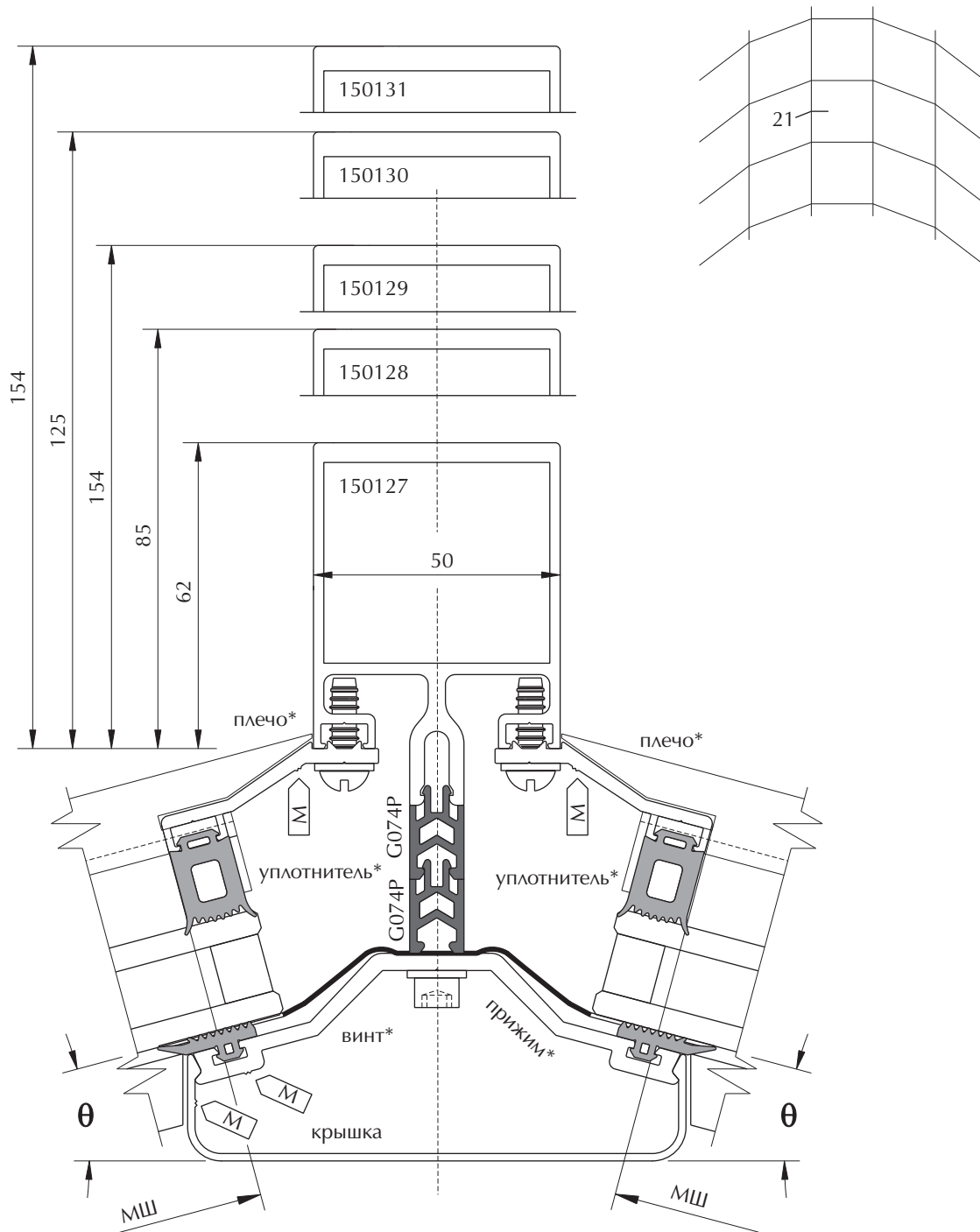


θ	прижим	крышка	плечо	
$-7.5^{\circ} \pm 3.75^{\circ}$	150315	150421	150703	
$-15^{\circ} \pm 3.75^{\circ}$	150316	150422	150704	
$-22.5^{\circ} \pm 3.75^{\circ}$	150317	150423	150705	
$-30^{\circ} \pm 3.75^{\circ}$	150318	150424	150706	
$-37.5^{\circ} \pm 3.75^{\circ}$	150319	150425	150707	
$-45^{\circ} \pm 3.75^{\circ}$	150320	150426	150708	

* См 9.08-9.10



Ⓥ сечение стойки с трансформируемым внутренним углом

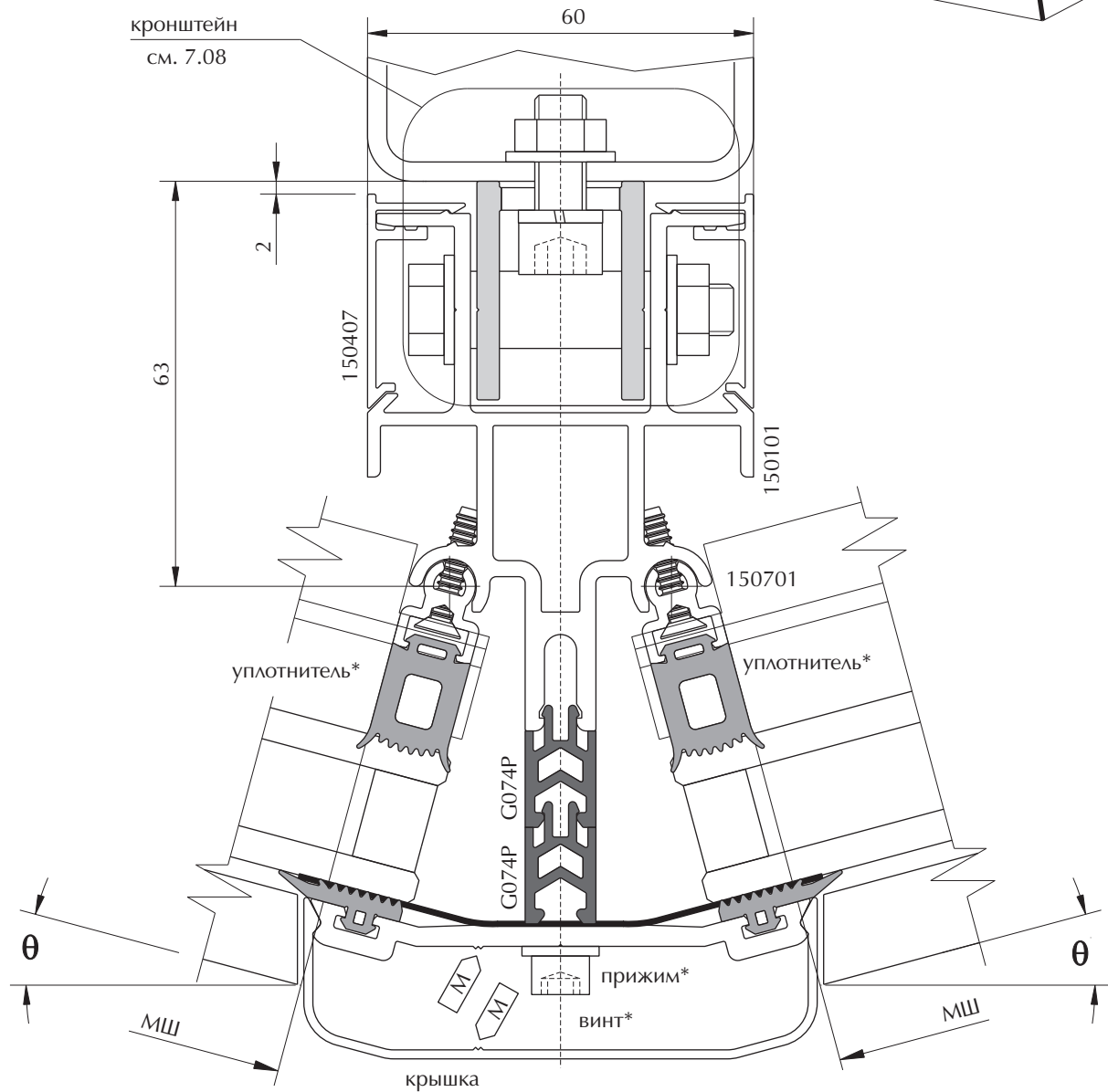
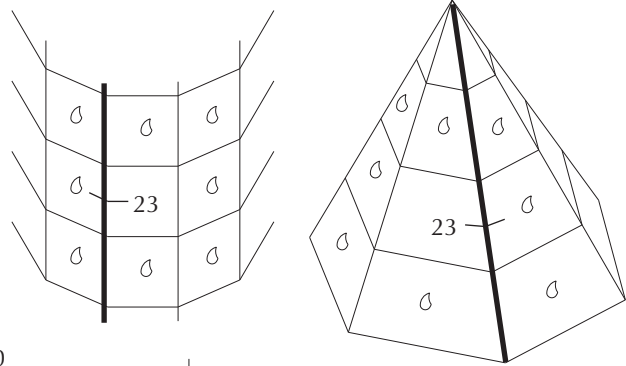


θ	прижим	крышка	плечо	М
-7.5°±3.75°	150315	150421	150703	
-15°±3.75°	150316	150422	150704	
-22.5°±3.75°	150317	150423	150705	
-30°±3.75°	150318	150424	150706	
-37.5°±3.75°	150319	150425	150707	
-45°±3.75°	150320	150426	150708	

* См 9.11-9.12



IV сечение стойки с трансформируемым углом, со сбором конденсата сопрягаемой со сталью

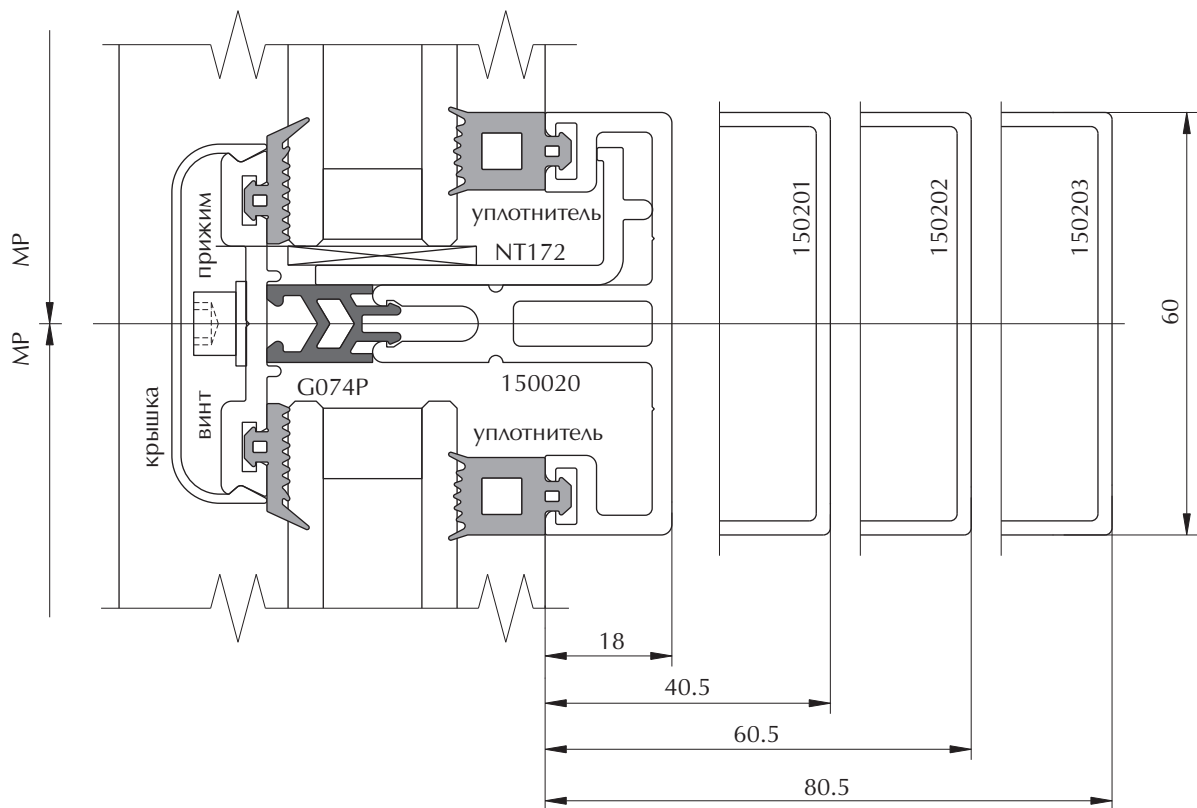
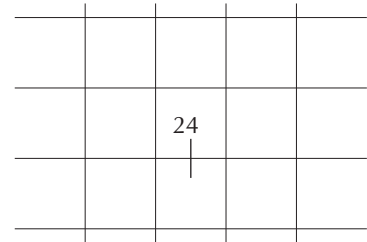


θ	прижим	крышка	М
$7.5^{\circ} \pm 3.75^{\circ}$	150309	150415	
$15^{\circ} \pm 3.75^{\circ}$	150310	150416	
$22.5^{\circ} \pm 3.75^{\circ}$	150311	150417	
$30^{\circ} \pm 3.75^{\circ}$	150312	150418	
$37.5^{\circ} \pm 3.75^{\circ}$	150313	150419	

* См 9.04-9.06



① сечение ригеля
Внимание! Устанавливать только на стойки группы ①

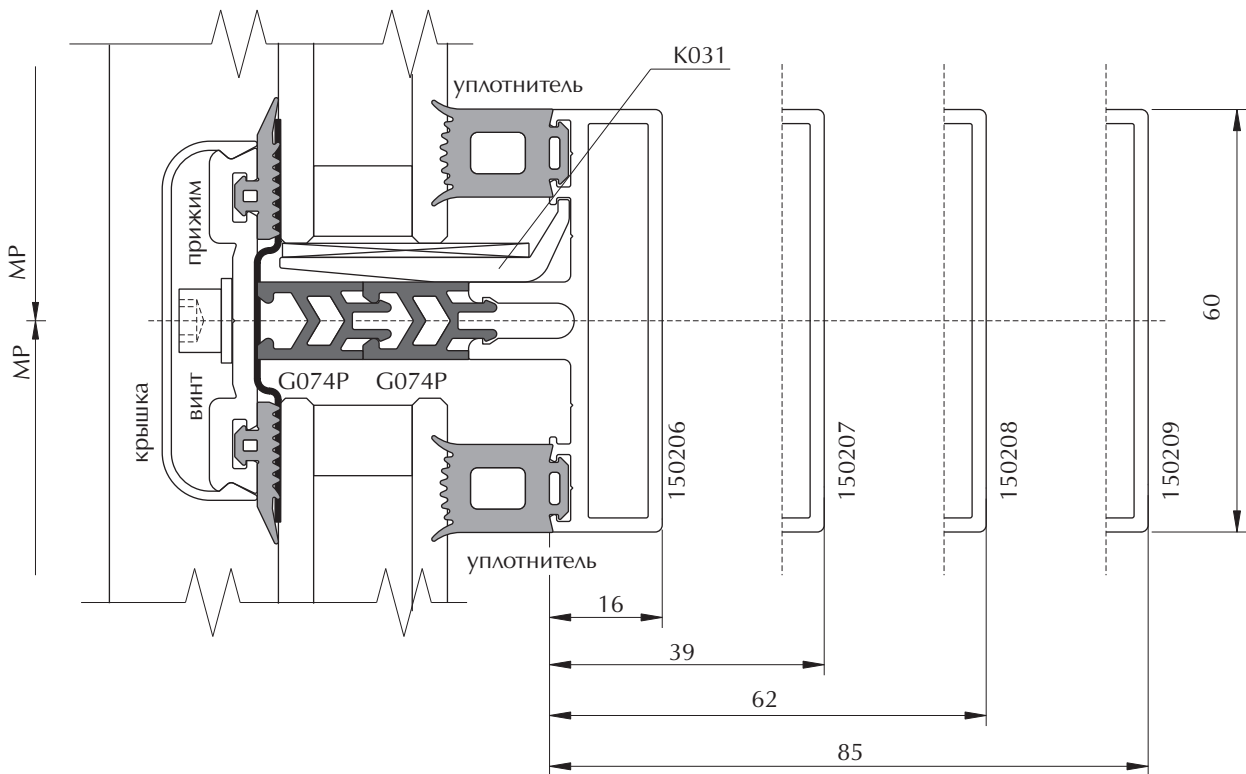
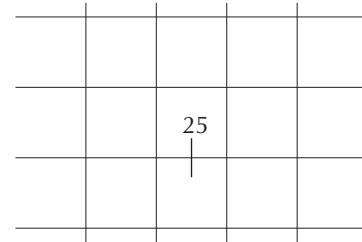


наименование	варианты установки	
крышка	150006 / 150401	
прижим	150021 / 150302	
уплотнитель	см 9.01-9.02	
винт		



II сечение ригеля

Внимание! Устанавливать только на стойки группы II

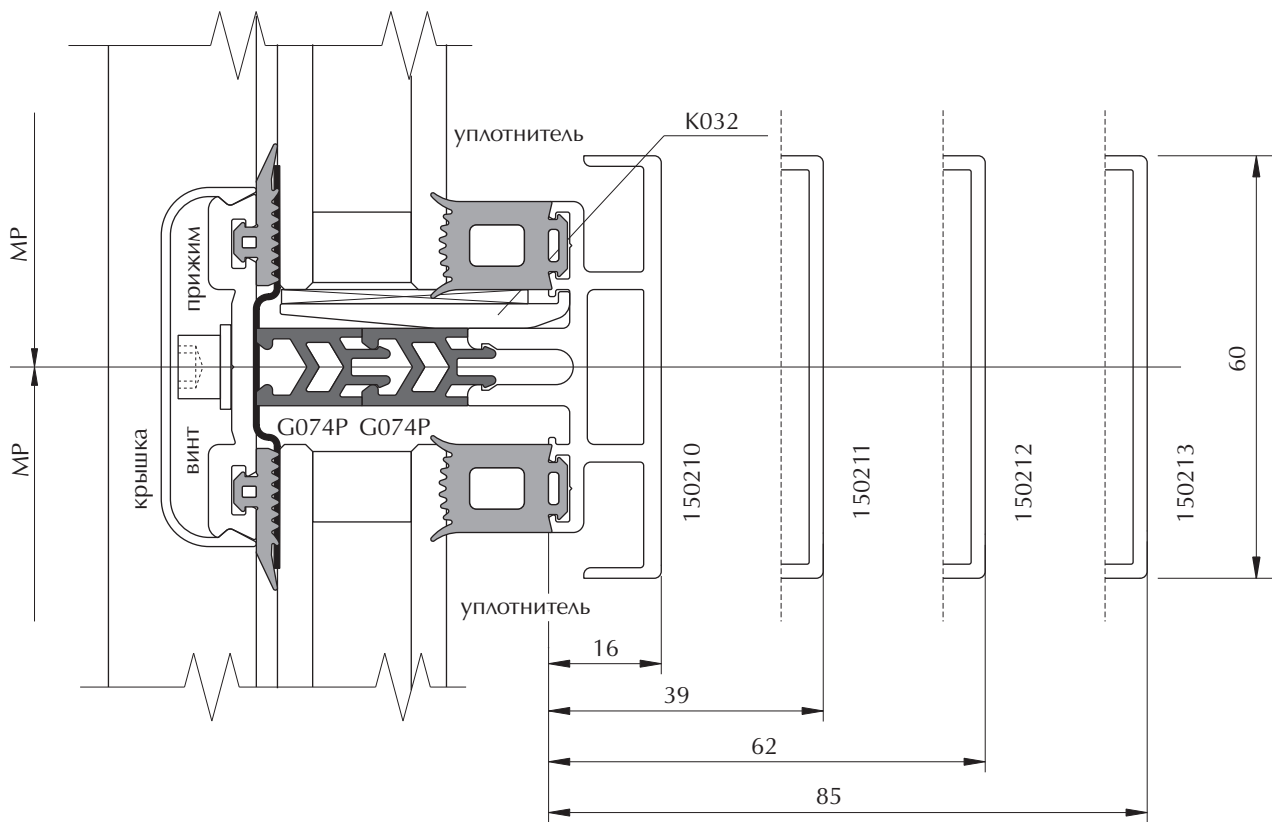


наименование	варианты установки	
крышка	150006 /	150401
прижим	150021 /	150302
уплотнитель	см 9.03	
винт		



III-IV сечение ригеля со сбором конденсата
Внимание! Устанавливать только на стойки групп III-IV

Ø	Ø	Ø	Ø	Ø
Ø	Ø	26	Ø	Ø
Ø	Ø	Ø	Ø	Ø

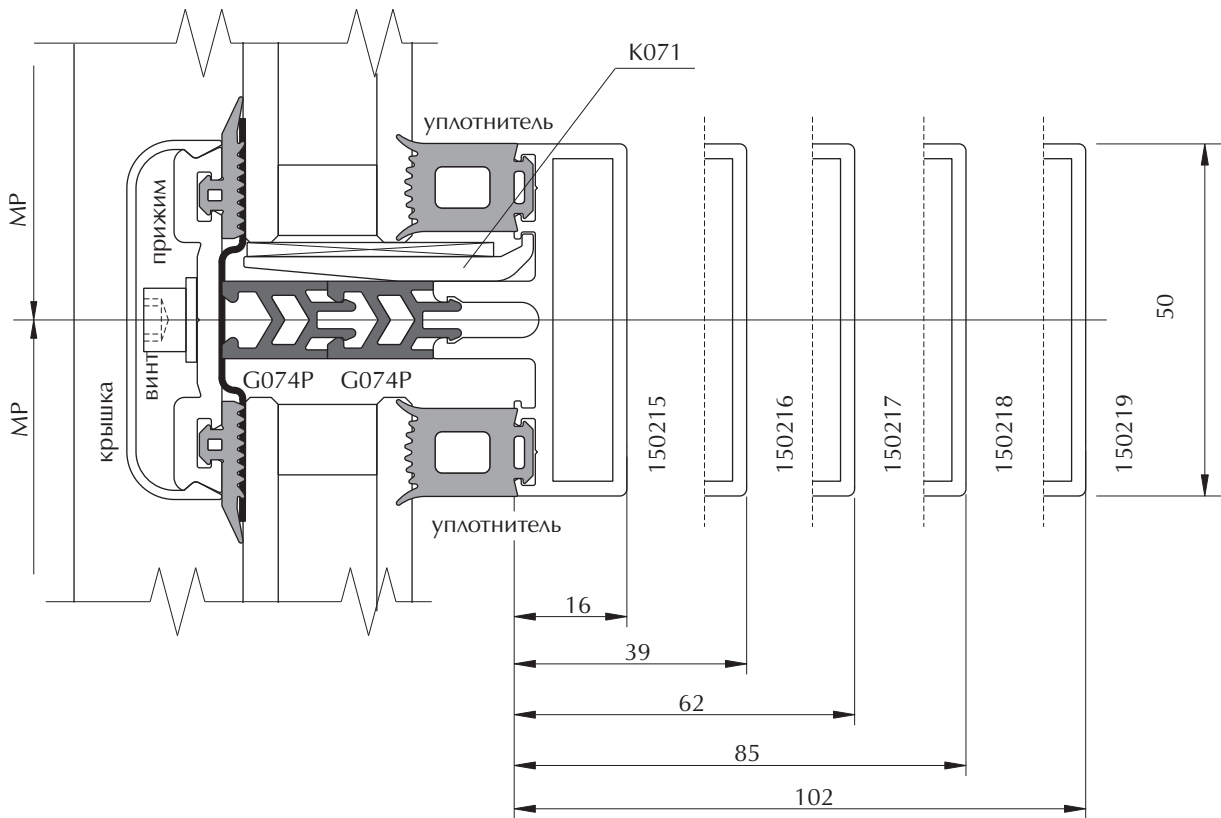
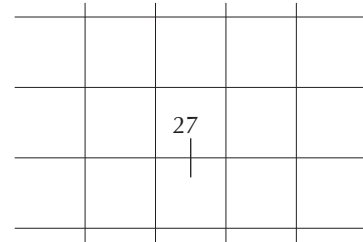


наименование	варианты установки	
крышка	150006 /	150401
прижим	150021 /	150302
уплотнитель	см 9.03	
винт		



Ⓟ сечение ригеля

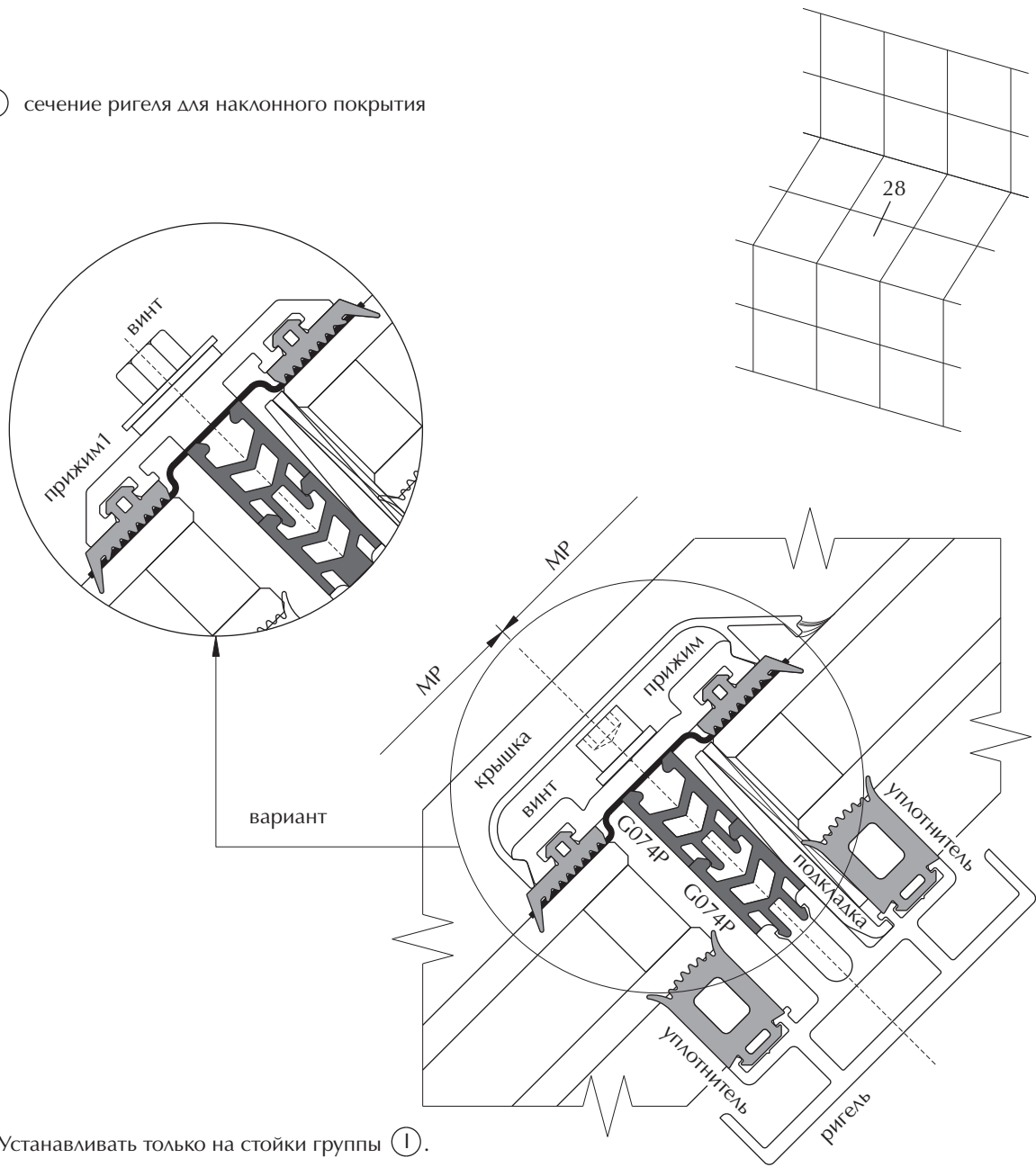
Внимание! Устанавливать только на стойки группы Ⓟ



наименование	варианты установки	
крышка	150006 /	150401
прижим	150021 /	150302
уплотнитель	см 9.03	
винт		



I-V сечение ригеля для наклонного покрытия



* Внимание! Устанавливать только на стойки группы I.

** Внимание! Устанавливать только на стойки групп II, V.

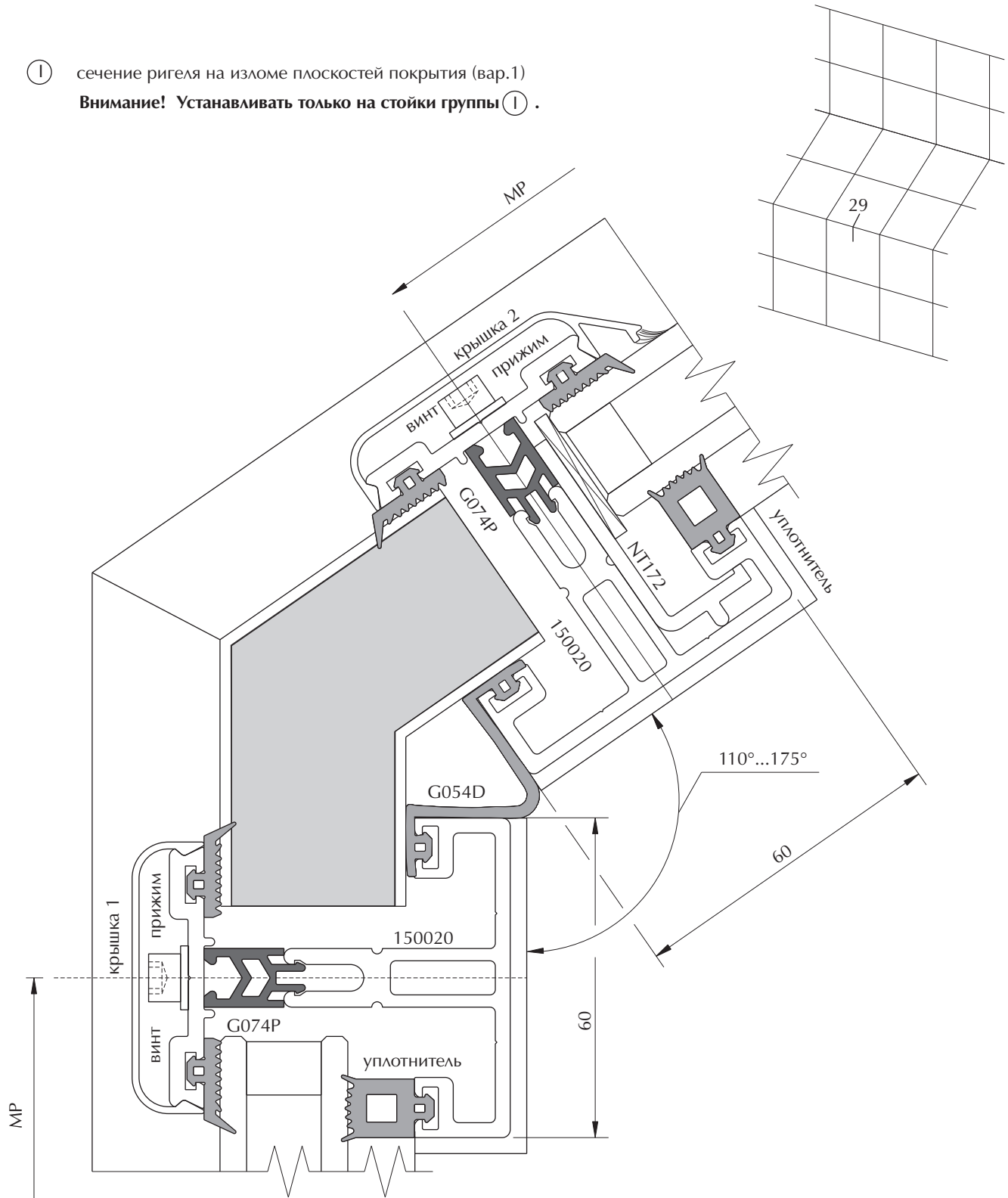
*** Внимание! Устанавливать только на стойки групп III-IV.

**** При использовании прижима 150323 крышка не устанавливается.

наименование	варианты установки			
	ригель	150020, 150201-150203*	150206-150209**	150210-150213***
подкладка	NT172	K031	K032	K071
крышка	150002		150404	
прижим	150021		150302	
винт	см 9.01-9.02		см 9.03	
уплотнитель				



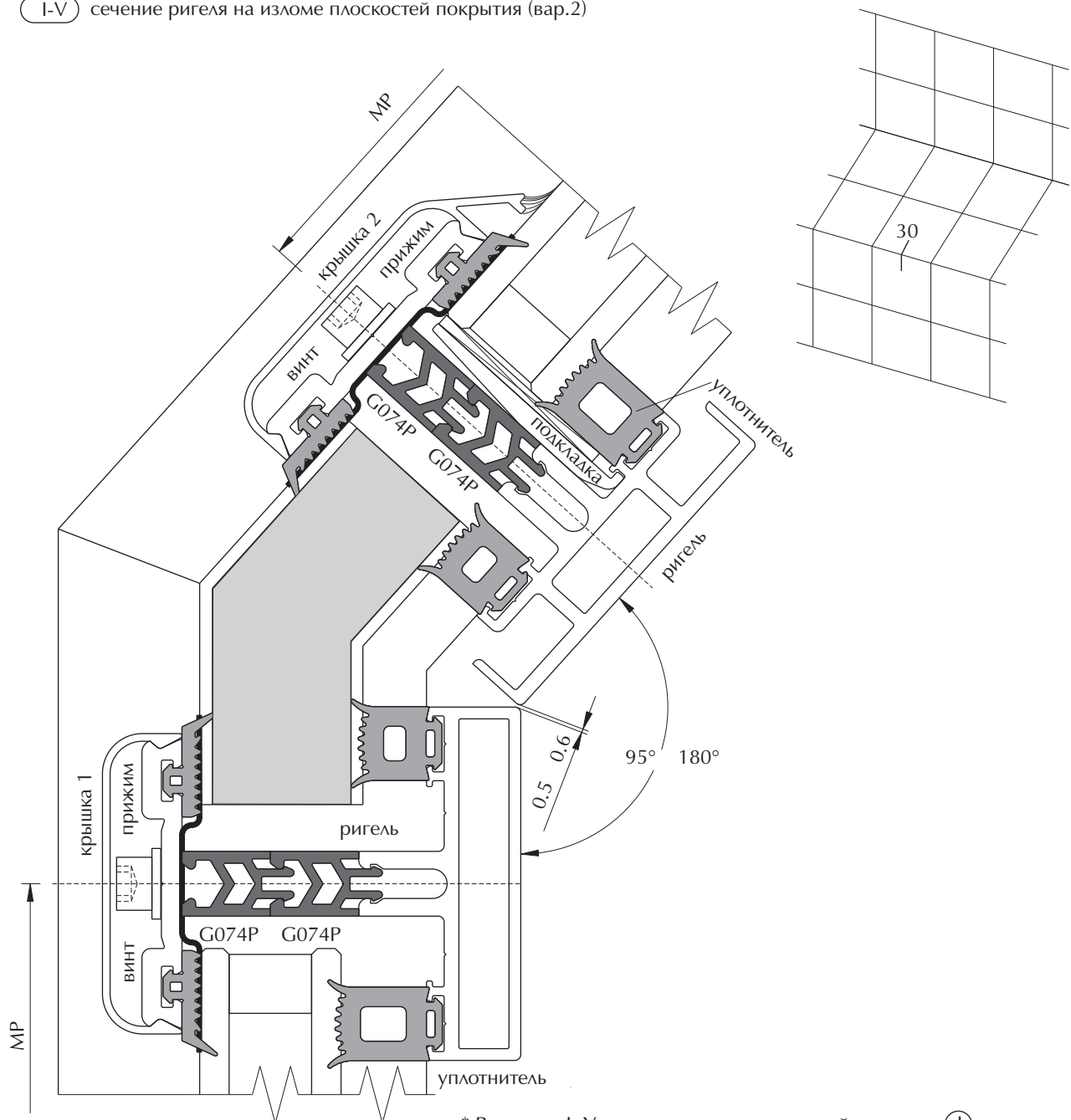
① сечение ригеля на изломе плоскостей покрытия (вар.1)
Внимание! Устанавливать только на стойки группы ① .



наименование	варианты установки	
крышка 1	150006	150401
крышка 2	150002	150404
прижим	150021	150302
уплотнитель	см 9.01-9.02	
винт		



I-V сечение ригеля на изломе плоскостей покрытия (вар.2)



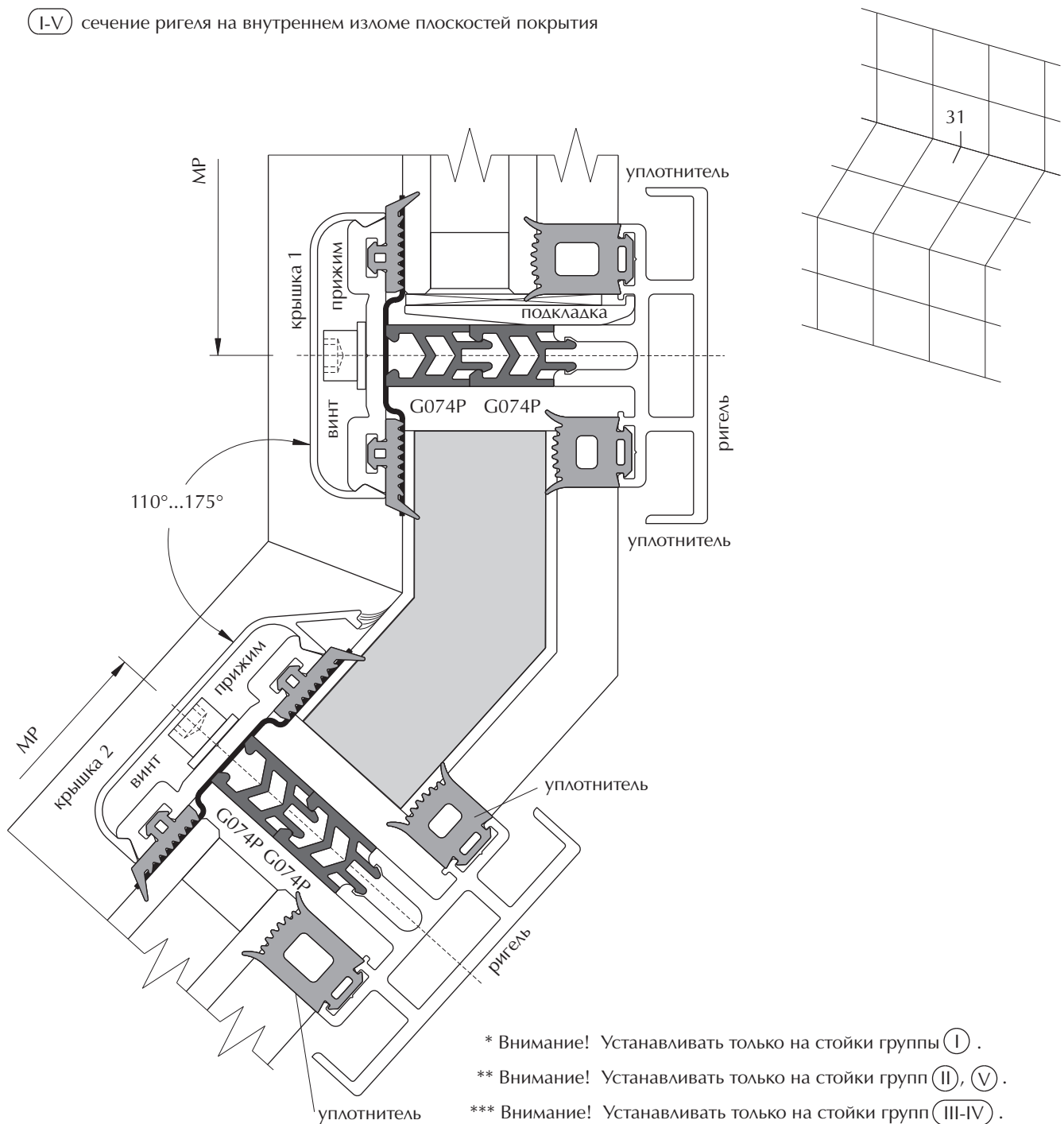
* Внимание! Устанавливать только на стойки группы I.

** Внимание! Устанавливать только на стойки групп II, V.

*** Внимание! Устанавливать только на стойки групп III-IV.

наименование	варианты установки			
	150020, 150201-150203*	150206-150209**	150210-150213***	150215-150219**
ригель	150020, 150201-150203*	150206-150209**	150210-150213***	150215-150219**
подкладка	NT172	K031	K032	K071
крышка 1	150006		150401	
крышка 2	150002		150404	
прижим	150021		150302	
уплотнитель	см 9.01-9.02		см 9.03	
винт	см 9.01-9.02		см 9.03	

(I-V) сечение ригеля на внутреннем изломе плоскостей покрытия



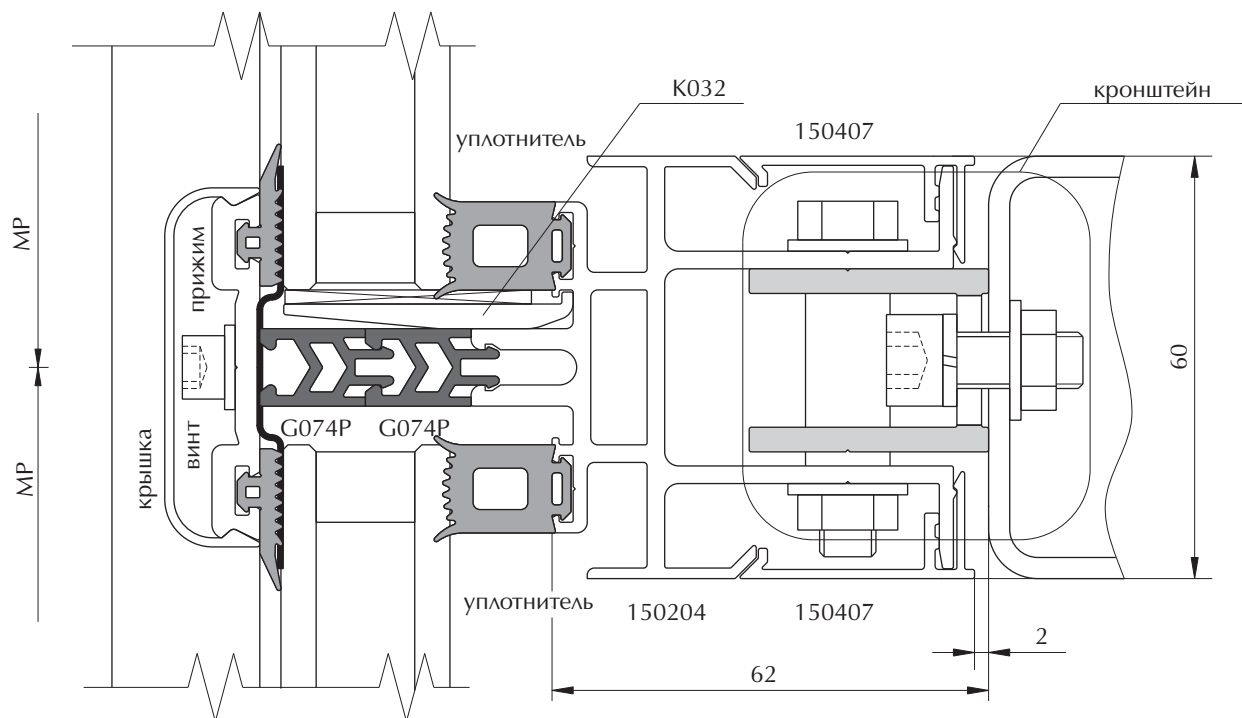
наименование	варианты установки			
	150020, 150201-150203*	150206-150209**	150210-150213***	150215-150219**
ригель	150020, 150201-150203*	150206-150209**	150210-150213***	150215-150219**
подкладка	NT172	K031	K032	K071
крышка 1	150006		150401	
крышка 2	150002		150404	
прижим	150021		150302	
уплотнитель	см 9.01-9.02		см 9.03	
винт				



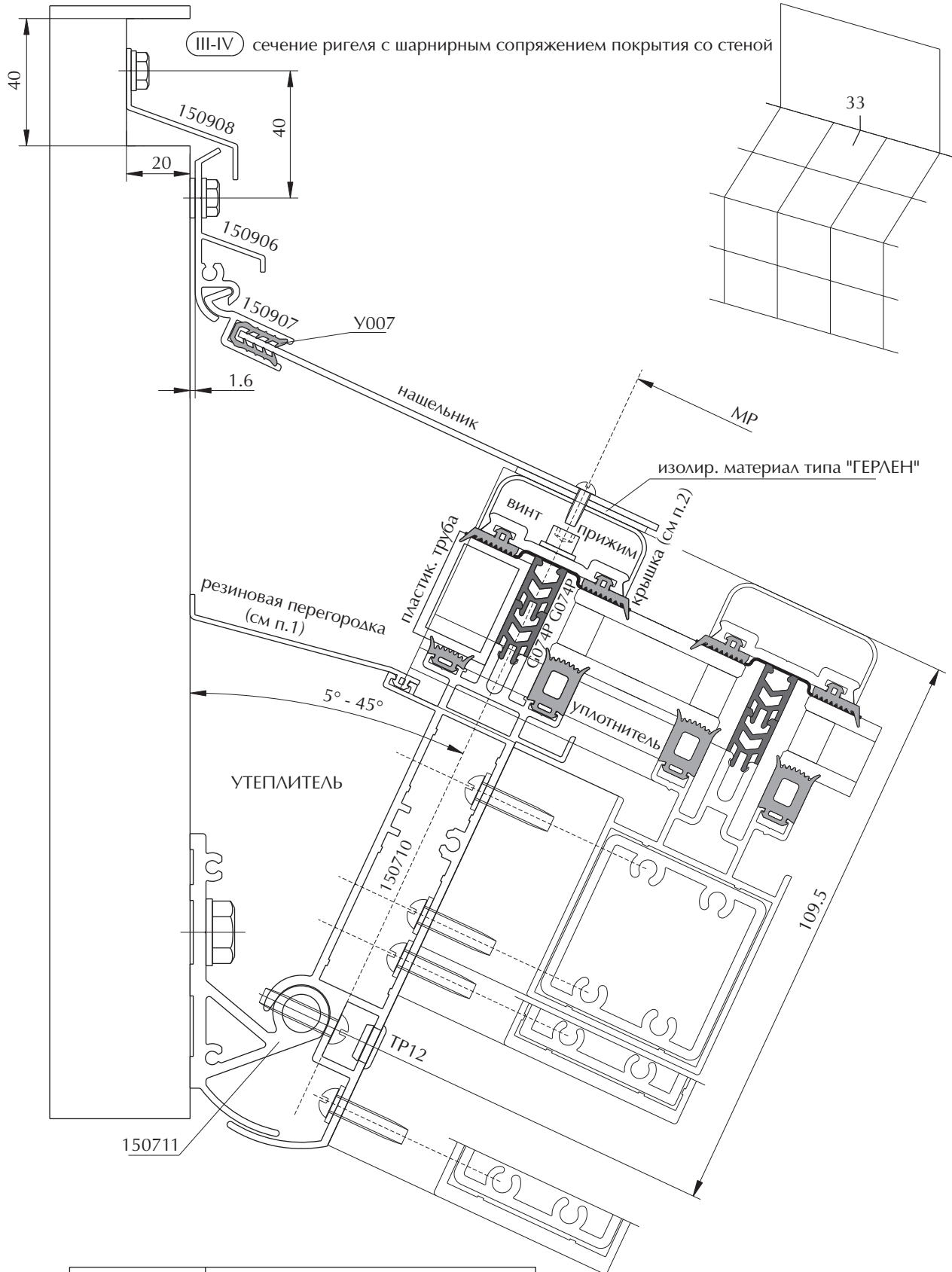
III-IV сечение ригеля со сбором конденсата, сопрягаемого со сталью

Внимание! Устанавливать только на стойки групп III-IV

Ø	Ø	Ø	Ø	Ø
Ø	Ø	32	Ø	Ø
Ø	Ø	Ø	Ø	Ø



наименование	варианты установки		
крышка	150006	/	150401
прижим	150021	/	150302
уплотнитель	см 9.03		
винт			
кронштейн	K014	/	K015 / K016

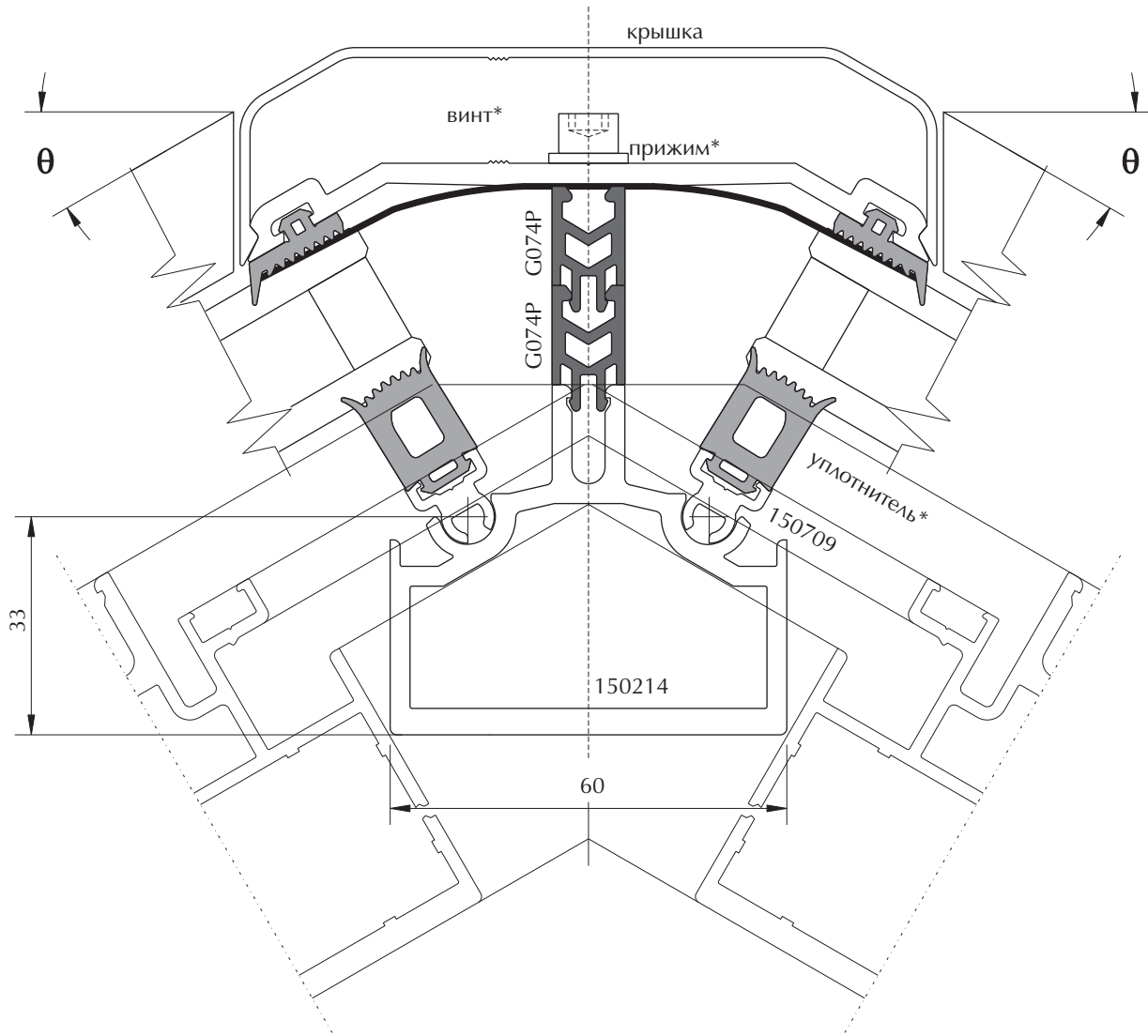
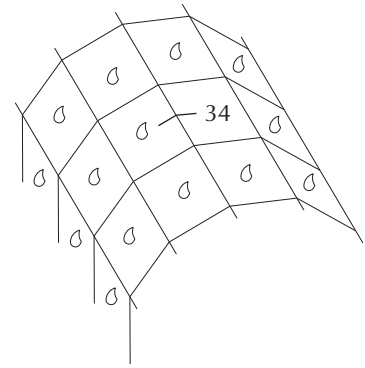


наименование	варианты установки		
крышка	150023	150041	150402
прижим	150021	150302	
уплотнитель	см 9.03		
винт	см 9.03		

1. При наклоне покрытия от 5° до 25° применять Y028; при наклоне покрытия от 25° до 45° применять Y029.
2. При выборе крышек стойки и ригеля необходимо исходить из того условия, что высота крышки ригеля 150710 должна быть равна высоте крышки стойки.



III-IV сечение конькового ригеля со сбором конденсата
Внимание! Устанавливать только на стойки групп III-IV

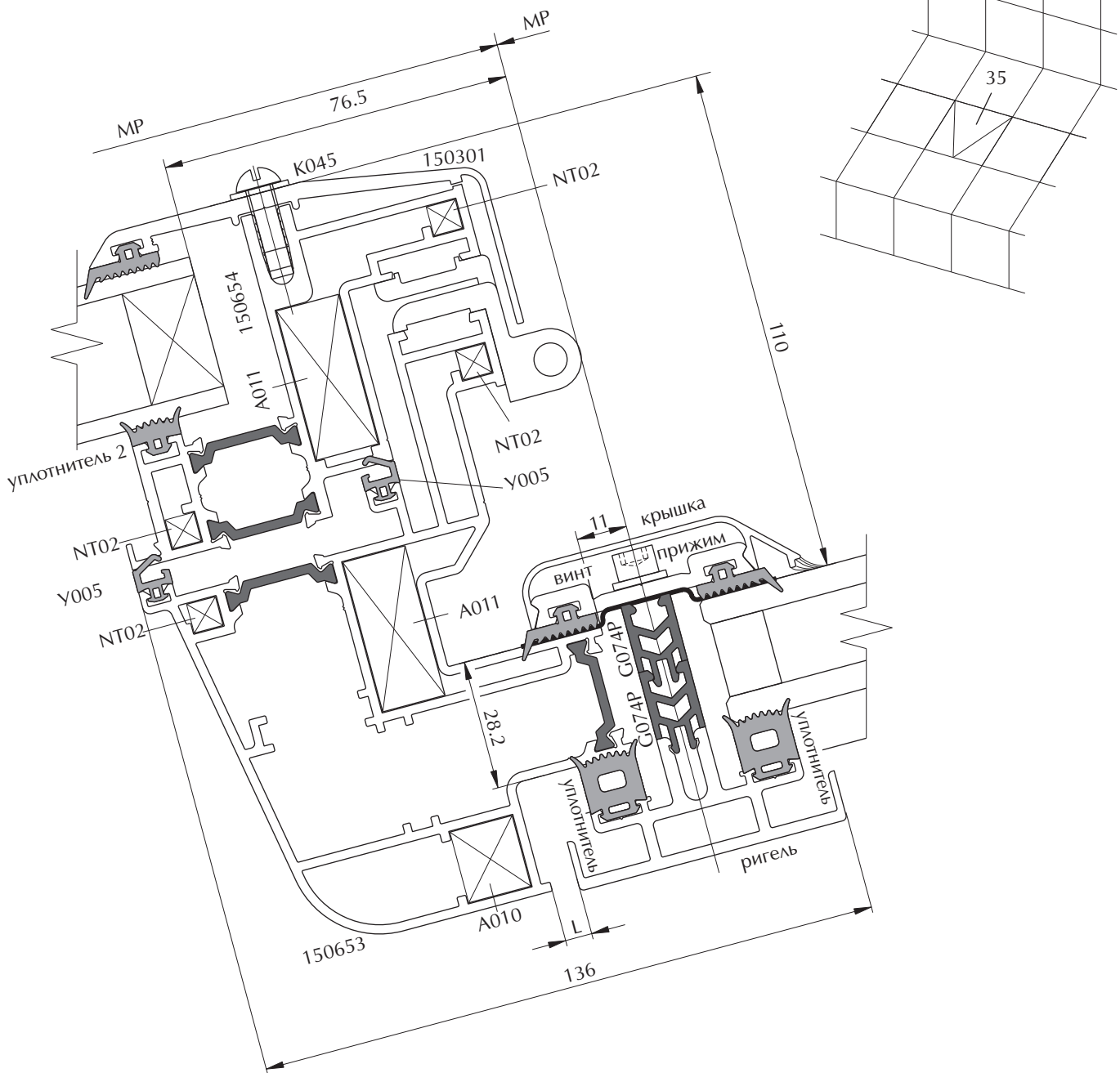


θ	прижим	крышка	
$7.5^{\circ} \pm 3.75^{\circ}$	150309	150415	
$15^{\circ} \pm 3.75^{\circ}$	150310	150416	
$22.5^{\circ} \pm 3.75^{\circ}$	150311	150417	
$30^{\circ} \pm 3.75^{\circ}$	150312	150418	
$37.5^{\circ} \pm 3.75^{\circ}$	150313	150419	
$45^{\circ} \pm 3.75^{\circ}$	150314	150420	

* См 9.13-9.15



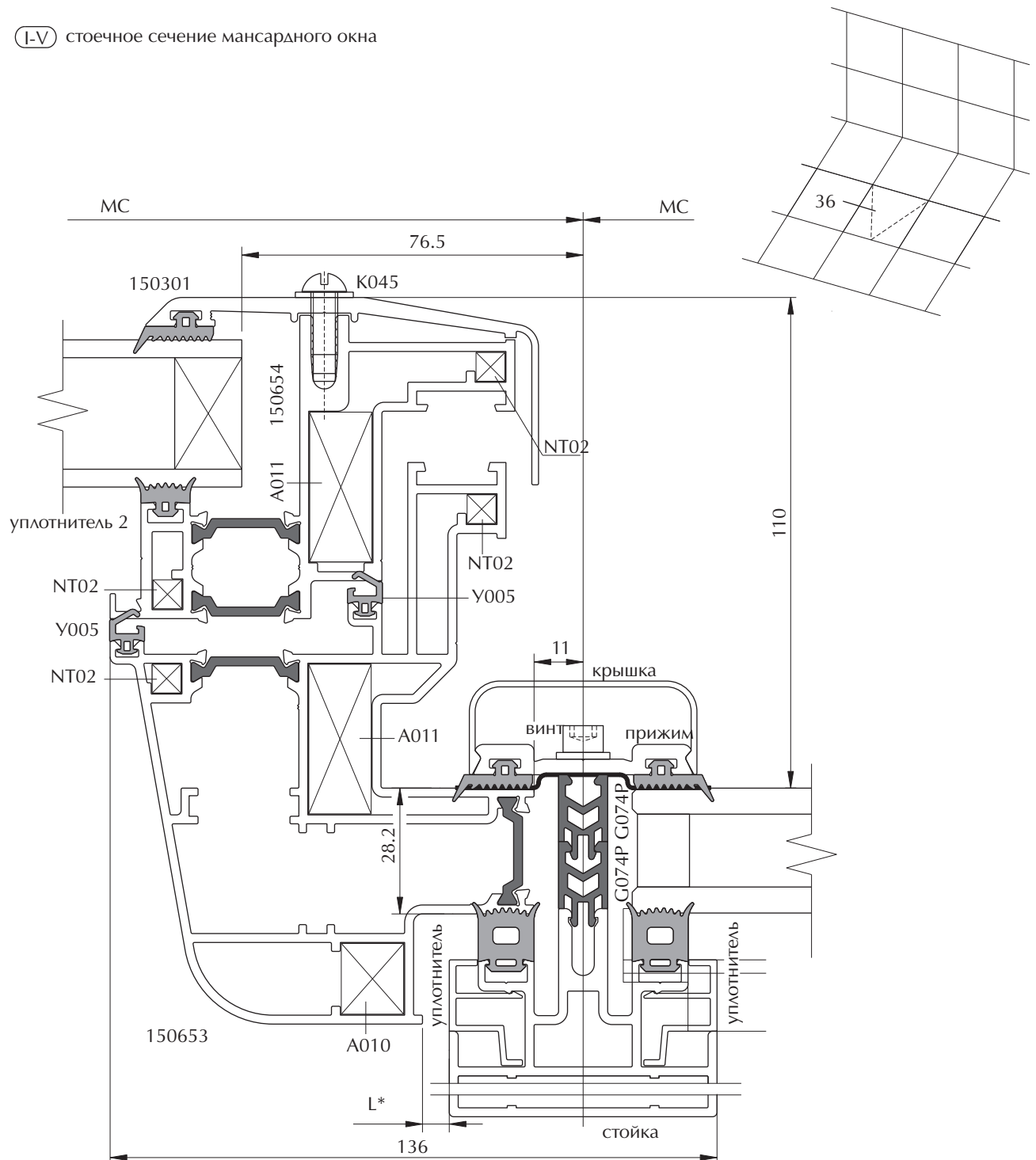
(I-V) верхнее ригельное сечение мансардного окна



наименование	варианты установки		
	ригель	150020, 150201-150203	150206-150213
крышка	150002	150404	
прижим	150021	150302	
уплотнитель	см 9.01-9.02	см 9.03	
уплотнитель 2		см 9.01-9.02	
винт		см 9.03	
L, мм	6		11



I-V) стоечное сечение мансардного окна

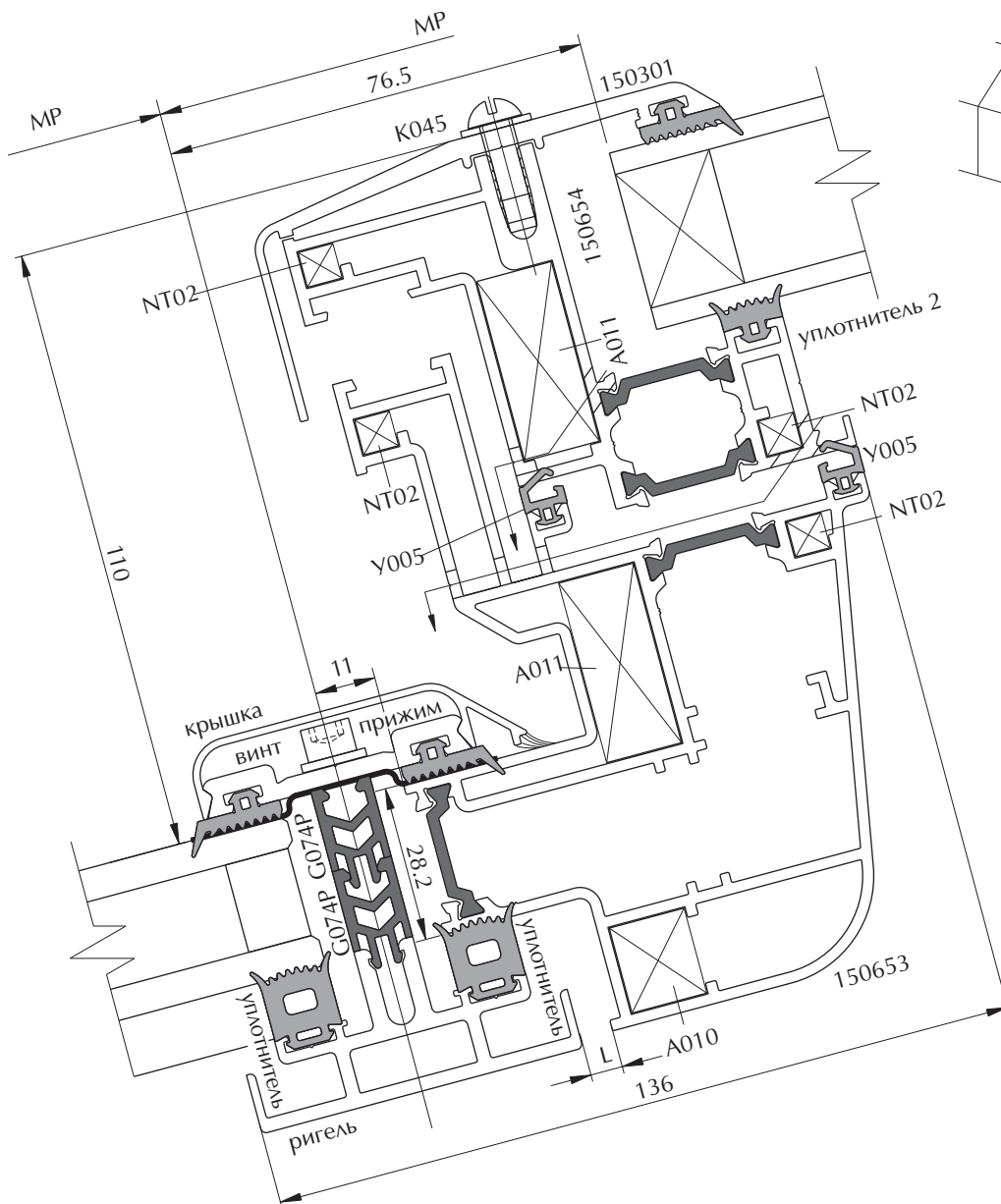


наименование	варианты установки	
	стойка	150012, 150024, 150022 150034-150037, 150137
прижим	150021	150302
крышка	150023 / 150041	150402
уплотнитель		см 9.03
уплотнитель 2	см 9.01-9.02	см 9.01-9.02
винт		см 9.03

* Для стоек групп I-IV) L=6, для группы V) L=11.



(I-V) нижнее ригельное сечение мансардного окна

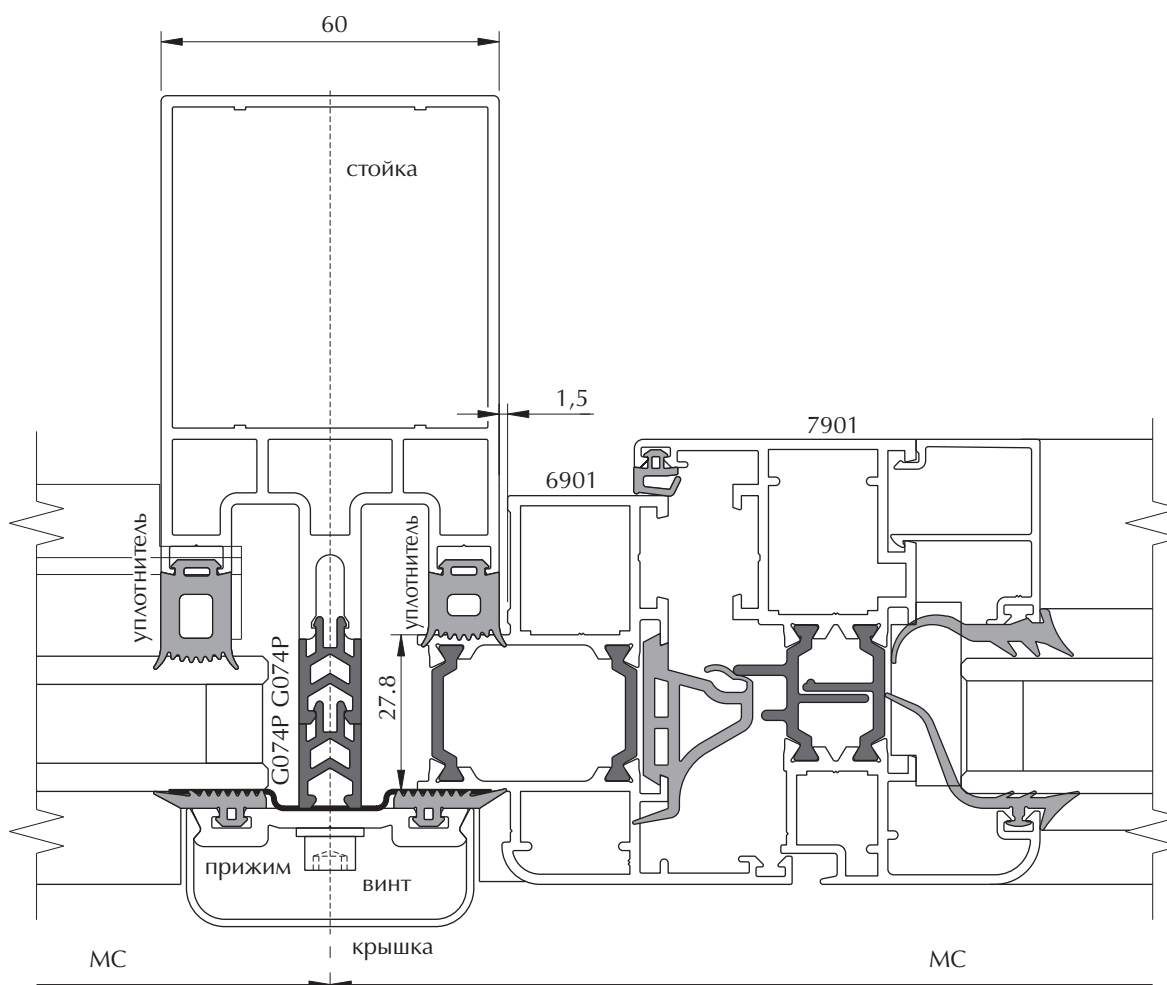
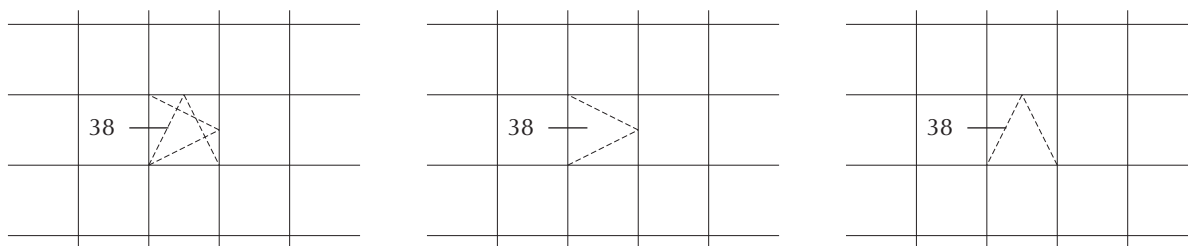


наименование	варианты установки		
	ригель	150020, 150201-150203	150206-150213
крышка	150002	150404	
прижим	150021	150302	
уплотнитель	см 9.01-9.02	см 9.03	
уплотнитель 2		см 9.01-9.02	
винт		см 9.03	
L, мм	6		11



Ⓘ Ⓢ Сечение стойки встраиваемого в фасад окна серии AGS68E (аксессуары фирмы "ROTO" и др.)

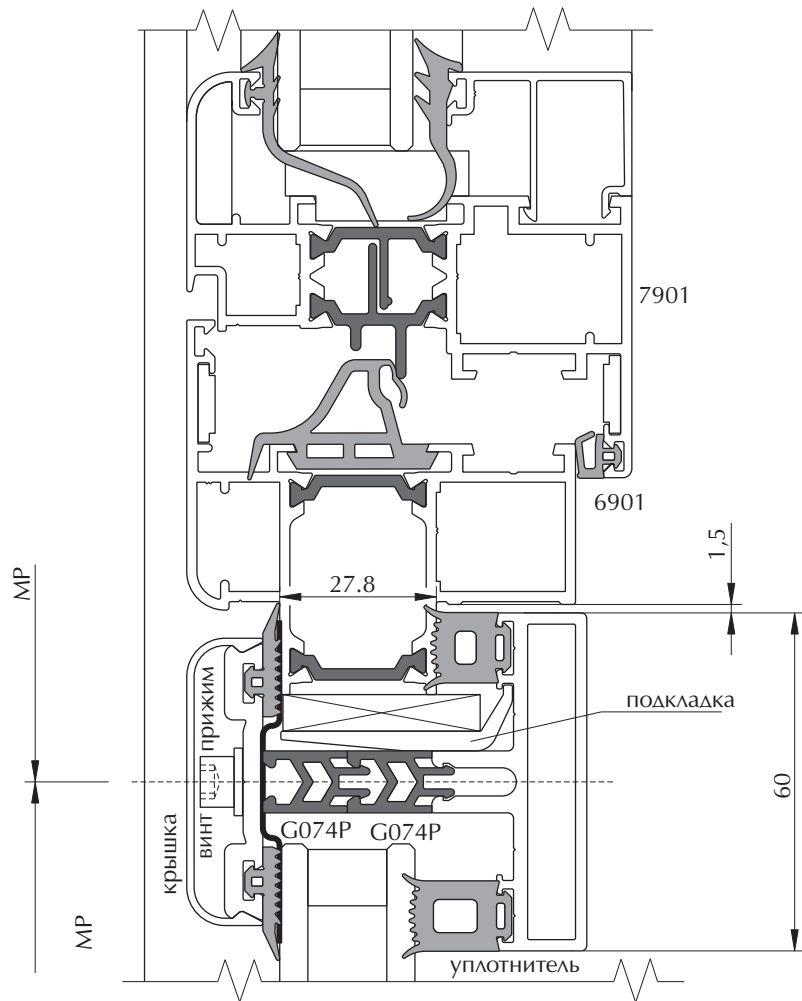
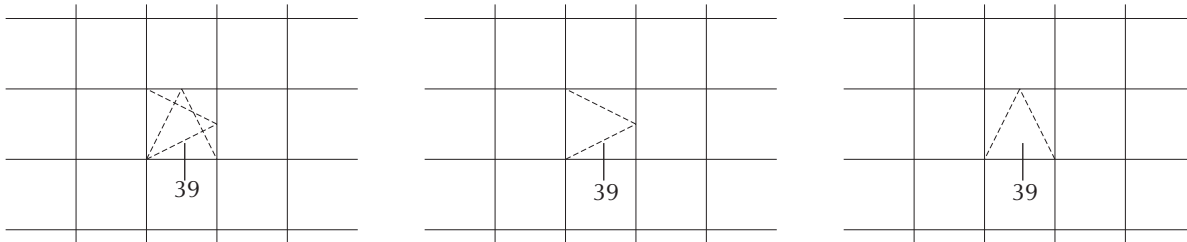
Внимание! Устанавливать только на стойки групп Ⓘ, Ⓢ.



наименование	варианты установки	
стойка	150012, 150024, 150022 150034-150037, 150137	150103-150105, 150111-150114, 150121-150125
прижим	150021	150302
крышка	150023	150041 / 150402
уплотнитель	см 9.01-9.02	см 9.03
винт	см 9.01-9.02	см 9.03

Ⓘ ⓓ Сечение ригеля встраиваемого в фасад окна серии AGS68E (аксессуары фирмы "ROTO" и др.)

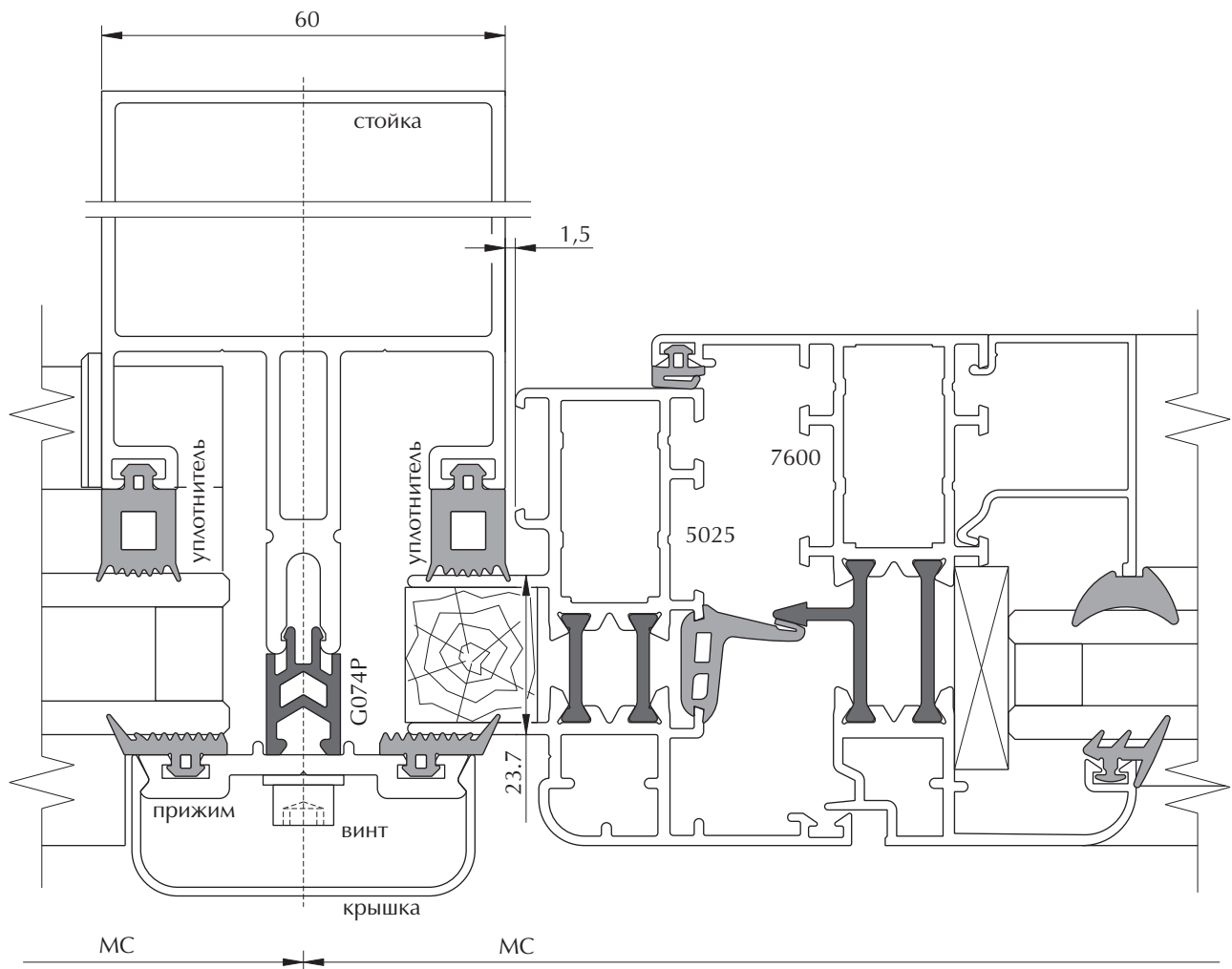
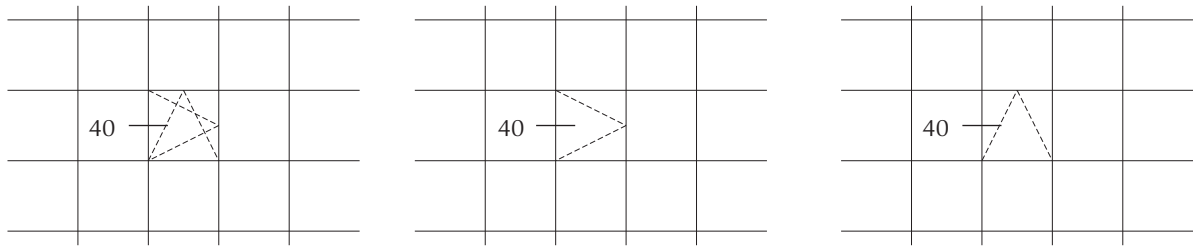
Внимание! Устанавливать только на ригели групп Ⓘ, ⓓ.



наименование	варианты установки	
	ригель	150020, 150201-150203
подкладка	NT172	K031
крышка	150006	150401
прижим	150021	150302
уплотнитель	см 9.01-9.02	см 9.03
винт		



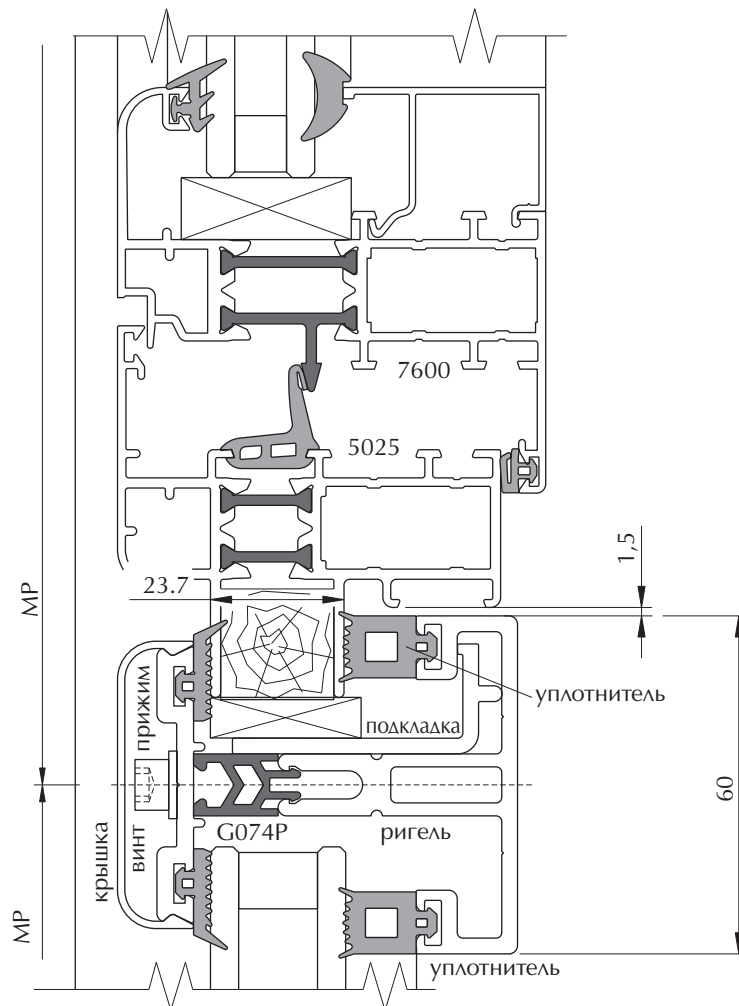
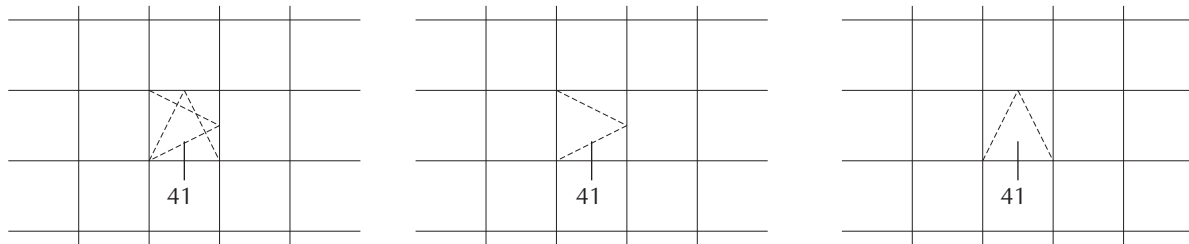
Ⓘ ⓓ Сечение стойки встраиваемого в фасад окна серии AGS68
Внимание! Устанавливать только на стойки групп Ⓘ, ⓓ.



наименование	варианты установки	
стойка	150012, 150024, 150022 150034-150037, 150137	150103-150105, 150111-150114, 150121-150125
прижим	150021	150302
крышка	150023	150041 / 150402
уплотнитель	см 9.01-9.02	см 9.03
винт		

Ⓘ ⓓ Сечение ригеля встраиваемого в фасад окна серии AGS68

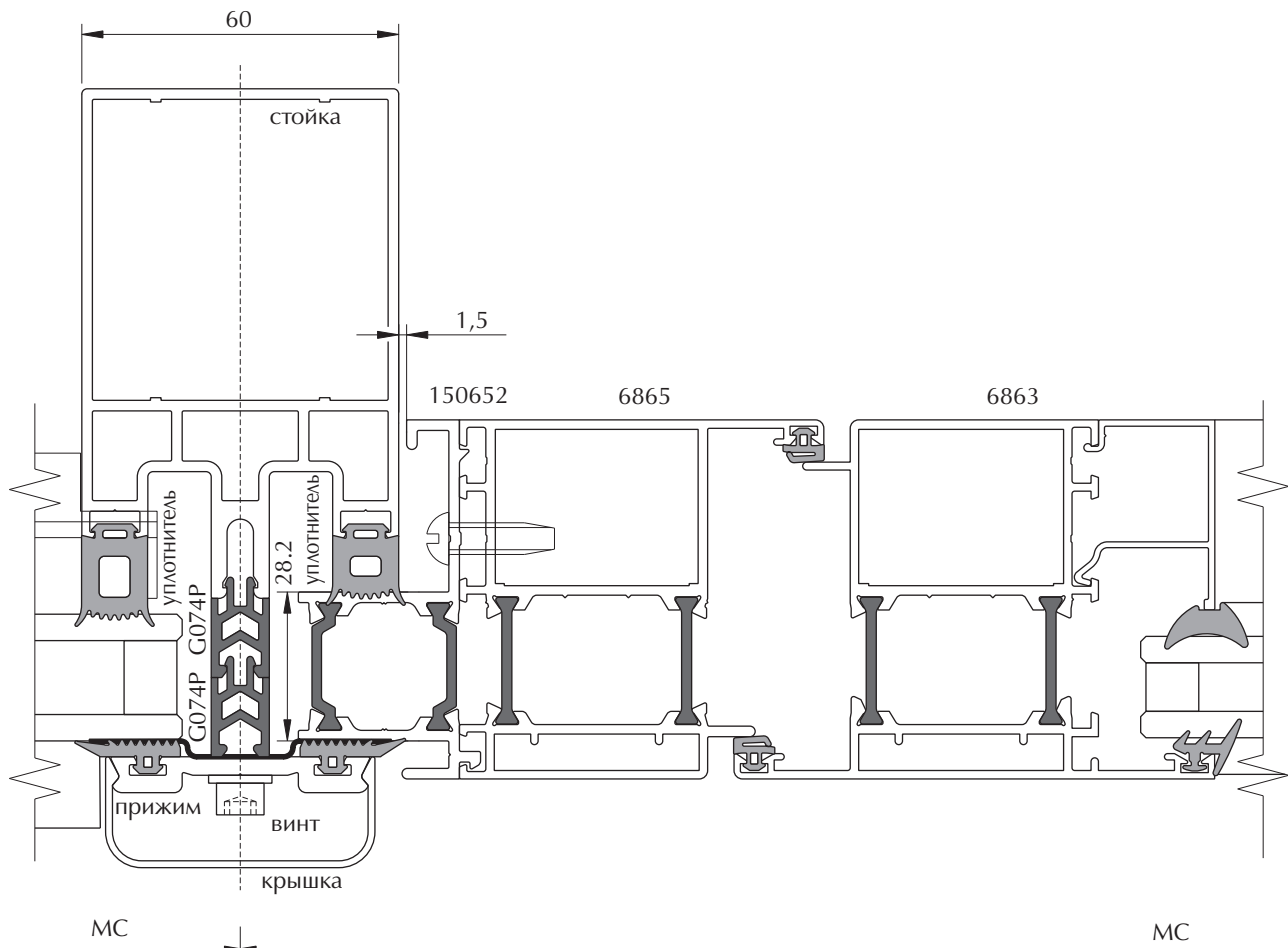
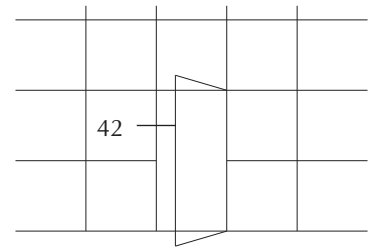
Внимание! Устанавливать только на ригели групп Ⓘ, ⓓ.



наименование	варианты установки	
ригель	150020, 150201-150203	150206-150209
подкладка	NT172	K031
крышка	150006	150401
прижим	150021	150302
уплотнитель	см 9.01-9.02	см 9.03
винт		

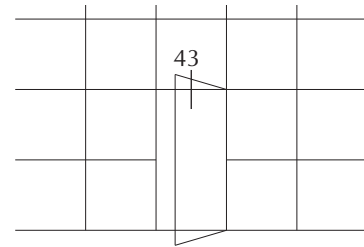
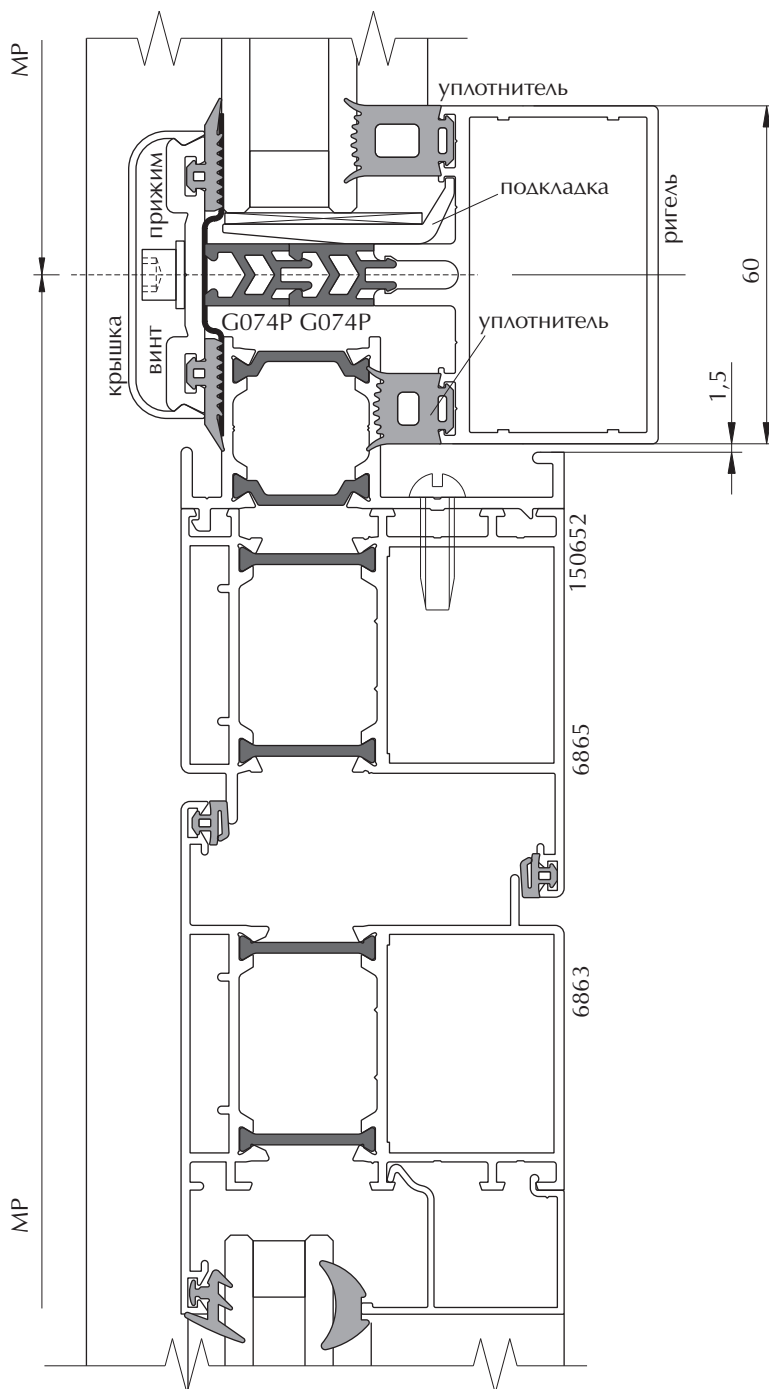


(I-IV) Сечение стойки встраиваемой в фасад двери серии AGS68 с открыванием наружу



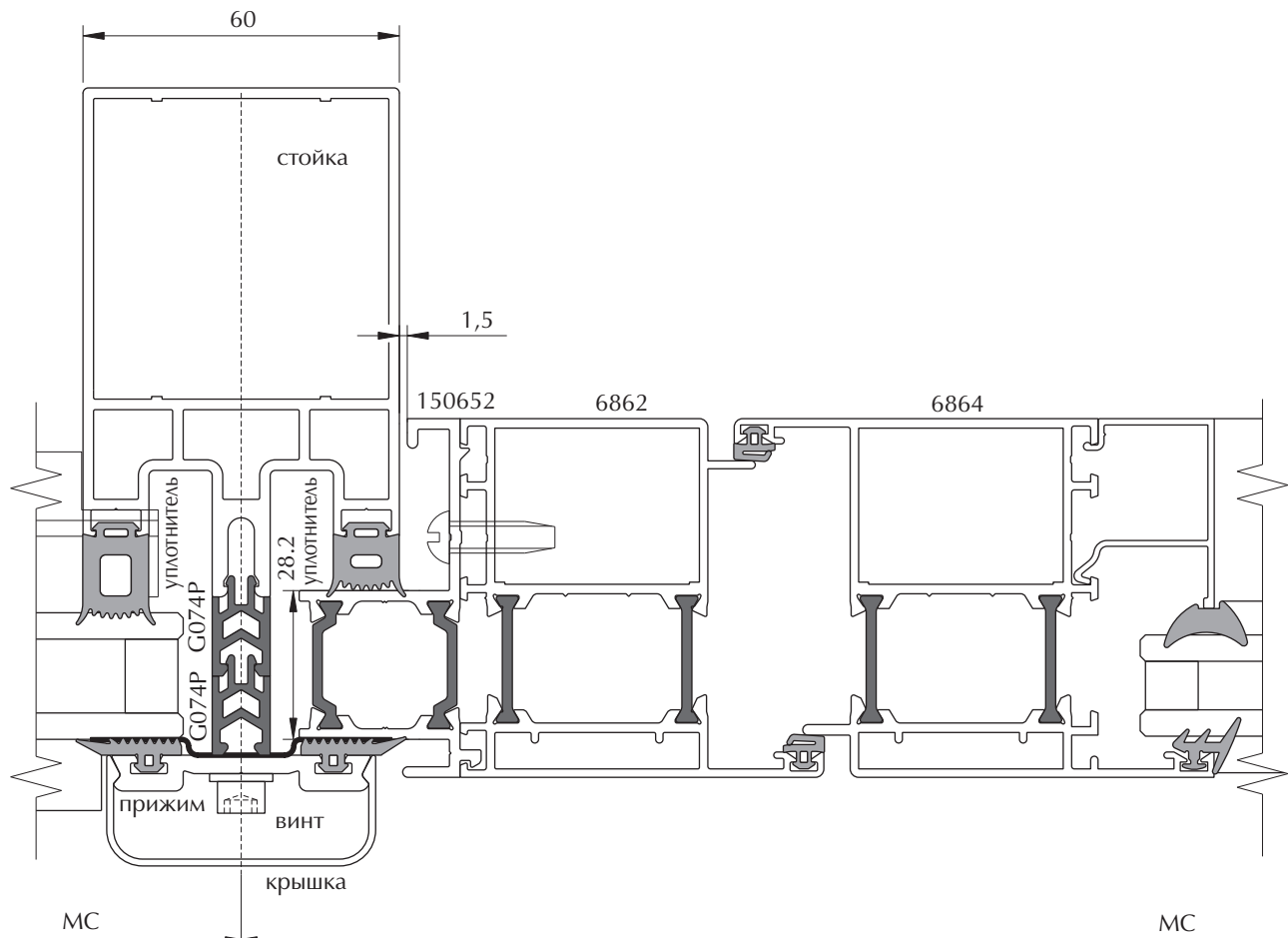
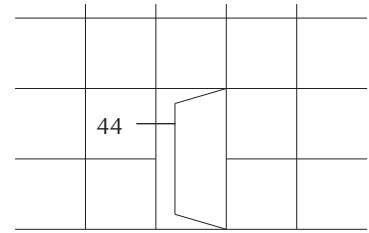
наименование	варианты установки	
стойка	150012, 150024, 150022 150034-150037, 150137	150100, 150102-150108, 150111-150116 150121-150125
прижим	150021	150302
крышка	150023	150041 / 150402
уплотнитель	см 9.01-9.02	см 9.03
винт	см 9.01-9.02	см 9.03

(I-IV) Сечение ригеля встраиваемой в фасад двери серии AGS68 с открыванием наружу



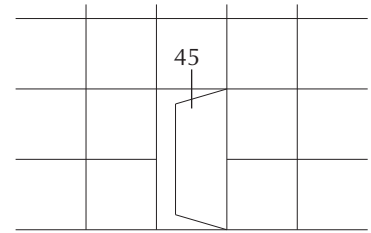
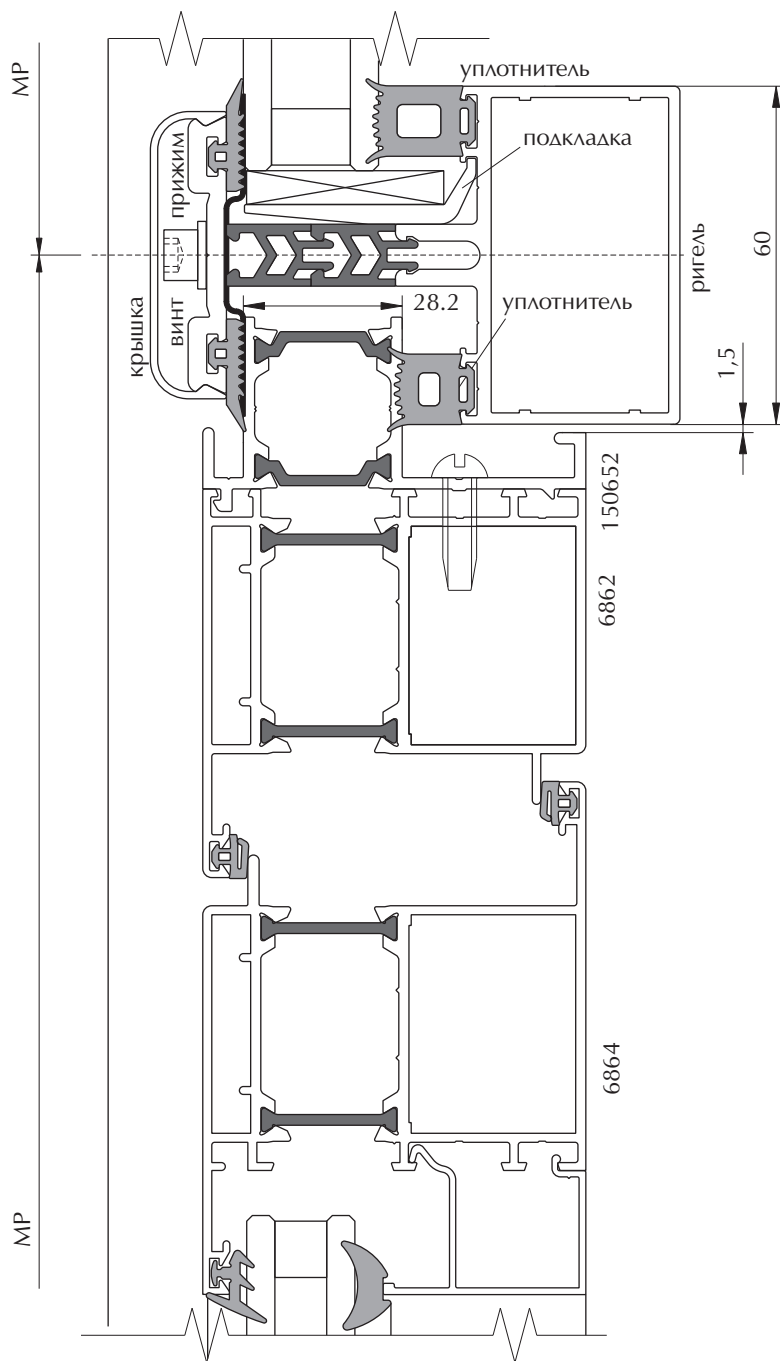
наименование	варианты установки		
	ригель	150020, 150201-150203	150207-150209
подкладка	NT172	K031	K032
крышка	150006	150401	
прижим	150021	150302	
уплотнитель	см 9.01-9.02		см 9.03
винт	см 9.01-9.02		

(I-IV) Сечение стойки встраиваемой в фасад двери серии AGS68 с открыванием внутрь



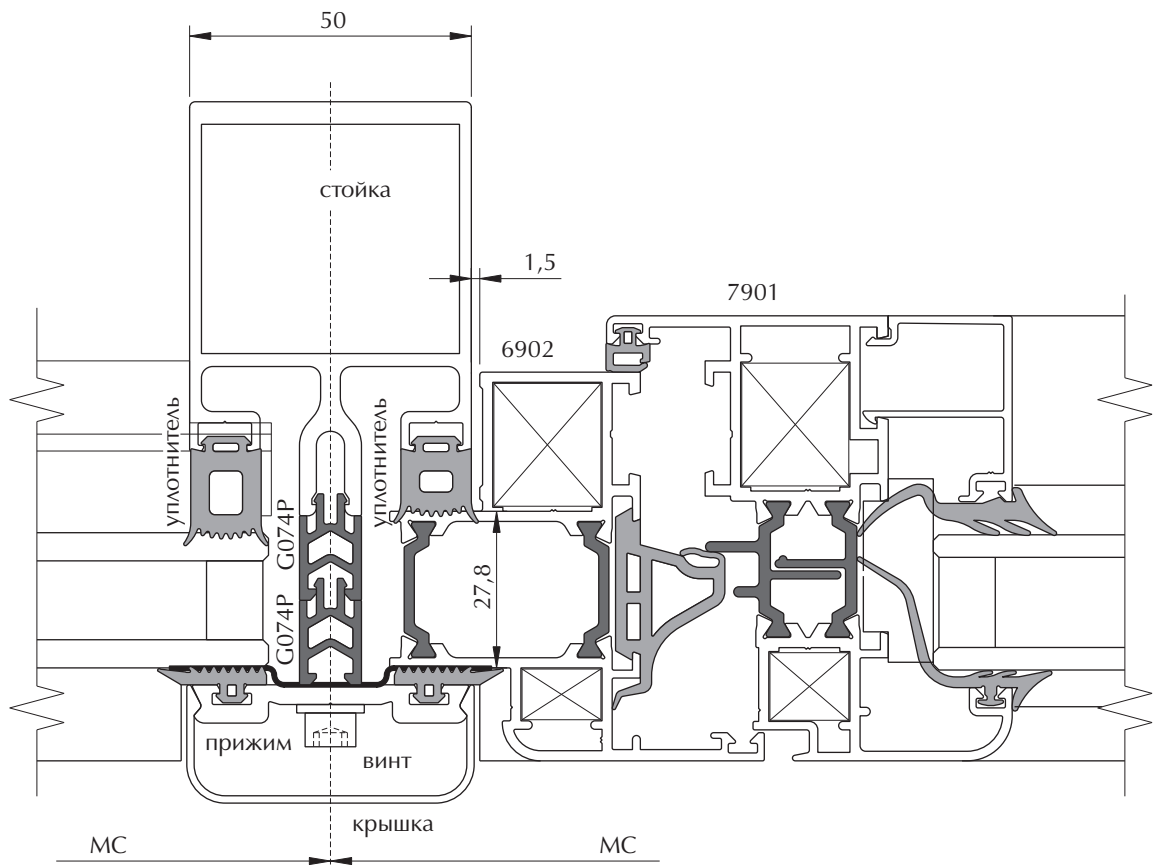
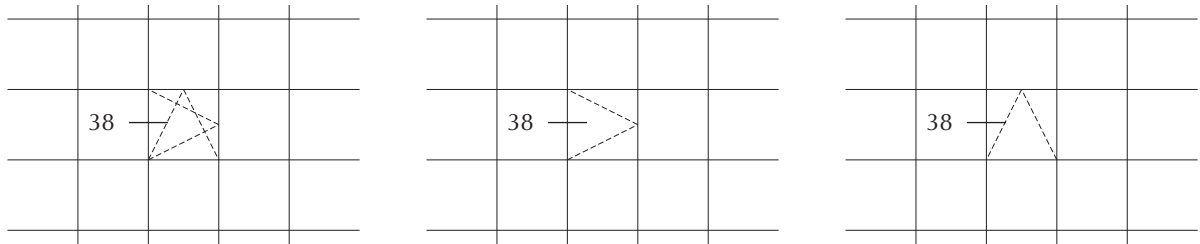
наименование	варианты установки		
	стойка	150012, 150024, 150022 150034-150037, 150137	150100, 150102-150108, 150111-150116 150121-150125
прижим	150021		150302
крышка	150023	150041	150402
уплотнитель	см 9.01-9.02		
винт	см 9.03		

(I-IV) Сечение ригеля встраиваемой в фасад двери серии AGS68 с открыванием внутрь



наименование	варианты установки		
	ригель	150020, 150201-150203	150207-150209
подкладка	NT172	K031	K032
крышка	150006 / 150401		150401
прижим	150021 / 150302		150302
уплотнитель	см 9.01-9.02		см 9.03
винт	см 9.01-9.02		

- Ⓟ Сечение стойки встраиваемого в фасад окна серии AGS68E (аксессуары фирмы "ROTO" и др.)
Внимание! Устанавливать только на стойки группы Ⓟ.

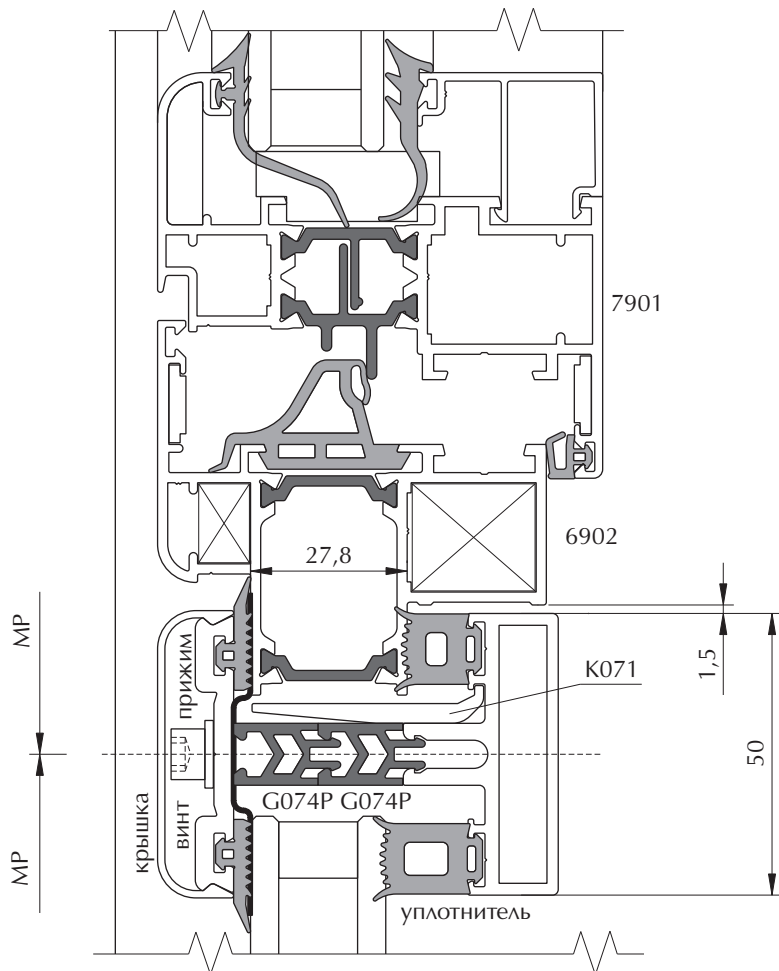
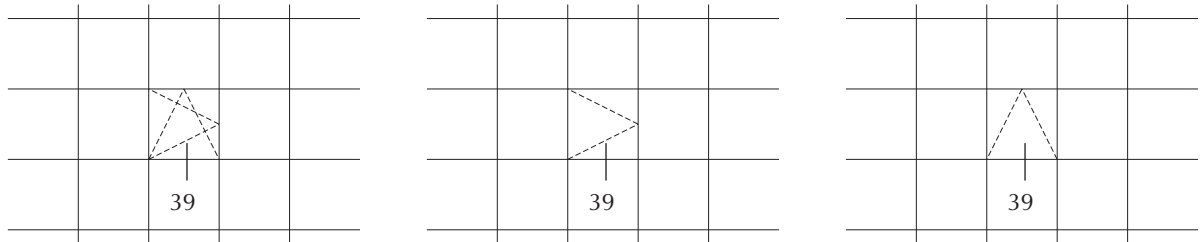


наименование	варианты установки		
стойка	150127-150131		
прижим	150021	/	150302
крышка	150023	/ 150041	/ 150402
уплотнитель	см 9.03		
винт			



Ⓟ Сечение ригеля встраиваемого в фасад окна серии AGS68E (аксессуары фирмы "ROTO" и др.)

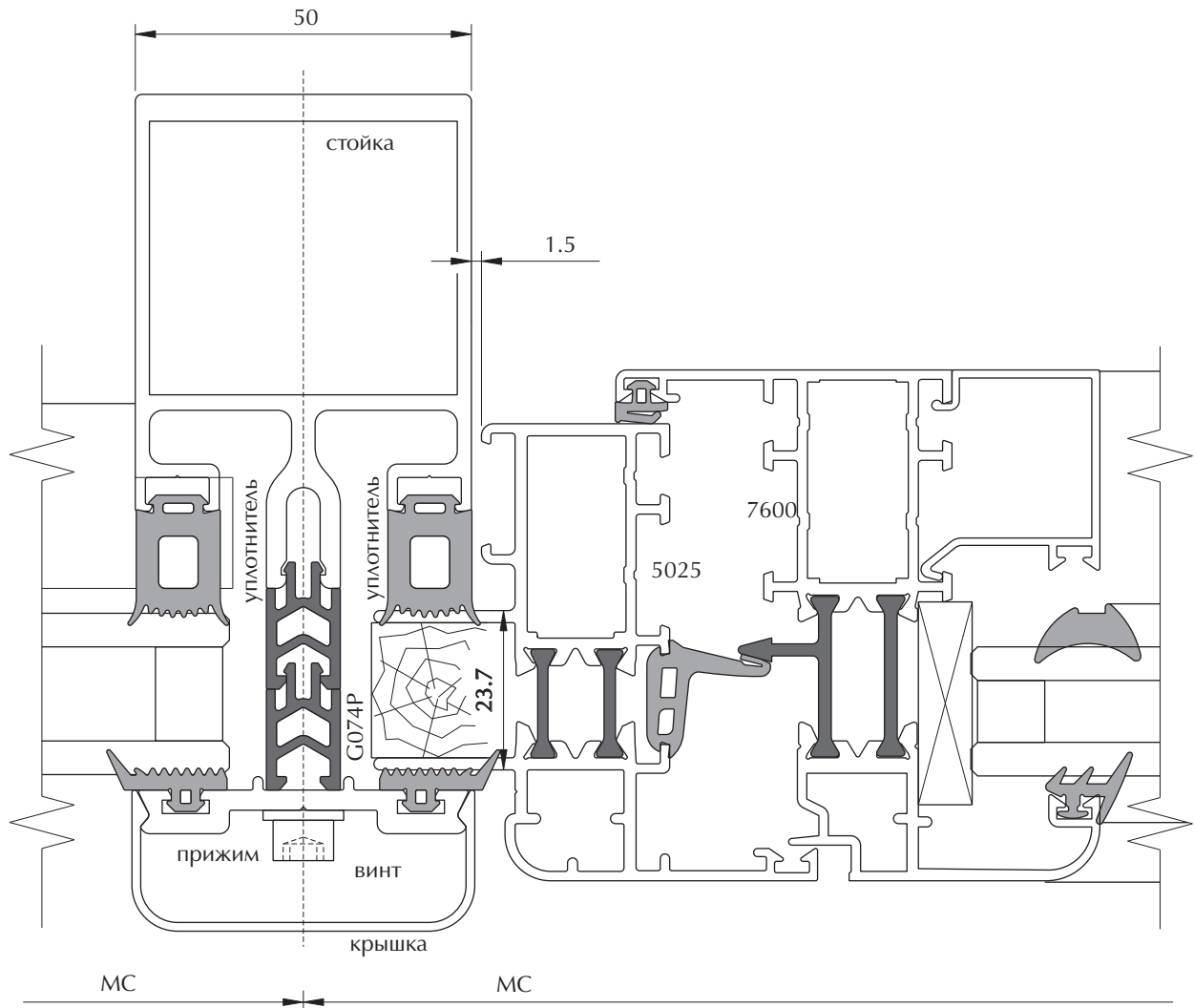
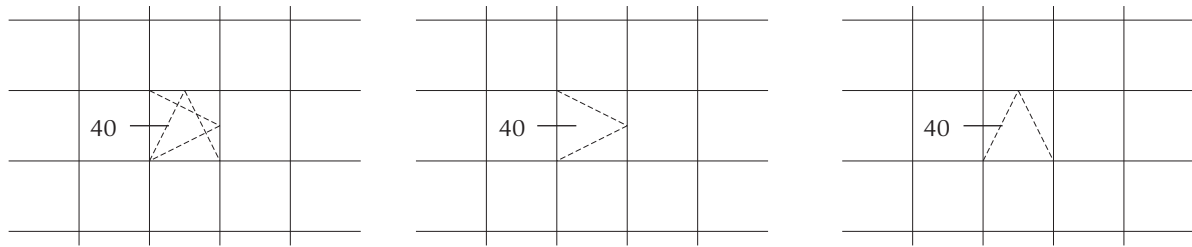
Внимание! Устанавливать только на ригели группы Ⓟ.



наименование	варианты установки	
ригель	150215-150219	
крышка	150006	150401
прижим	150021	150302
уплотнитель	см 9.03	
винт		

Ⓟ Сечение стойки встраиваемого в фасад окна серии AGS68

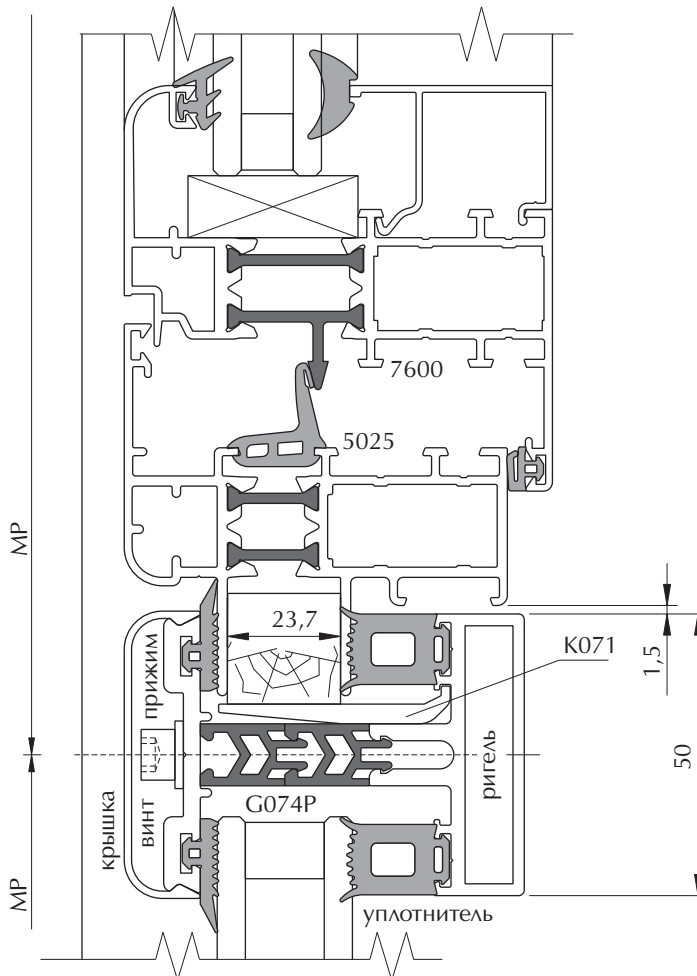
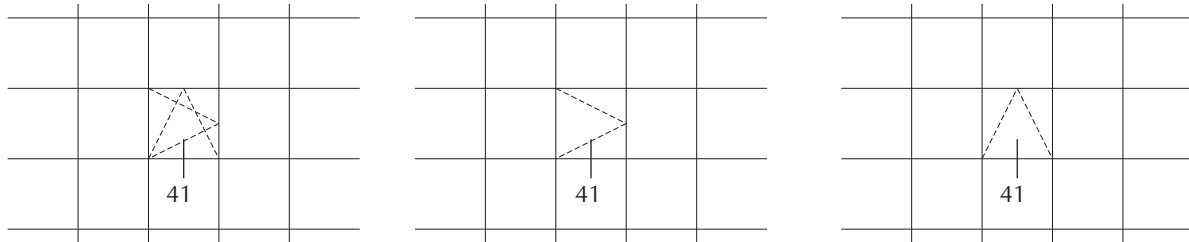
Внимание! Устанавливать только на стойки группы Ⓟ.



наименование	варианты установки		
стойка	150127-150131		
прижим	150021	/	150302
крышка	150023	/	150041 / 150402
уплотнитель	см 9.03		
винт			

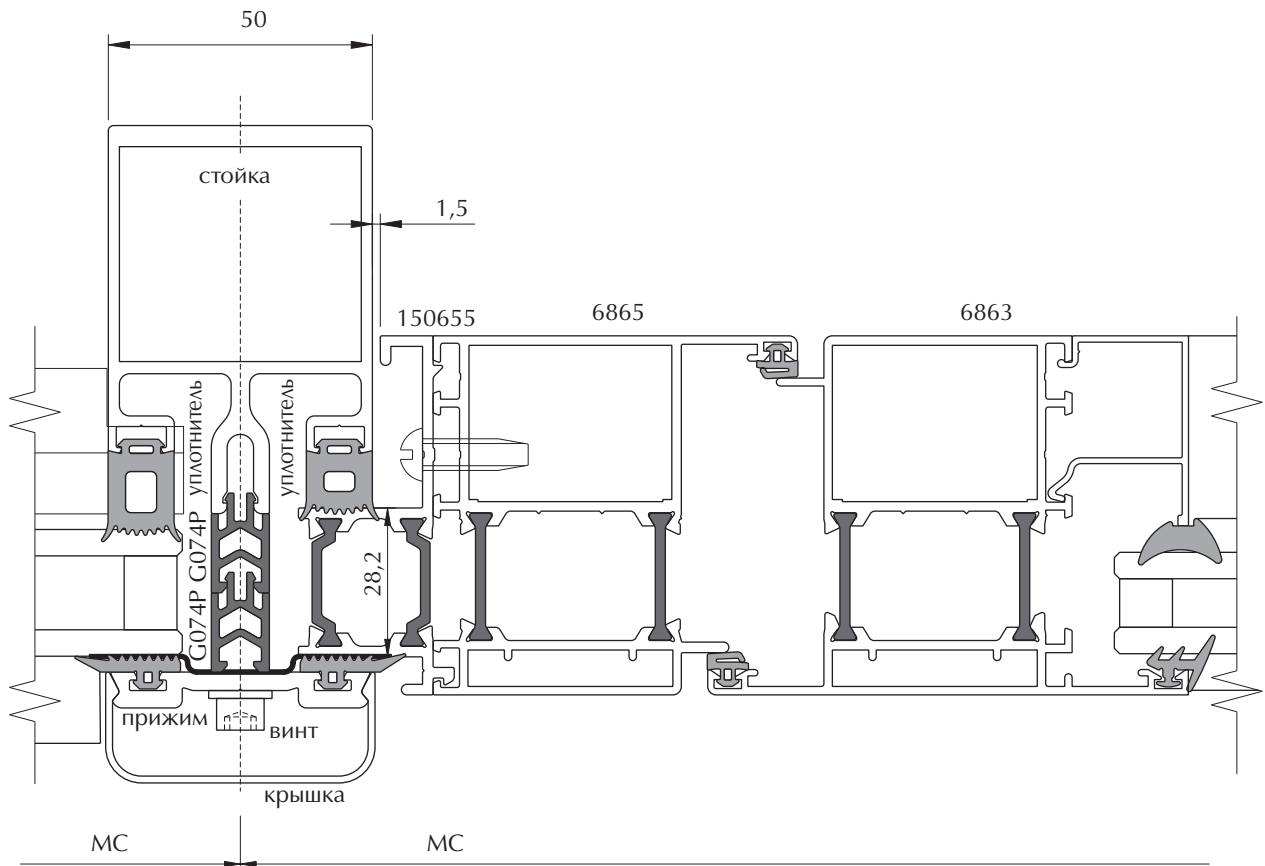
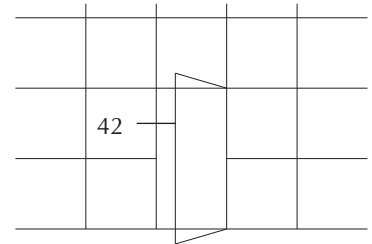


Ⓟ Сечение ригеля встраиваемого в фасад окна серии AGS68
Внимание! Устанавливать только на ригели группы Ⓟ .



наименование	варианты установки	
ригель	150215-150219	
крышка	150006	150401
прижим	150021	150302
уплотнитель	см 9.03	
винт	см 9.03	

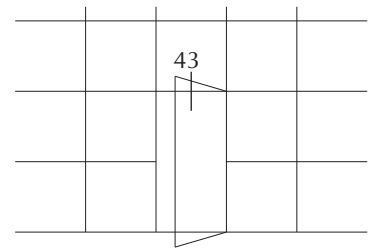
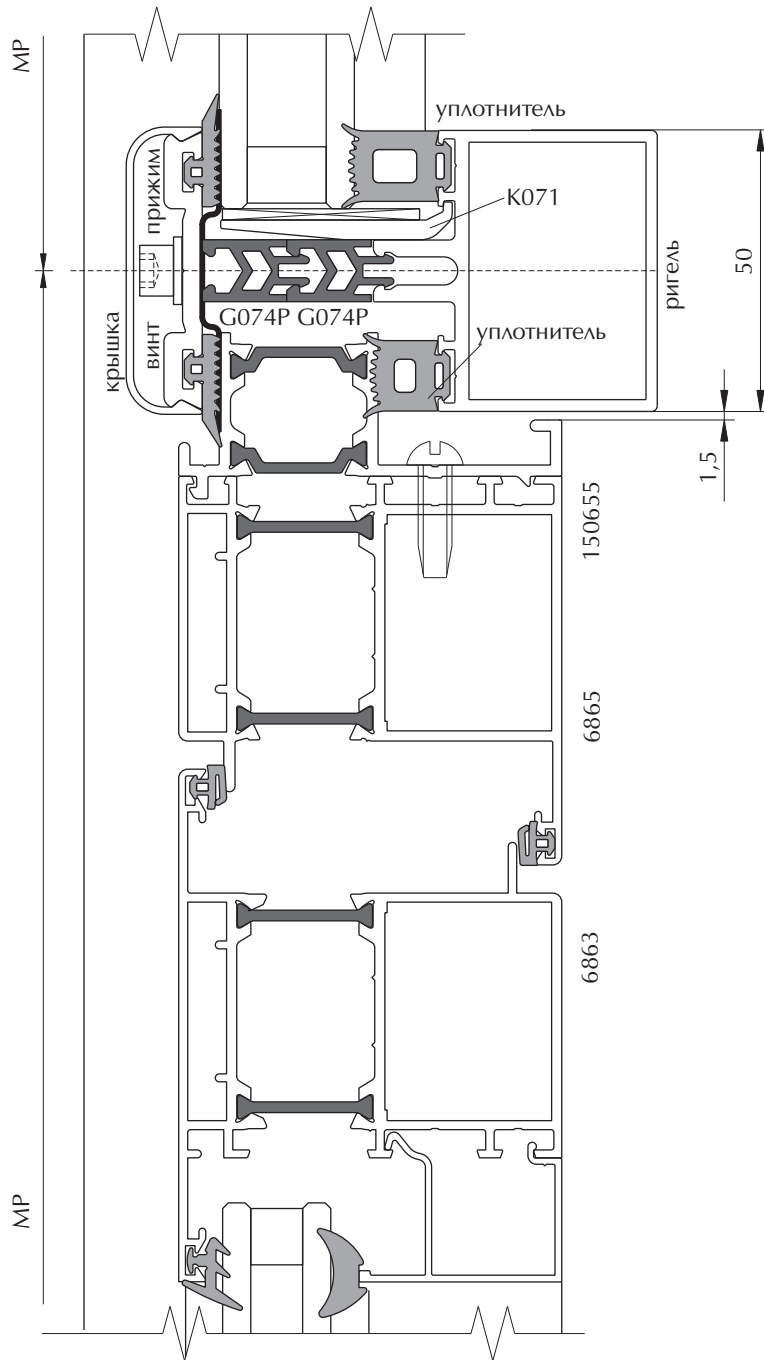
Ⓟ Сечение стойки встраиваемой в фасад двери серии AGS68 с открыванием наружу



наименование	варианты установки		
стойка	150127-150131		
прижим	150021	/	150302
крышка	150023	/	150041 / 150402
уплотнитель	см 9.03		
винт	см 9.03		

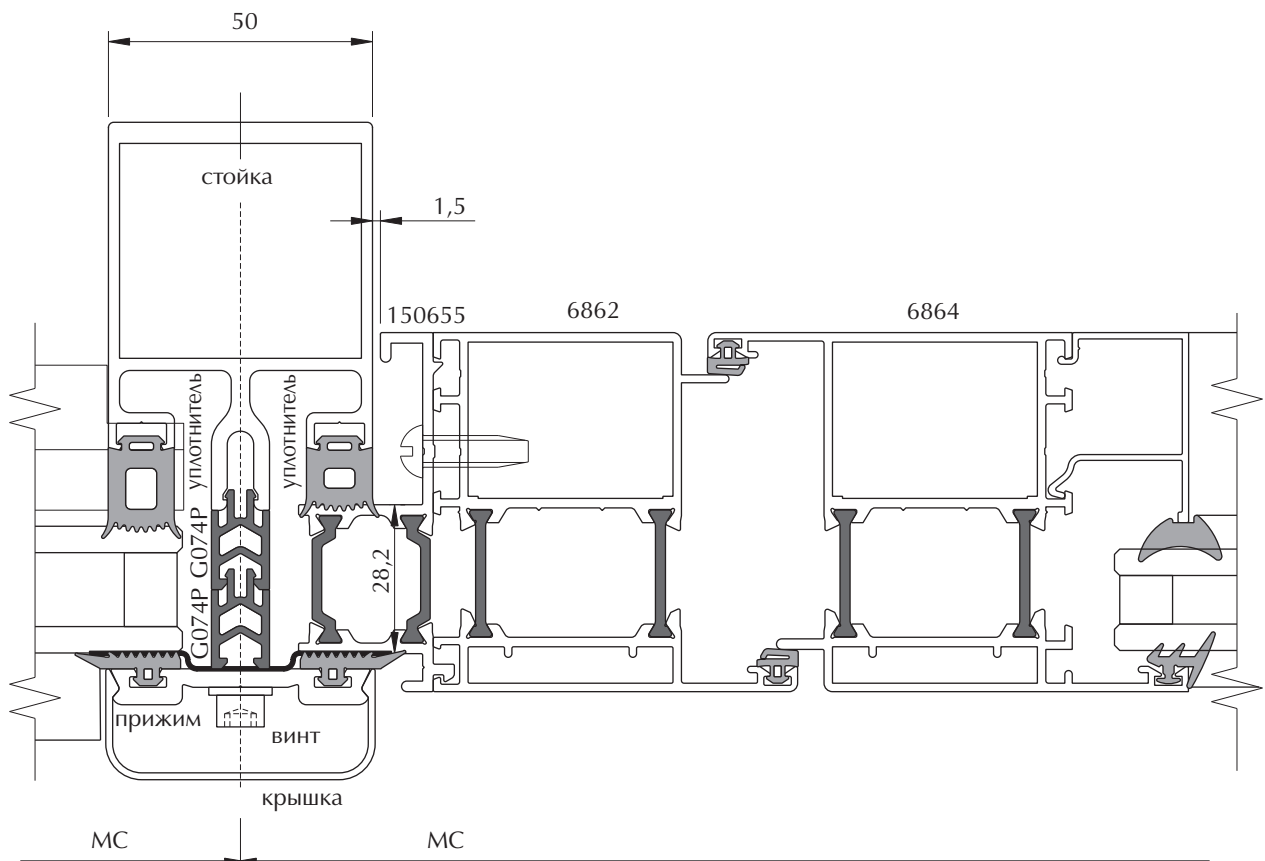
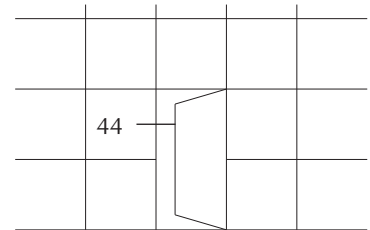


Ⓟ Сечение ригеля встраиваемой в фасад двери серии AGS68 с открыванием наружу



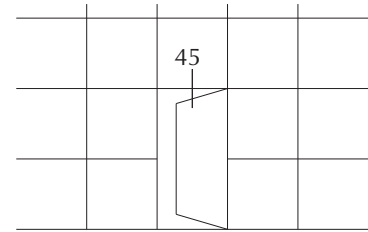
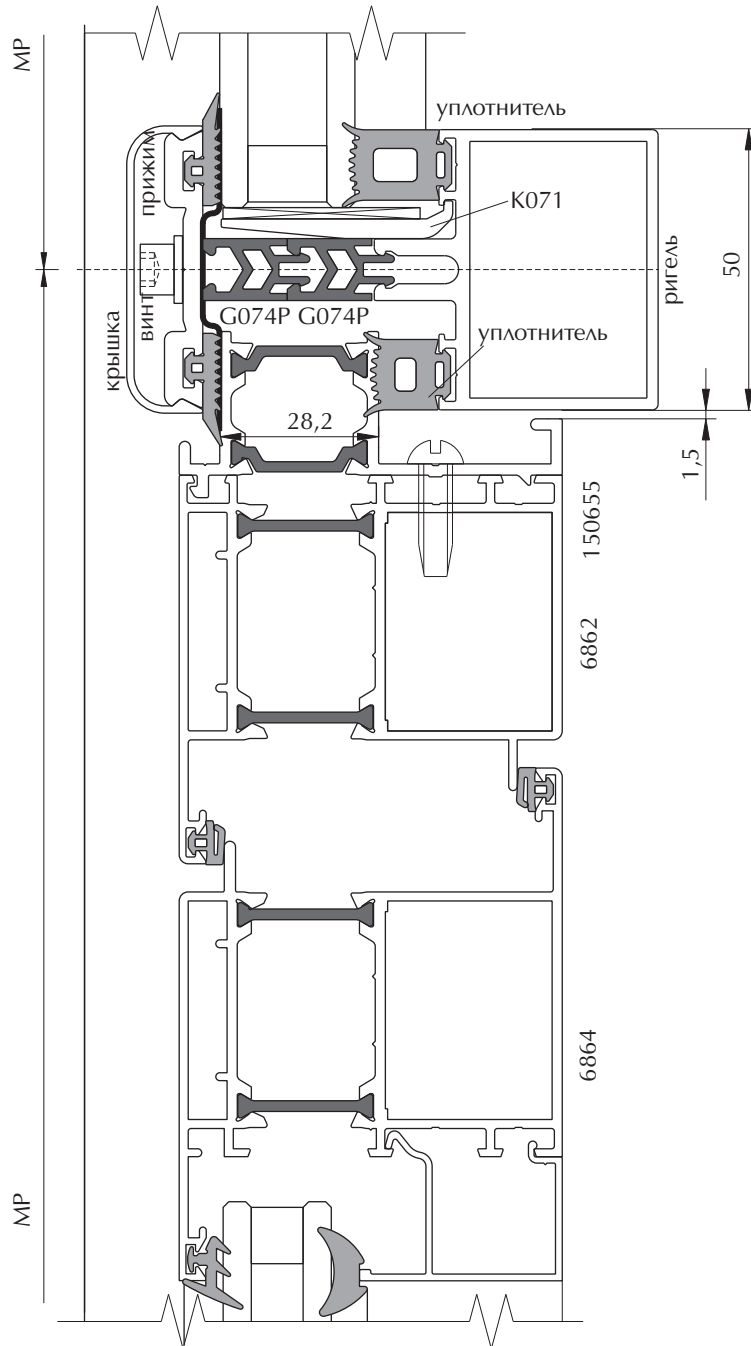
наименование	варианты установки	
ригель	150216-150219	
крышка	150006	150401
прижим	150021	150302
уплотнитель	см 9.03	
винт	см 9.03	

Ⓟ Сечение стойки встраиваемой в фасад двери серии AGS68 с открыванием внутрь



наименование	варианты установки		
стойка	150127-150131		
прижим	150021	150302	
крышка	150023	150041	150402
уплотнитель	см 9.03		
винт	см 9.03		

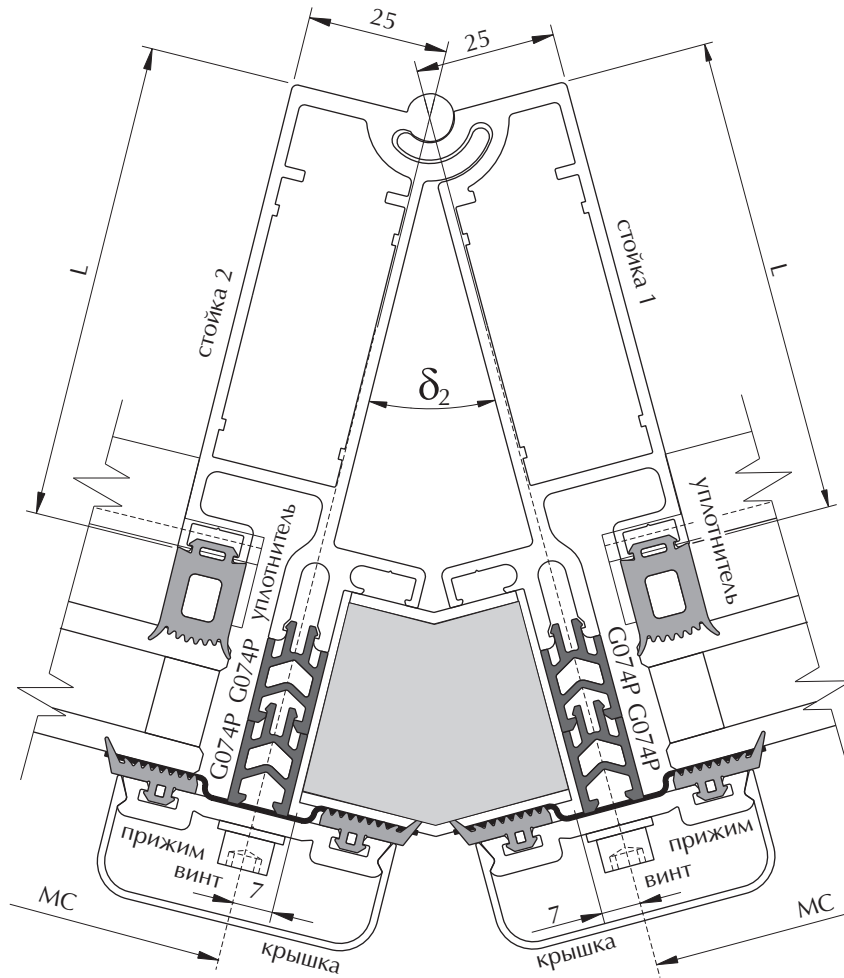
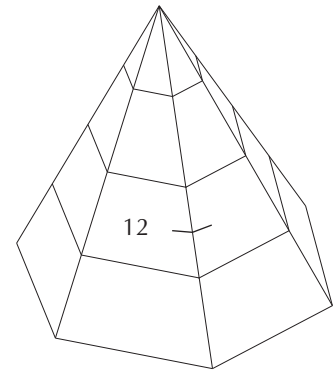
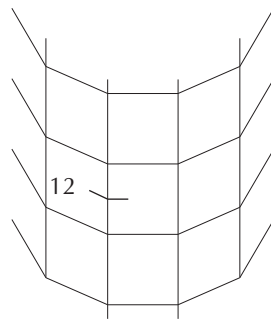
Ⓟ Сечение ригеля встраиваемой в фасад двери серии AGS68 с открыванием внутрь



наименование	варианты установки	
ригель	150216-150219	
крышка	150006	150401
прижим	150021	150302
уплотнитель	см 9.03	
винт		



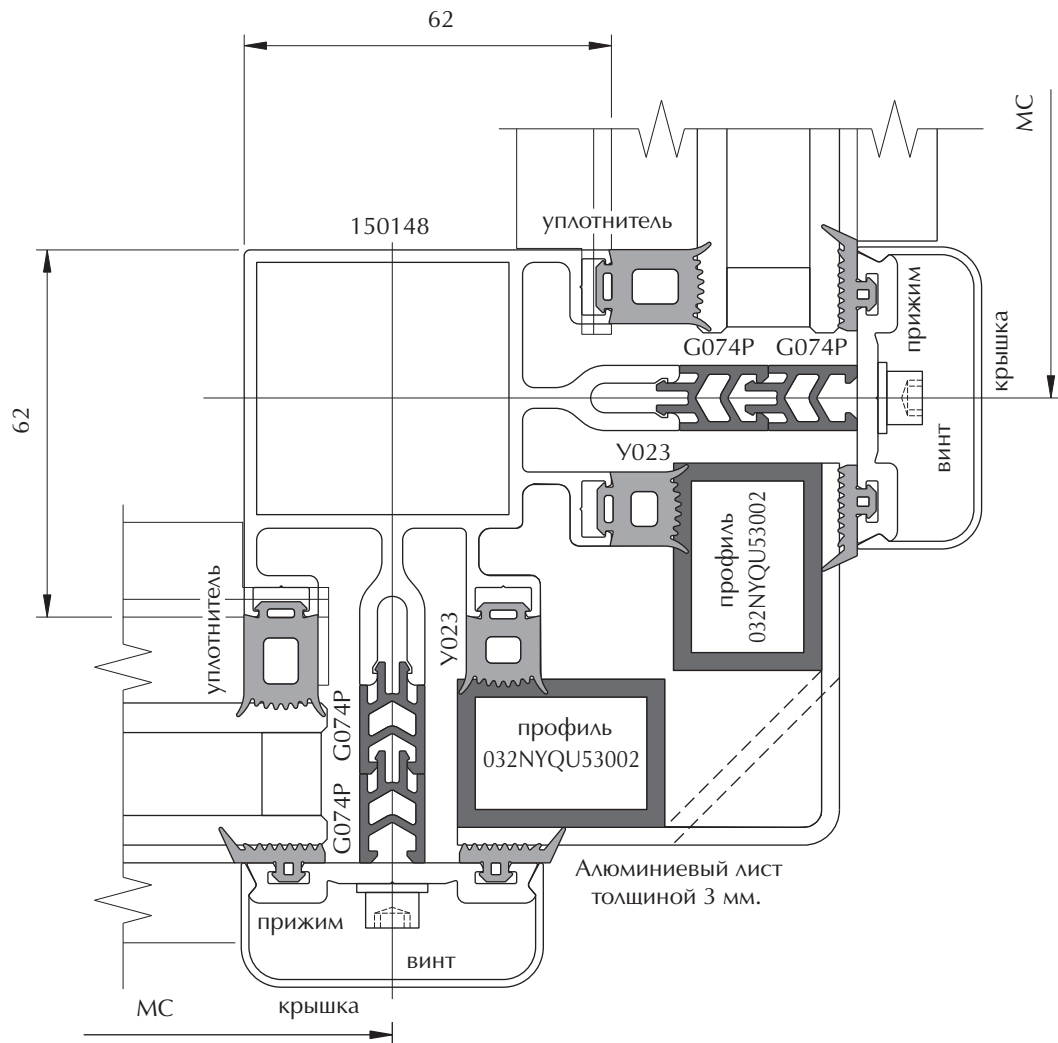
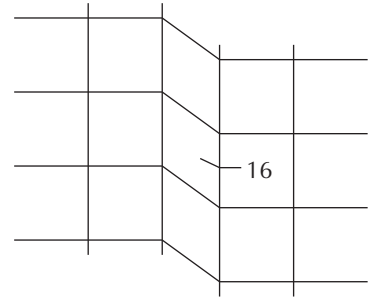
⊕ сечение сборной стойки на шарнире с трансформируемым углом



наименование	варианты установки	
	стойка 1	150144
стойка 2	150145	150147
крышка	150023 / 150041	150402
прижим	150021	150302
уплотнитель	см 9.03	
винт		
L, мм	85	102
2	29° -90°	25° -90°



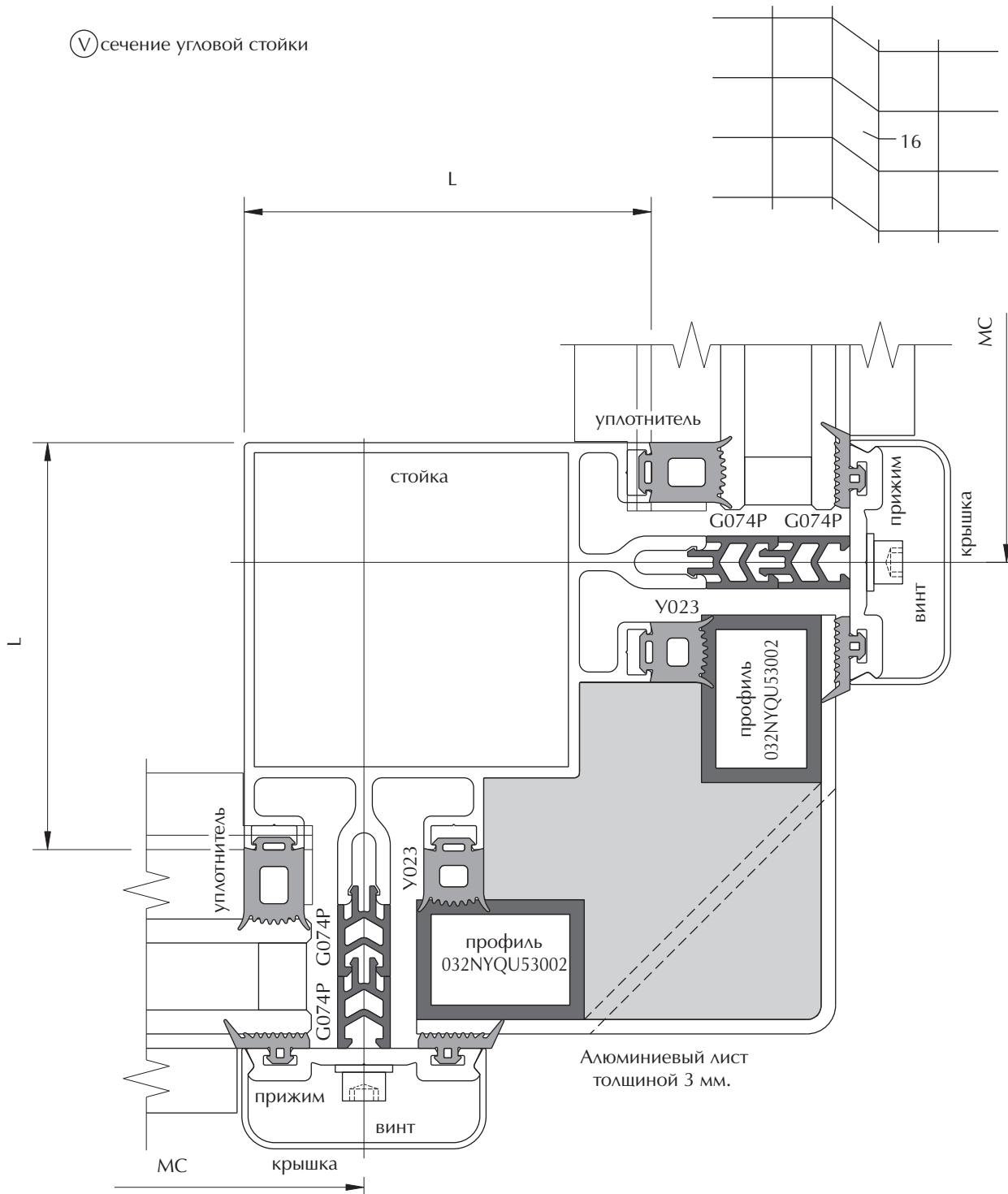
Ⓟ сечение угловой стойки



наименование	варианты установки
крышка	150023 / 150041 / 150402
прижим	150021 / 150302
уплотнитель	см 9.03
винт	



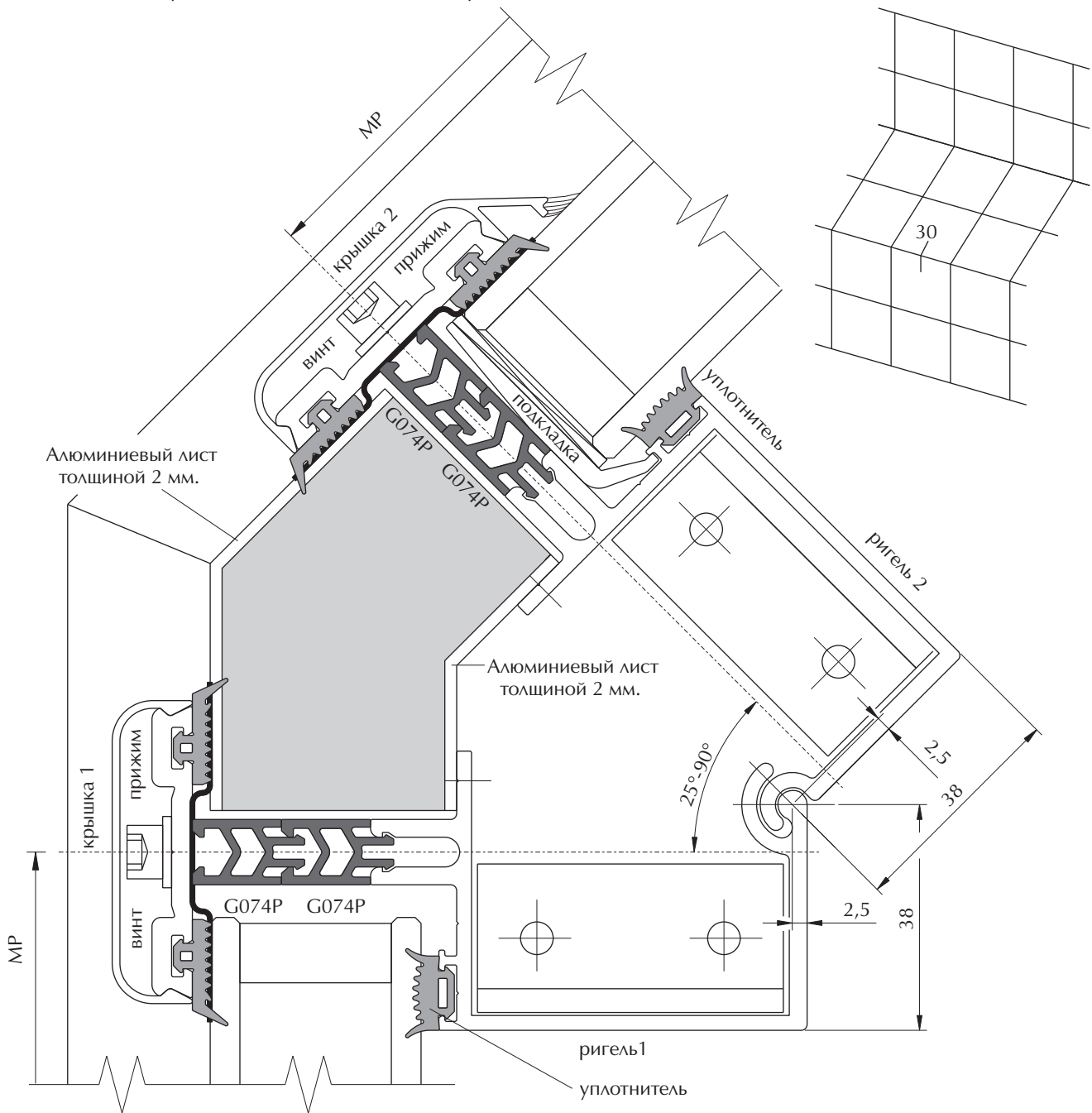
Ⓟ сечение угловой стойки



наименование	варианты установки	
стойка	150149	150150
крышка	150023 / 150041	150402
прижим	150021	150302
уплотнитель	см 9.03	
винт		
L, мм	85	102



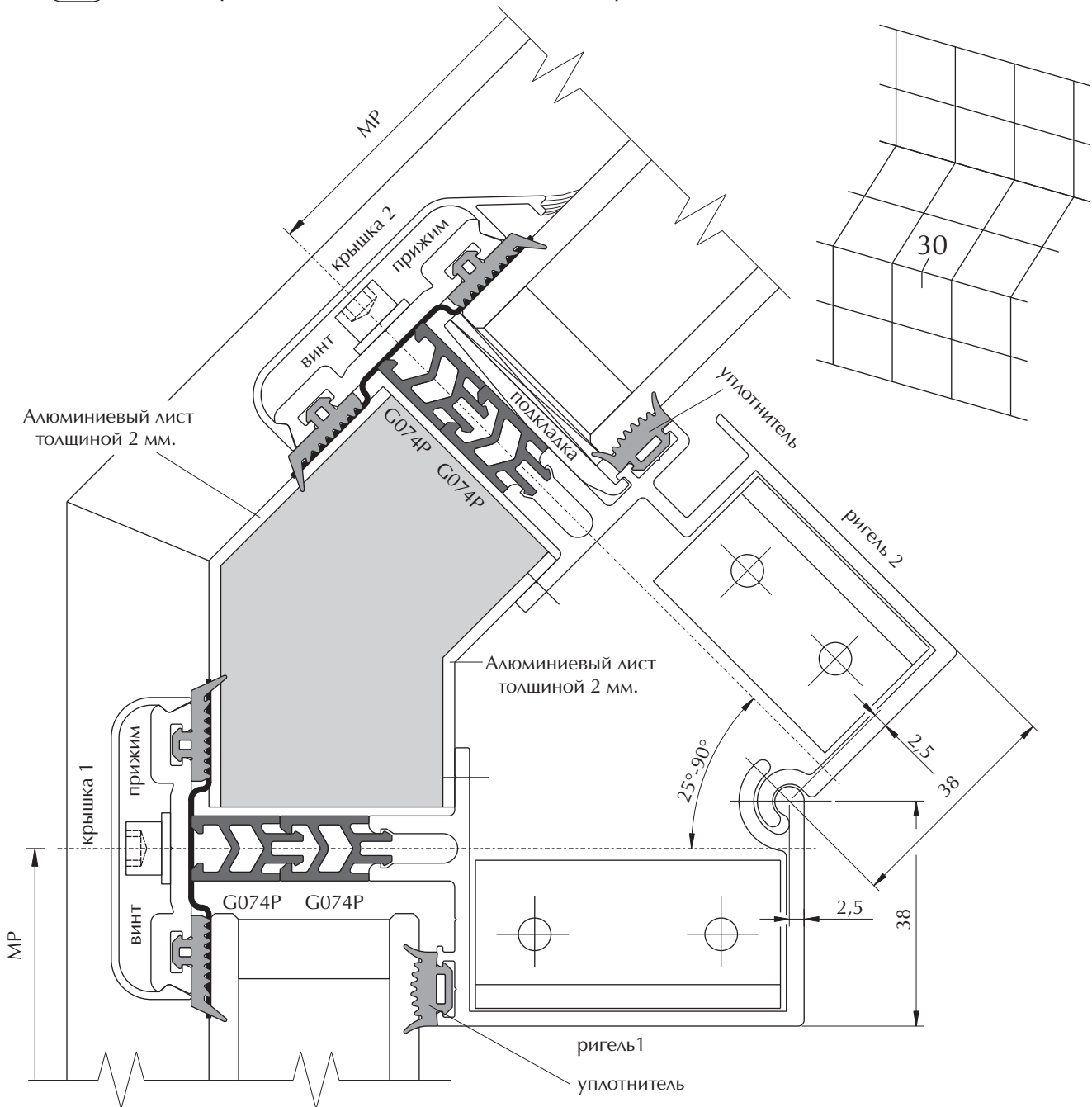
II сечение ригеля на изломе плоскостей покрытия



наименование	варианты установки
ригель1	150221
ригель2	150222
подкладка	K031
крышка 1	150006 / 150401
крышка 2	150002 / 150404
прижим	150021 / 150302
уплотнитель	см 9.03
винт	



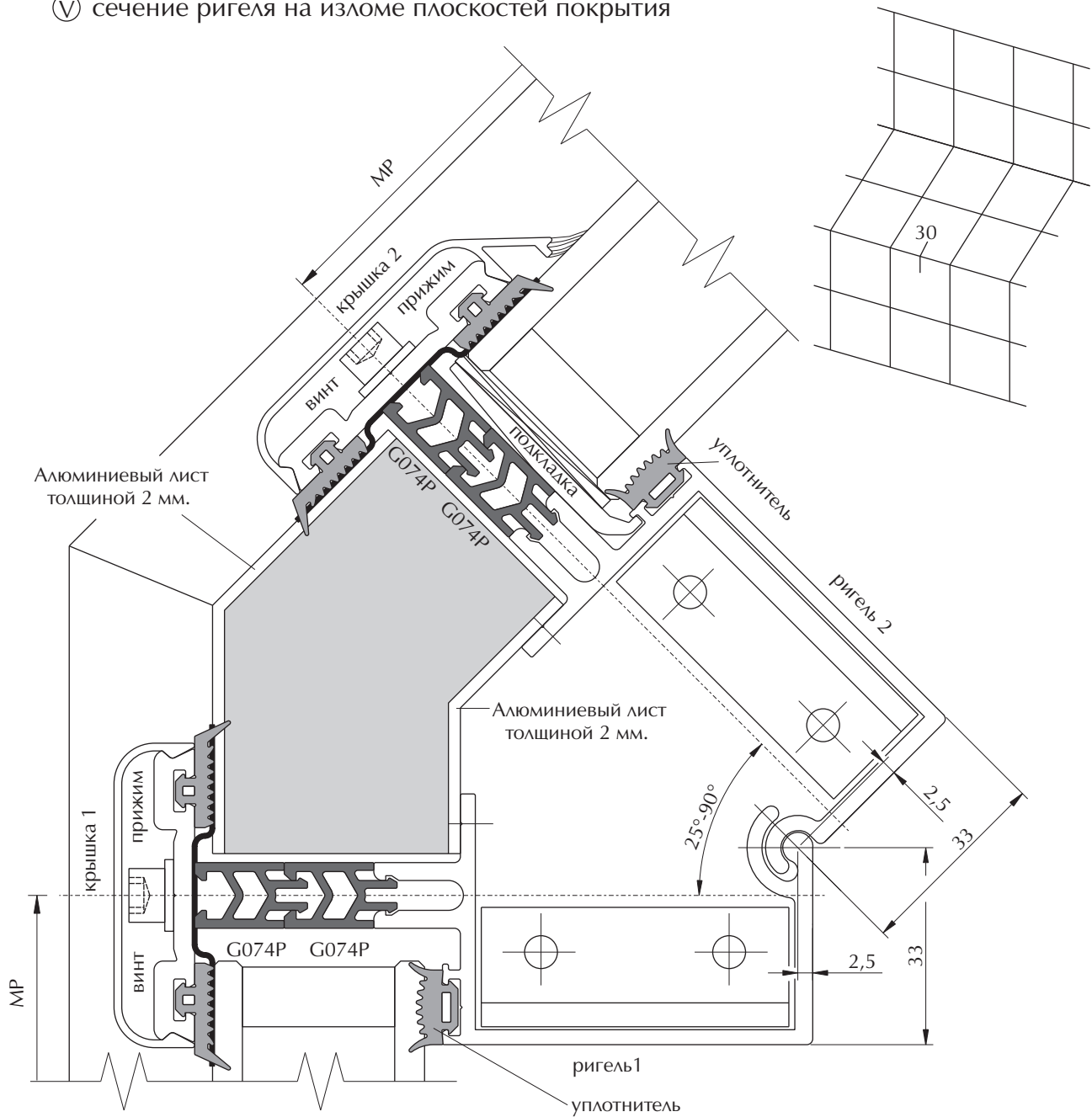
II-III сечение ригеля на изломе плоскостей покрытия



наименование	варианты установки	
ригель 1	150221	
ригель 2	150223	
подкладка	K032	
крышка 1	150006	150401
крышка 2	150002	150404
прижим	150021	150302
уплотнитель	см 9.03	
винт		



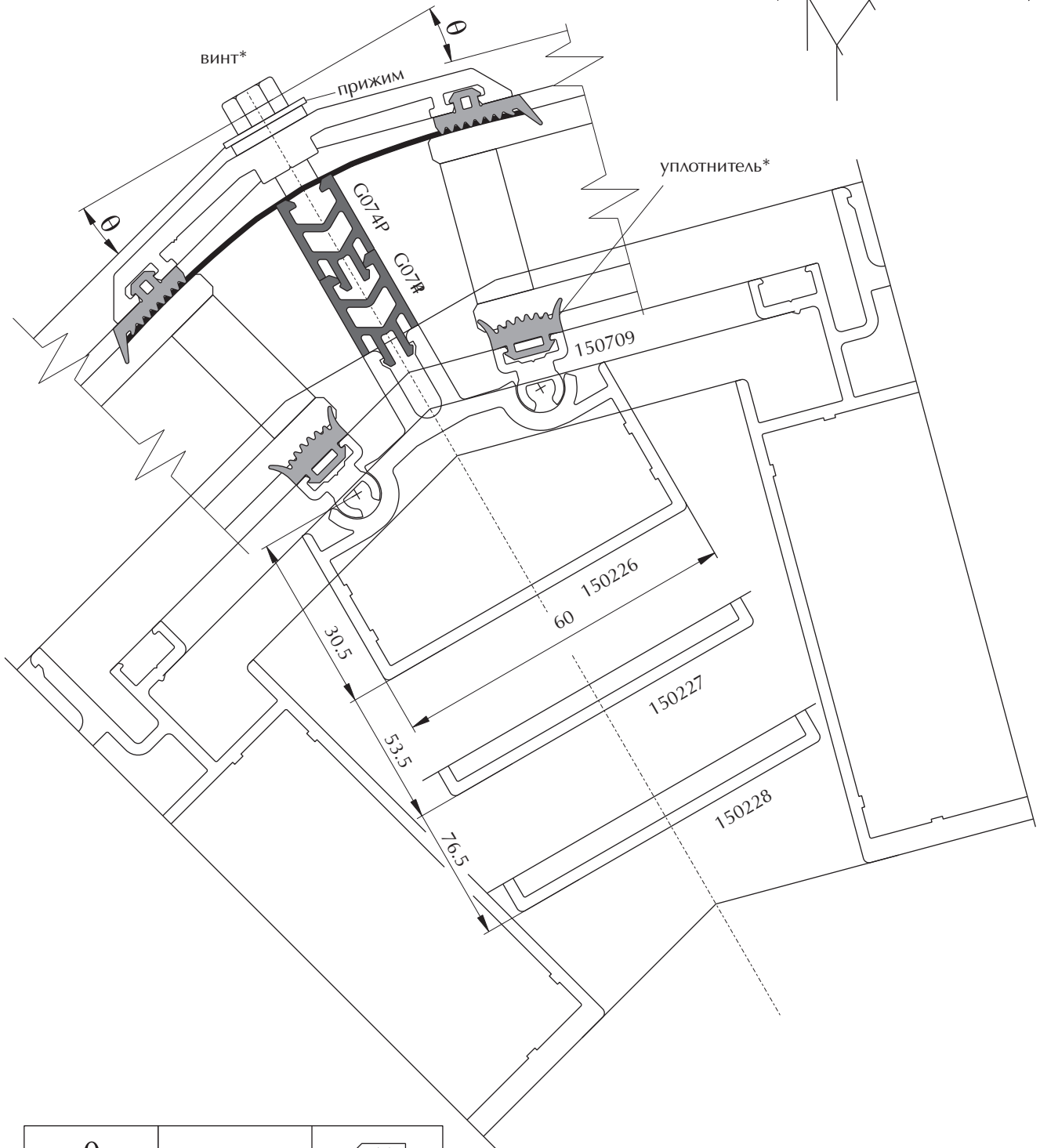
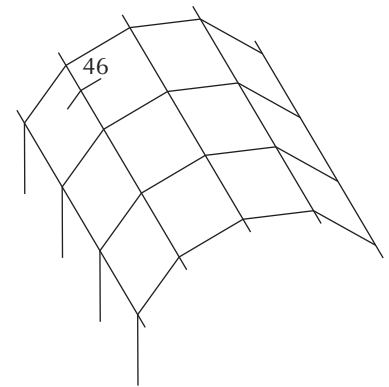
Ⓟ сечение ригеля на изломе плоскостей покрытия



наименование	варианты установки	
ригель1	150224	
ригель2	150225	
подкладка	K071	
крышка 1	150006	150401
крышка 2	150002	150404
прижим	150021	150302
уплотнитель	см 9.03	
винт		



III-IV сечение ригеля со сбором конденсата на изломе плоскостей покрытия
Внимание! Устанавливать только на стойки групп III-IV.

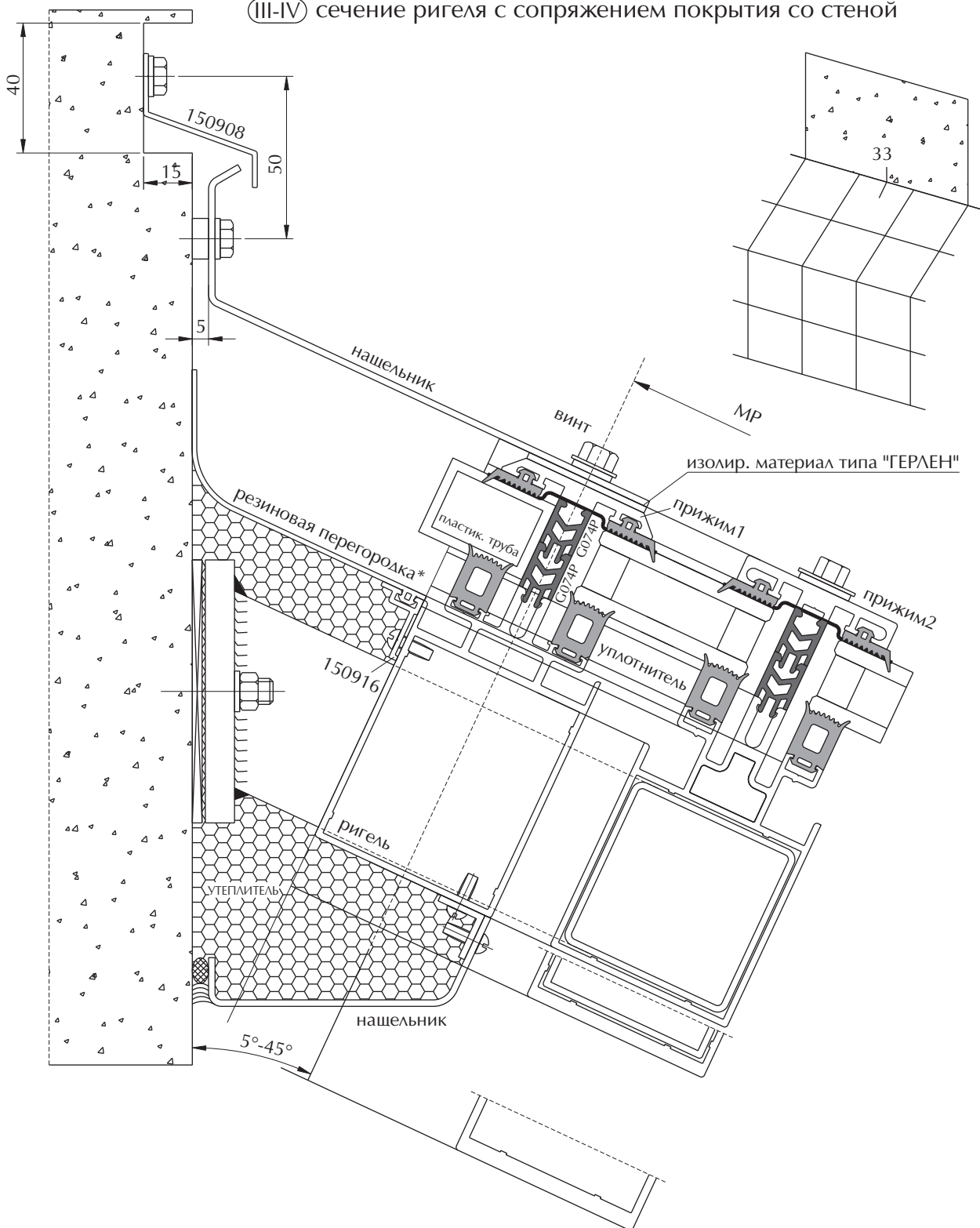


θ	прижим	
$7.5^{\circ} \pm 3.75^{\circ}$	150324	
$15^{\circ} \pm 3.75^{\circ}$	150325	

* См 9.16-9.17



III-IV сечение ригеля с сопряжением покрытия со стеной



* При наклоне покрытия от 5 до 25 применять У028;
 при наклоне покрытия от 25 до 45 применять У029.

наименование	варианты установки
ригель	150210-150213
прижим1	150323
прижим2	150322
уплотнитель	см 9.03
винт	



Узловые решения



РАСПОЛОЖЕНИЕ УЗЛОВ НА ЛИСТАХ

СОЕДИНЕНИЕ СТОЙКИ ГРУППЫ I С РИГЕЛЕМ	ОБЩИЙ ВИД	ЛИСТ 8.05 - 8.06	НАИМЕНОВАНИЕ УЗЛА	ОБЩИЙ ВИД	ЛИСТ 8.19 - 8.22	НАИМЕНОВАНИЕ УЗЛА	ОБЩИЙ ВИД	ЛИСТ 8.41 - 8.44
СОЕДИНЕНИЕ СТОЙКИ ГРУППЫ II С РИГЕЛЕМ	ОБЩИЙ ВИД	8.07 - 8.08	СОЕДИНЕНИЕ СТОЙКИ С ТРАНСФОРМИРУЕМЫМ УГЛОМ ГРУППЫ II С РИГЕЛЕМ	ОБЩИЙ ВИД	8.23 - 8.24	СОЕДИНЕНИЕ СТОЙКИ ГРУППЫ IV С ТРАНСФОРМИРУЕМЫМ УГЛОМ С РИГЕЛЕМ	ОБЩИЙ ВИД	8.45 - 8.48
СОЕДИНЕНИЕ СТОЙКИ ГРУППЫ III С РИГЕЛЕМ	ОБЩИЙ ВИД	8.09 - 8.10	СОЕДИНЕНИЕ СТОЙКИ С ТРАНСФОРМИРУЕМЫМ УГЛОМ ГРУППЫ IV С РИГЕЛЕМ	ОБЩИЙ ВИД	8.25 - 8.28	СОЕДИНЕНИЕ СТОЙКИ ГРУППЫ V С ТРАНСФОРМИРУЕМЫМ УГЛОМ С РИГЕЛЕМ 150204	ОБЩИЙ ВИД	8.49 - 8.50
СОЕДИНЕНИЕ СТОЙКИ ГРУППЫ IV С РИГЕЛЕМ	ОБЩИЙ ВИД	8.11 - 8.12	СОЕДИНЕНИЕ СТОЙКИ С ТРАНСФОРМИРУЕМЫМ ВНУТРЕННИМ УГЛОМ ГРУППЫ I С РИГЕЛЕМ	ОБЩИЙ ВИД	8.29 - 8.32	СОЕДИНЕНИЕ СТОЙКИ ГРУППЫ III С ШАРНИРНЫМ РИГЕЛЕМ ПРИ СОПРЯЖЕНИИ ПОКРЫТИЯ СО СТЕНОЙ	ОБЩИЙ ВИД	8.51 - 8.52
СОЕДИНЕНИЕ СТОЙКИ ГРУППЫ V С РИГЕЛЕМ	ОБЩИЙ ВИД	8.13 - 8.14	СОЕДИНЕНИЕ СТОЙКИ С ТРАНСФОРМИРУЕМЫМ ВНУТРЕННИМ УГЛОМ ГРУППЫ II С РИГЕЛЕМ	ОБЩИЙ ВИД	8.33 - 8.36	СОЕДИНЕНИЕ СТОЙКИ ГРУППЫ III С ПРОФИЛЕМ КОНЬКА	ОБЩИЙ ВИД	8.53 - 8.56
СОЕДИНЕНИЕ СТОЙКИ С ТРАНСФОРМИРУЕМЫМ УГЛОМ ГРУППЫ II С РИГЕЛЕМ	ОБЩИЙ ВИД	8.15 - 8.18	СОЕДИНЕНИЕ СТОЙКИ ГРУППЫ II С ТРАНСФОРМИРУЕМЫМ УГЛОМ С РИГЕЛЕМ	ОБЩИЙ ВИД	8.37 - 8.40			

РАСПОЛОЖЕНИЕ УЗЛОВ НА ЛИСТАХ

НАИМЕНОВАНИЕ УЗЛА	ОБЩИЙ ВИД	ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ УЗЛА	ОБЩИЙ ВИД	ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ УЗЛА	ОБЩИЙ ВИД	ЛИСТ
СОЕДИНЕНИЕ СТОЙКИ 150106, 150107 ГРУППЫ ① С ПРОФИЛЕМ КОНЬКА (ВАРИАНТ С ВНУТРЕННИМ КРЕПЛЕНИЕМ)		8.57 - 8.59	СОЕДИНЕНИЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО УСТАНОВЛЕННОЙ СТОЙКИ С РИГЕЛЕМ ПОСРЕДСТВОМ АВТОМАТИЧЕСКОГО КРОНШТЕЙНА		8.73 - 8.74	СОЕДИНЕНИЕ ДВУХ СТОЕК ГРУППЫ ② МЕЖДУ СОБОЙ		8.83 - 8.84
СОЕДИНЕНИЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО УСТАНОВЛЕННОЙ СТОЙКИ 150106, 150107 ГРУППЫ ② С ПРОФИЛЕМ КОНЬКА		8.60 - 8.62	СОЕДИНЕНИЕ ДВУХ СТОЕК ГРУППЫ ② МЕЖДУ СОБОЙ		8.75 - 8.76	КРЕПЛЕНИЕ СТОЕК ГРУППЫ ② К НЕСУЩЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ЧЕРЕЗ КРОНШТЕЙН К012		8.85 - 8.86
СОЕДИНЕНИЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО УСТАНОВЛЕННОЙ СТОЙКИ 150106, 150107 ГРУППЫ ③ С ПРОФИЛЕМ КОНЬКА (ВАРИАНТ С ВНУТРЕННИМ КРЕПЛЕНИЕМ)		8.63 - 8.64	СОЕДИНЕНИЕ ДВУХ СТОЕК ГРУППЫ ③ МЕЖДУ СОБОЙ		8.77 - 8.78	КРЕПЛЕНИЕ СТОЕК ГРУППЫ ③ К НЕСУЩЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ЧЕРЕЗ КРОНШТЕЙН К012		8.87 - 8.88
СОЕДИНЕНИЕ РИГЕЛЕЙ СО СТОЙКАМИ ГРУППЫ ПРОФИЛЕМ ④ НА ПРЯМОМ ИЗЛОМЕ ПЛОСКОСТЕЙ ПОКРЫТИЯ		8.65 - 8.68	СОЕДИНЕНИЕ ДВУХ СТОЕК ГРУППЫ ④ МЕЖДУ СОБОЙ		8.79 - 8.80	КРЕПЛЕНИЕ СТОЕК ГРУППЫ ④ К НЕСУЩЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ЧЕРЕЗ КРОНШТЕЙН К012		8.89 - 8.90
СОЕДИНЕНИЕ РИГЕЛЕЙ СО СТОЙКАМИ ГРУППЫ ПРОФИЛЕМ ⑤ НА ПРЯМОМ ИЗЛОМЕ ПЛОСКОСТЕЙ ПОКРЫТИЯ (ВАРИАНТ С ВНУТРЕННИМ КРЕПЛЕНИЕМ)		8.69 - 8.72	СОЕДИНЕНИЕ ДВУХ СТОЕК ГРУППЫ ⑤ МЕЖДУ СОБОЙ (ВАРИАНТ С ВНУТРЕННИМ КРЕПЛЕНИЕМ)		8.81 - 8.82	КРЕПЛЕНИЕ СТОЕК ГРУППЫ ⑤ К НЕСУЩЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ЧЕРЕЗ КРОНШТЕЙН К012		8.91 - 8.92

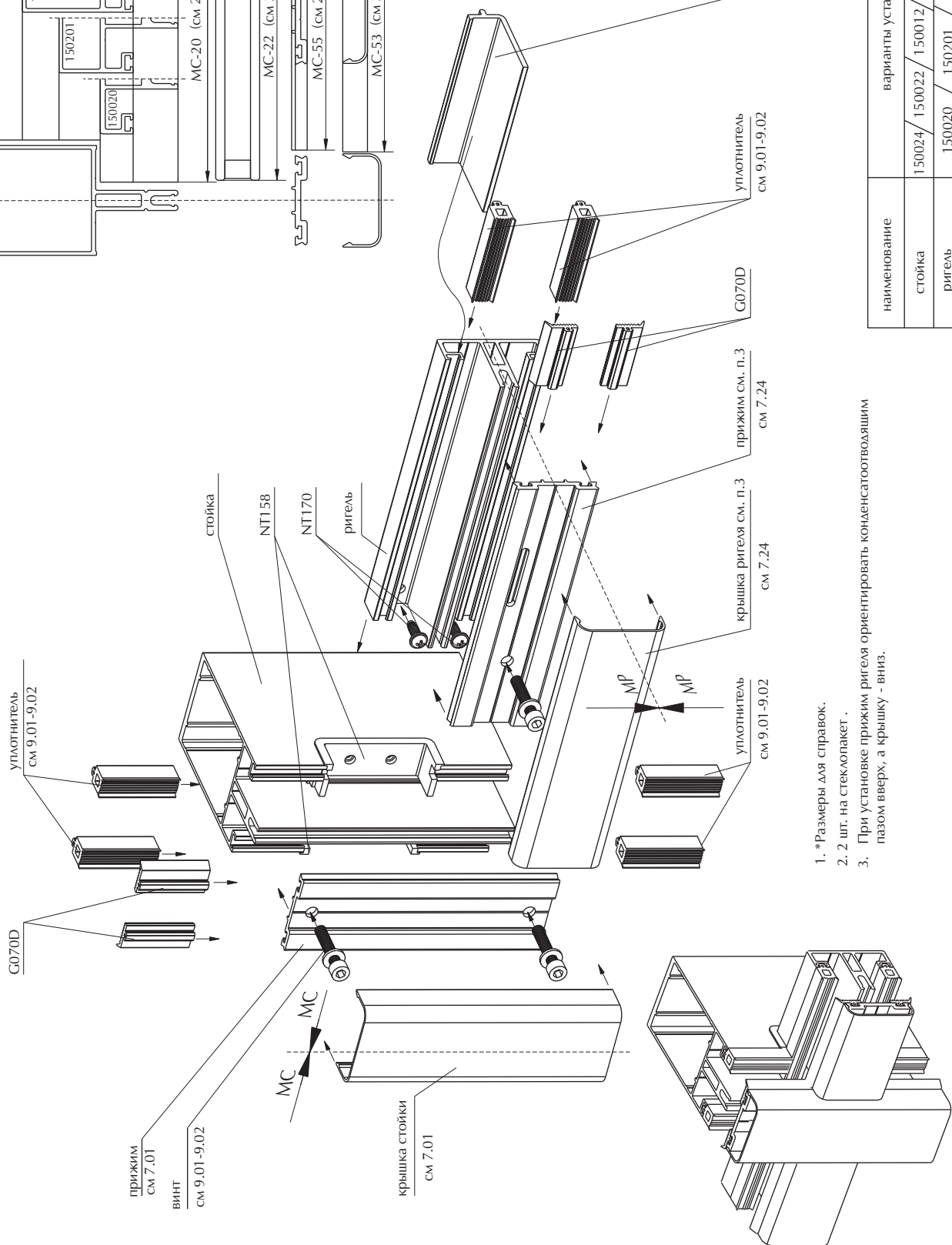
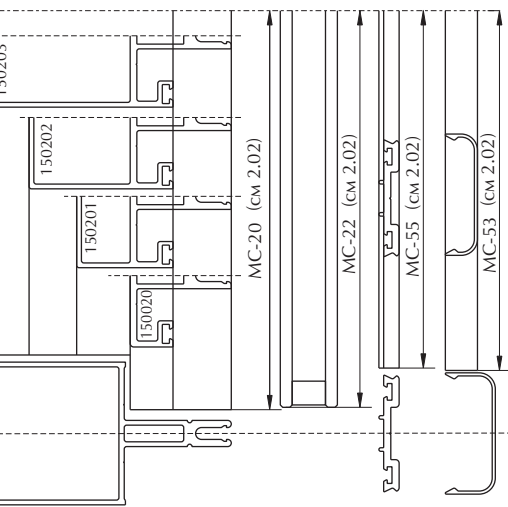


РАСПОЛОЖЕНИЕ УЗЛОВ НА ЛИСТАХ

НАИМЕНОВАНИЕ УЗЛА	ОБЩИЙ ВИД	ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ УЗЛА	ОБЩИЙ ВИД	ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ УЗЛА	ОБЩИЙ ВИД	ЛИСТ
КРЕПЛЕНИЕ СТОЙКИ ГРУППЫ (V) К НЕСУЩЕЙ КОНСТРУКЦИИ		8.93 - 8.94	СОЕДИНЕНИЕ ДВУХ СТОЕК ДЛЯ КОМПЕНСАЦИИ ТЕМПЕРАТУРНОГО РАСШИРЕНИЯ ГРУППЫ (V) МЕЖДУ СОБОЙ		8.108 - 8.109			
СОЕДИНЕНИЕ СТОЙКИ ГРУППЫ (V) С РИГЕЛЕМ		8.95 - 8.96	СОЕДИНЕНИЕ СТОЙКИ ДЛЯ КОМПЕНСАЦИИ ТЕМПЕРАТУРНОГО РАСШИРЕНИЯ ГРУППЫ (V) С РИГЕЛЕМ		8.110 - 8.112			
СОЕДИНЕНИЕ СТОЙКИ С ТРАНСФОРМИРУЕМЫМ УГЛОМ ГРУППЫ (V) С РИГЕЛЕМ		8.97 - 8.100						
СОЕДИНЕНИЕ ДВУХ СТОЕК ГРУППЫ (V) МЕЖДУ СОБОЙ		8.101 - 8.102						
СОЕДИНЕНИЕ СТОЙКИ ДЛЯ КОМПЕНСАЦИИ ТЕМПЕРАТУРНОГО РАСШИРЕНИЯ ГРУППЫ (V) С РИГЕЛЕМ		8.103 - 8.105						
СОЕДИНЕНИЕ ДВУХ СТОЕК ДЛЯ КОМПЕНСАЦИИ ТЕМПЕРАТУРНОГО РАСШИРЕНИЯ ГРУППЫ (V) МЕЖДУ СОБОЙ		8.106 - 8.107						

СОЕДИНЕНИЕ СТОЙКИ ГРУППЫ С РИГЕЛЕМ

Расчет размера прижима, крышки и заполнения.

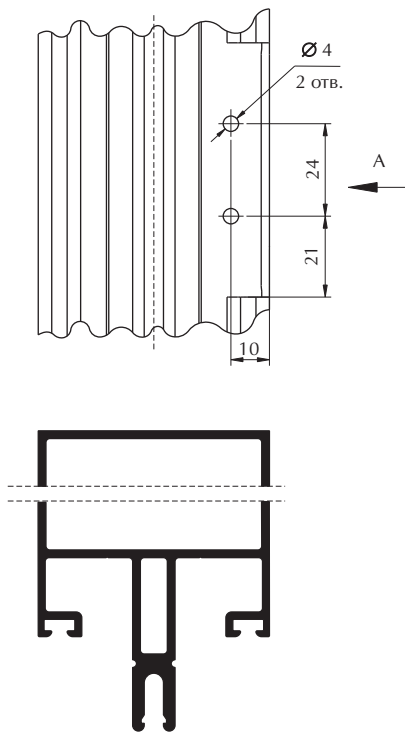


- *Размеры для справок.
- 2 шт. на стеклопакет.
- При установке прижим ригеля ориентировать конденсатоотводящим пазом вверх, а крышку - вниз.

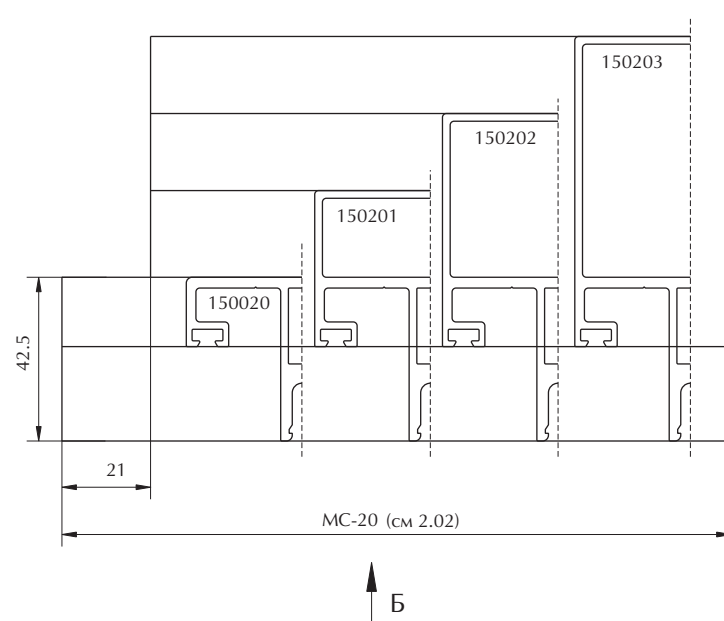
наименование	варианты установки			
стойка	150024/150022	150012/150034-150037	150137	
ригель	150020	150201	150202	150203

СОЕДИНЕНИЕ СТОЙКИ ГРУППЫ ① С РИГЕЛЕМ (ОБРАБОТКА ПРОФИЛЕЙ)

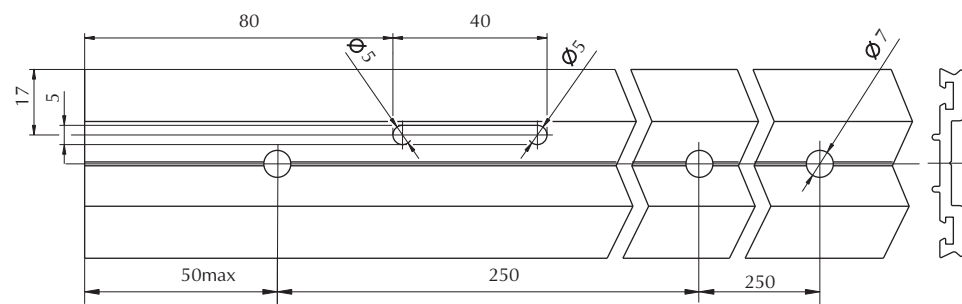
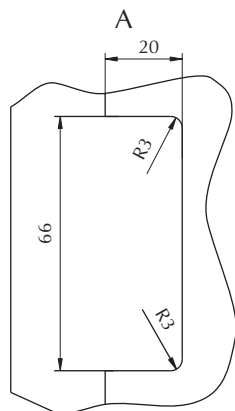
Обработка профиля стойки



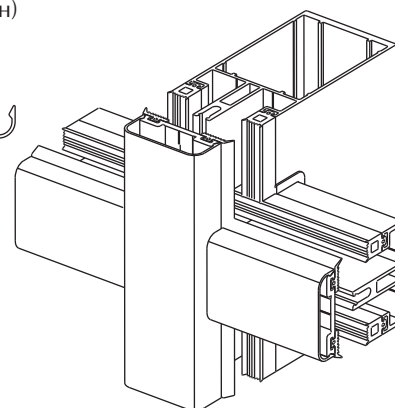
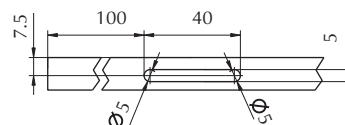
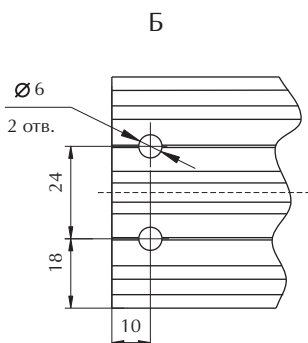
Обработка профиля ригеля



Обработка прижима ригеля под установку винтов и слив конденсата, обработку прижима стойки делать без паза; см. п.3 (обработку паза под слив конденсата производить с обеих сторон)

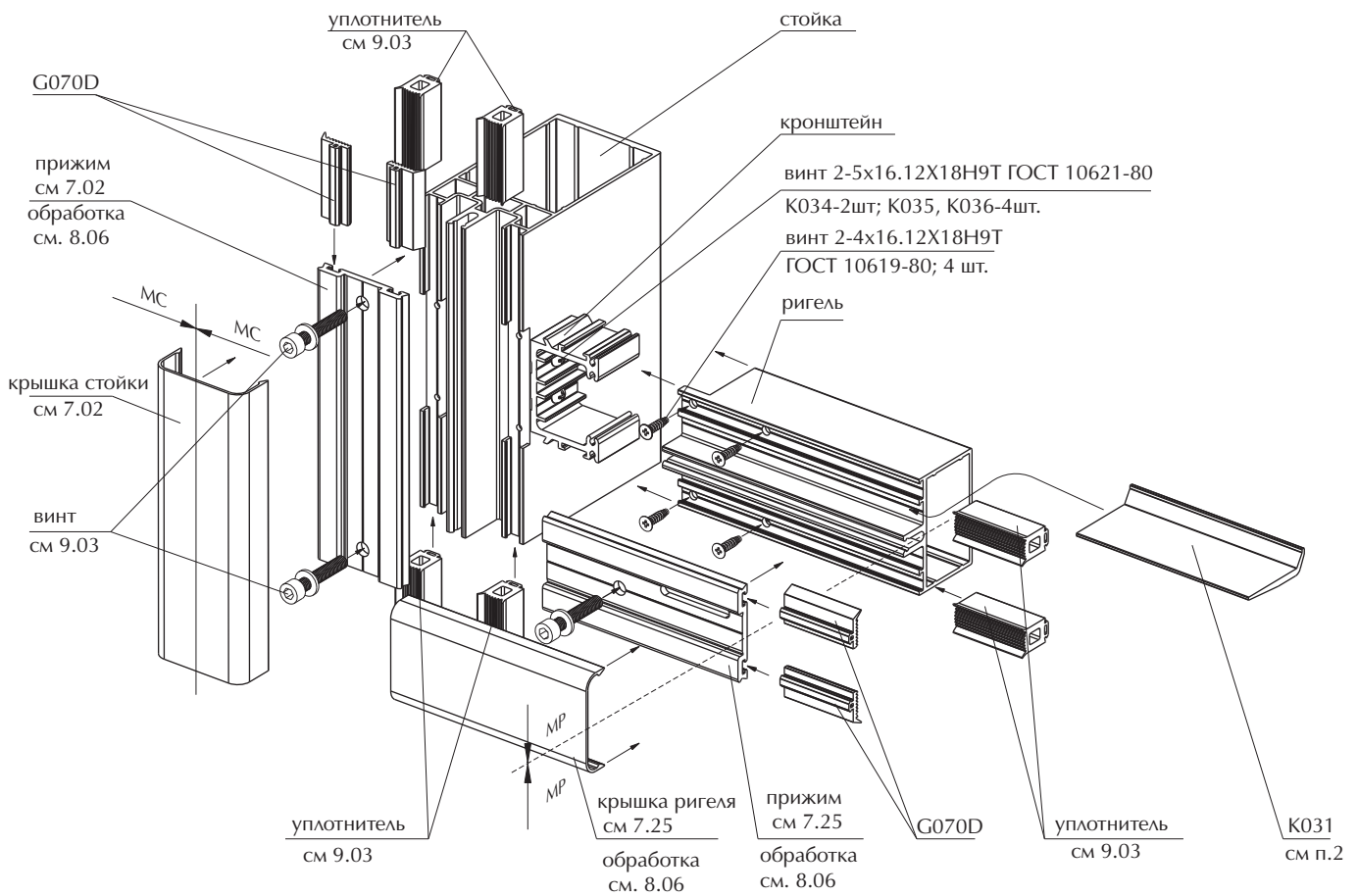


Обработка крышки ригеля под слив конденсата; см. п.3 (обработку паза производить с обеих сторон)

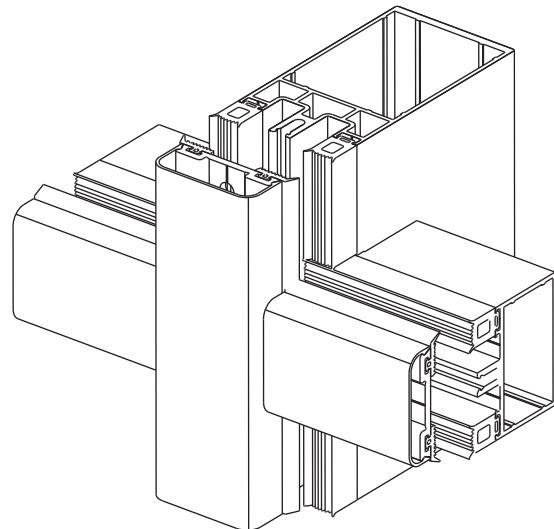
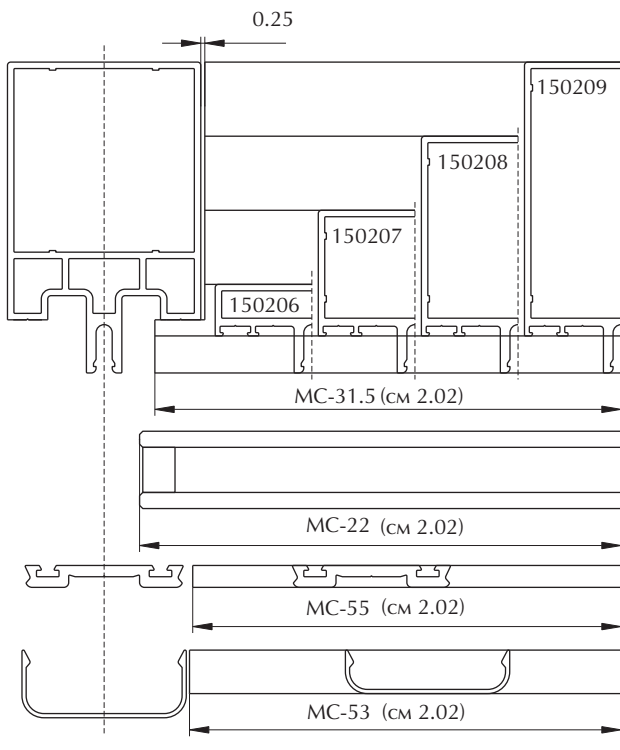




СОЕДИНЕНИЕ СТОЙКИ ГРУППЫ II С РИГЕЛЕМ



Расчет размера прижима, крышки и заполнения.



1. *Размеры для справки.
2. 2 шт. на стеклопакет .

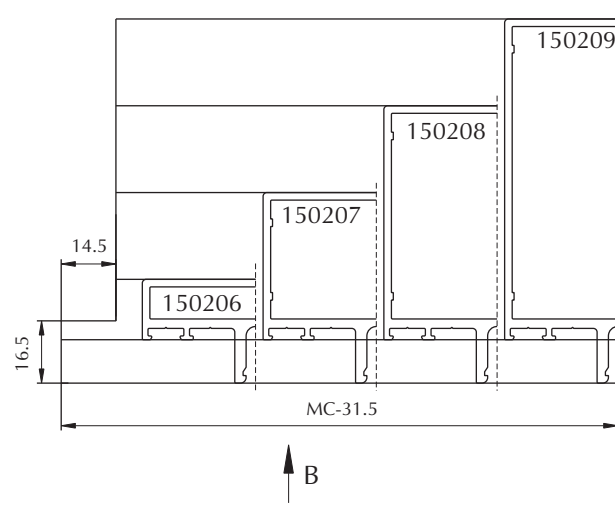
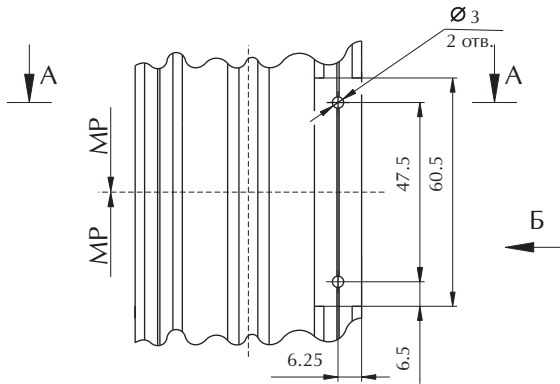
наименование	варианты установки			
стойка	150103/150104/150105/150111-150114/150121-150125			
ригель	150206	150207	150208	150209
кронштейн	-	K034	K035	K036



СОЕДИНЕНИЕ СТОЙКИ ГРУППЫ (II) С РИГЕЛЕМ (ОБРАБОТКА ПРОФИЛЕЙ)

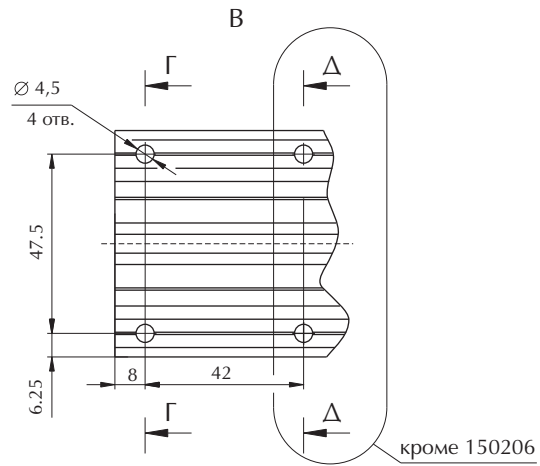
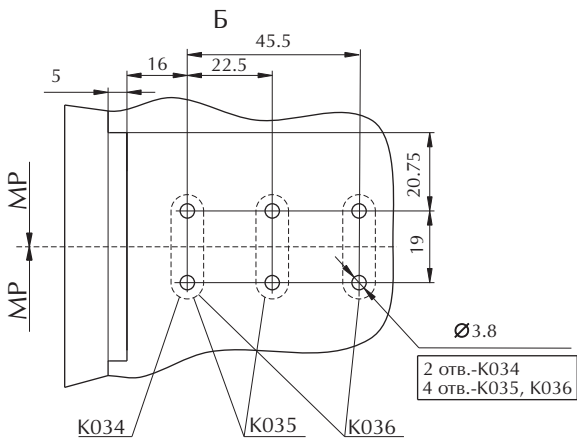
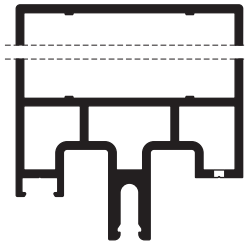
Обработка профиля стойки

Обработка профиля ригеля



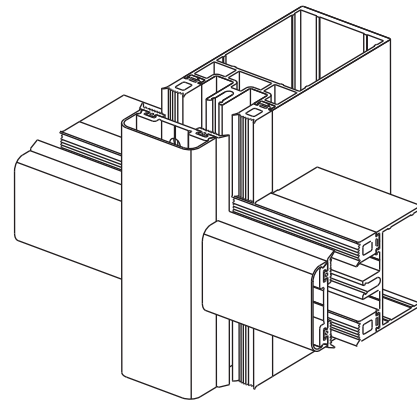
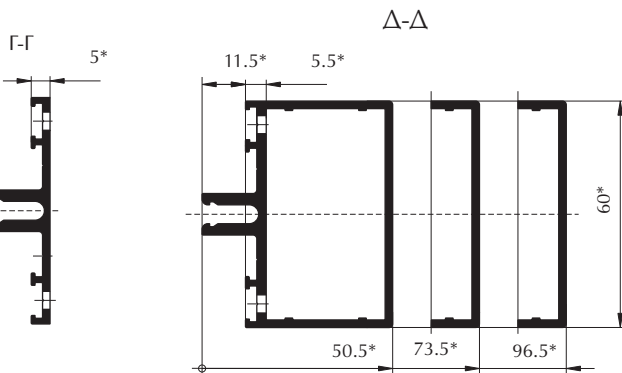
A-A

B



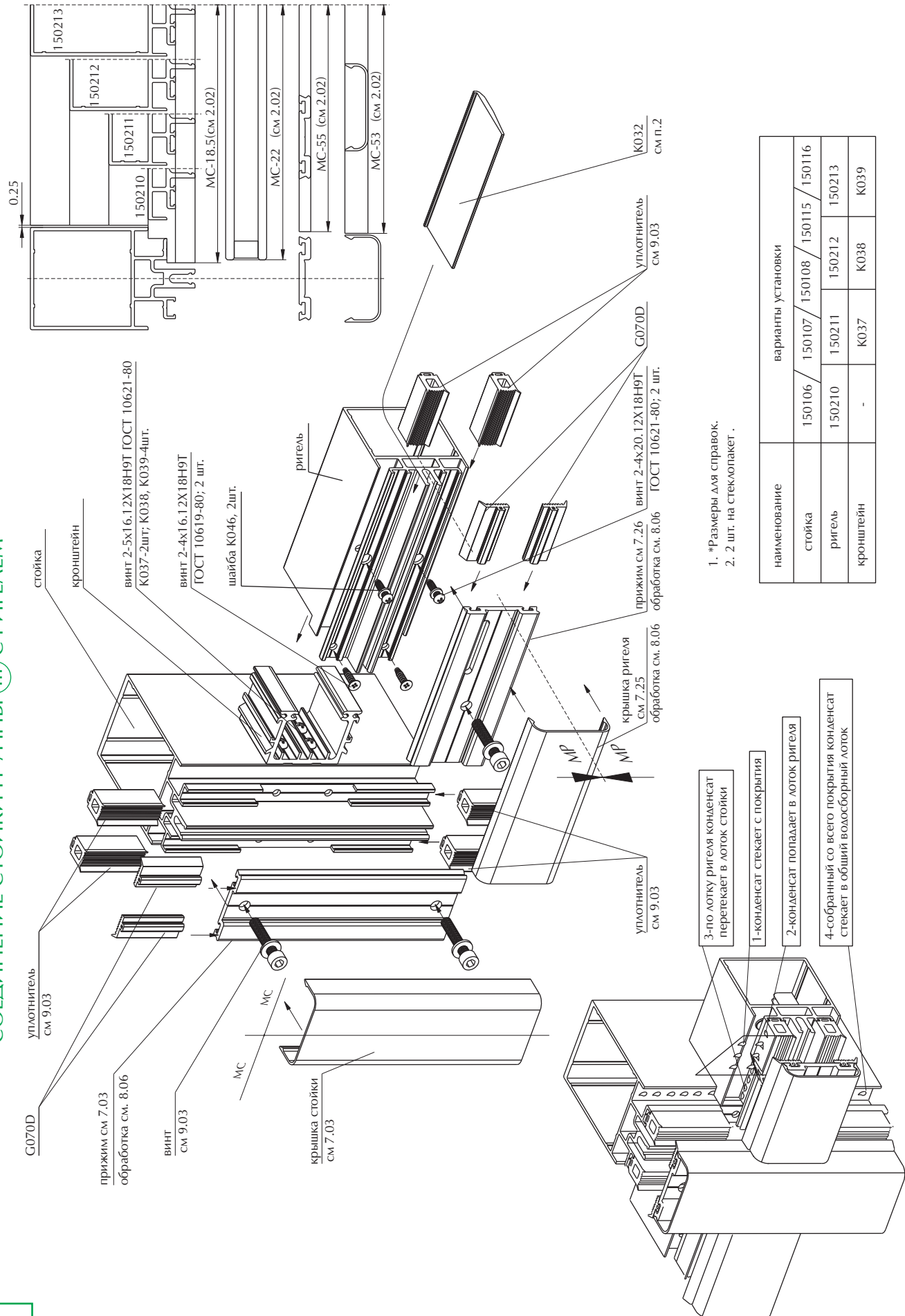
B

кроме 150206



СОЕДИНЕНИЕ СТОЙКИ ГРУППЫ III С РИГЕЛЕМ

Расчет размера прижима, крышки и заполнения



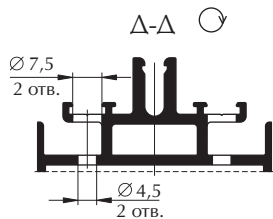
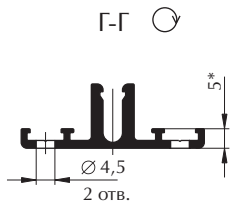
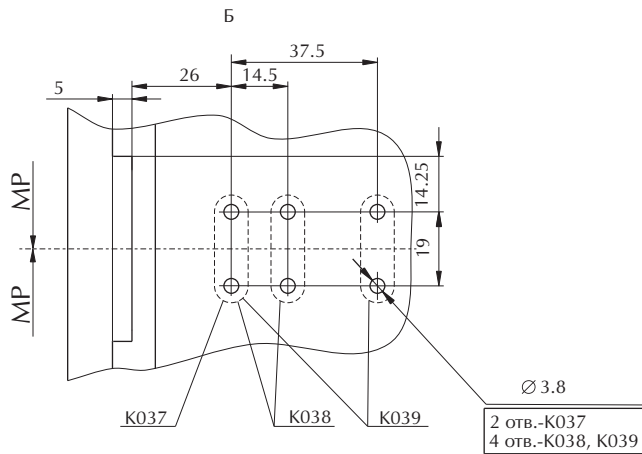
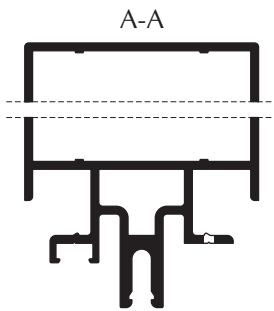
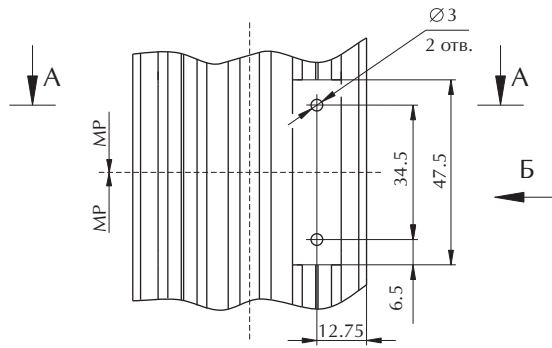
- *Размеры для справок.
- 2 шт. на стеклопакет.

наименование	варианты установки			
	150106	150107	150108 / 150115	150116
стойка	150210	150211	150212	150213
ригель	-	K037	K038	K039

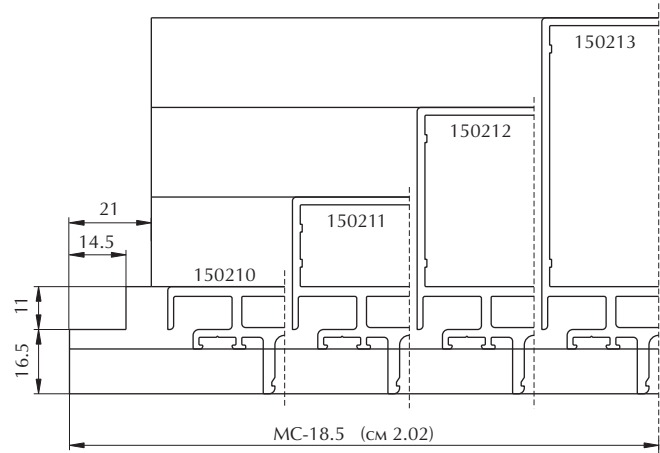


СОЕДИНЕНИЕ СТОЙКИ ГРУППЫ (III) С РИГЕЛЕМ (ОБРАБОТКА ПРОФИЛЕЙ)

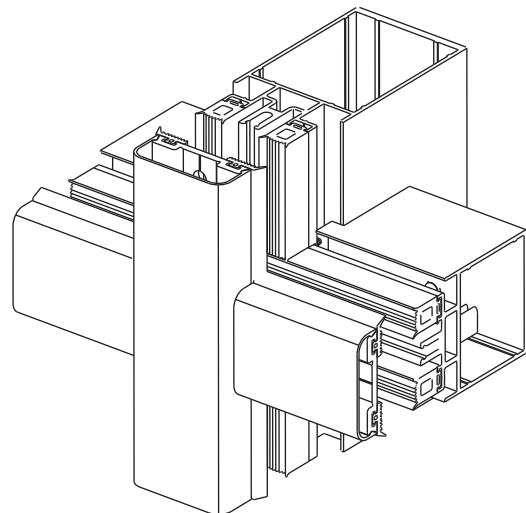
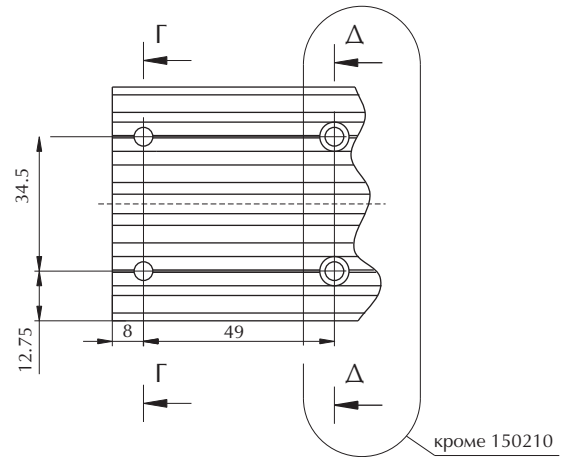
Обработка профиля стойки



Обработка профиля ригеля

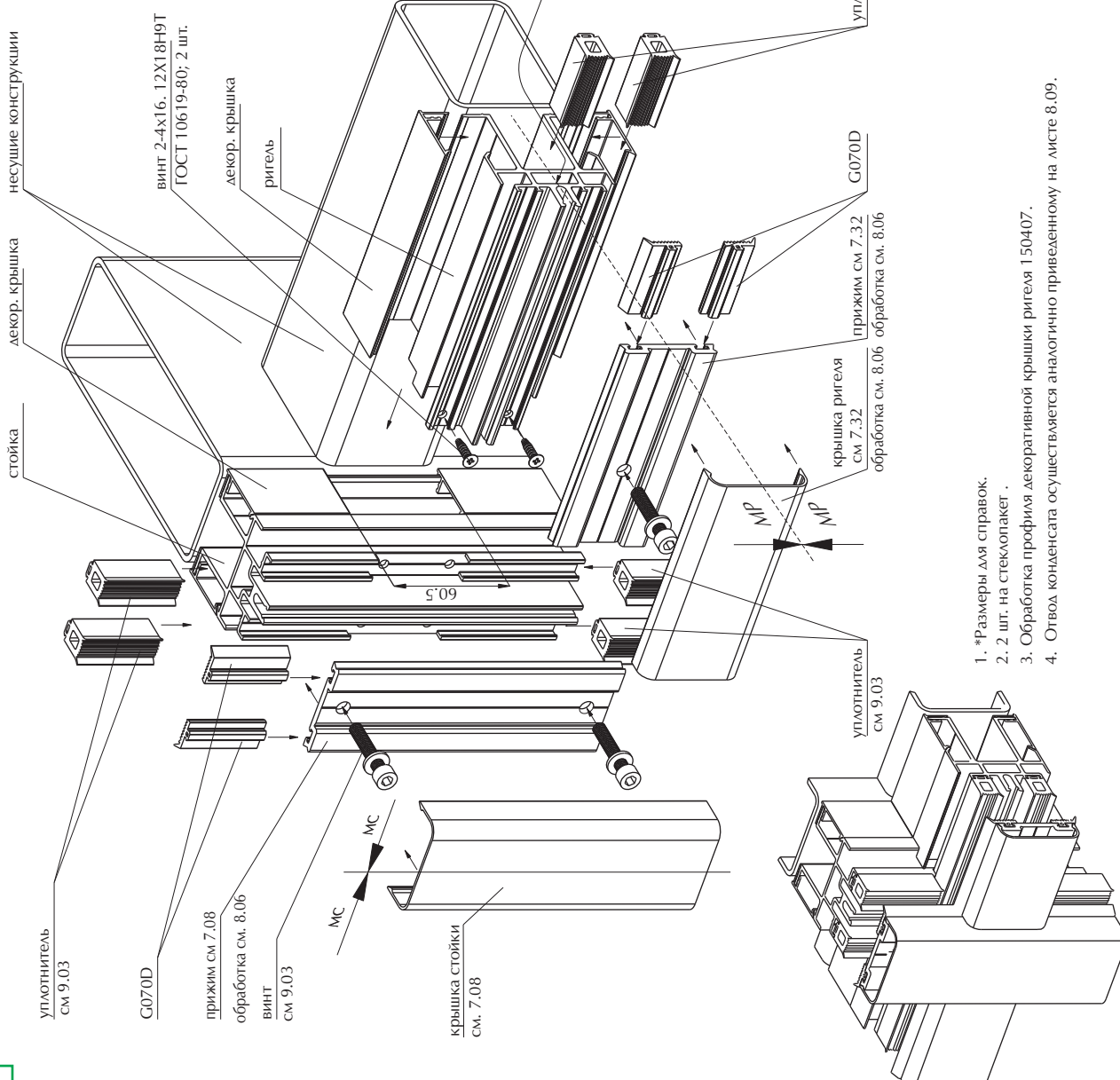
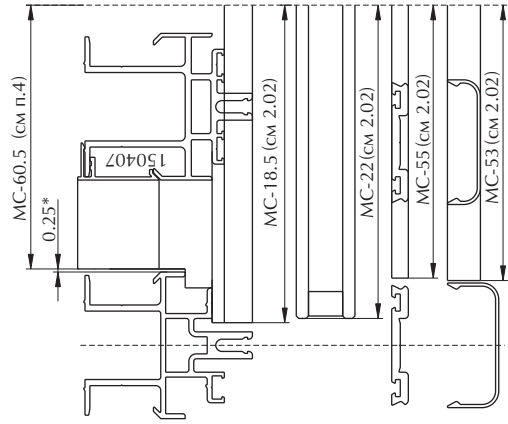


B



СОЕДИНЕНИЕ СТОЙКИ ГРУППЫ (IV) С РИГЕЛЕМ 150204

Расчет размера прижима, крышки и заполнения

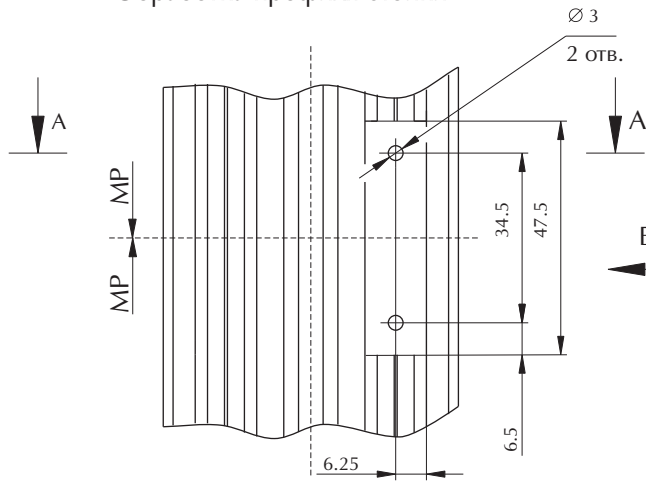


наименование	варианты установки
стойка	150100 / 150102
ригель	150204

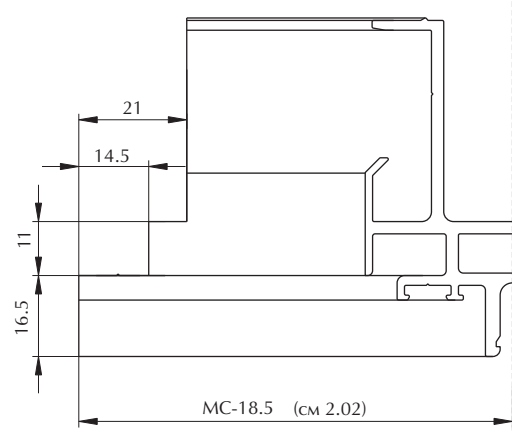
- * Размеры для справок.
- 2 шт. на стеклопакет.
- Обработка профиля декоративной крышки ригеля 150407.
- Отвод конденсата осуществляется аналогично приведенному на листе 8.09.

СОЕДИНЕНИЕ СТОЙКИ ГРУППЫ (IV) С РИГЕЛЕМ 150204 (ОБРАБОТКА ПРОФИЛЕЙ)

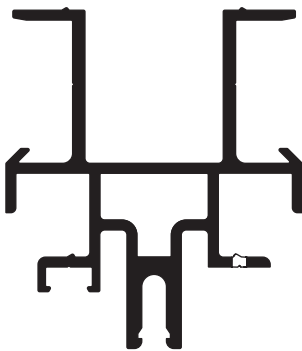
Обработка профиля стойки



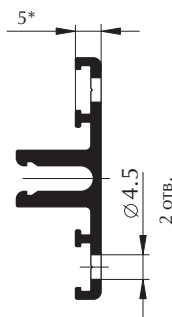
Обработка профиля ригеля 150204



A-A

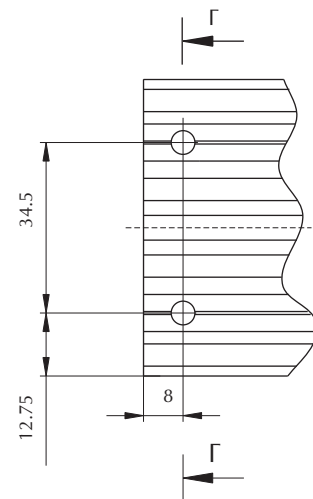


Г-Г

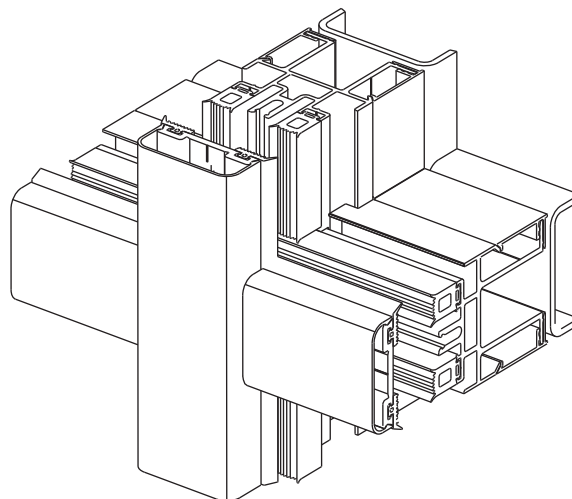
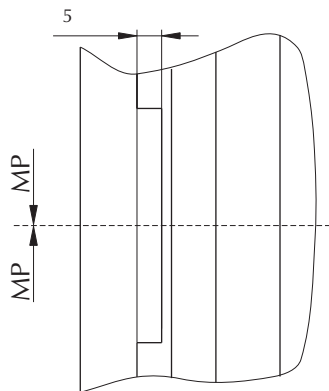


B

B

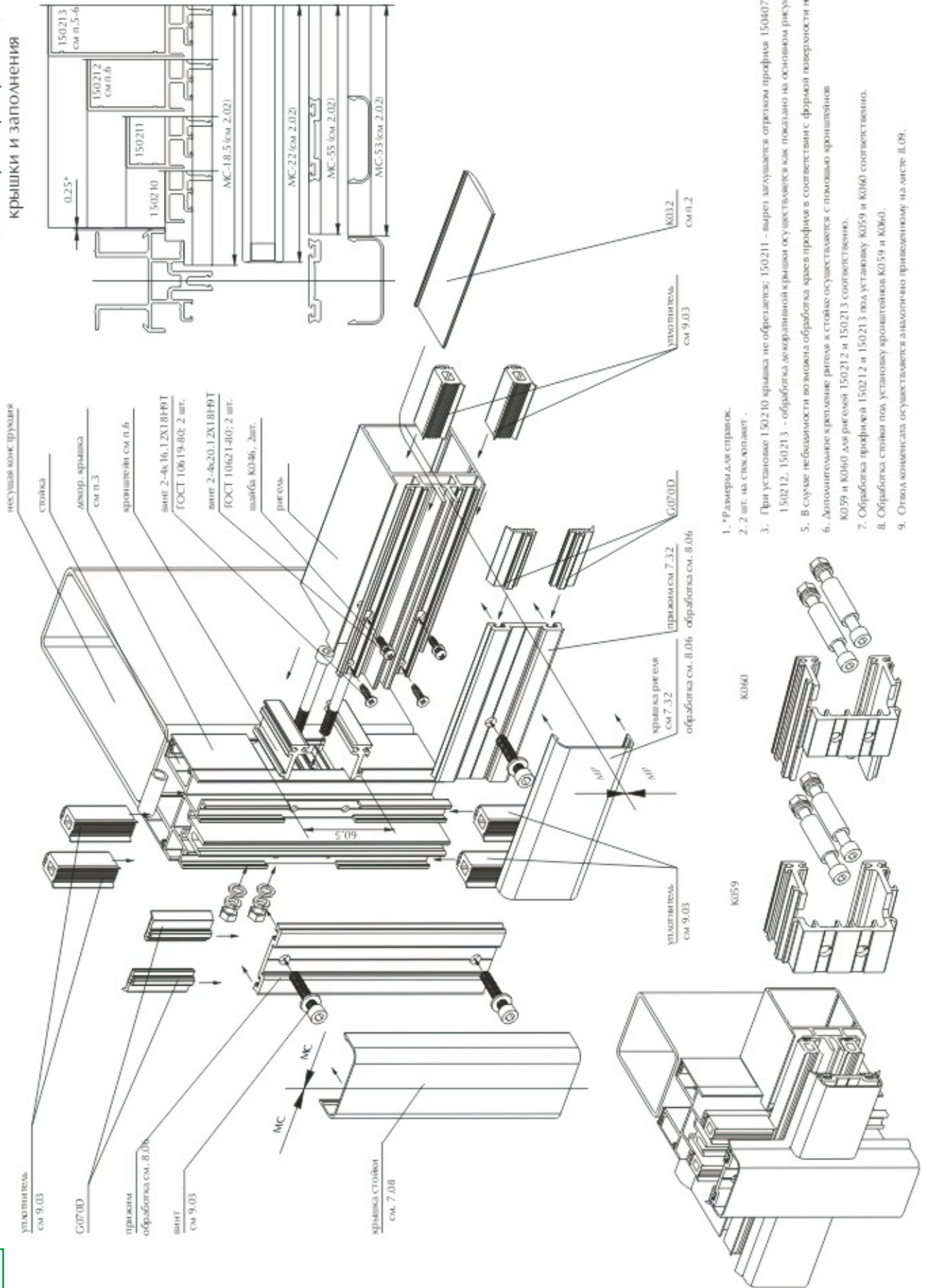


Б



СОЕДИНЕНИЕ СТОЙКИ ГРУППЫ (IV) С РИГЕЛЕМ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

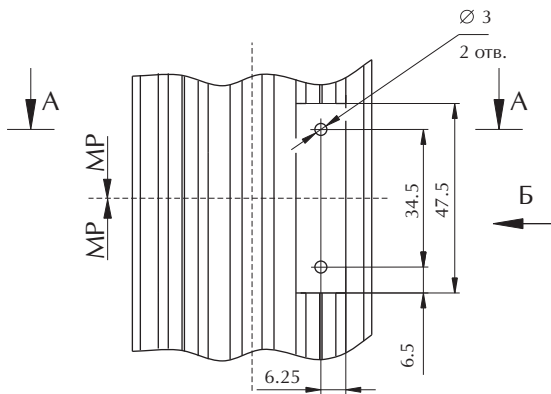
Расчет размера прижима, крышки и заполнения



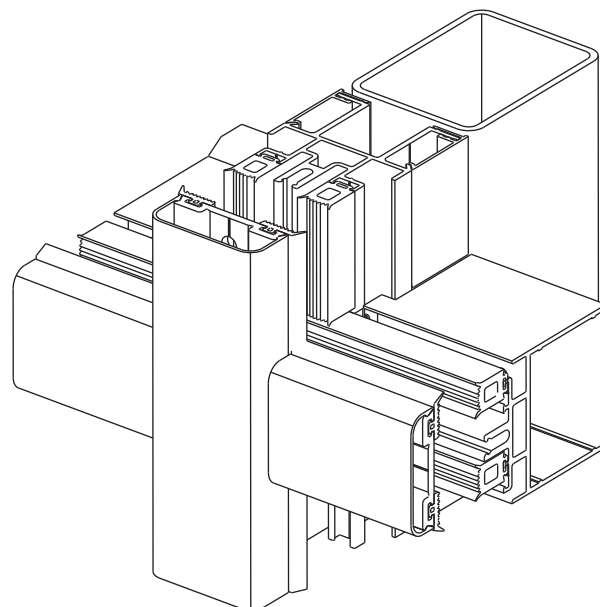
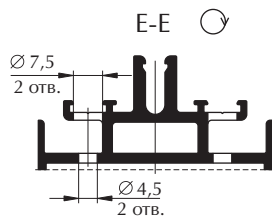
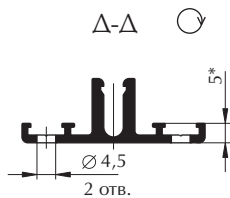
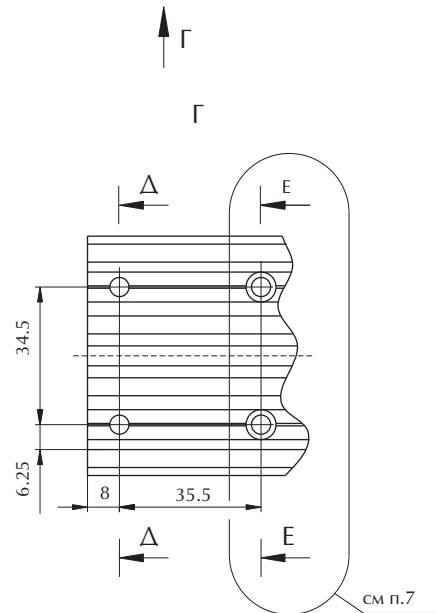
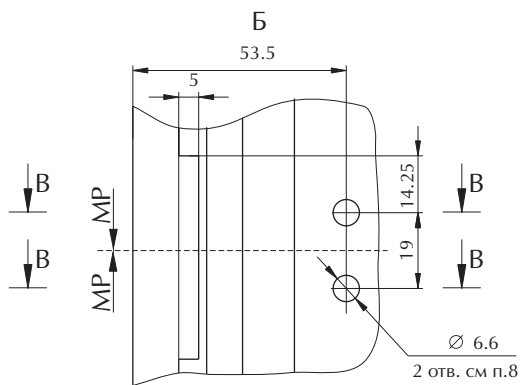
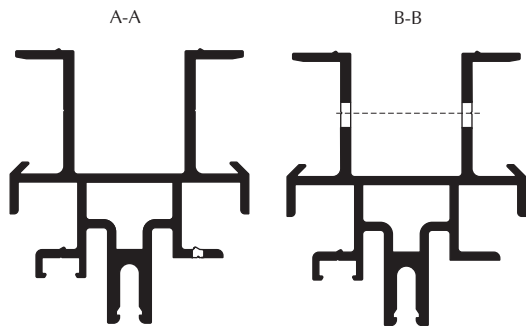
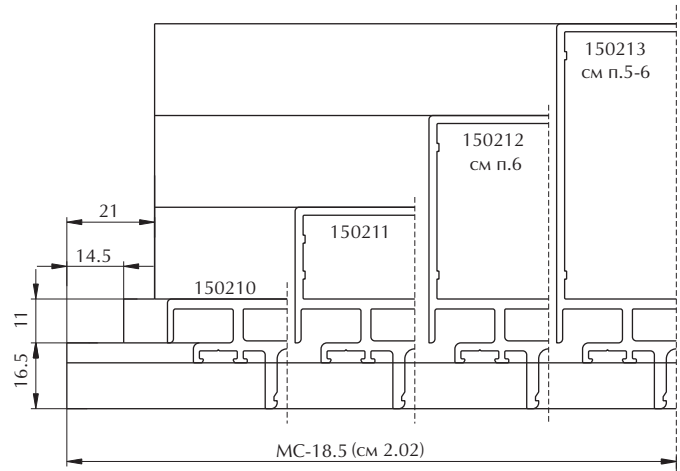
1. * Размеры для справок.
2. 2 шт. на стек. колпачок.
3. При установке 150210 крышка не обрабатывается; 150211 - вырез делается отверстием профиля 150407 длиной 59,5 мм; 150212, 150213 - обработка декоративной крышки осуществляется как показано на основном рисунке.
5. В случае необходимости возможна обработка края профиля в соответствии с формой поверхности несущей конструкции.
6. Дополнительные крепления ригеля к стойке осуществляется с помощью хромирован K059 и K060 для ригелей 150212 и 150213 соответственно.
7. Обработка профилей 150212 и 150213 под установку K059 и K060 соответственно.
8. Обработка стойки под установку хромированных K059 и K060.
9. Отвод конденсата осуществляется аналогично приведенному на листе 8.09.

СОЕДИНЕНИЕ СТОЙКИ ГРУППЫ (IV) С РИГЕЛЕМ (ОБРАБОТКА ПРОФИЛЕЙ)

Обработка профиля стойки



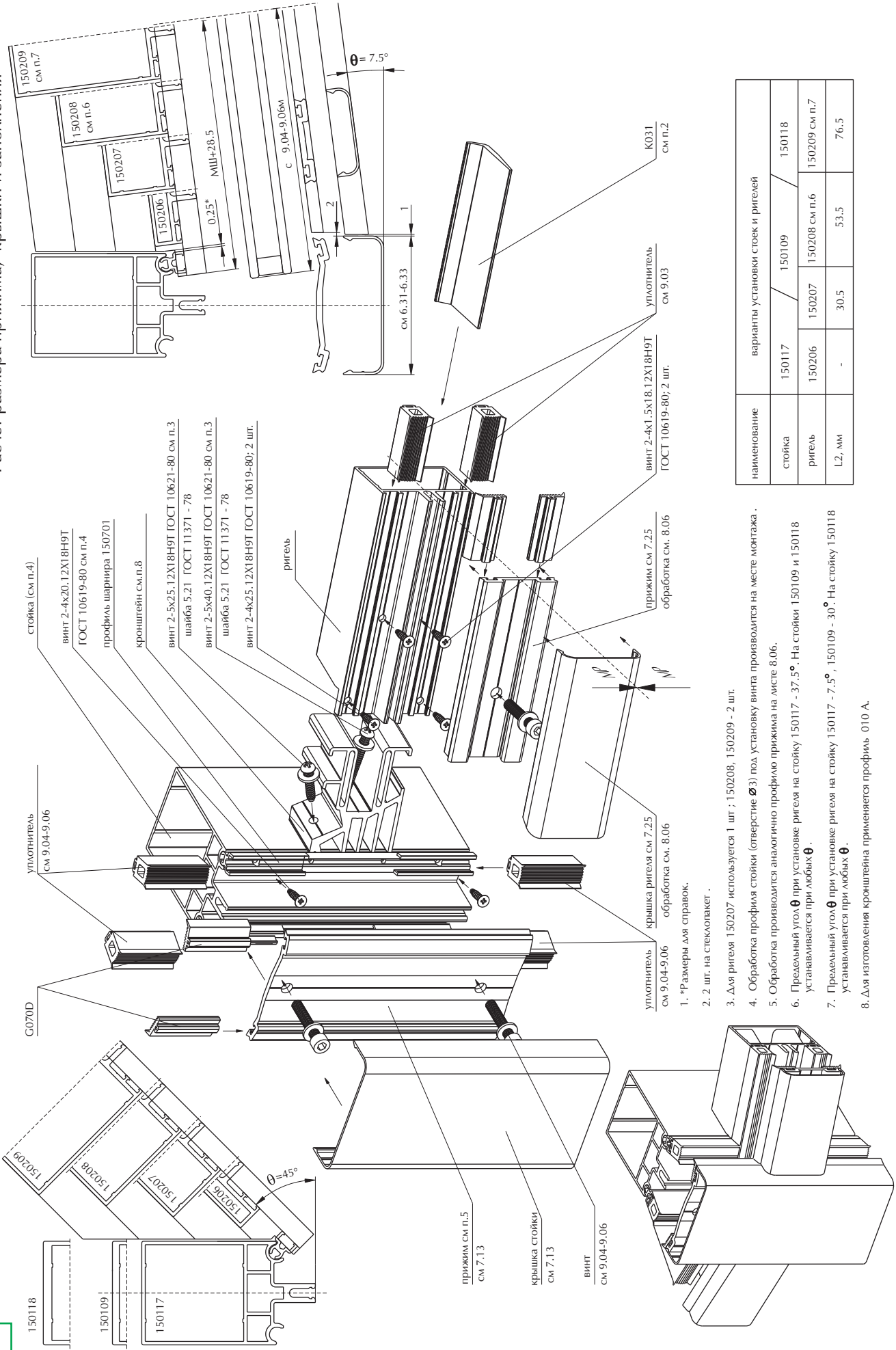
Обработка профиля ригеля



СОЕДИНЕНИЕ СТОЙКИ С ТРАНСФОРМИРУЕМЫМ УГЛОМ ГРУППЫ II С РИГЕЛЕМ

Пределный угол установки ригеля

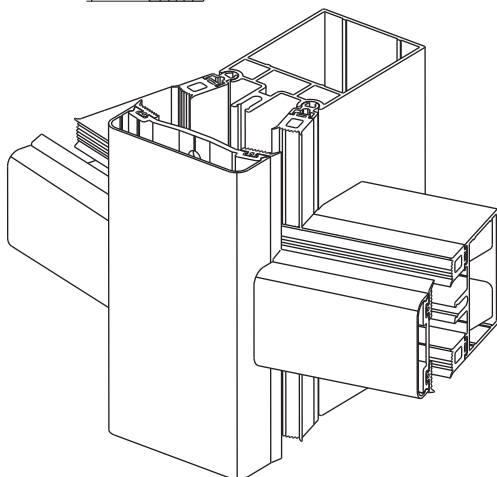
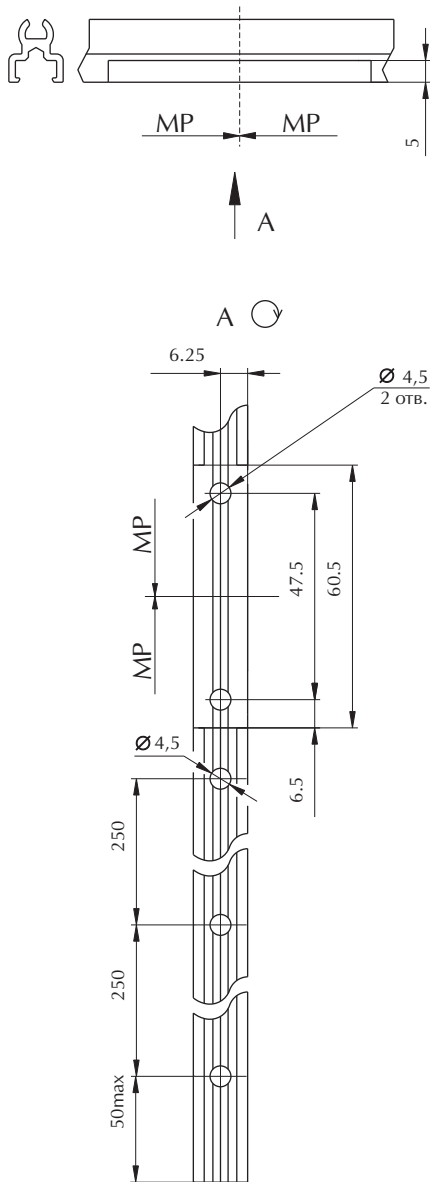
Расчет размера прижима, крышки и заполнения



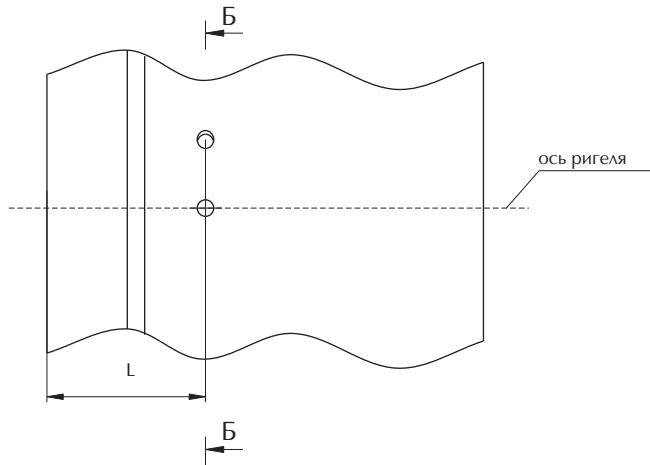
наименование	варианты установки стоек и ригелей			
стойка	150117	150109	150118	
ригель	150206	150207	150208 см. п.6	150209 см. п.7
L2, мм	-	30.5	53.5	76.5

СОЕДИНЕНИЕ СТОЙКИ С ТРАНСФОРМИРУЕМЫМ УГЛОМ ГРУППЫ II С РИГЕЛЕМ (ОБРАБОТКА ПРОФИЛЕЙ)

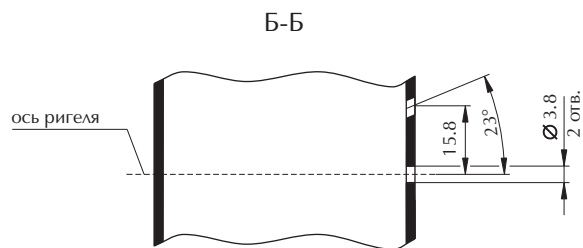
Обработка профиля шарнира 150701 для крепления к стойке и установки ригеля



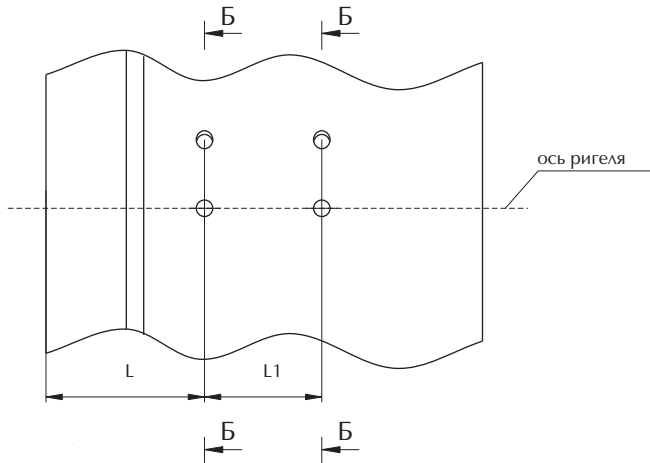
Обработка профиля стойки под установку ригеля 150207



- L = 36.0 при θ от 0° до 20°
- L = 46.0 при θ от 20° до 35°
- L = 55.0 при θ от 35° до 45°



Обработка профиля стойки под установку ригеля 150208, 150209

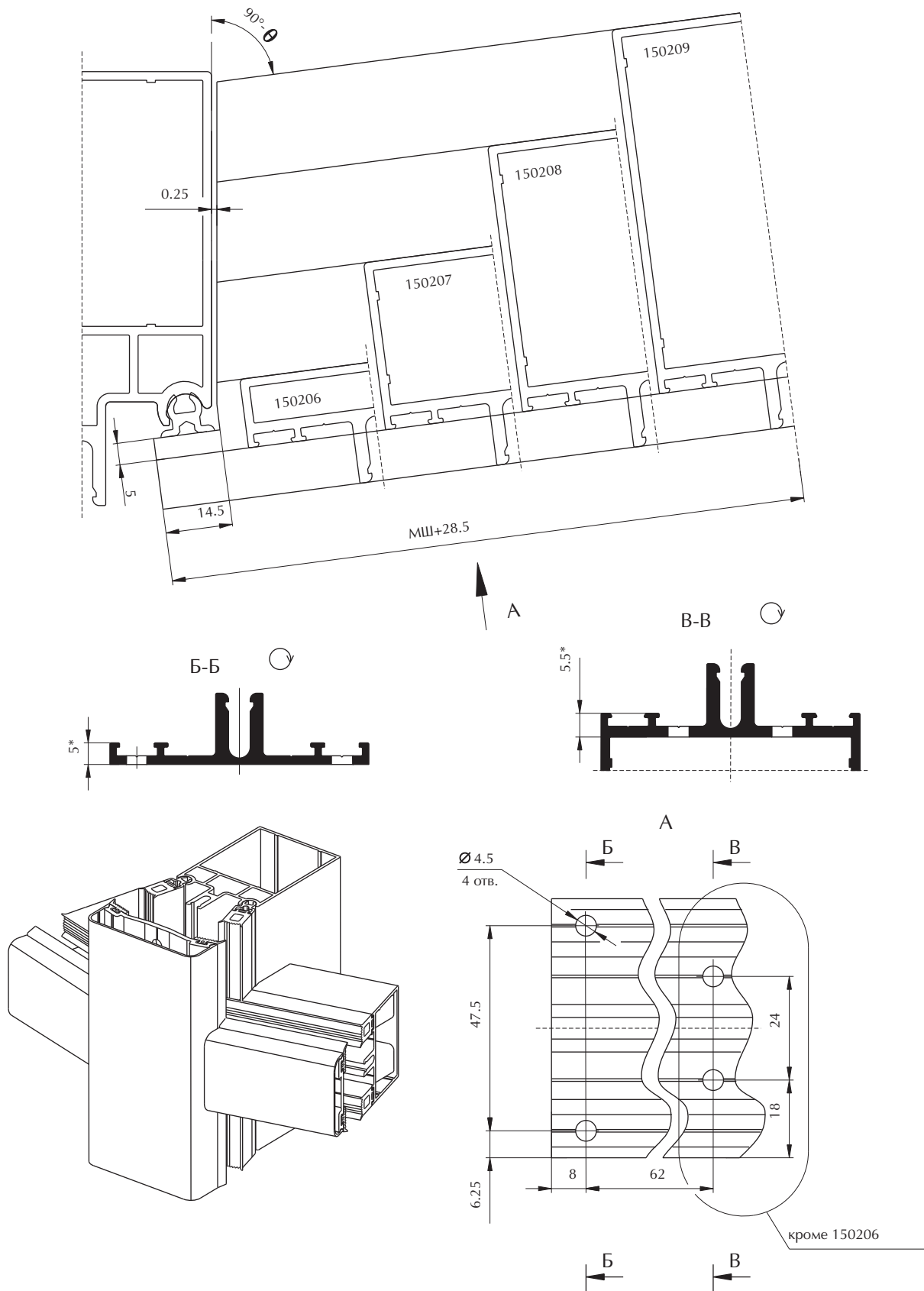


- L1 = 27.0 для ригеля 150208
- L1 = 50.0 для ригеля 150209



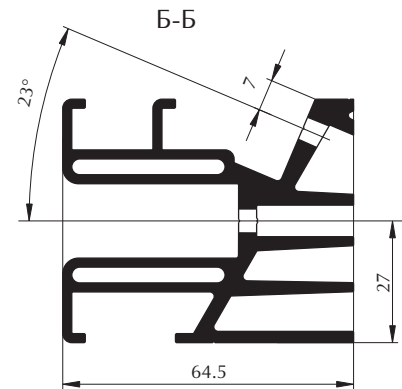
СОЕДИНЕНИЕ СТОЙКИ С ТРАНСФОРМИРУЕМЫМ УГЛОМ ГРУППЫ II
С РИГЕЛЕМ (ОБРАБОТКА ПРОФИЛЕЙ)

Обработка профиля ригеля

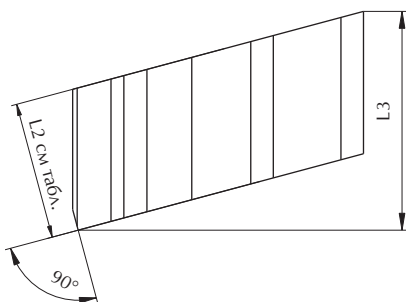


СОЕДИНЕНИЕ СТОЙКИ С ТРАНСФОРМИРУЕМЫМ УГЛОМ ГРУППЫ (II)
С РИГЕЛЕМ (ОБРАБОТКА ПРОФИЛЕЙ)

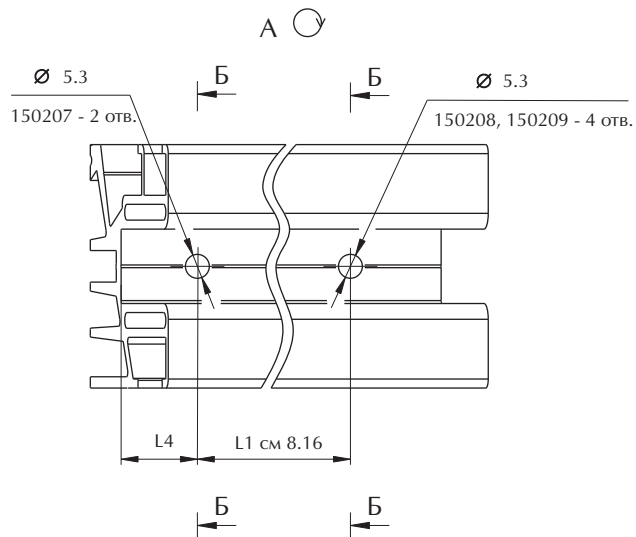
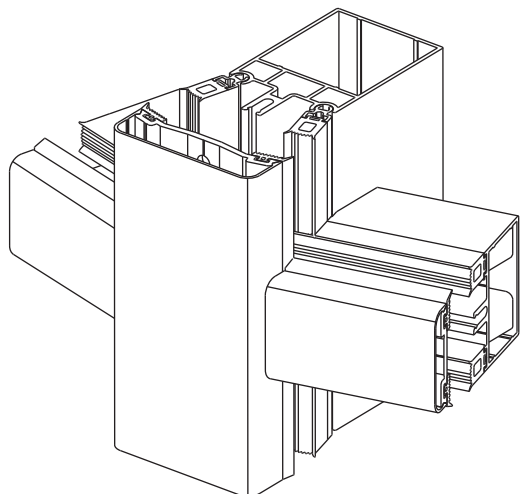
Схема установки кронштейна из профиля 010А



Обработка профиля кронштейна 010А



$$L3 = \frac{L2 - 5 \sin^2 \theta}{\cos \theta} + 64.5 \sin \theta$$



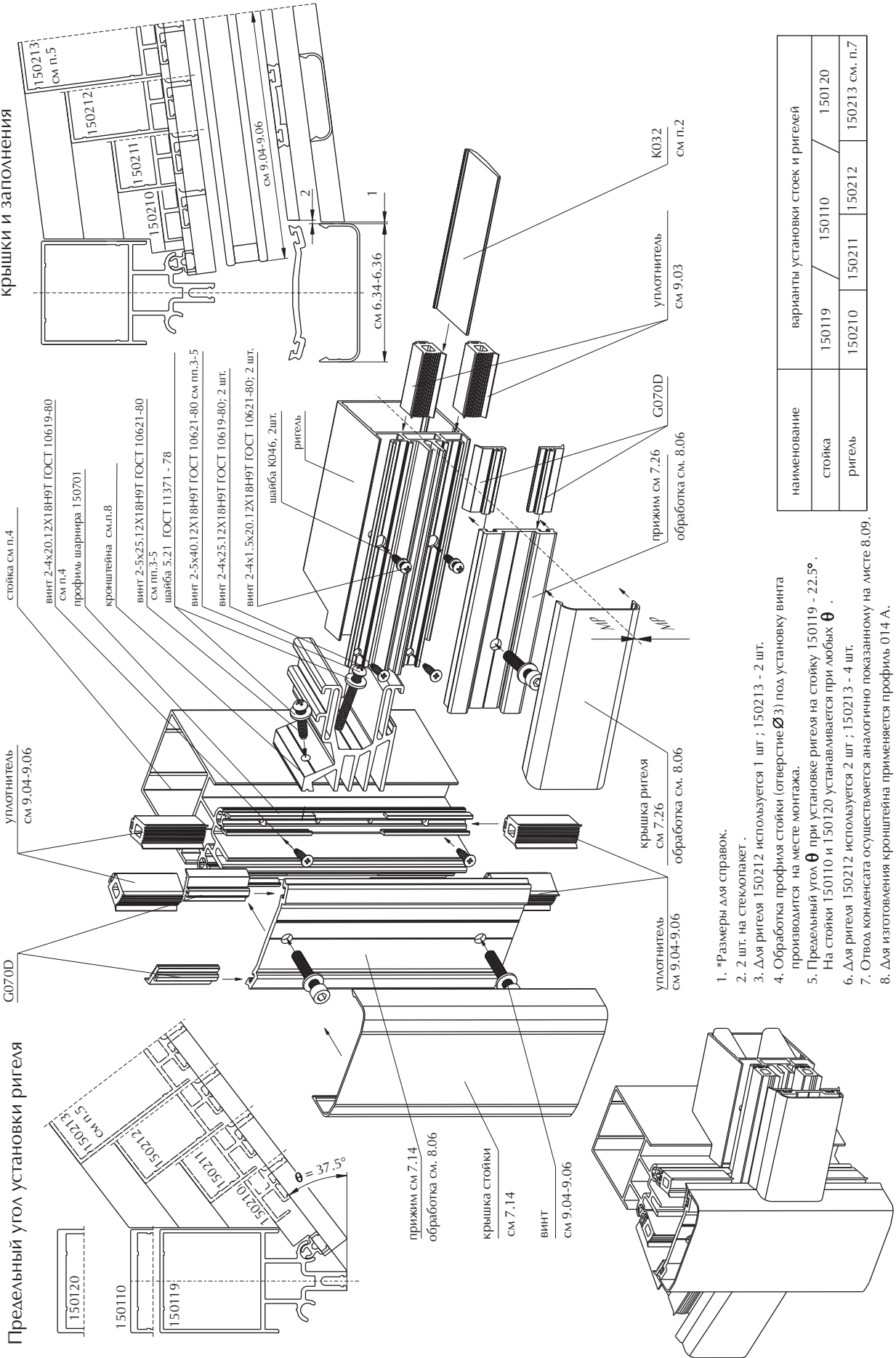
$$L4 = 14 - 31.75 \operatorname{tg} \theta + \frac{5}{\cos \theta}; \text{ при } \theta \text{ от } 0^\circ \text{ до } 20^\circ$$

$$L4 = 24 - 31.75 \operatorname{tg} \theta + \frac{5}{\cos \theta}; \text{ при } \theta \text{ от } 20^\circ \text{ до } 35^\circ$$

$$L4 = 33 - 31.75 \operatorname{tg} \theta + \frac{5}{\cos \theta}; \text{ при } \theta \text{ от } 35^\circ \text{ до } 45^\circ$$

СОЕДИНЕНИЕ СТОЙКИ С ТРАНСФОРМИРУЕМЫМ УГЛОМ ГРУППЫ (III) С РИГЕЛЕМ

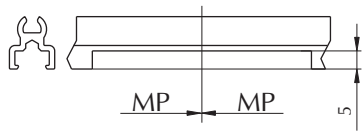
Расчет размера прижима, крышки и заполнения



- * Размеры для справок.
- 2 шт. на стеклопакет.
- Для ригеля 150212 используется 1 шт.; 150213 - 2 шт.
- Обработка профиля стойки (отверстие Ø3) под установку винта производится на месте монтажа.
- Пределный угол θ при установке ригеля на стойку 150119 - 22,5°. На стойки 150110 и 150120 устанавливается при любых θ .
- Для ригеля 150212 используется 2 шт.; 150213 - 4 шт.
- Отвод конденсата осуществляется аналогично показанному на листе 8.09.
- Для изготовления кронштейна применяется профиль 014 А.

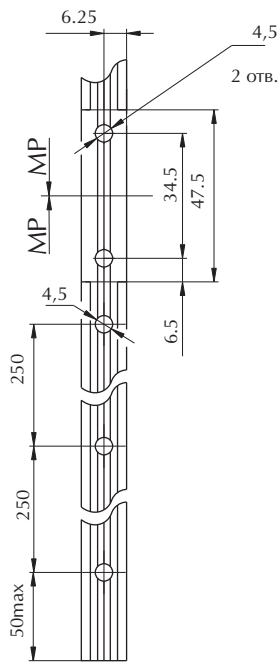
**СОЕДИНЕНИЕ СТОЙКИ С ТРАНСФОРМИРУЕМЫМ УГЛОМ ГРУППЫ (III)
С РИГЕЛЕМ (ОБРАБОКА ПРОФИЛЕЙ)**

Обработка профиля шарнира 150701 для крепления к стойке и установки ригеля

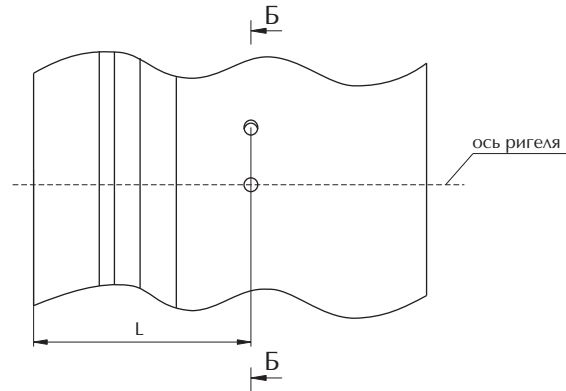


A

A



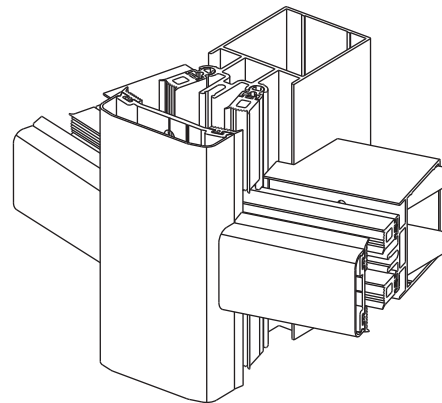
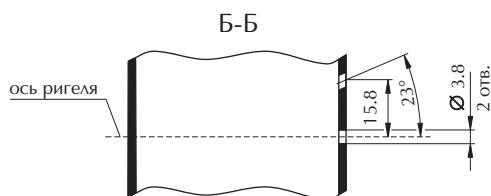
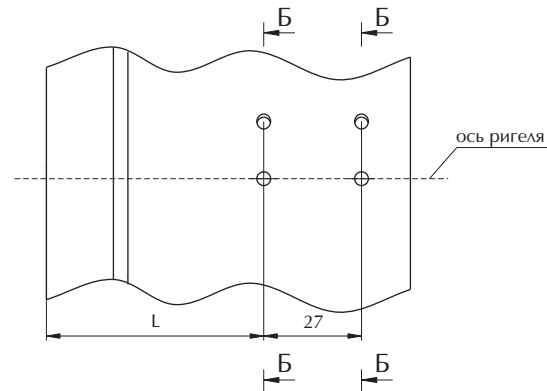
Обработка профиля стойки под установку ригеля 150212



$L = 60.0$ при θ от 0° до 30°

$L = 70.0$ при θ от 30° до 37.5°

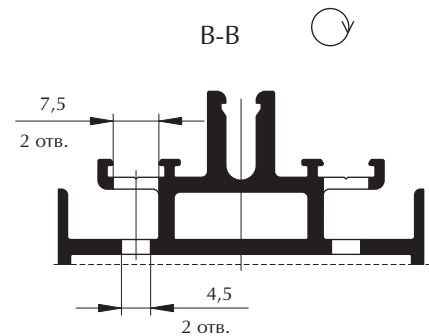
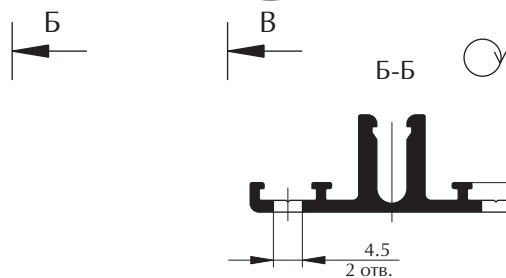
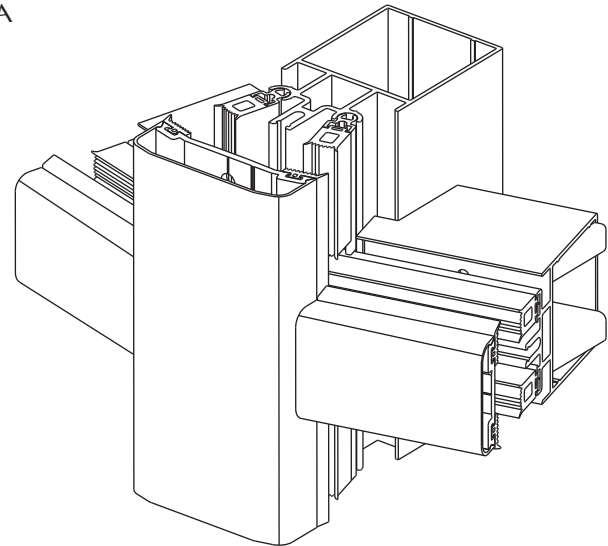
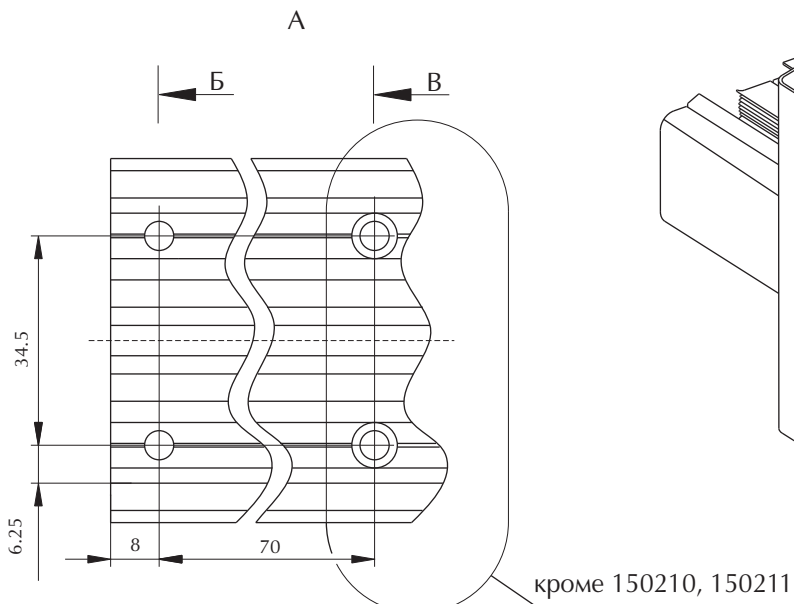
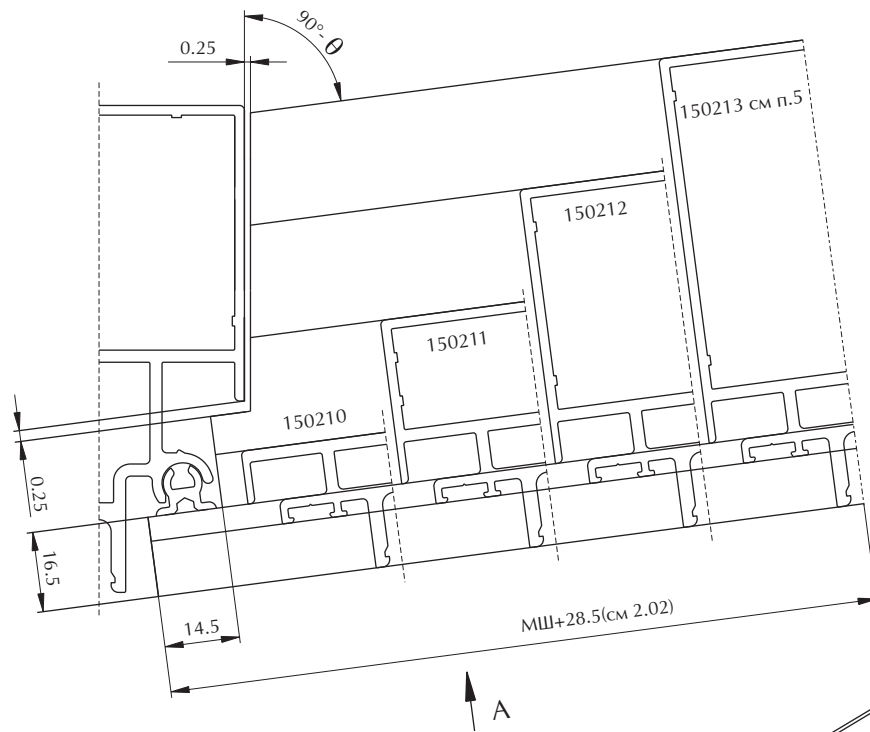
Обработка профиля стойки под установку ригеля 150213





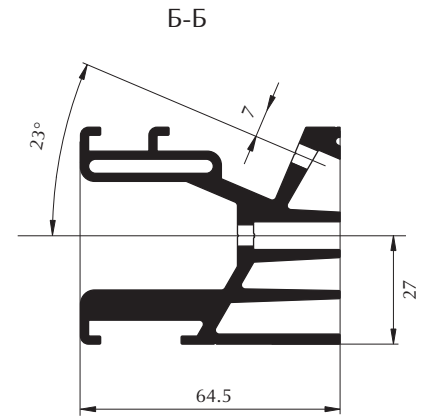
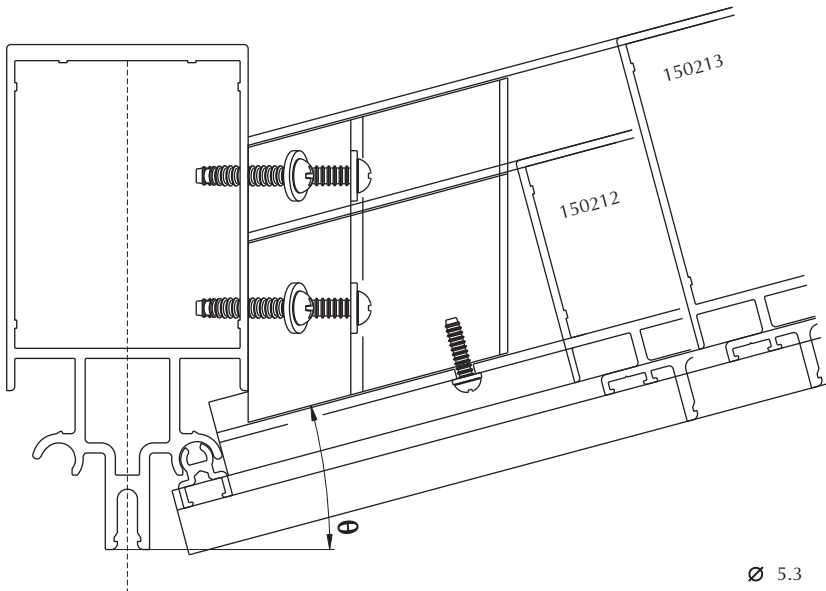
СОЕДИНЕНИЕ СТОЙКИ С ТРАНСФОРМИРУЕМЫМ УГЛОМ ГРУППЫ III С РИГЕЛЕМ (ОБРАБОКА ПРОФИЛЕЙ)

Обработка профиля ригеля

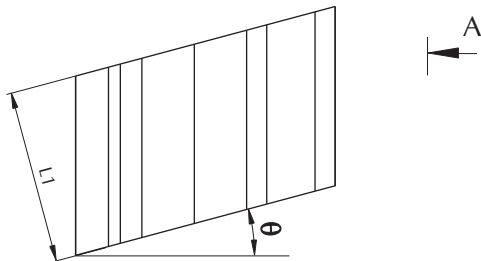


СОЕДИНЕНИЕ СТОЙКИ С ТРАНСФОРМИРУЕМЫМ УГЛОМ ГРУППЫ (III)
С РИГЕЛЕМ (ОБРАБОКА ПРОФИЛЕЙ)

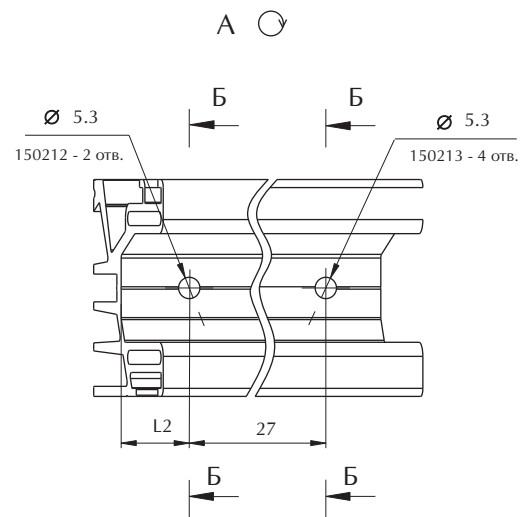
Схема установки кронштейна из профиля 014А



Обработка профиля кронштейна 014А

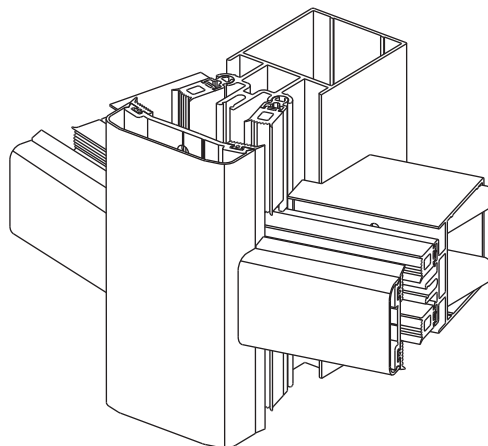


L1 = 43 для ригеля 150212
L1 = 66 для ригеля 150213



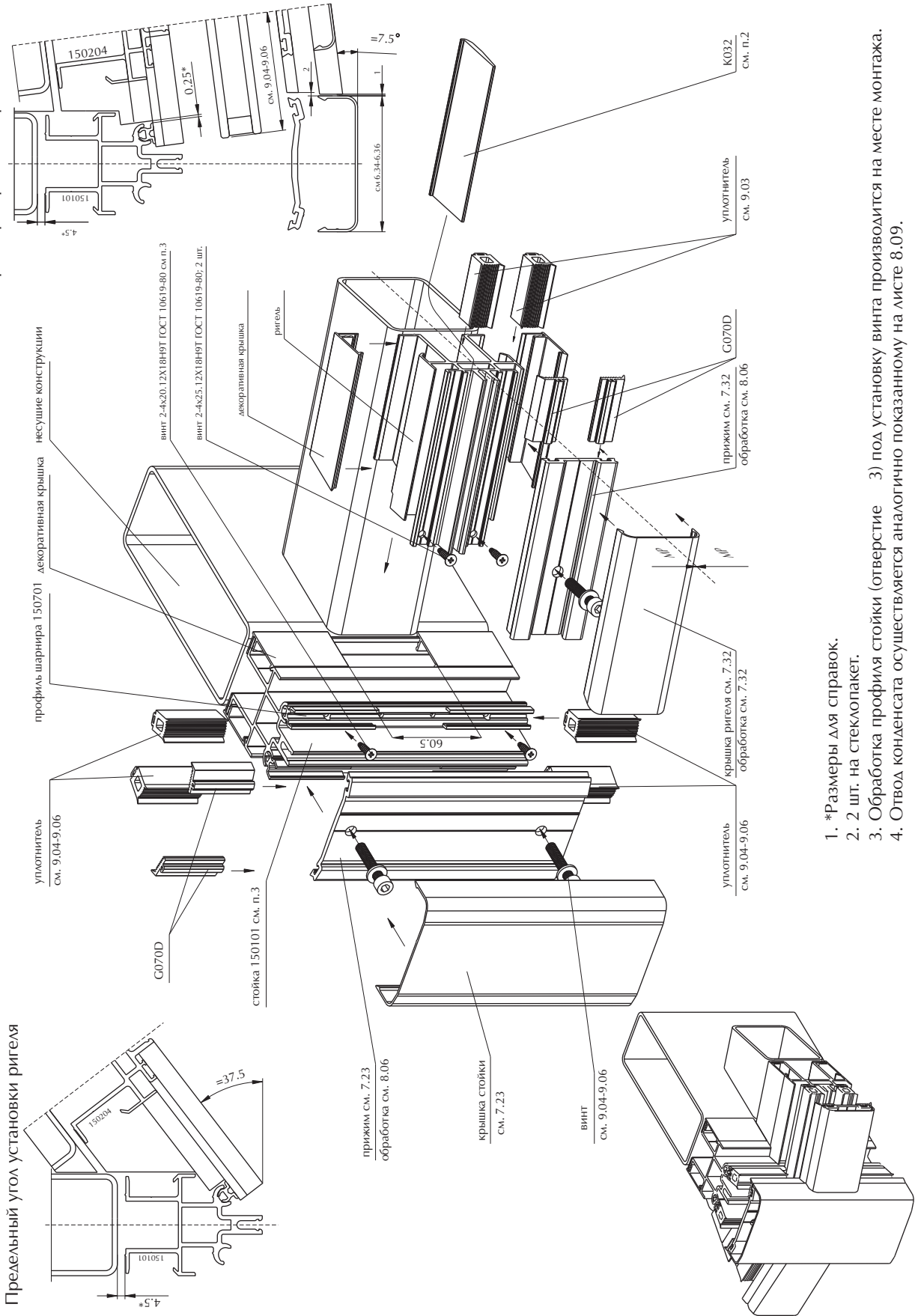
$$L2 = 37.5 - 38.25 \operatorname{tg} \theta - \frac{5.5}{\cos \theta}; \text{ при } \theta \text{ от } 0^\circ \text{ до } 30^\circ$$

$$L2 = 47.5 - 38.25 \operatorname{tg} \theta - \frac{5.5}{\cos \theta}; \text{ при } \theta \text{ от } 30^\circ \text{ до } 37.5^\circ$$



СОЕДИНЕНИЕ СТОЙКИ С ТРАНСФОРМИРУЕМЫМ УГОЛОМ ГРУППЫ (IV) С РИГЕЛЕМ 150204

Расчет размера прижима, крышки и заполнения

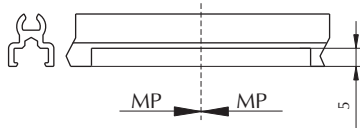


1. *Размеры для справок.
2. 2 шт. на стеклопакет.
3. Обработка профиля стойки (отверстие 3) под установку винта производится на месте монтажа.
4. Отвод конденсата осуществляется аналогично показанному на листе 8.09.



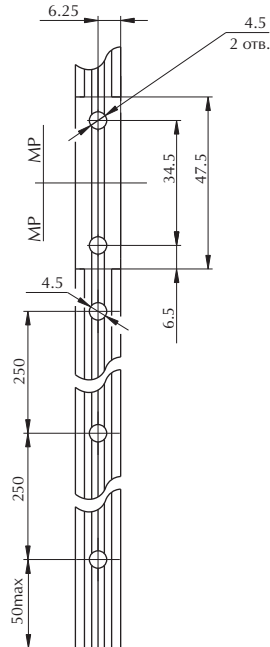
СОЕДИНЕНИЕ СТОЙКИ С ТРАНСФОРМИРУЕМЫМ УГЛОМ ГРУППЫ IV С РИГЕЛЕМ 150204 (ОБРАБОТКА ПРОФИЛЕЙ)

Обработка профиля шарнира 150701 для крепление к стойке и установку ригеля

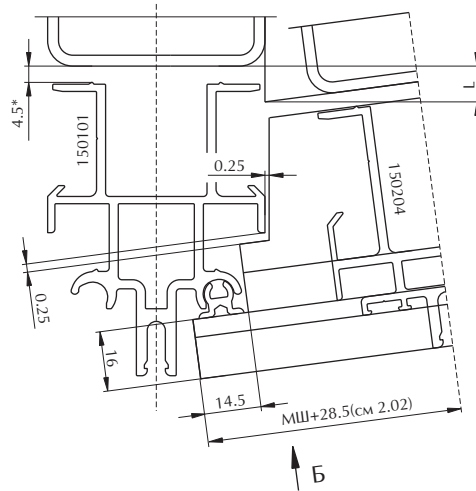


A

A



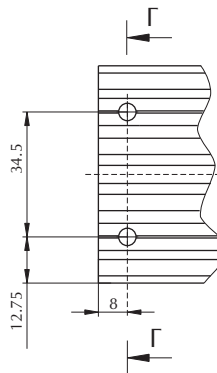
Обработка профиля ригеля 150204



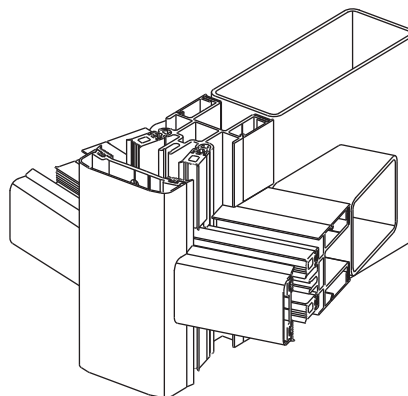
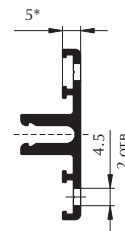
Б

$$L = 100.8 - 20.4 \operatorname{tg} \frac{81.6}{\cos}$$

Б



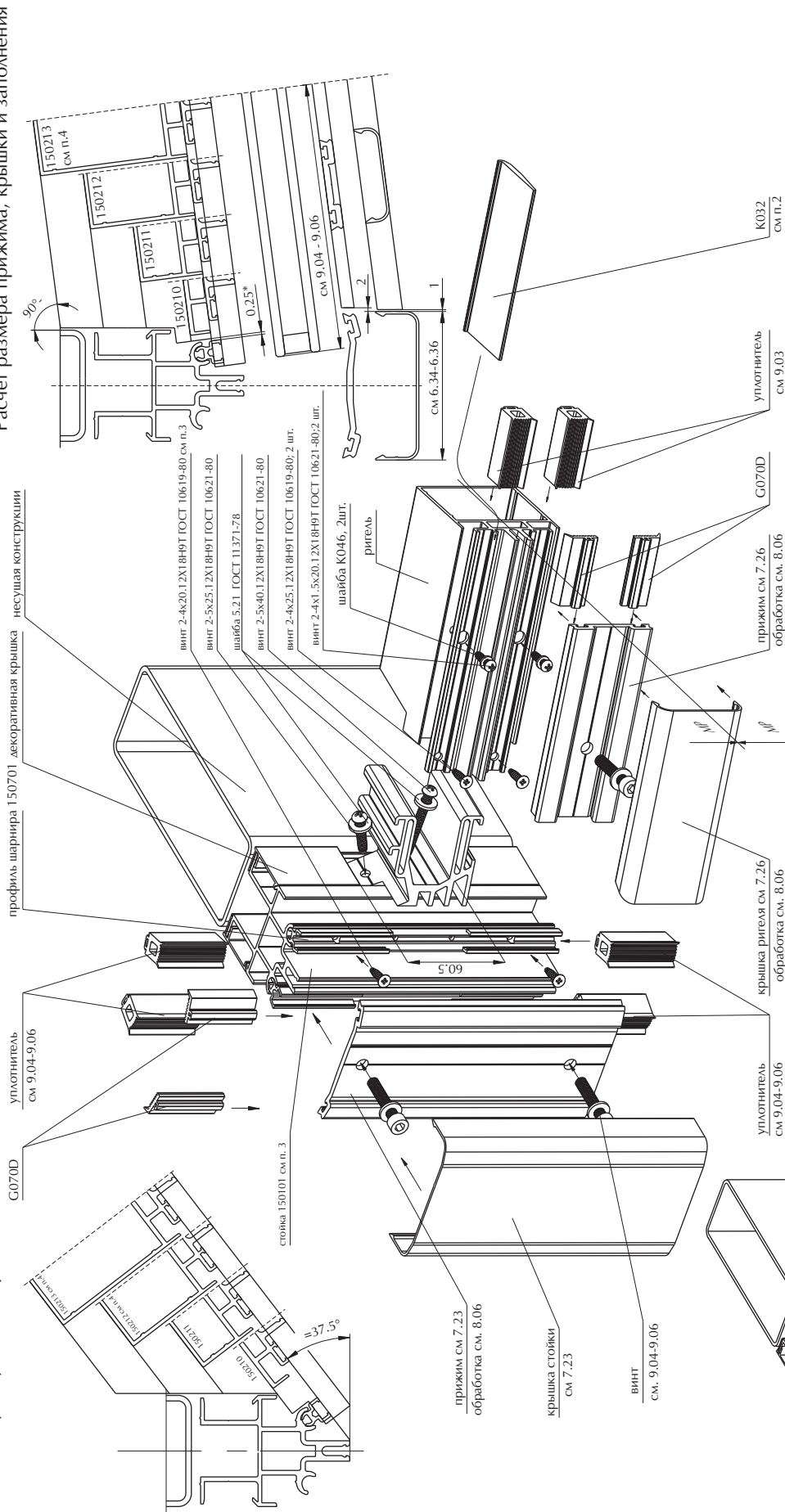
Г-Г



СОЕДИНЕНИЕ СТОЙКИ С ТРАНСФОРМИРУЕМЫМ УГЛОМ ГРУППЫ С РИГЕЛЕМ (IV)

Пределный угол установки ригеля

Расчет размера прижима, крышки и заполнения

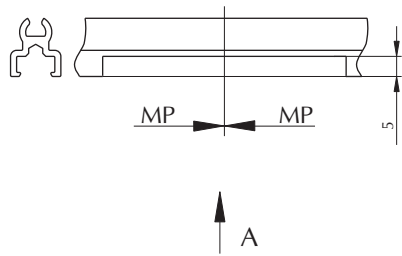


1. *Размеры для справок.
2. 2 шт. на стеклопакет.
3. Обработка профиля стойки (отверстие) под установку винта производится на месте монтажа.
4. В случае необходимости возможна обработка краев профиля в соответствии с формой поверхности несущей конструкции.
5. При установке 150210 крышка не обрезается; 150211 и 150212 при от 0 до 22.5 - вырез заглаживается отрезком профиля 150407 длиной 59.5мм; для 150213 и 150212 при от 22.5 до 45 - обработка декоративной крышки осуществляется как показано на основном рисунке.
6. Отвод конденсата осуществляется аналогично показанному на листе 8.09.
7. Для изготовления кронштейна применяется профиль 014 А.

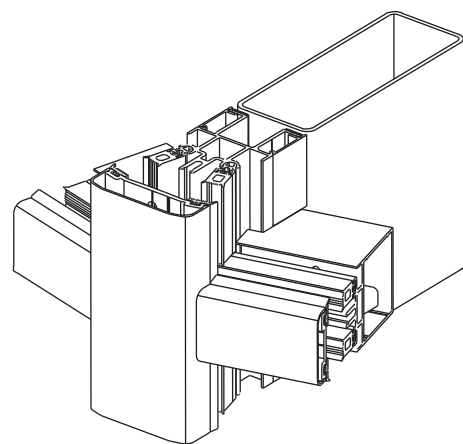
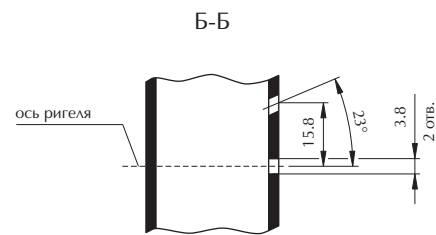
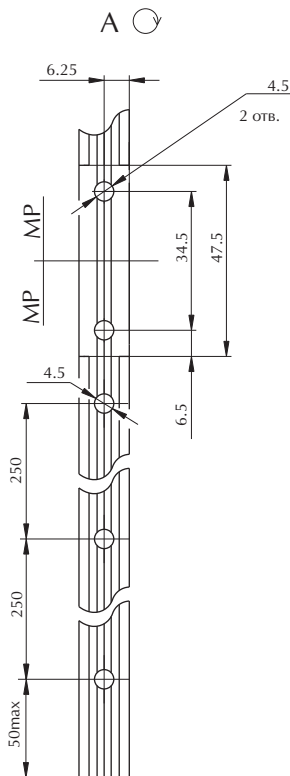
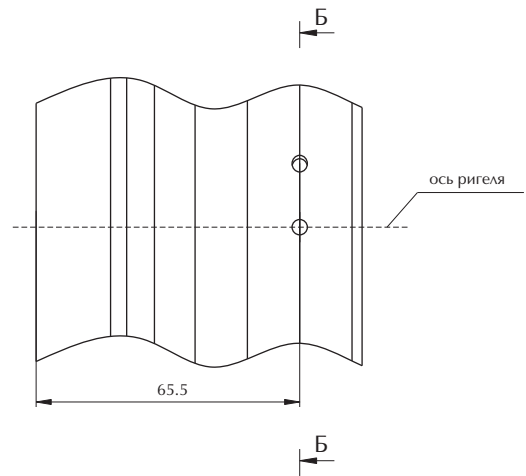
наименование	варианты установки		
стойка	150101		
ригель	150210	150211	150212 150213

СОЕДИНЕНИЕ СТОЙКИ С ТРАНСФОРМИРУЕМЫМ УГЛОМ ГРУППЫ (IV)
С РИГЕЛЕМ (ОБРАБОТКА ПРОФИЛЕЙ)

Обработка профиля шарнира 150701 для
крепление к стойке и установку ригеля



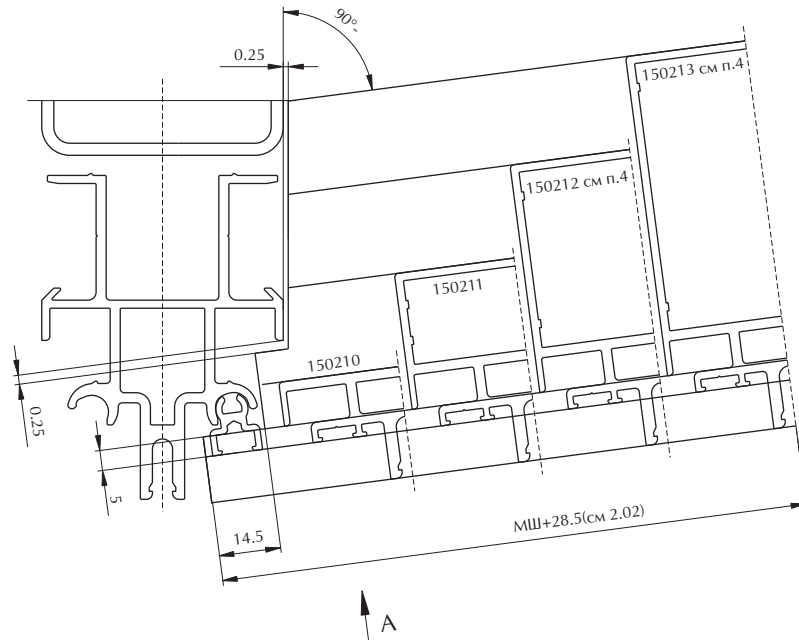
Обработка профиля стойки под установку ригеля
150212, 150213



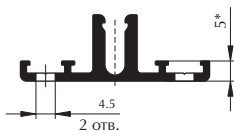


СОЕДИНЕНИЕ СТОЙКИ С ТРАНСФОРМИРУЕМЫМ УГЛОМ
ГРУППЫ (IV) С РИГЕЛЕМ (ОБРАБОТКА ПРОФИЛЕЙ)

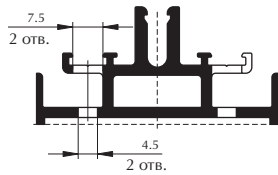
Обработка профиля ригеля



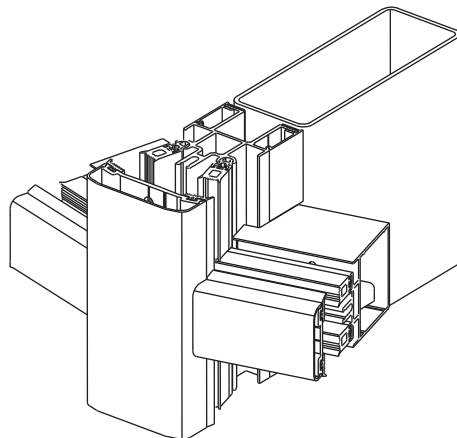
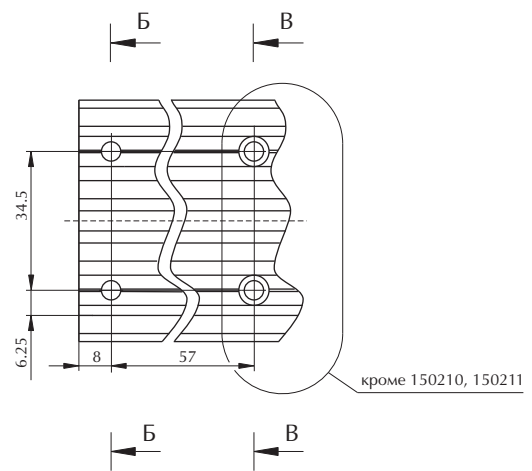
Б-Б



В-В

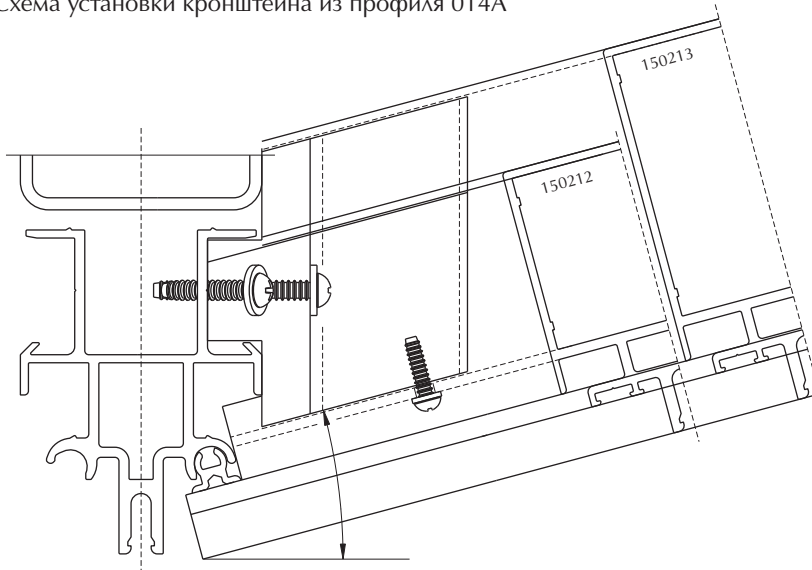


А

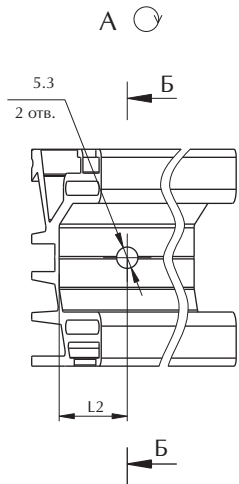


СОЕДИНЕНИЕ СТОЙКИ С ТРАНСФОРМИРУЕМЫМ УГЛОМ (IV)
ГРУППЫ С РИГЕЛЕМ (ОБРАБОТКА ПРОФИЛЕЙ)

Схема установки кронштейна из профиля 014А

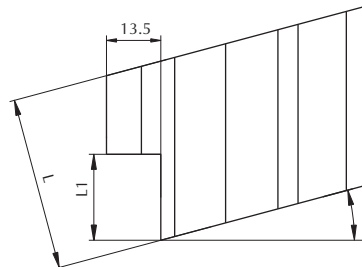


Обработка профиля кронштейна 014А



$$L2 = 43.0 - 24.75 \text{tg} \frac{5.5}{\text{Cos}}$$

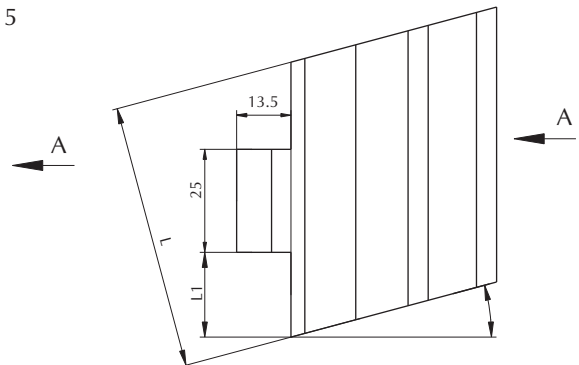
для ригеля 150212 при от 7.5 до 15



$$L = 43 \text{ для ригеля } 150212$$

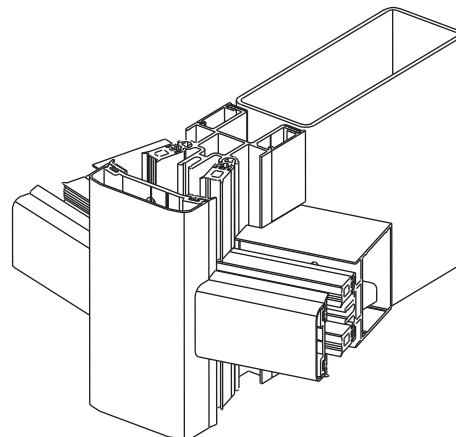
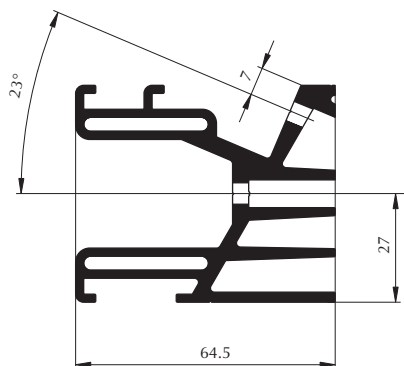
$$L = 66 \text{ для ригеля } 150213$$

для ригеля 150213 и 150212 для >15



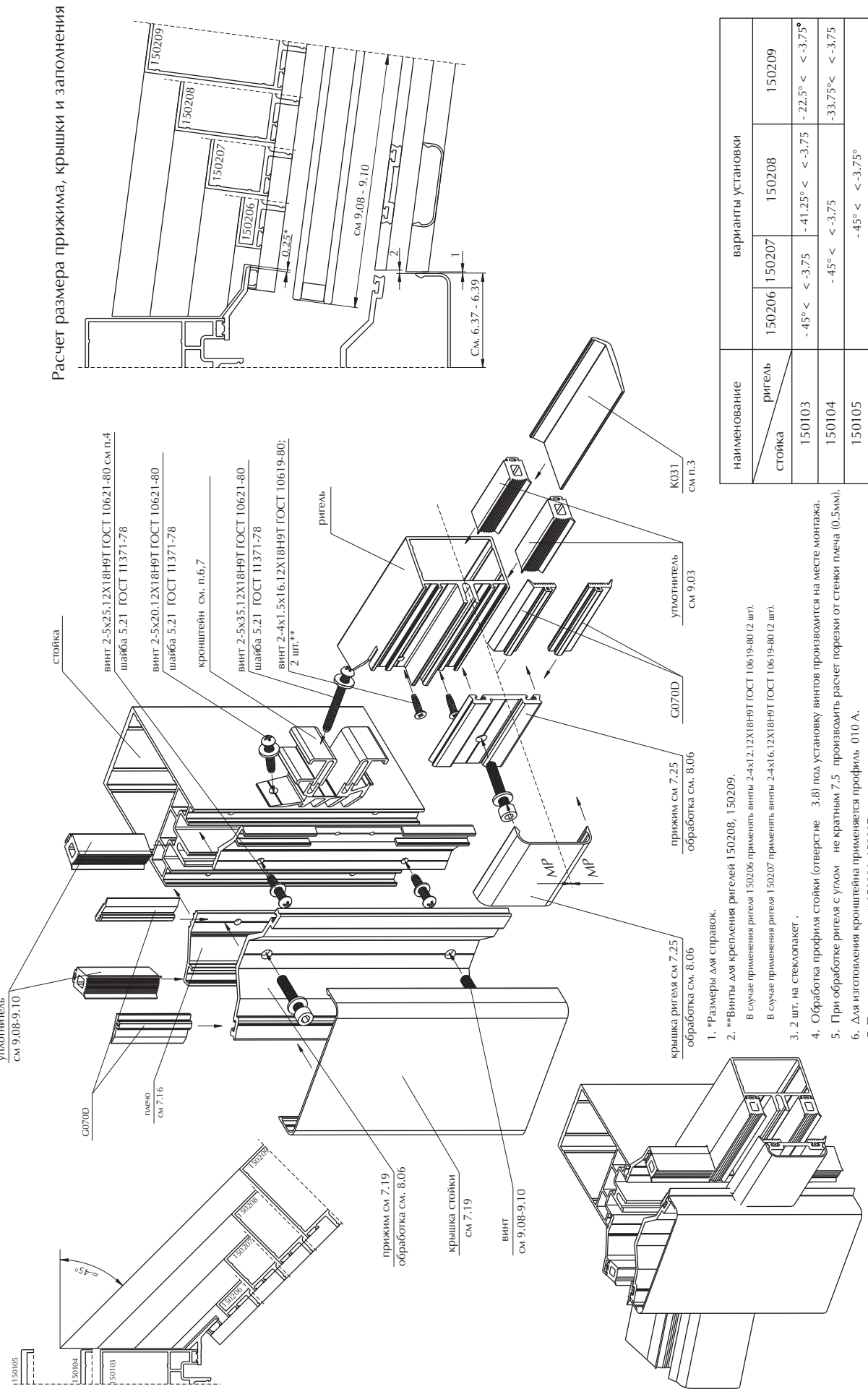
$$L1 = 30.5 - 12.75 \text{tg} \frac{5.5}{\text{Cos}}$$

Б-Б



СОЕДИНЕНИЕ СТОЙКИ С ТРАНСФОРМИРУЕМЫМ ВНУТРЕННИМ УГОЛОМ ГРУППЫ ② С РИГЕЛЕМ

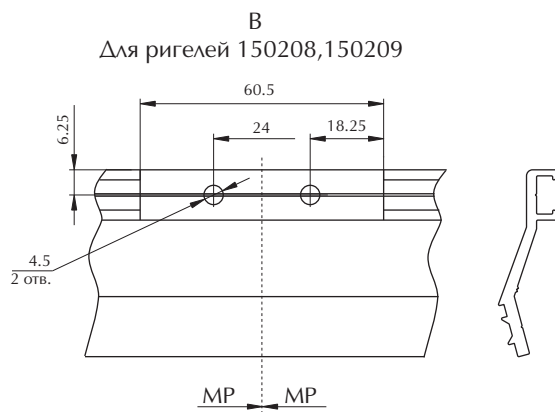
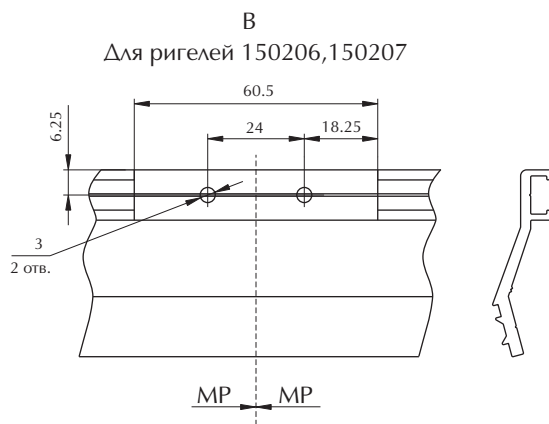
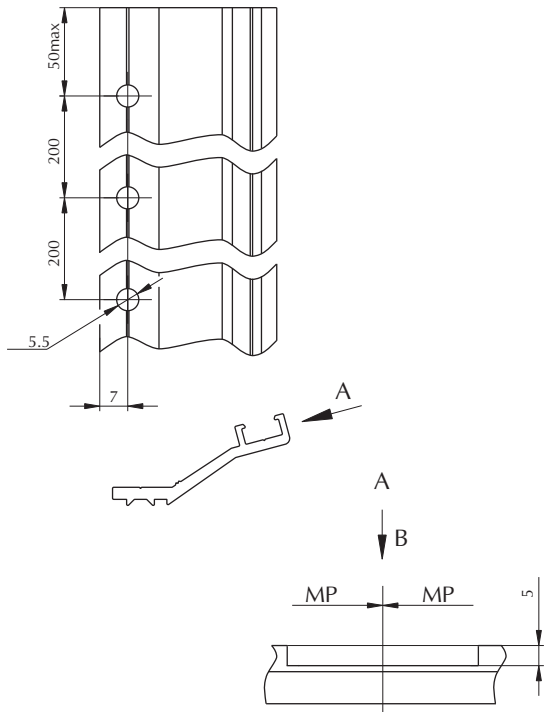
Предельный угол установки ригеля



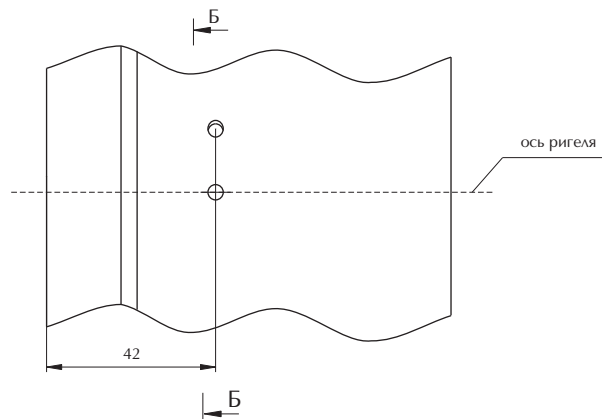
наименование	варианты установки		
	150206	150207	150208
ригель			150209
стойка	150206	150207	150208
150103	-45° < -3.75	-41.25° < -3.75	-22.5° < -3.75°
150104	-45° < -3.75	-45° < -3.75	-33.75° < -3.75
150105			-45° < -3.75°

СОЕДИНЕНИЕ СТОЙКИ С ТРАНСФОРМИРУЕМЫМ ВНУТРЕННИМ УГЛОМ ГРУППЫ II С РИГЕЛЕМ (ОБРАБОТКА ПРОФИЛЕЙ)

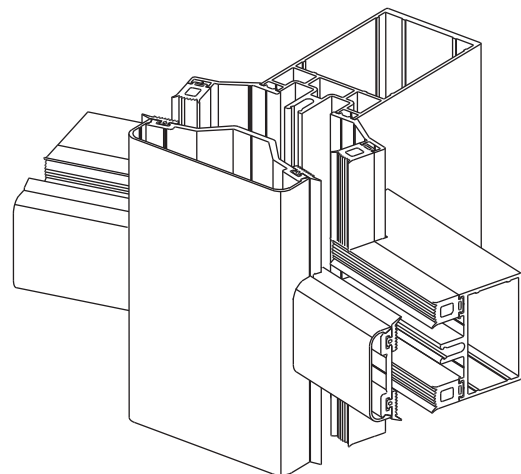
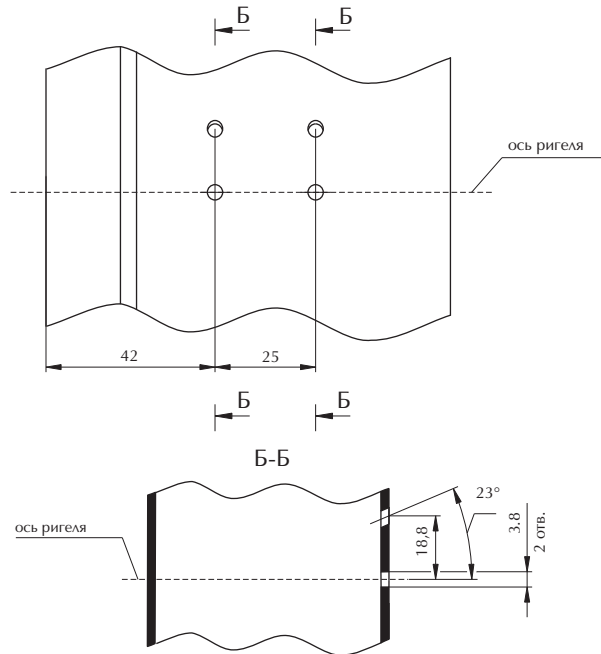
Обработка профиля плеча для крепления к стойке и установки ригеля



Обработка профиля стойки под установку ригеля 150208



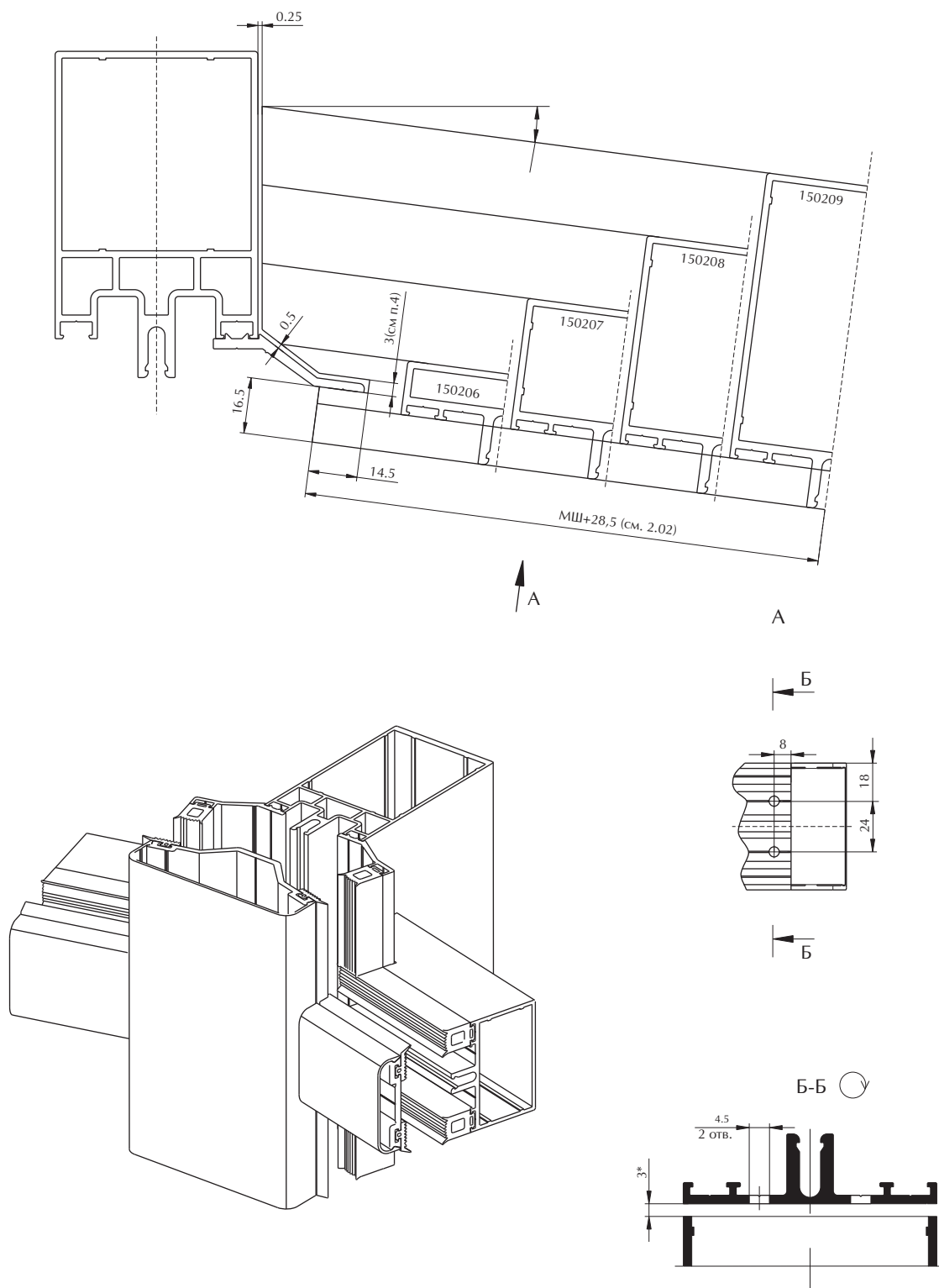
Обработка профиля стойки под установку ригеля 150209





СОЕДИНЕНИЕ СТОЙКИ С ТРАНСФОРМИРУЕМЫМ ВНУТРЕННИМ УГЛОМ ГРУППЫ II С РИГЕЛЕМ (ОБРАБОТКА ПРОФИЛЕЙ)

Обработка профиля ригеля

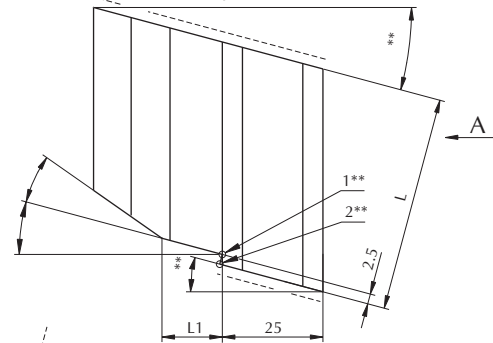




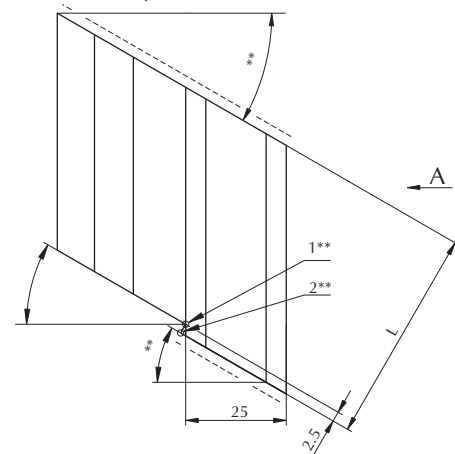
СОЕДИНЕНИЕ СТОЙКИ С ТРАНСФОРМИРУЕМЫМ ВНУТРЕННИМ УГЛОМ ГРУППЫ II С РИГЕЛЕМ (ОБРАБОТКА ПРОФИЛЕЙ)

Обработка профиля кронштейна 010А (смотри текстовую часть)

для угла от 0 до -26



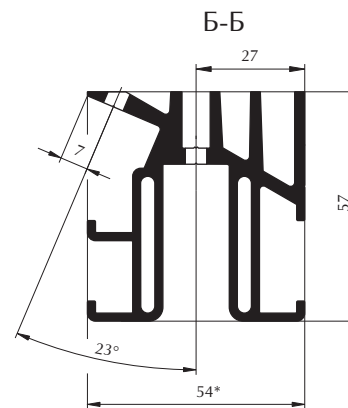
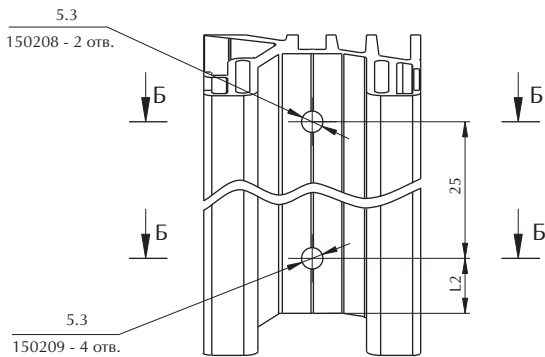
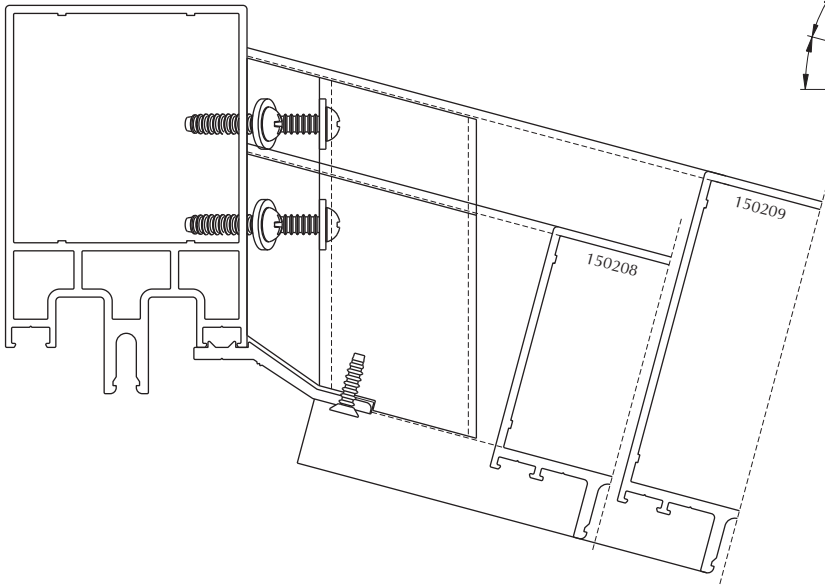
для угла от -26 до -45



L = 53.5 для ригеля 150208

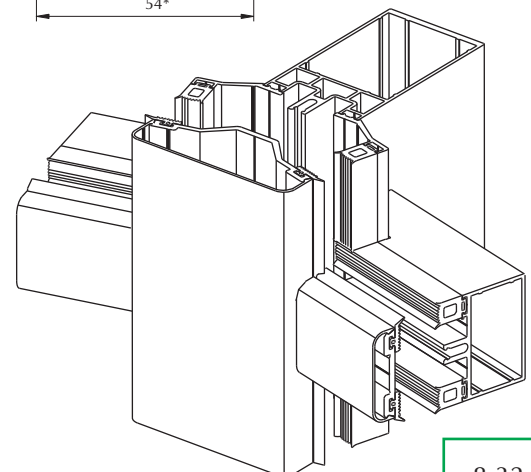
L = 76.5 для ригеля 150209

Схема установки кронштейна из профиля 010А

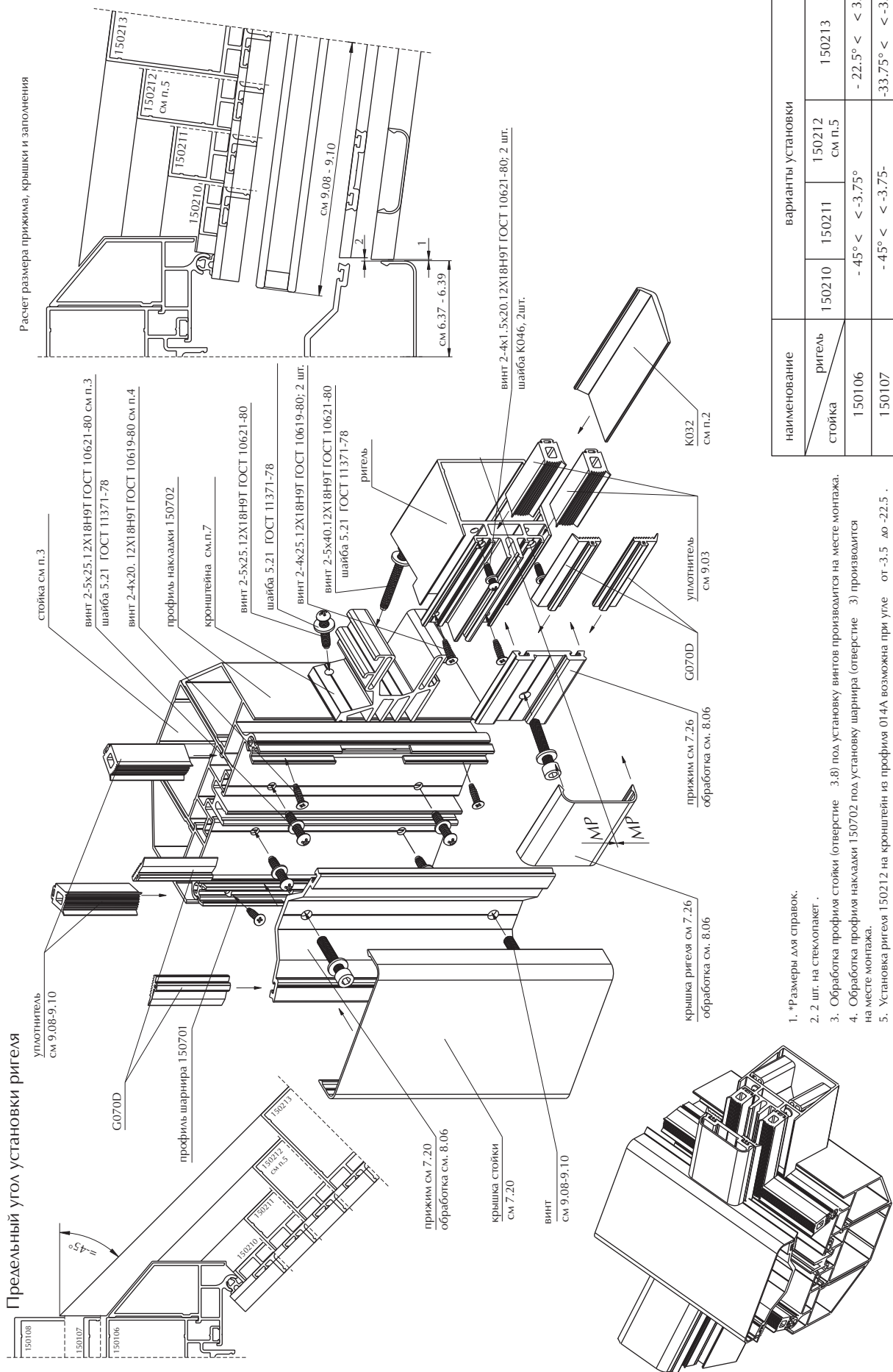


* При угле кратным 7.5 обработку производить с отрезки по размеру L; При угле не кратным 7.5 обработку начинать с точки 1; обработку по углу, не отмеченному значком **, производить согласно устанавливаемому плечу (кратному 7.5); далее отрезка по размеру 2.5; от точки 2 производить обработку поверхностей, отмеченных штриховой линией, под реальным углом (отмечен значком **).

Угол	-7.5	-15	-22.5	-30	-37.5	-45
Угол	30	20	10	-	-	-
L1, мм.	14	15	15	-	-	-
L2, мм.	41.7	40.5	39.5	38.6	37.3	36.0



СОЕДИНЕНИЕ СТОЙКИ С ТРАНСФОРМИРУЕМЫМ ВНУТРЕННИМ УГОЛОМ ГРУППЫ II С РИГЕЛЕМ

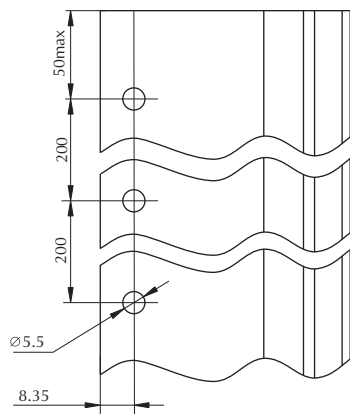


наименование	варианты установки		
	150210	150211	150212 см п.5
ригель			150213
стойка	150106	- 45° < - 3.75°	- 22.5° < - 3.75°
	150107	- 45° < - 3.75-	- 33.75° < - 3.75°
	150108	- 45° < - 3.75°	

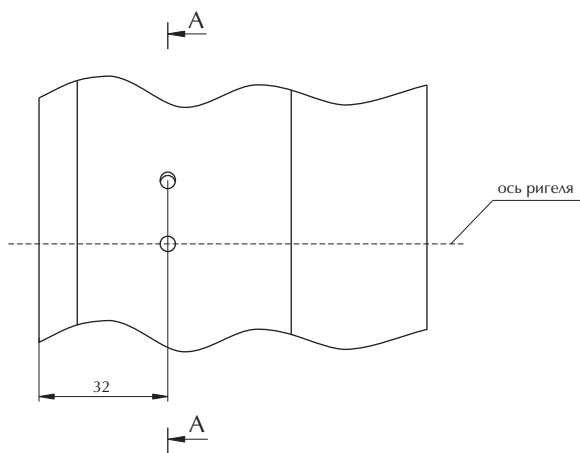
- *Размеры для справок.
- 2 шт. на стеклопакет .
- Обработка профиля стойки (отверстие 3.8) под установку винтов производится на месте монтажа.
- Обработка профиля накладки 150702 под установку шарнира (отверстие 3) производится на месте монтажа.
- Установка ригеля 150212 на кронштейн из профиля 014А возможна при угле от -3.5 до -22.5 .
- Отвод конденсата осуществляется аналогично показанному на месте 8.09.
- Для изготовления кронштейна применяется профиль 014 А.

СОЕДИНЕНИЕ СТОЙКИ С ТРАНСФОРМИРУЕМЫМ ВНУТРЕННИМ УГЛОМ ГРУППЫ II С РИГЕЛЕМ (ОБРАБОТКА ПРОФИЛЕЙ)

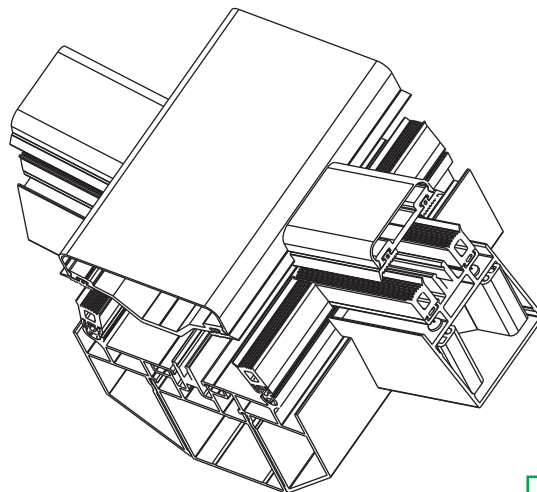
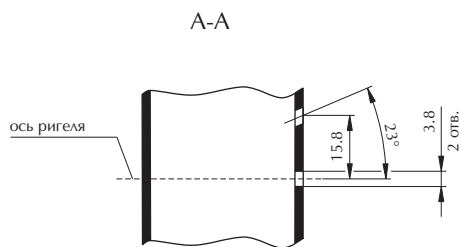
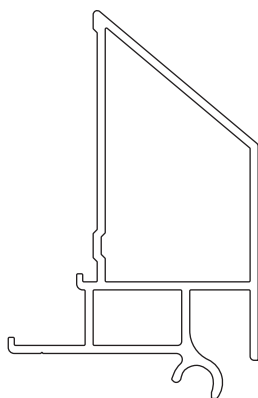
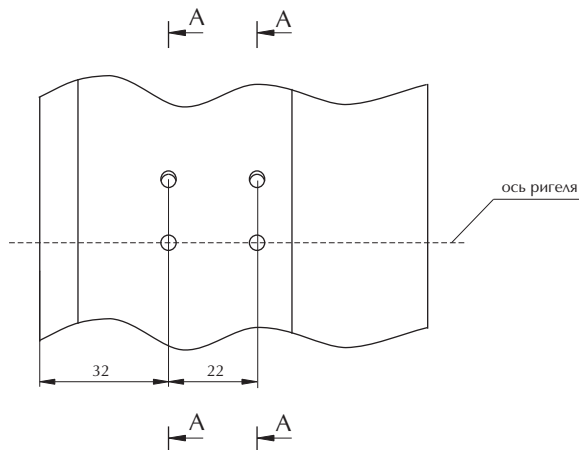
Обработка профиля накладки 150702 для крепления к стойке



Обработка профиля накладки 150702 под установку ригеля 150212



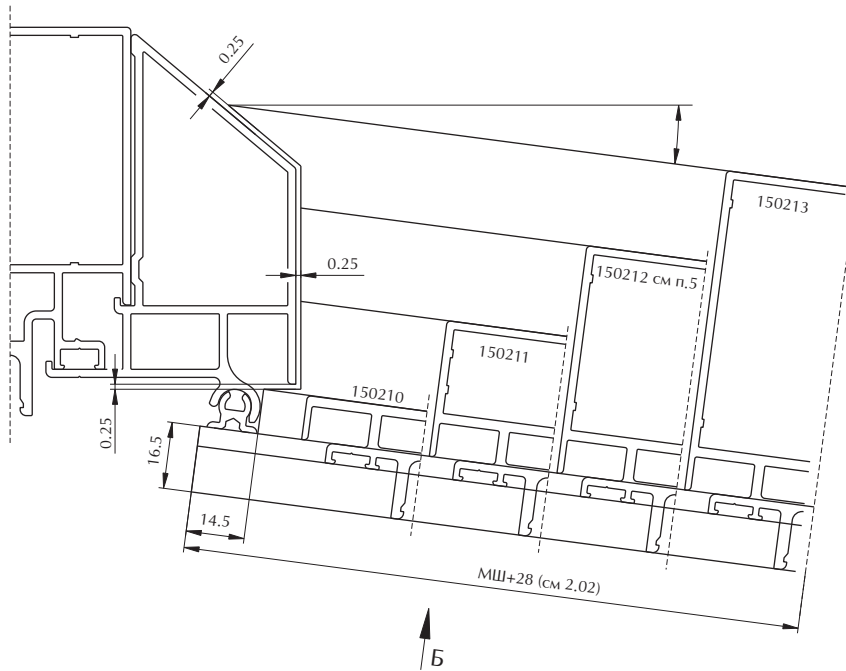
Обработка профиля накладки 150702 под установку ригеля 150213



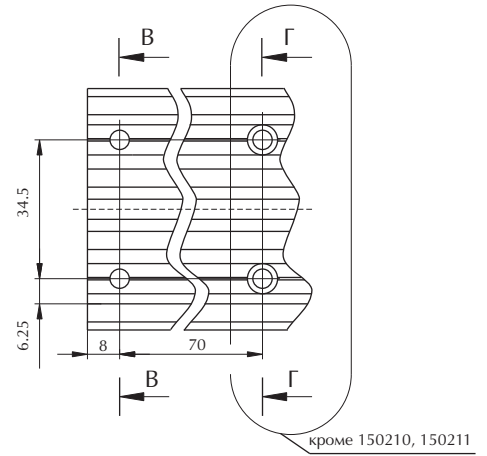


СОЕДИНЕНИЕ СТОЙКИ С ТРАНСФОРМИРУЕМЫМ ВНУТРЕННИМ УГЛОМ ГРУППЫ II С РИГЕЛЕМ (ОБРАБОТКА ПРОФИЛЕЙ)

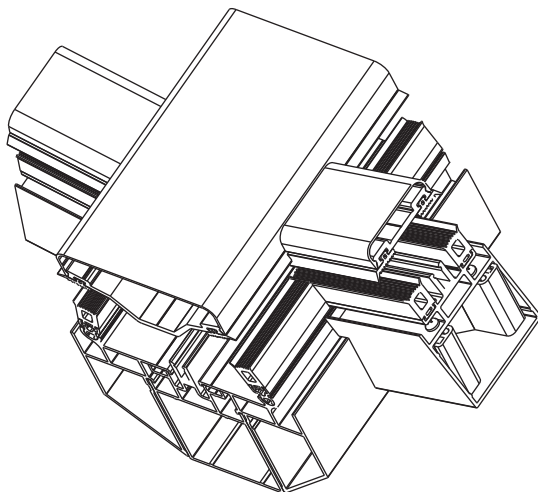
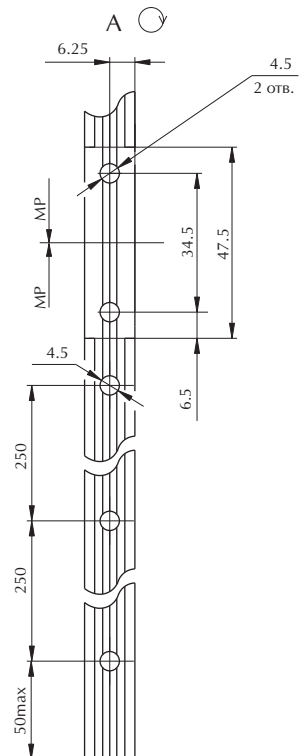
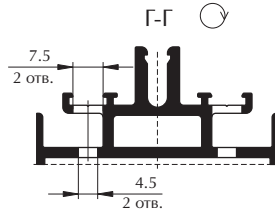
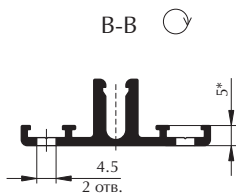
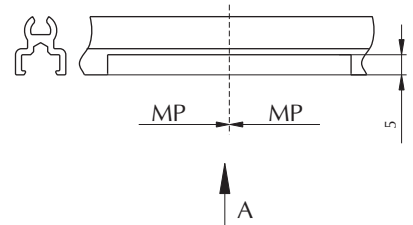
Обработка профиля ригеля



Б



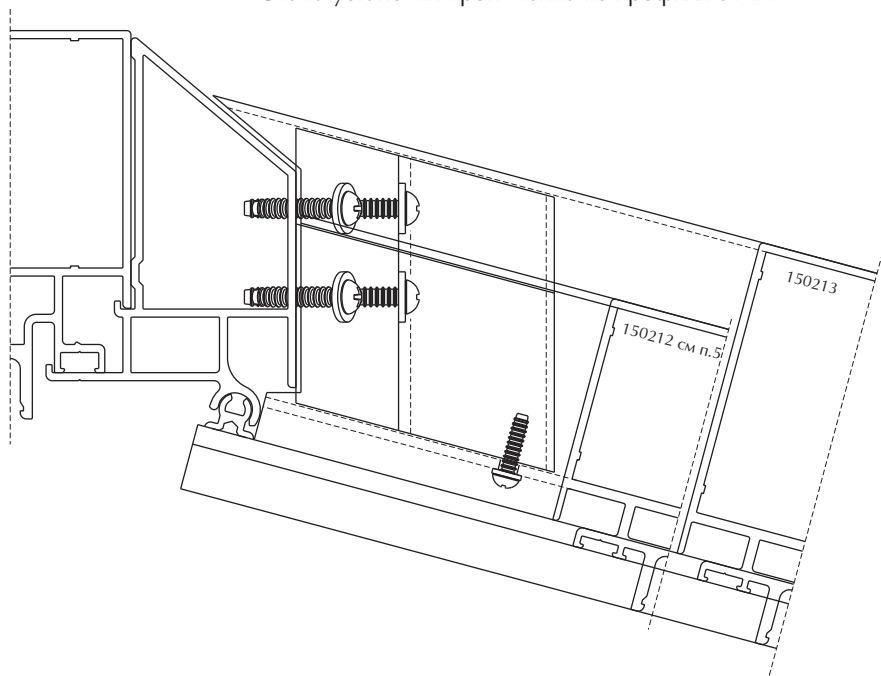
Обработка профиля шарнира 150701 для крепление к профилю накладки и установку ригеля





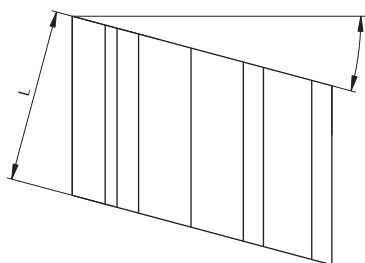
СОЕДИНЕНИЕ СТОЙКИ С ТРАНСФОРМИРУЕМЫМ ВНУТРЕННИМ УГЛОМ ГРУППЫ II С РИГЕЛЕМ (ОБРАБОТКА ПРОФИЛЕЙ)

Схема установки кронштейна из профиля 014А



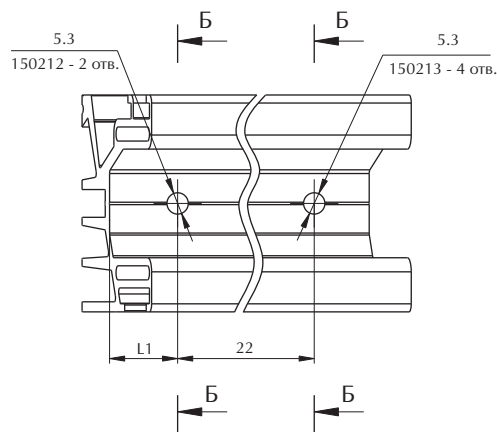
A

Обработка профиля кронштейна 014А



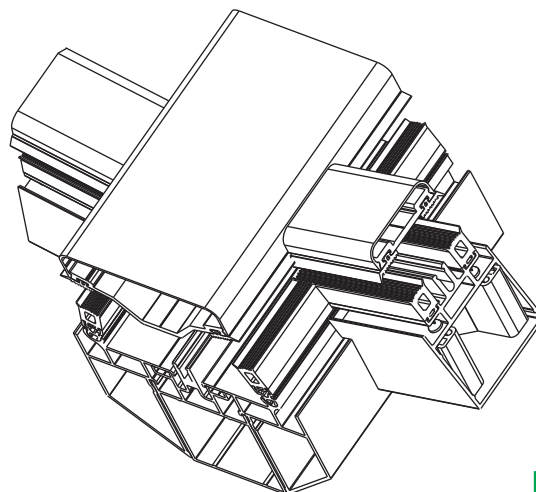
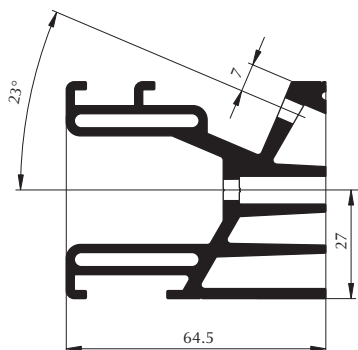
L = 43 для ригеля 150212

L = 66 для ригеля 150213



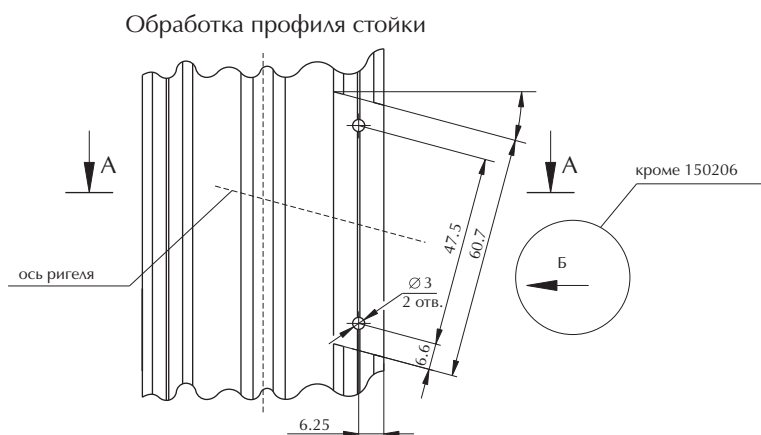
$$L1 = 28 + 40.6 \operatorname{tg} | \alpha | - \frac{5.5}{\cos | \alpha |}$$

Б-Б

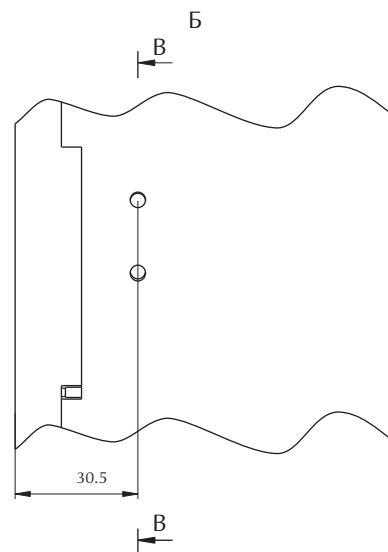




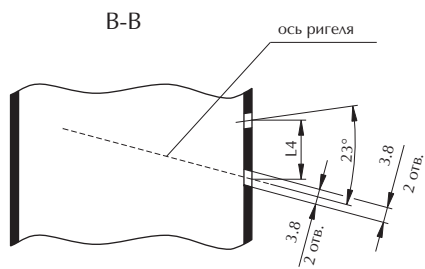
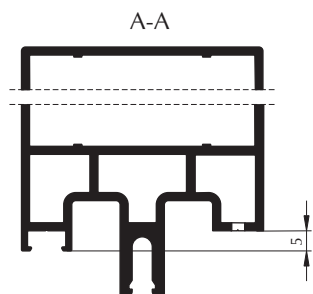
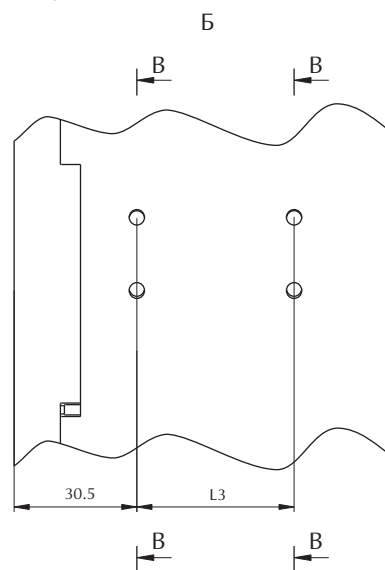
СОЕДИНЕНИЕ СТОЙКИ ГРУППЫ II С ТРАНСФОРМИРУЕМЫМ В ПЛОСКОСТИ ПОКРЫТИЯ УГЛОМ С РИГЕЛЕМ (ОБРАБОТКА ПРОФИЛЕЙ)



Обработка профиля стойки под установку ригеля 150207

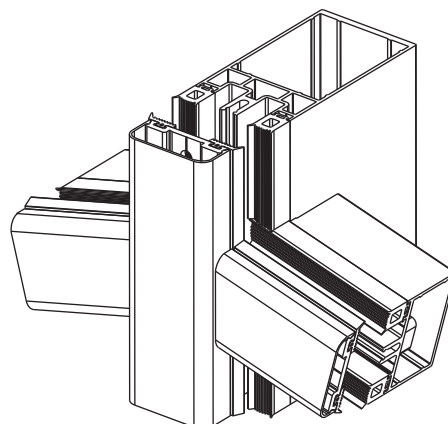


Обработка профиля стойки под установку ригеля 150208, 150209



$$L4 = \frac{26.7}{\cos} - \frac{9.65}{\cos (23^\circ -)} ; \text{ для от } 0^\circ \text{ до } 30^\circ \text{ включительно}$$

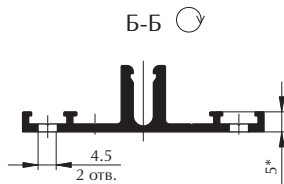
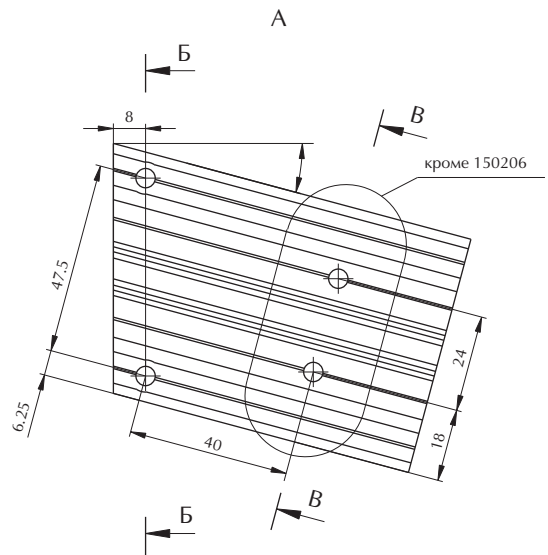
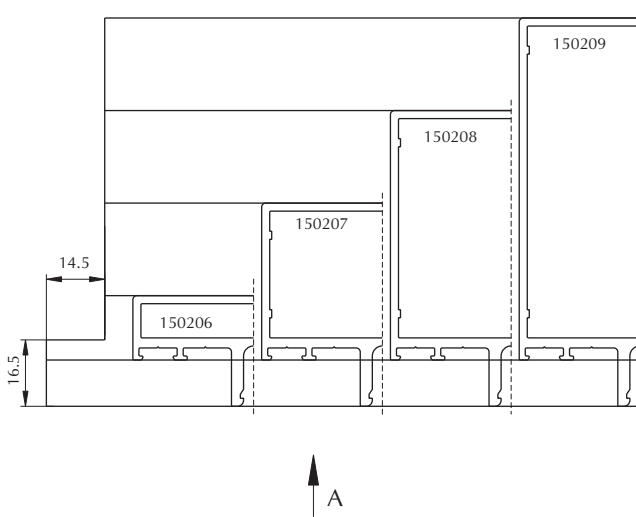
$$L4 = \frac{51.22}{\cos (- 23^\circ)} - \frac{26.7}{\cos} ; \text{ для от } 30^\circ \text{ до } 50^\circ$$



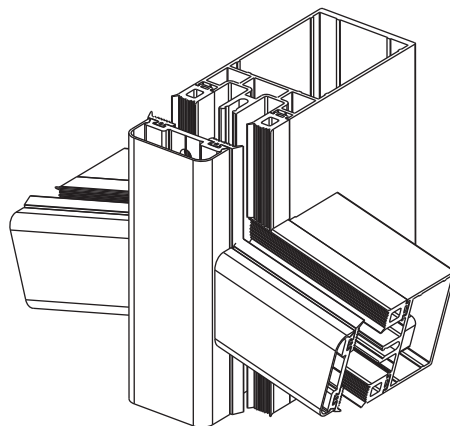
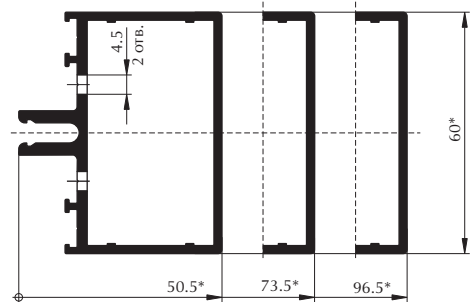


СОЕДИНЕНИЕ СТОЙКИ ГРУППЫ (II) С ТРАНСФОРМИРУЕМЫМ В ПЛОСКОСТИ ПОКРЫТИЯ УГЛОМ С РИГЕЛЕМ (ОБРАБОТКА ПРОФИЛЕЙ)

Обработка профиля ригеля



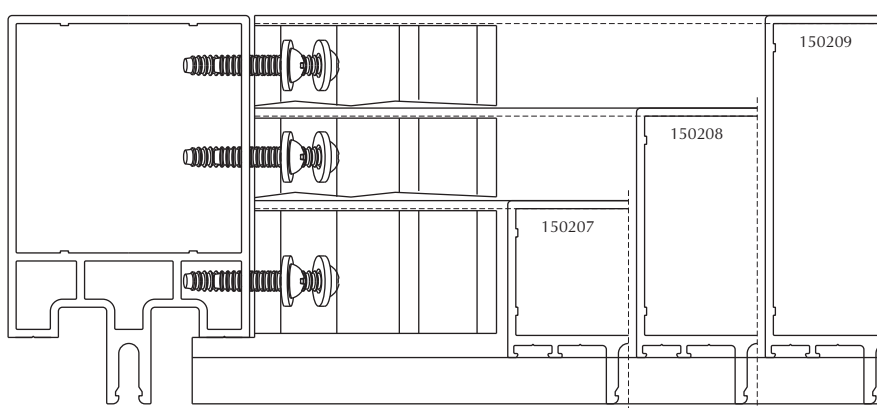
В-В





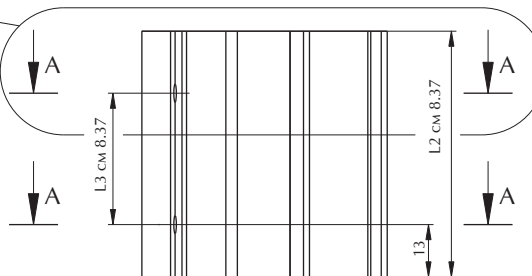
СОЕДИНЕНИЕ СТОЙКИ ГРУППЫ ② С ТРАНСФОРМИРУЕМЫМ В ПЛОСКОСТИ ПОКРЫТИЯ УГЛОМ С РИГЕЛЕМ (ОБРАБОТКА ПРОФИЛЕЙ)

Схема установки кронштейна из профиля 010А



Обработка профиля кронштейна 010А

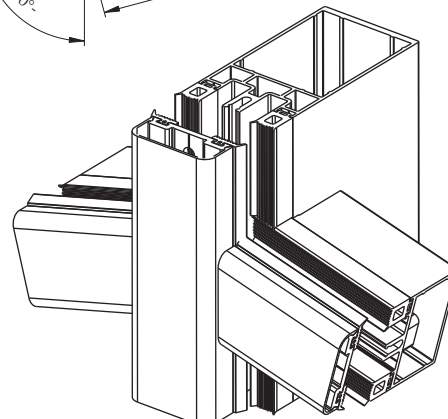
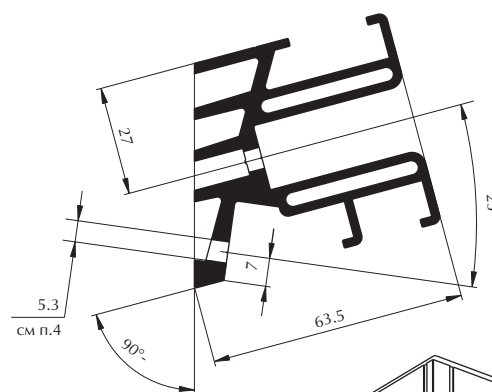
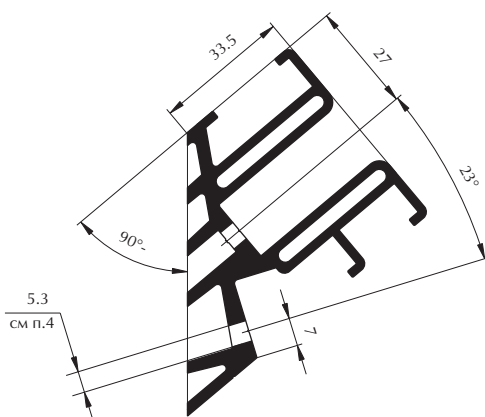
кроме 150207



A-A

для от 30 до 50

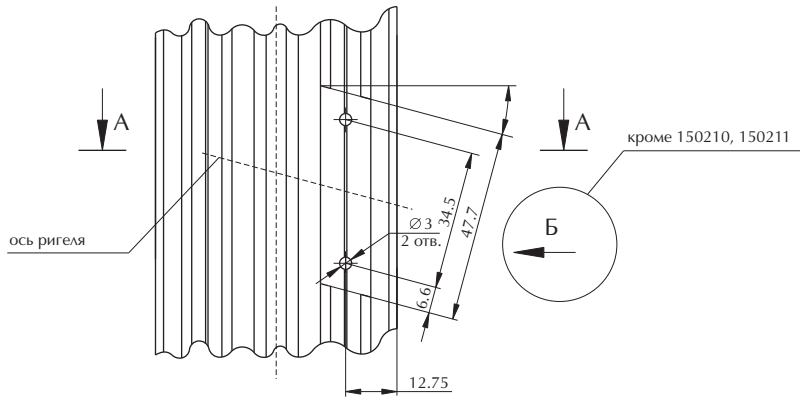
для от 0 до 30 включительно



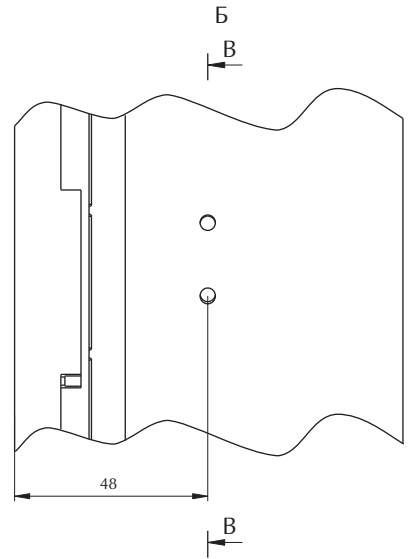


СОЕДИНЕНИЕ СТОЙКИ ГРУППЫ (III) С ТРАНСФОРМИРУЕМЫМ В ПЛОСКОСТИ ПОКРЫТИЯ УГЛОМ С РИГЕЛЕМ (ОБРАБОТКА ПРОФИЛЕЙ)

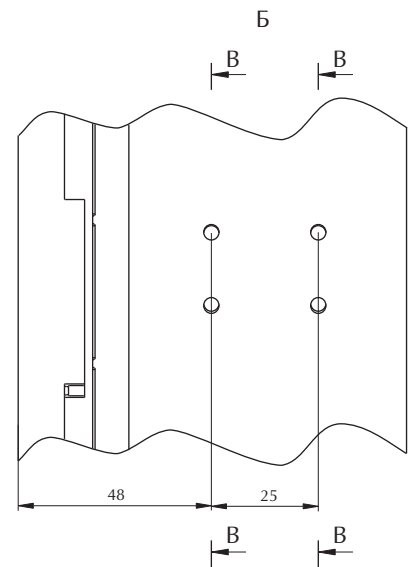
Обработка профиля стойки



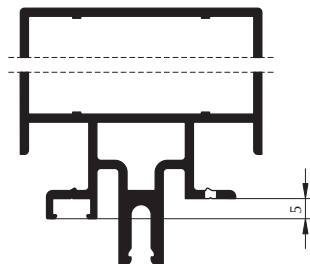
Обработка профиля стойки под установку ригеля 150212



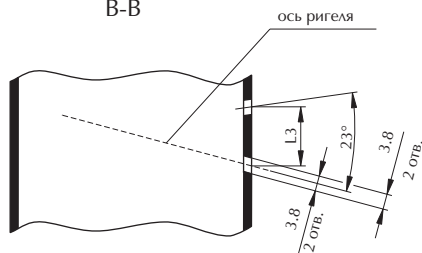
Обработка профиля стойки под установку ригеля 150213



A-A

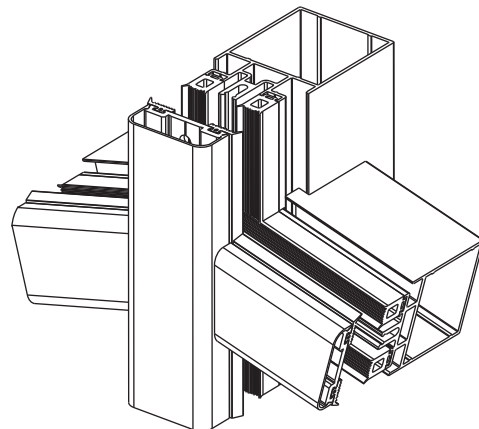


B-B



$$L3 = \frac{26.65}{\cos} - \frac{9.65}{\cos(23^\circ -)} ; \text{ для } \text{от } 0^\circ \text{ до } 30^\circ \text{ включительно}$$

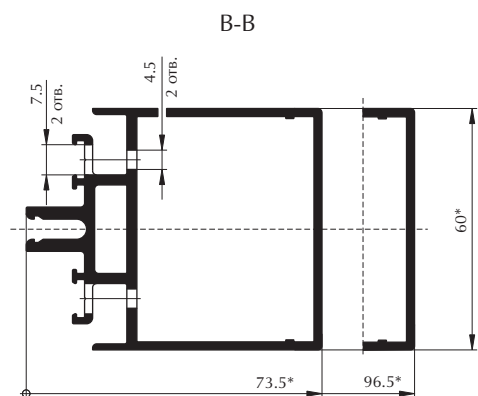
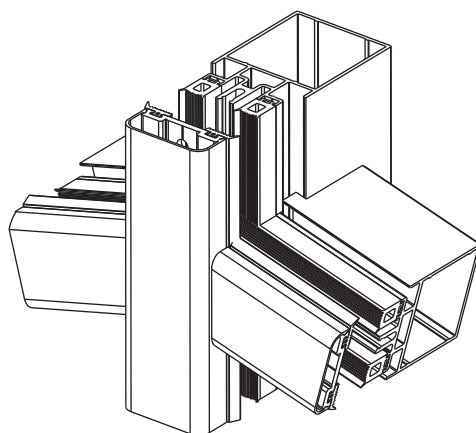
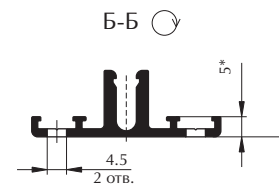
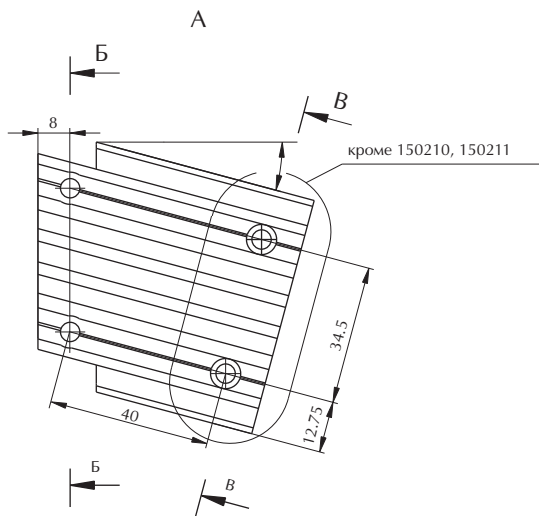
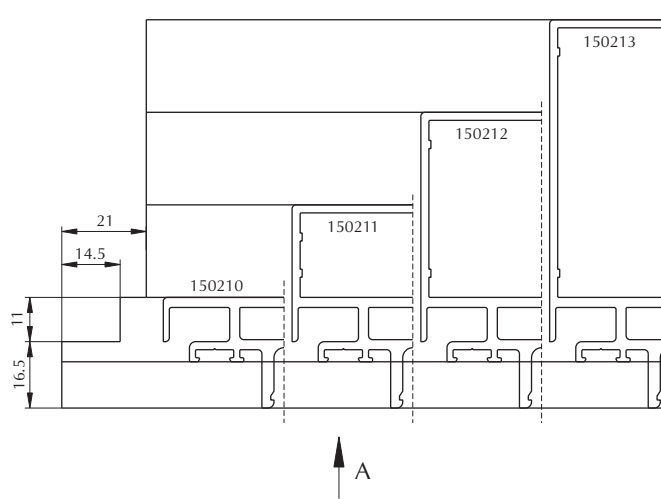
$$L3 = \frac{51.13}{\cos(-23^\circ)} - \frac{26.65}{\cos} ; \text{ для } \text{от } 30^\circ \text{ до } 50^\circ$$





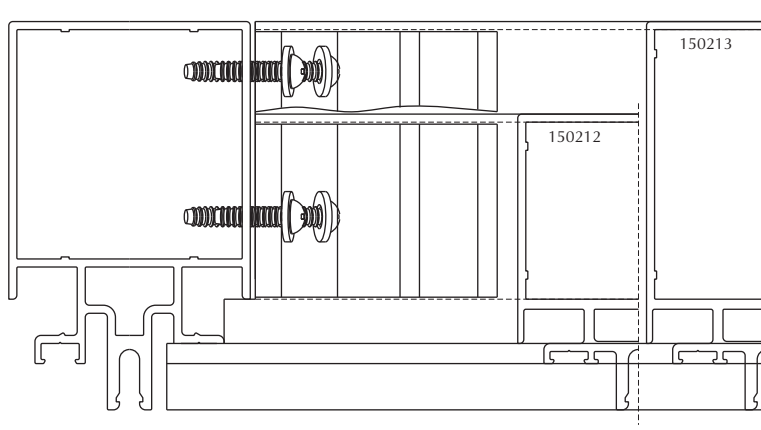
СОЕДИНЕНИЕ СТОЙКИ ГРУППЫ (III) С ТРАНСФОРМИРУЕМЫМ В ПЛОСКОСТИ ПОКРЫТИЯ УГЛОМ С РИГЕЛЕМ (ОБРАБОТКА ПРОФИЛЕЙ)

Обработка профиля ригеля



СОЕДИНЕНИЕ СТОЙКИ ГРУППЫ (III) С ТРАНСФОРМИРУЕМЫМ В ПЛОСКОСТИ ПОКРЫТИЯ УГЛОМ С РИГЕЛЕМ (ОБРАБОТКА ПРОФИЛЕЙ)

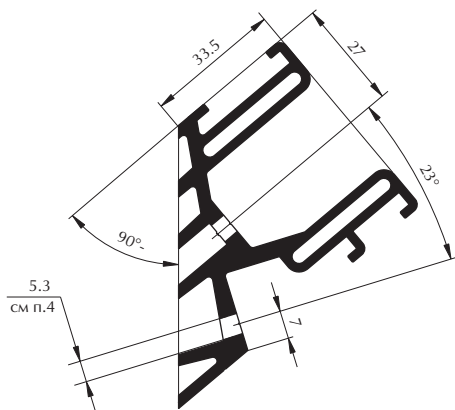
Схема установки кронштейна из профиля 014А



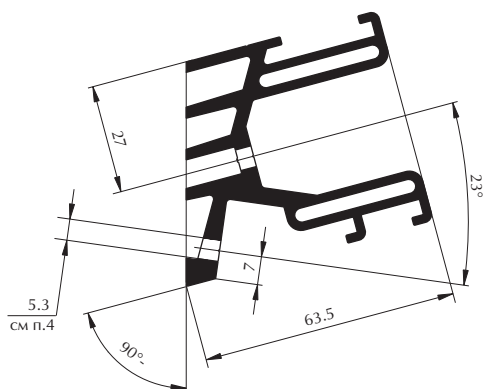
A-A

для от 30 до 50

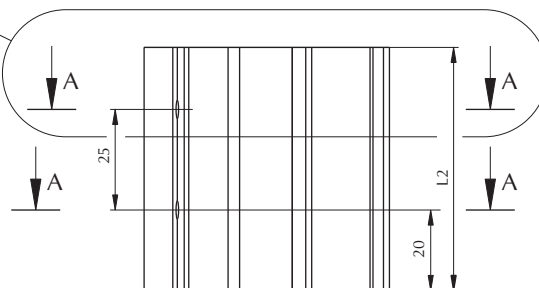
Обработка профиля кронштейна 014А



для от 0 до 30 включительно

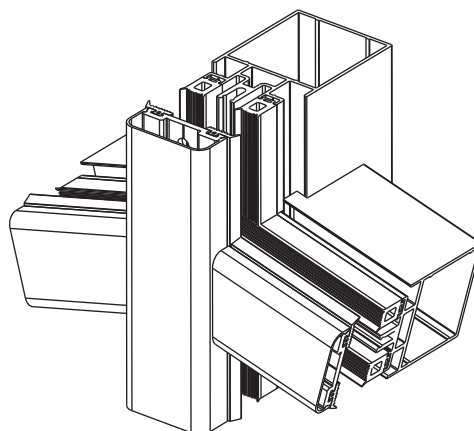


кроме 150212



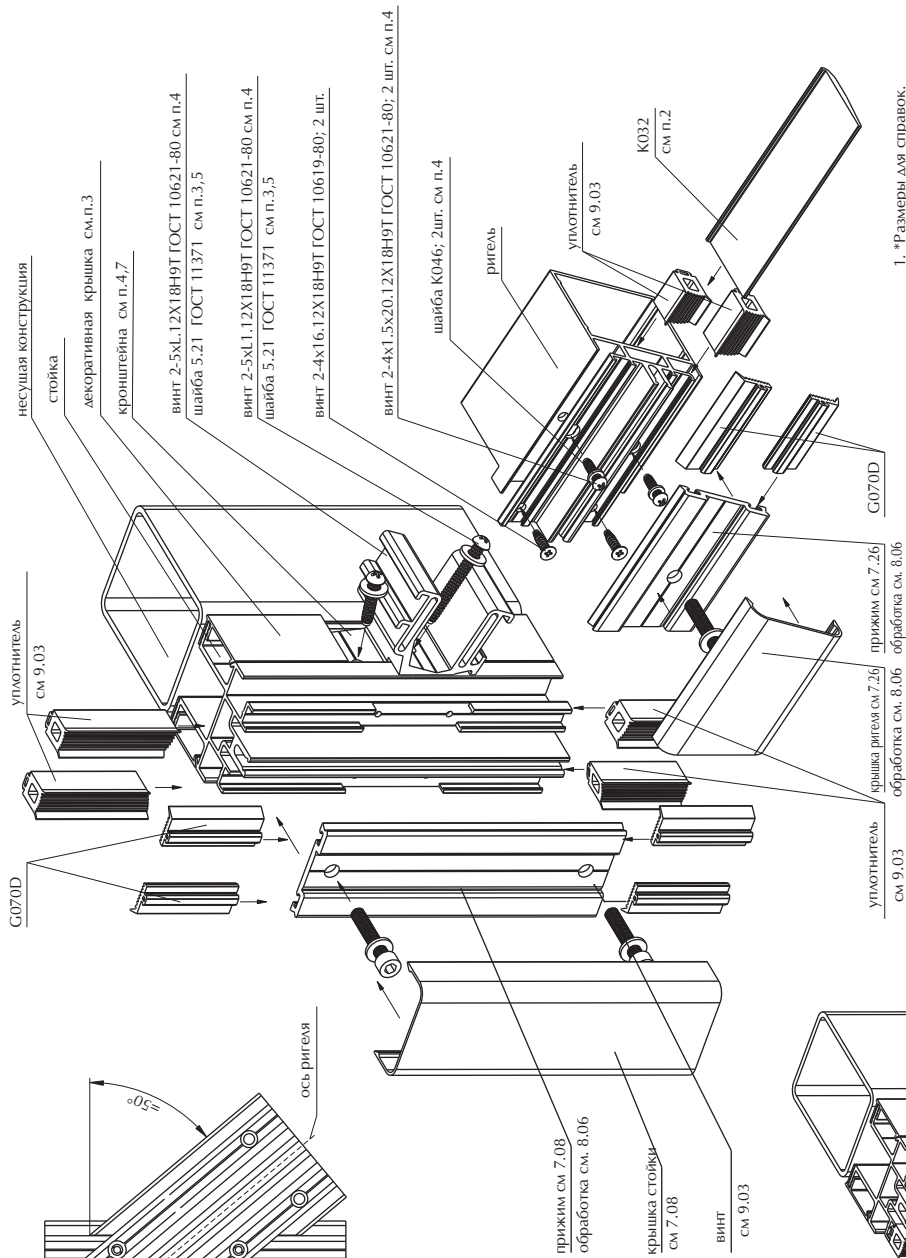
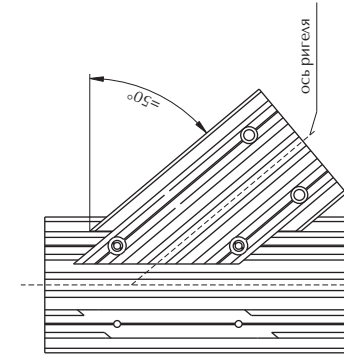
Для ригеля 150212 L2 = 43

Для ригеля 150213 L2 = 66

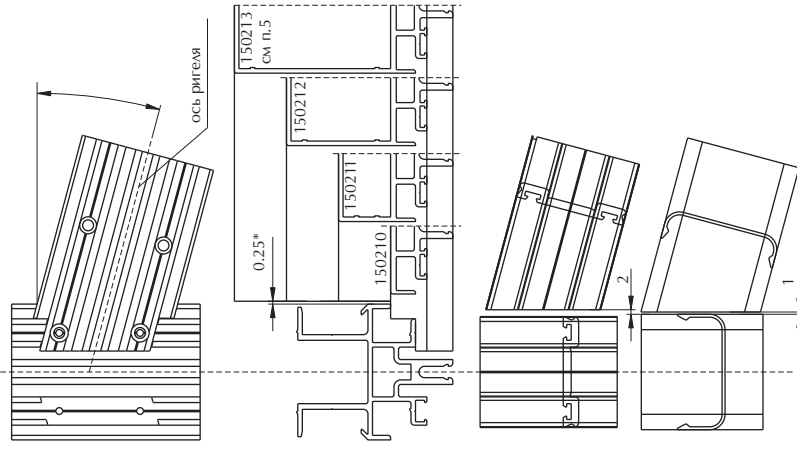


СОЕДИНЕНИЕ СТОЙКИ ГРУППЫ (IV) С ТРАНСФОРМИРУЕМЫМ В ПЛОСКОСТИ ПОКРЫТИЯ УГОЛОМ С РИГЕЛЕМ

Пределный угол установки ригеля



Расчет размера прижима и крышки



- * Размеры для справок.
- 2 шт. на стеклопакет.

3. При установке 150210 крышка не обрезается; 150211 - вырез заглушается отрезком профиля 150407; для 150213 и 150212 - обработка декоративной крышки осуществляется как показано на рисунке.

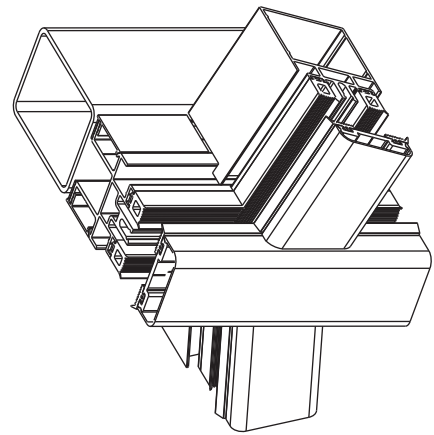
4. Для изготовления кронштейна используется профиль 014 А.

5. В случае необходимости возможна обработка профиля ригеля в соответствии с формой несущей конструкции.
6. Отвод конденсата осуществляется аналогично показанному на листе 8.09.
7. При установке ригеля 150210, 150211 не используются.

стойка	150100	150102
ригель	150210	150212 150213

варианты установки при различных углах

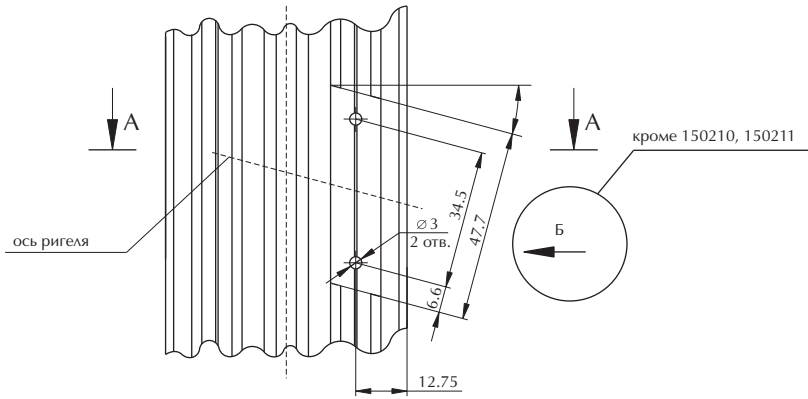
УГОЛ	0 - 6	6 - 16	16 - 26	26 - 30	30 - 36	36 - 41	41 - 45	45 - 50
L, мм.	25	25	25	20	25	30	35	40
L1, мм.	40	35	30	25	30	35	40	45



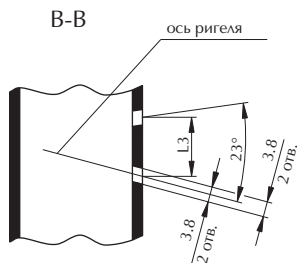
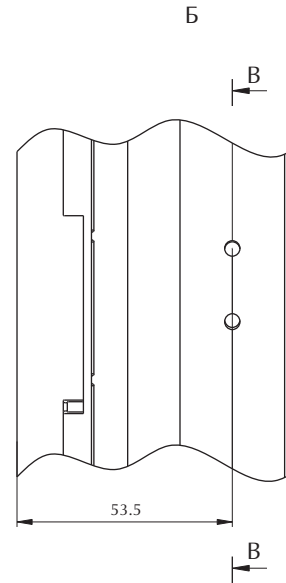
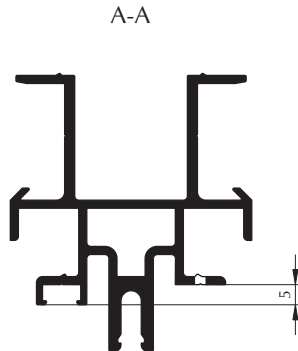


СОЕДИНЕНИЕ СТОЙКИ ГРУППЫ (IV) С ТРАНСФОРМИРУЕМЫМ В ПЛОСКОСТИ ПОКРЫТИЯ УГЛОМ С РИГЕЛЕМ (ОБРАБОТКА ПРОФИЛЕЙ)

Обработка профиля стойки

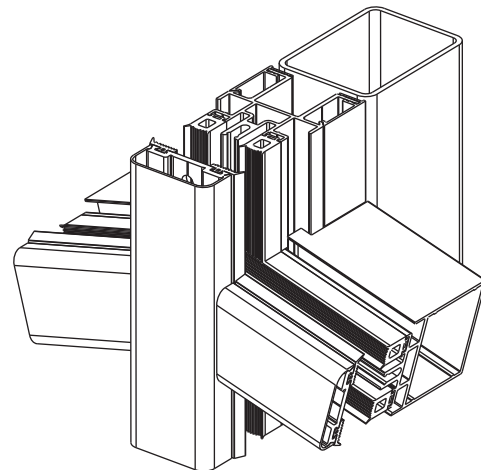


Обработка профиля стойки под установку ригеля 150212, 150213



$$L3 = \frac{26.65}{\cos} - \frac{9.65}{\cos(23^\circ -)} ; \text{ для } \text{от } 0 \text{ до } 30 \text{ включительно}$$

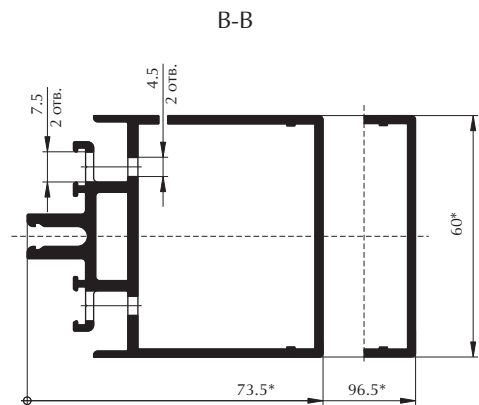
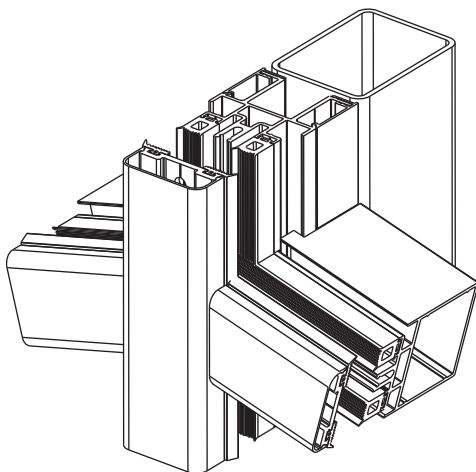
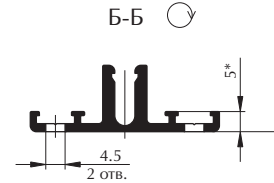
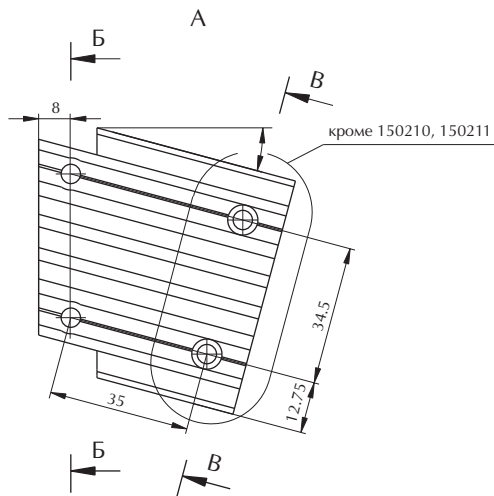
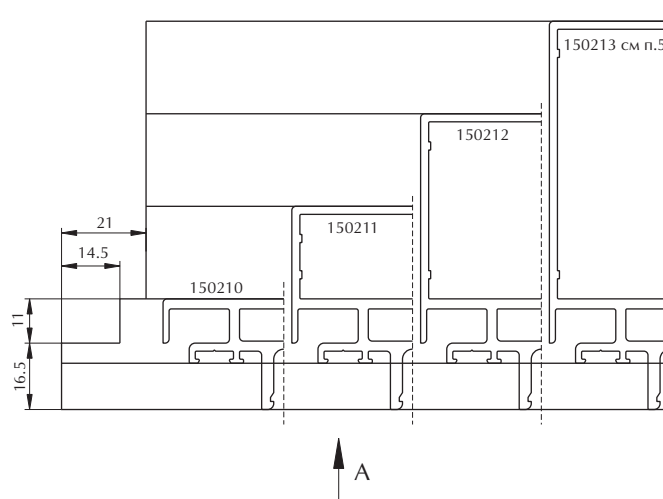
$$L3 = \frac{51.13}{\cos(- 23^\circ)} - \frac{26.65}{\cos} ; \text{ для } \text{от } 30 \text{ до } 50$$





СОЕДИНЕНИЕ СТОЙКИ ГРУППЫ (IV) С ТРАНСФОРМИРУЕМЫМ В ПЛОСКОСТИ ПОКРЫТИЯ УГЛОМ С РИГЕЛЕМ (ОБРАБОТКА ПРОФИЛЕЙ)

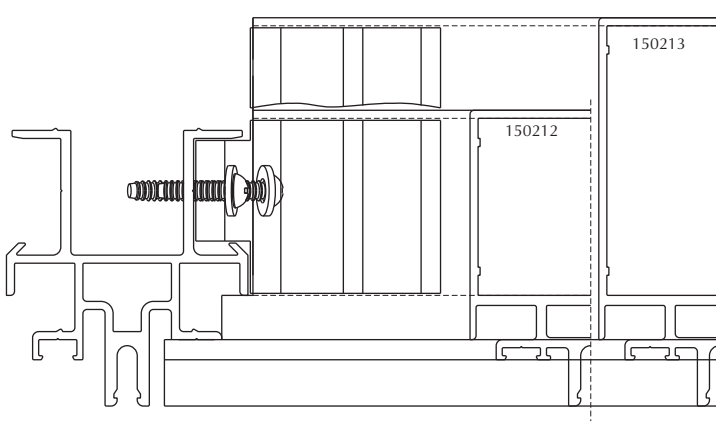
Обработка профиля ригеля



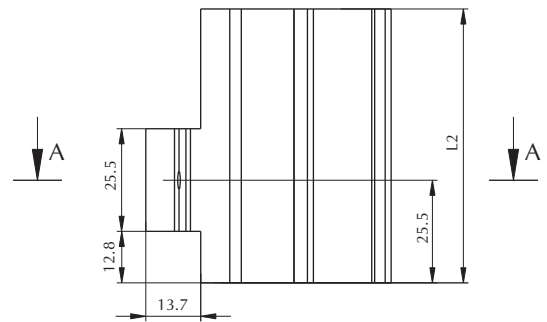


СОЕДИНЕНИЕ СТОЙКИ ГРУППЫ (IV) С ТРАНСФОРМИРУЕМЫМ В ПЛОСКОСТИ ПОКРЫТИЯ УГЛОМ С РИГЕЛЕМ (ОБРАБОТКА ПРОФИЛЕЙ)

Схема установки кронштейна из профиля 014А



Обработка профиля кронштейна 014А

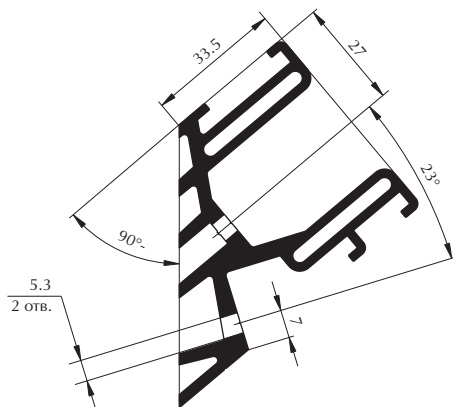


Для ригеля 150212 L2 = 43

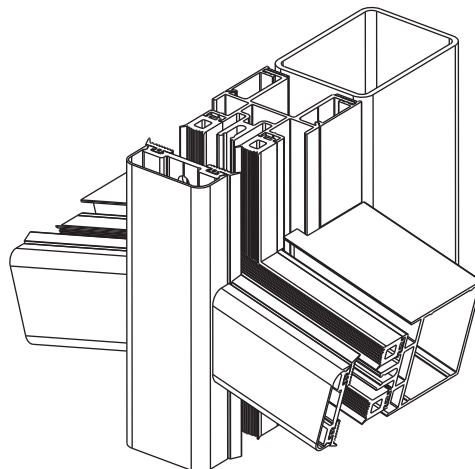
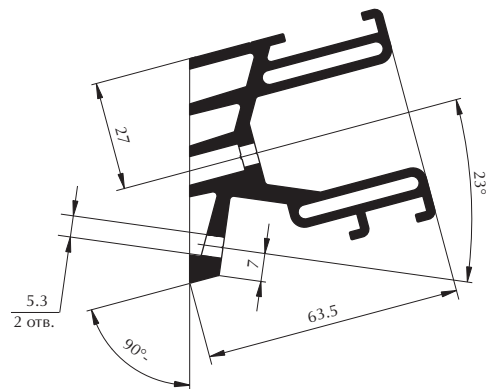
Для ригеля 150213 L2 = 66

А-А

для от 30 до 50

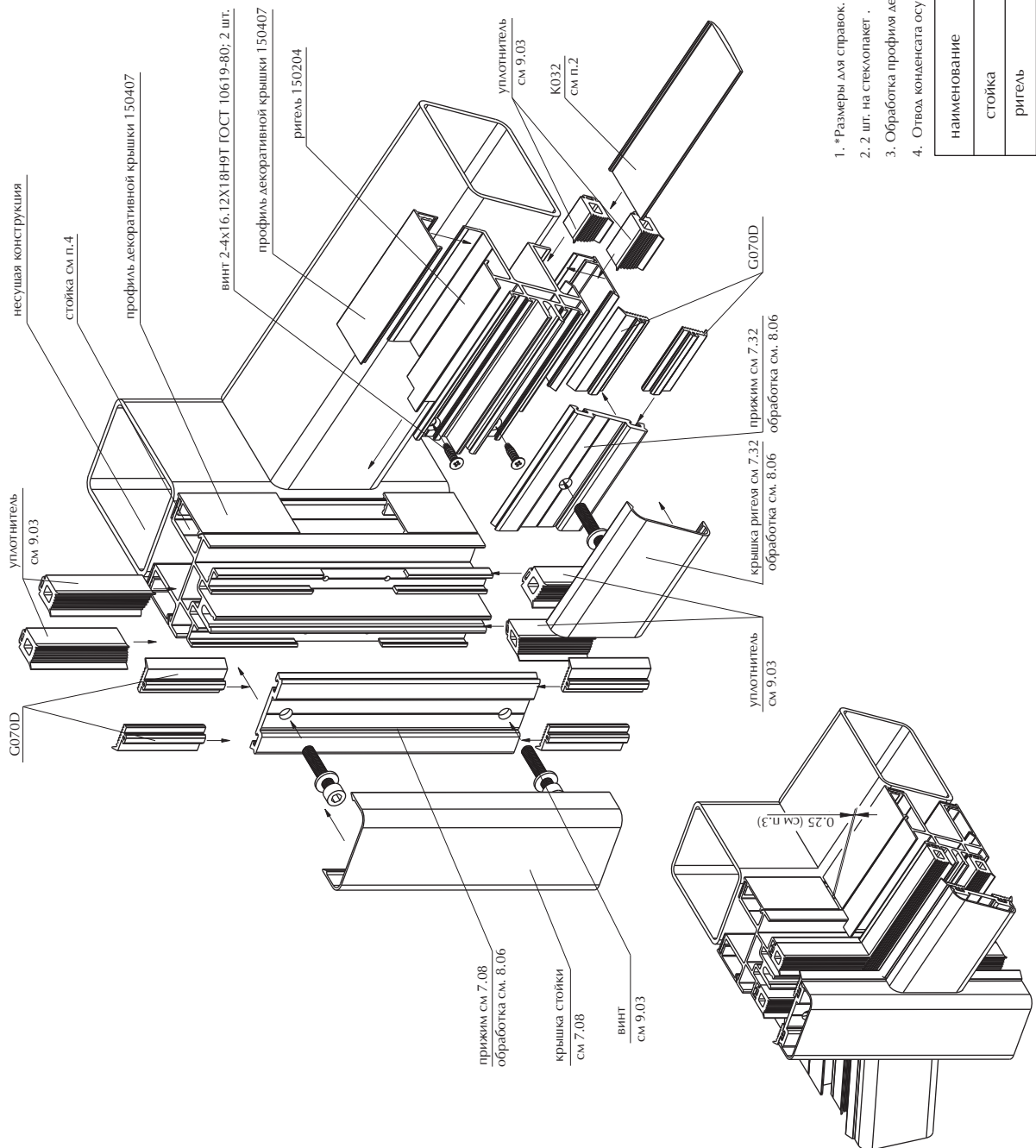
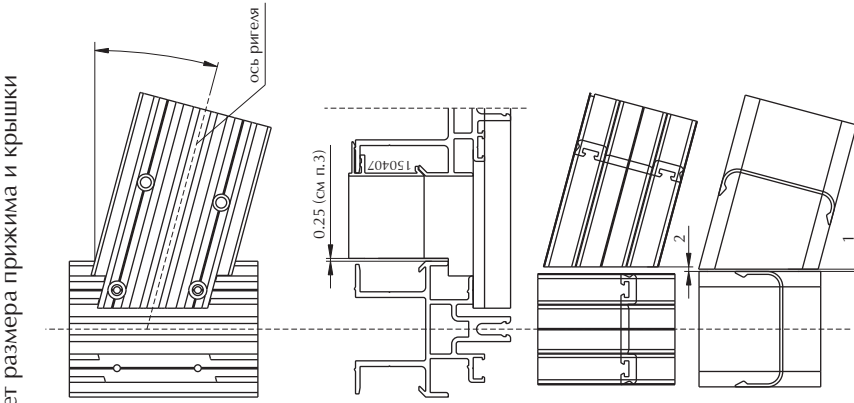


для от 0 до 30 включительно



СОЕДИНЕНИЕ СТОЙКИ ГРУППЫ (IV) С ТРАНСФОРМИРУЕМЫМ В ПЛОСКОСТИ ПОКРЫТИЯ УГЛОМ С РИГЕЛЕМ 150204

Расчет размера прижима и крышки



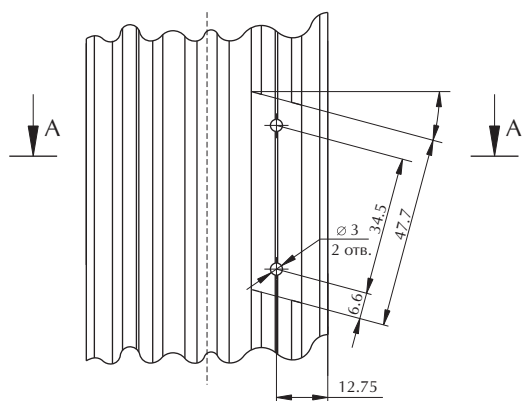
1. *Размеры для справок.
2. 2 шт. на стеклопакет.
3. Обработка профиля декоративной крышки.
4. Отвод конденсата осуществляется аналогично показанному на листе 8.09.

наименование	варианты установки
стойка	150100 / 150102
ригель	150204

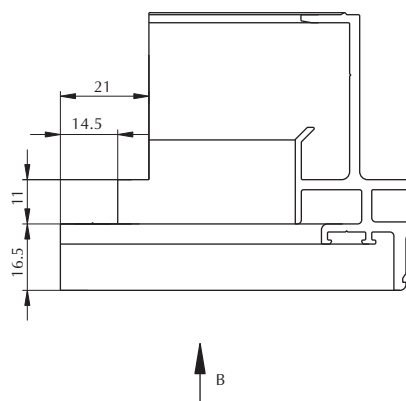


СОЕДИНЕНИЕ СТОЙКИ ГРУППЫ (IV) С ТРАНСФОРМИРУЕМЫМ В ПЛОСКОСТИ ПОКРЫТИЯ УГЛОМ С РИГЕЛЕМ 150204 (ОБРАБОТКА ПРОФИЛЕЙ)

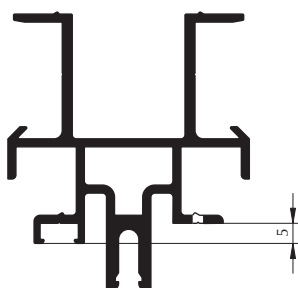
Обработка профиля стойки



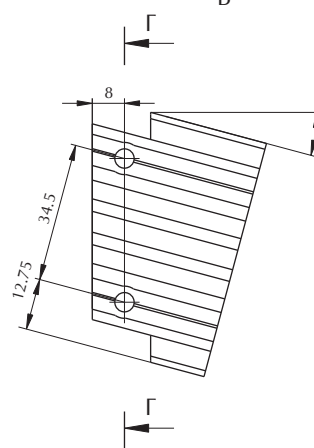
Обработка профиля ригеля



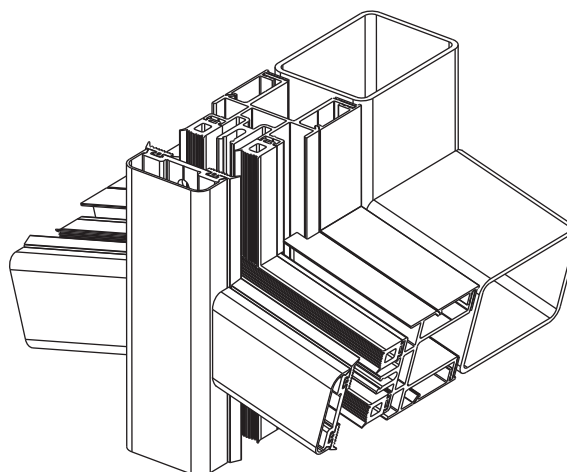
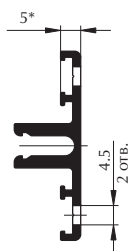
A-A



B



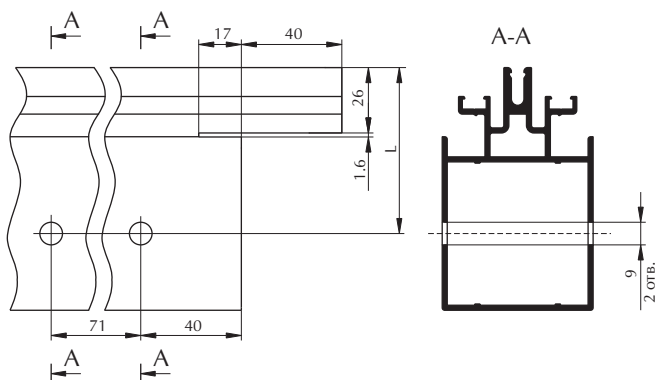
Г-Г



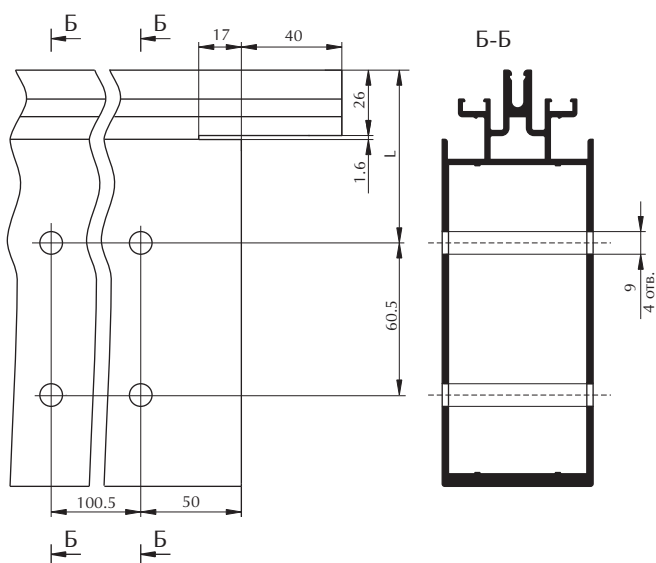


СОЕДИНЕНИЕ СТОЙКИ ГРУППЫ (III) С ШАРНИРНЫМ РИГЕЛЕМ ПРИ СОПРЯЖЕНИИ ПОКРЫТИЯ СО СТЕНОЙ (ОБРАБОТКА ПРОФИЛЕЙ)

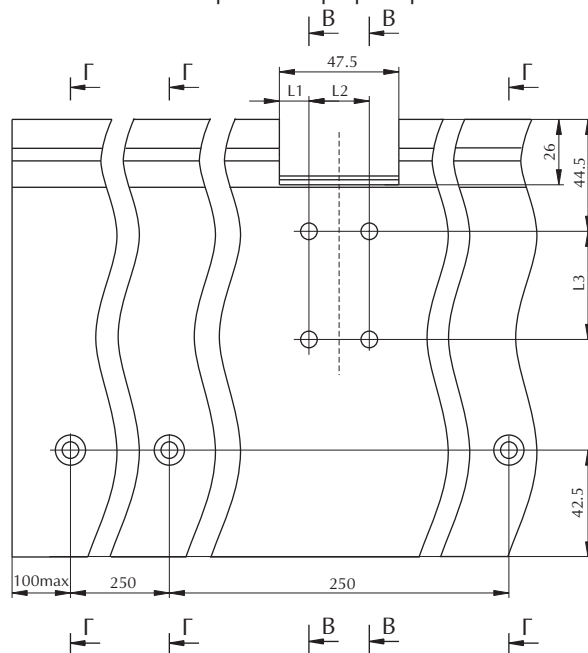
Обработка профиля стойки 150106, 150107



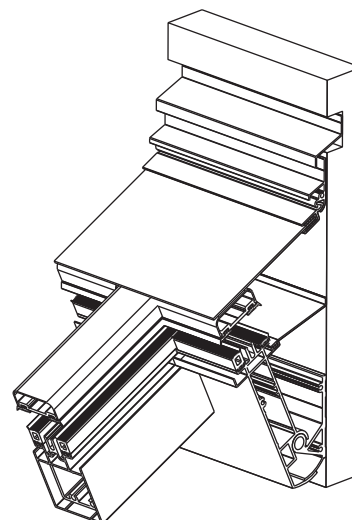
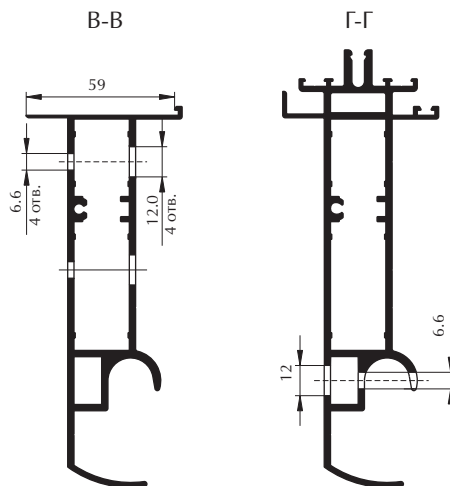
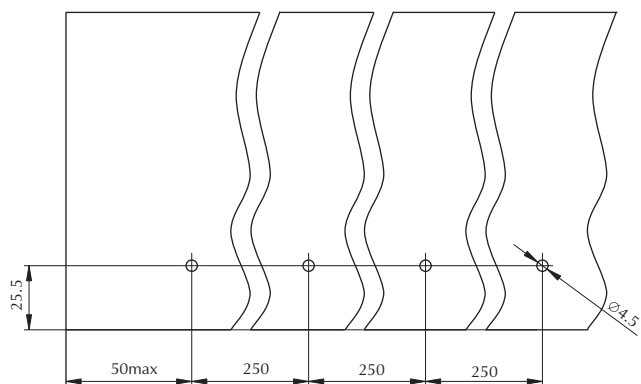
Обработка профиля стойки 150108



Обработка профиля ригеля



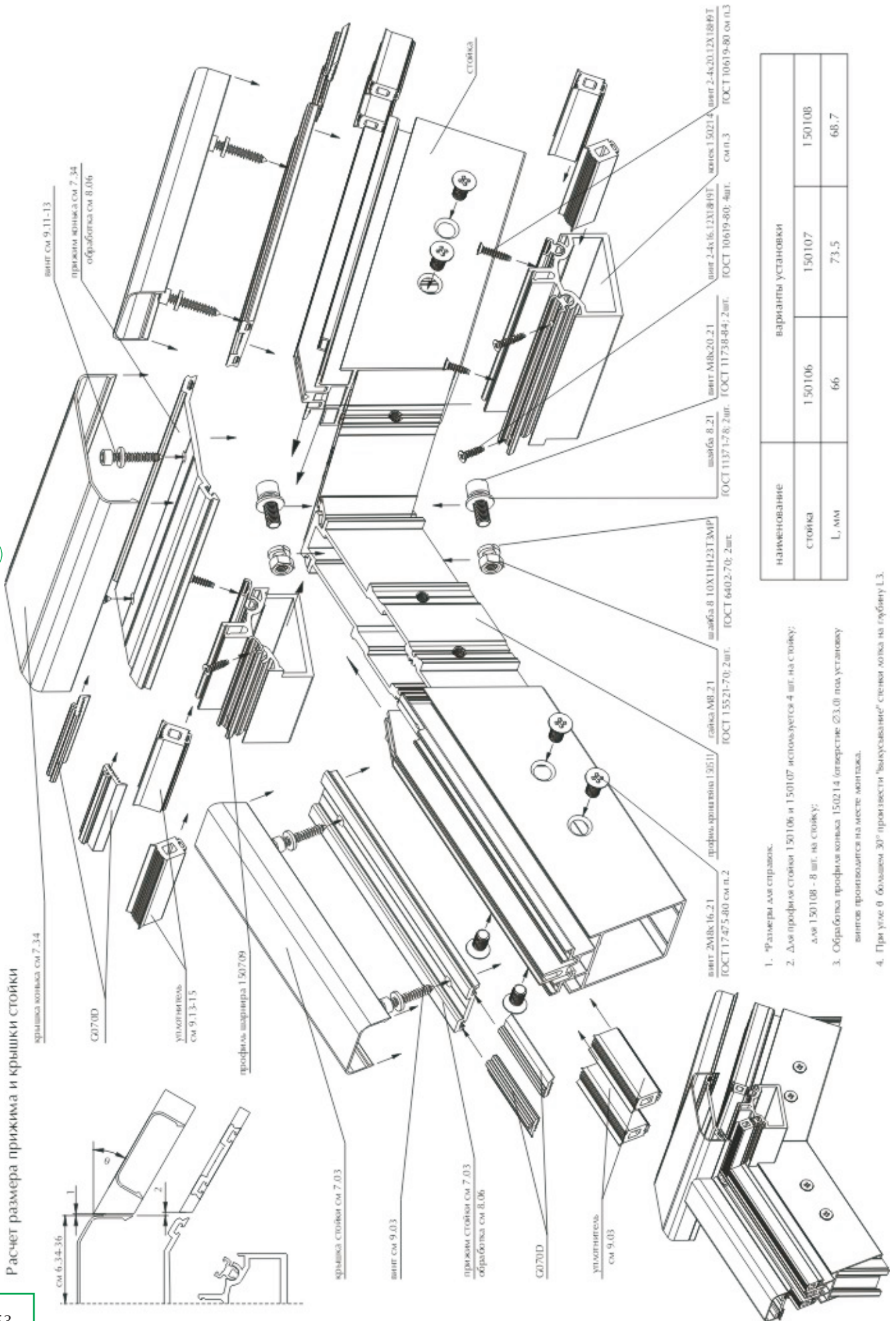
Обработка профиля нащельника



стойка	150106	150107	150108
L, мм	66	73.5	68.7
L1, мм	11.7	11.2	12.2
L2, мм	24	25	23
L3, мм	43	58	108.5

СОЕДИНЕНИЕ СТОЙКИ ГРУППЫ (III) С ПРОФИЛЕМ КОНЬКА

Расчет размера прижима и крышки стойки



наименование	варианты установки	
стойка	150106	150107
L, мм	66	73.5
		68.7

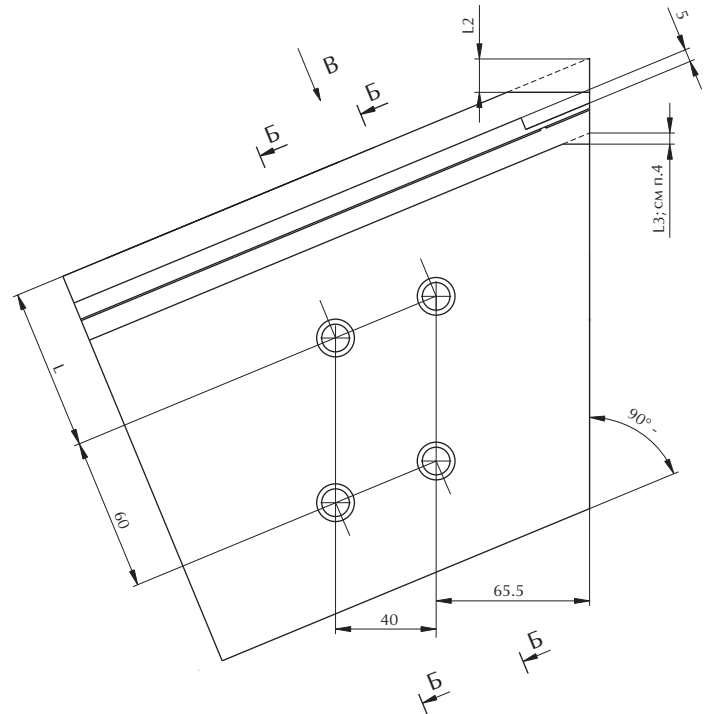
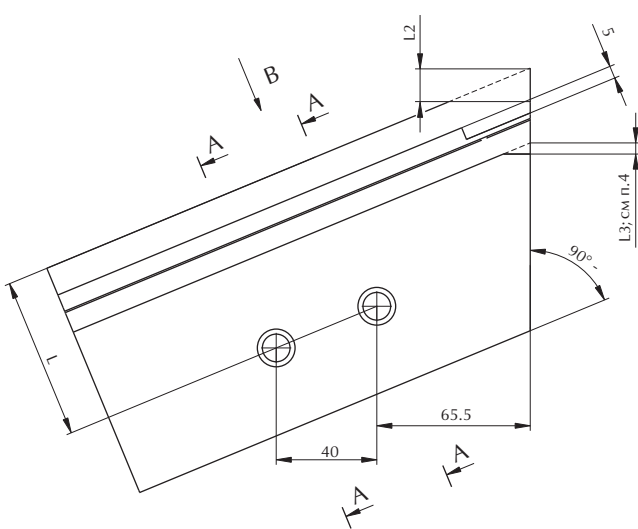
1. *Размеры для справок.
2. Для профиля стойки 150106 и 150107 используется 4 шт. на стойку; для 150108 - 8 шт. на стойку;
3. Обработка профиля конька 150214 (отверстие Ø3.0) под установку винтов производится на месте монтажа.
4. При угле θ больше 30° проливисты "выкусываются" стеной лотка на глубину L.3.



СОЕДИНЕНИЕ СТОЙКИ ГРУППЫ (III) С ПРОФИЛЕМ КОНЬКА (ОБРАБОТКА ПРОФИЛЕЙ)

Обработка профиля стойки 150106, 150107

Обработка профиля стойки 150108

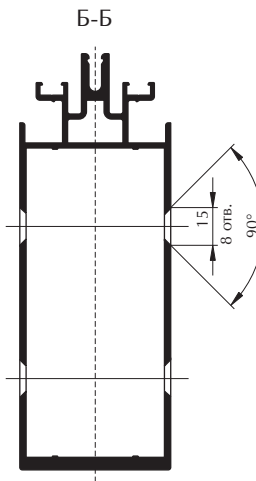
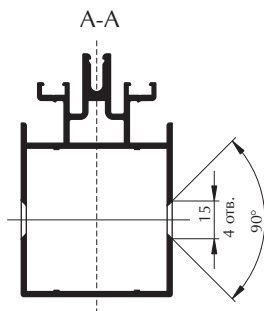


$$L2 = 18.25 \operatorname{tg} \alpha - 20 + \frac{20}{\cos \alpha}$$

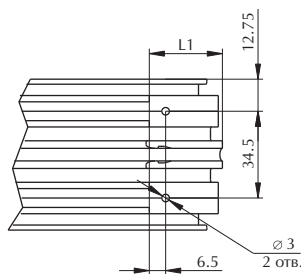
$$L3 = 18.25 \operatorname{tg} \alpha - 1.5 - \frac{7.5}{\cos \alpha}$$

$$L2 = 18.25 \operatorname{tg} \alpha - 20 + \frac{20}{\cos \alpha}$$

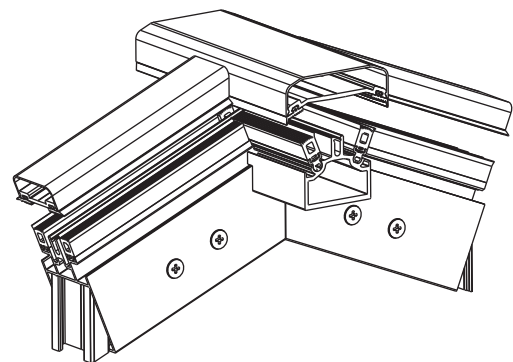
$$L3 = 18.25 \operatorname{tg} \alpha - 1.5 - \frac{7.5}{\cos \alpha}$$



B



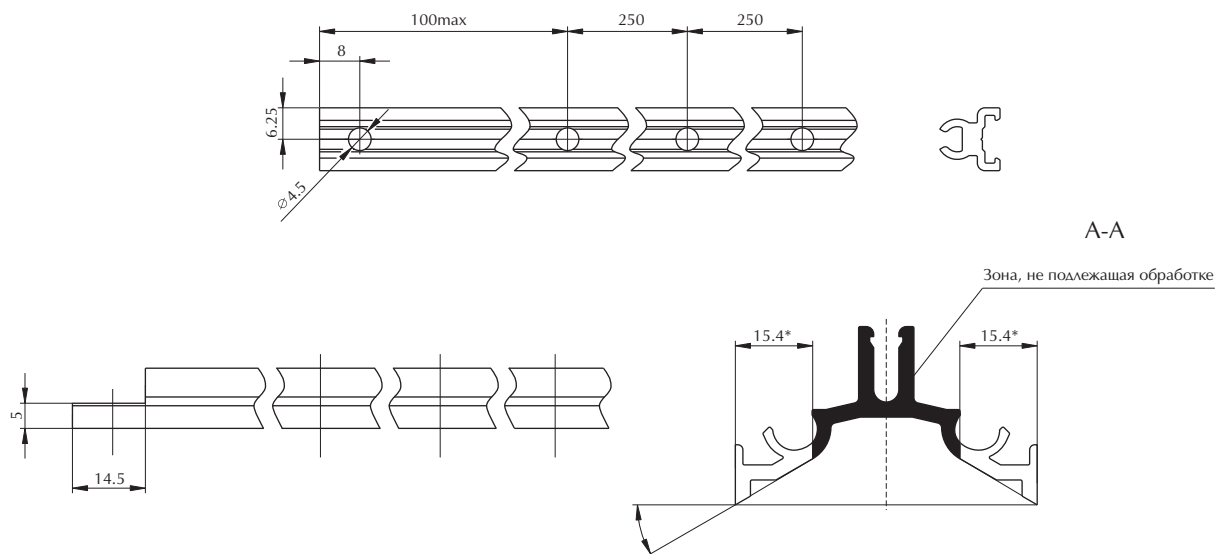
$$L1 = 6.5 + 20 \sin \alpha + 18.25 \cos \alpha$$



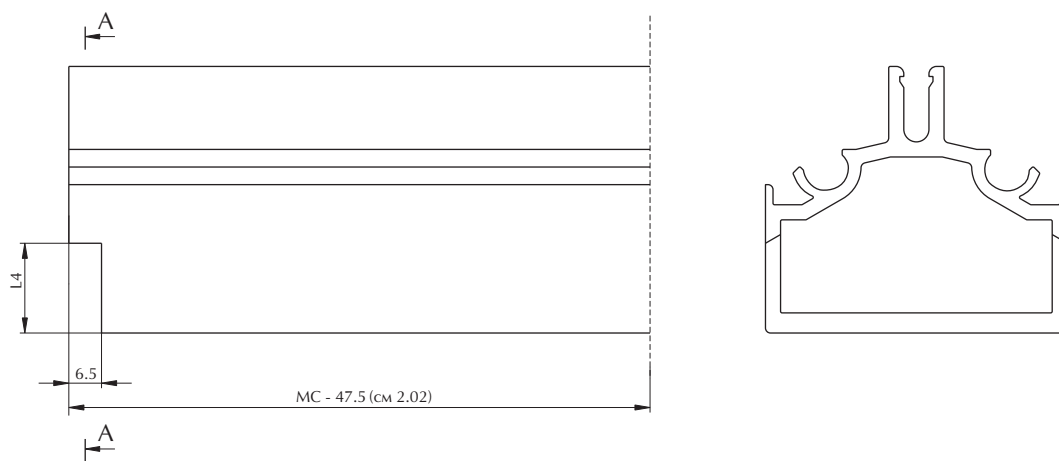


СОЕДИНЕНИЕ СТОЙКИ ГРУППЫ III С ПРОФИЛЕМ КОНЬКА (ОБРАБОТКА ПРОФИЛЕЙ)

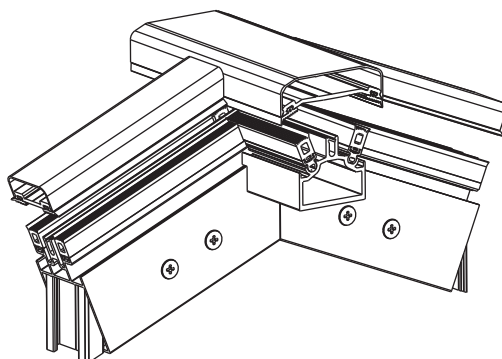
Обработка профиля шарнира 150709



Обработка профиля конька 150214



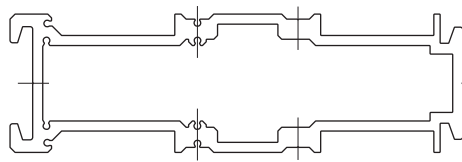
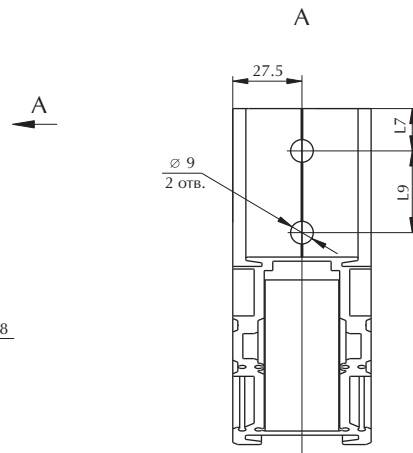
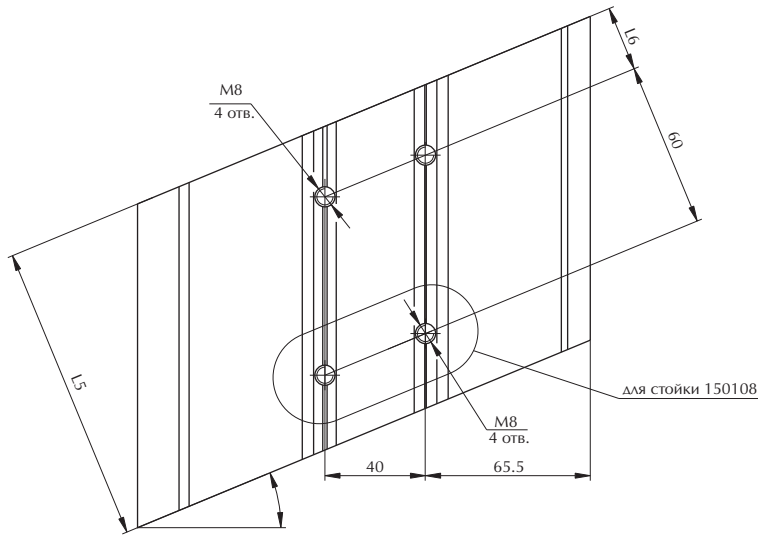
$$L4 = 33 - 11.75 \operatorname{tg} \alpha - \frac{7.5}{\cos \alpha}$$



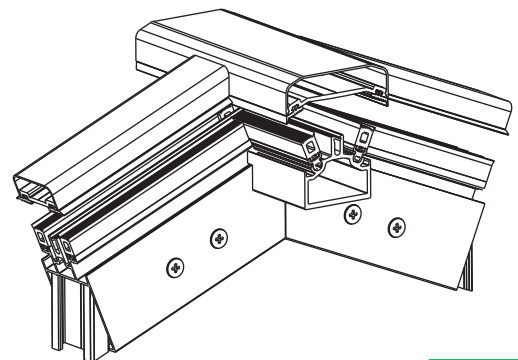
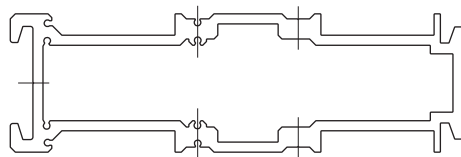
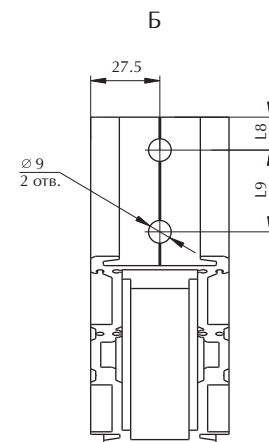
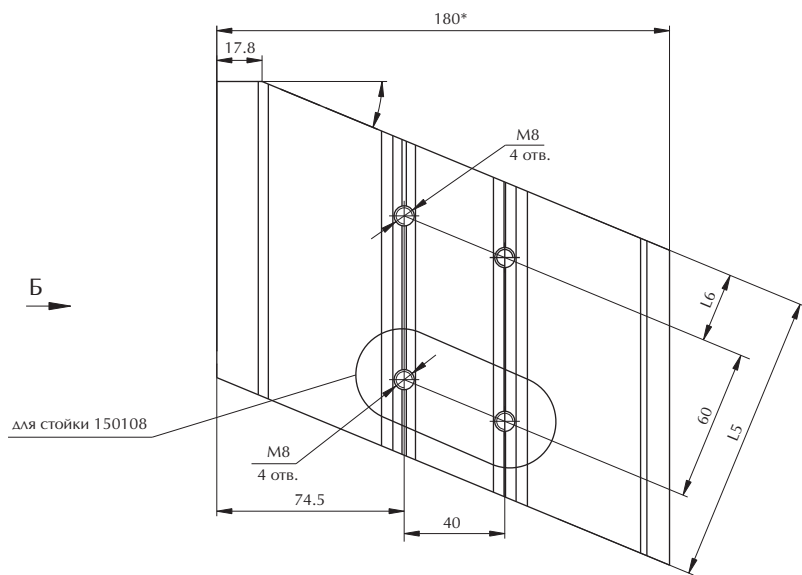


СОЕДИНЕНИЕ СТОЙКИ ГРУППЫ (III) С ПРОФИЛЕМ КОНЬКА (ОБРАБОТКА ПРОФИЛЕЙ)

Обработка левой части профиля кронштейна 150511 под установку стойки



Обработка правой части профиля кронштейна 150511 под установку стойки



наименование	варианты установки		
	стойка 150106	150107	150108
L5, мм	55	70	121
L6, мм	27.5	35	30.5

$$L7 = 10 + 12.5tg$$

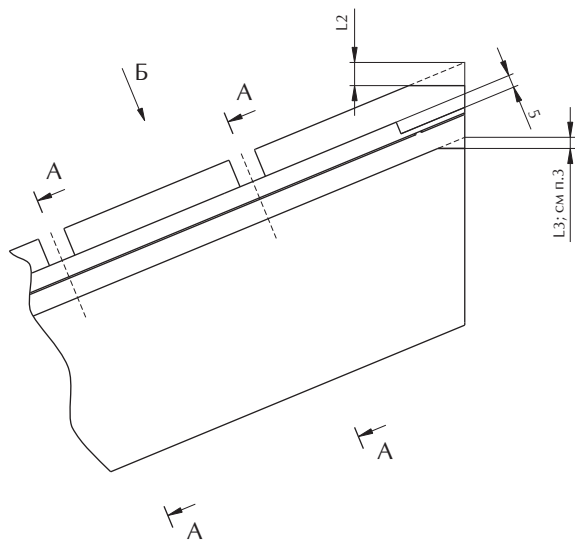
$$L8 = 10 + 3.7tg$$

$$L9 = \frac{L5}{\cos} - 12.5tg - 23$$



СОЕДИНЕНИЕ СТОЙКИ 150106, 150107 ГРУППЫ (III) С ПРОФИЛЕМ КОНЬКА (ВАРИАНТ С ВНУТРЕННИМ КРЕПЛЕНИЕМ; ОБРАБОТКА ПРОФИЛЕЙ)

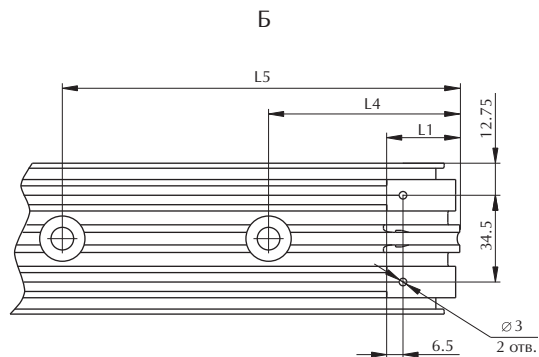
Обработка правой и левой части профиля стойки



$$L1 = 6.5 + 20\sin \alpha + 18.25\cos \alpha$$

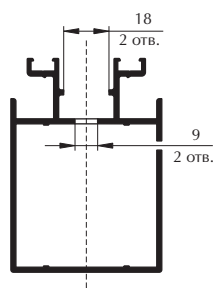
$$L2 = 18.25\operatorname{tg} \alpha - 20 + \frac{20}{\cos \alpha}$$

$$L3 = 18.25\operatorname{tg} \alpha - 1.5 - \frac{7.5}{\cos \alpha}$$

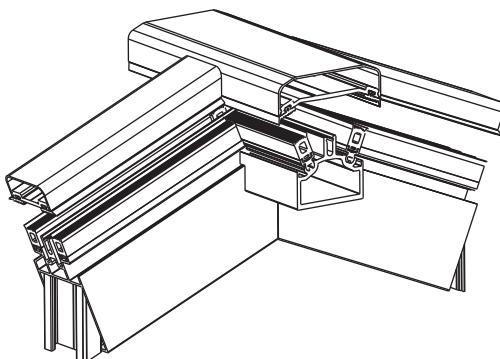


$$L4 = 36\operatorname{tg} \alpha + 20\sin \alpha + 18.25\cos \alpha + \frac{24.85}{\cos \alpha}$$

A-A



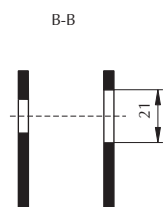
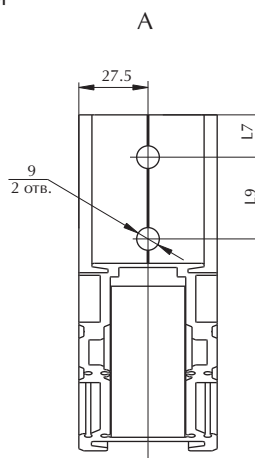
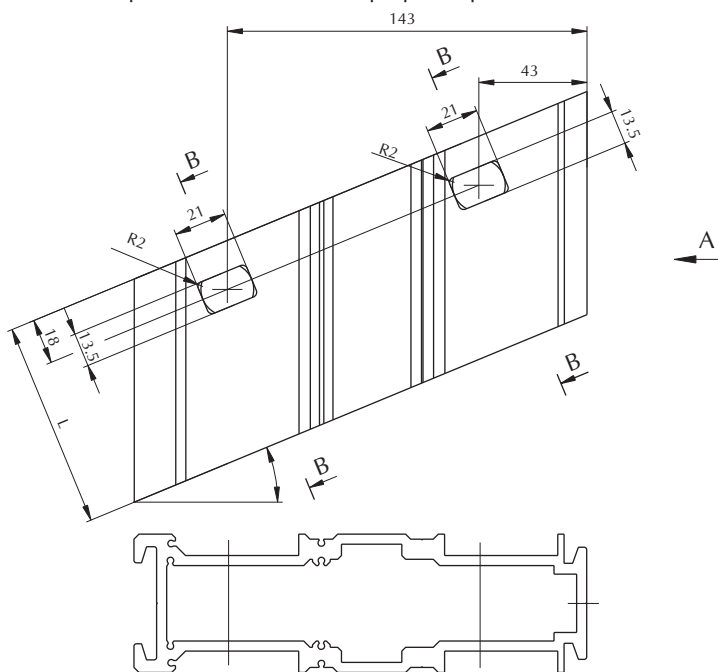
$$L5 = 36\operatorname{tg} \alpha + 20\sin \alpha + 18.25\cos \alpha + \frac{124.85}{\cos \alpha}$$



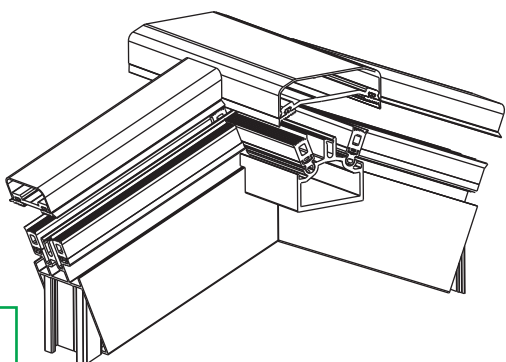
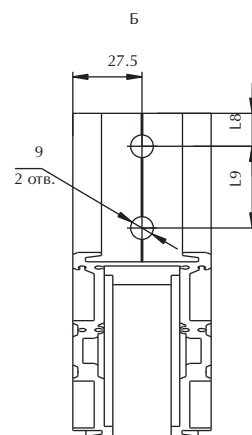
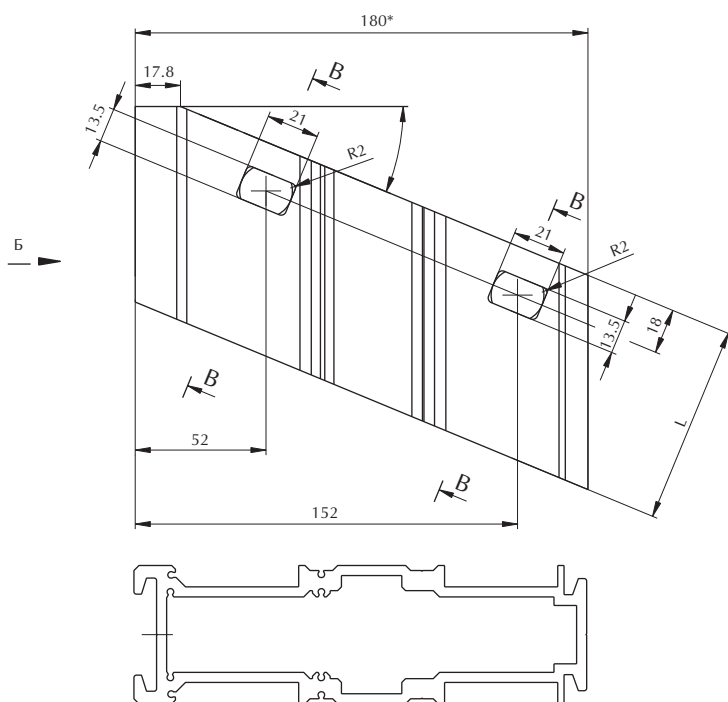


СОЕДИНЕНИЕ СТОЙКИ 150106, 150107 ГРУППЫ (III) С ПРОФИЛЕМ КОНЬКА (ВАРИАНТ С ВНУТРЕННИМ КРЕПЛЕНИЕМ; ОБРАБОТКА ПРОФИЛЕЙ)

Обработка левой части профиля кронштейна 150511 под установку втулки



Обработка правой части профиля кронштейна 150511 под установку втулки



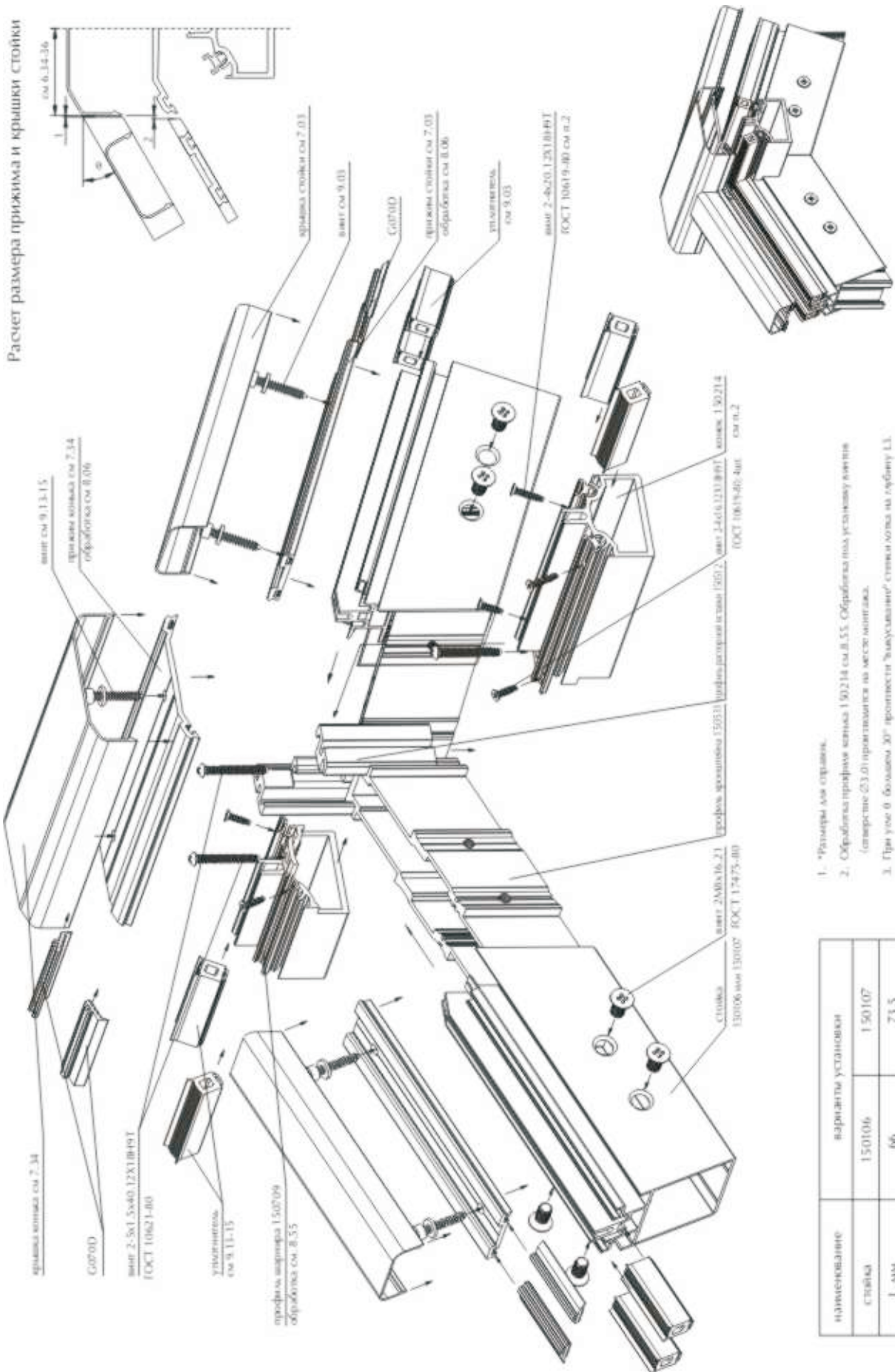
$$L7 = 10 + 12.5tg$$

$$L8 = 10 + 3.7tg$$

$$L9 = \frac{L5}{\cos} - 12.5tg - 23$$

наименование	варианты установки	
стойка	150106	150107
L, мм	55.2±0.3	70.2±0.3

СОЕДИНЕНИЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО УСТАНОВЛЕННОЙ СТОЙКИ 150106, 150107 ГРУППЫ (III) С ПРОФИЛЕМ КОНЬКА



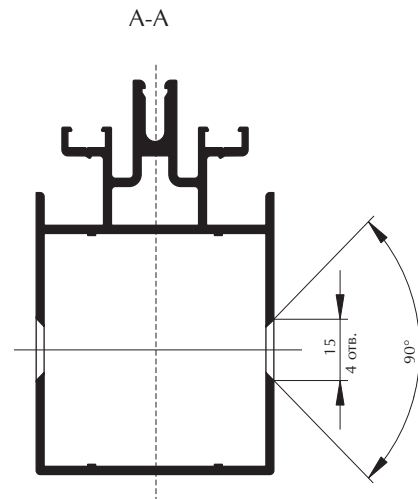
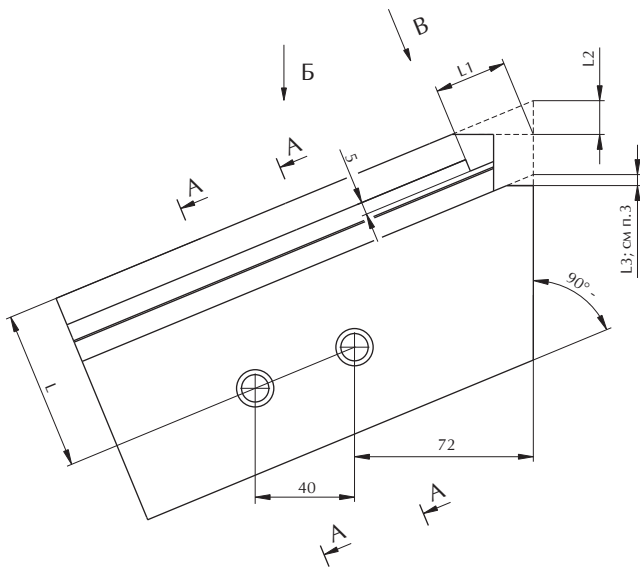
1. *Размеры для справки.
2. Обработка профиля конька 150214 см.8.55. Обработка под установку конька (отверстие Ø3,0) производится на месте монтажа.
3. При угле θ больше 30° пролетисты "выпускаются" стойки молта на глубину 1,3.

наименование	варианты установки
стойка	150106
L, мм	66
	73,5



СОЕДИНЕНИЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО УСТАНОВЛЕННОЙ СТОЙКИ 150106, 150107 ГРУППЫ (III) С ПРОФИЛЕМ КОНЬКА (ОБРАБОТКА ПРОФИЛЕЙ)

Обработка профиля стойки 150106, 150107

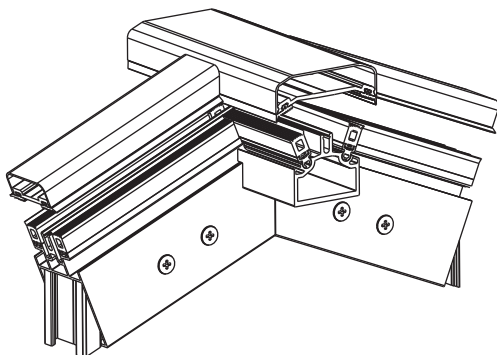
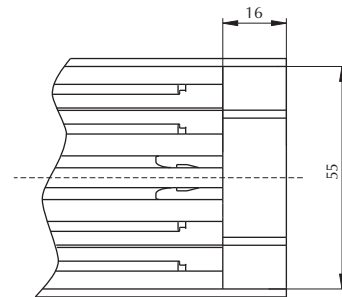


$$L1 = 6.5 + 20\sin + 18.25\cos$$

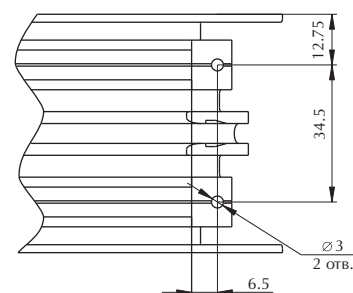
$$L2 = 18.25\operatorname{tg} - 20 + \frac{20}{\cos}$$

$$L3 = 18.25\operatorname{tg} - 1.5 - \frac{7.5}{\cos}$$

Б



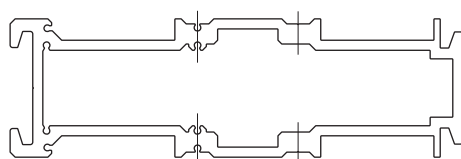
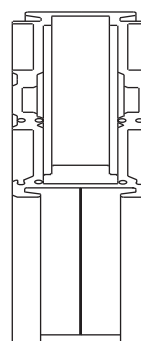
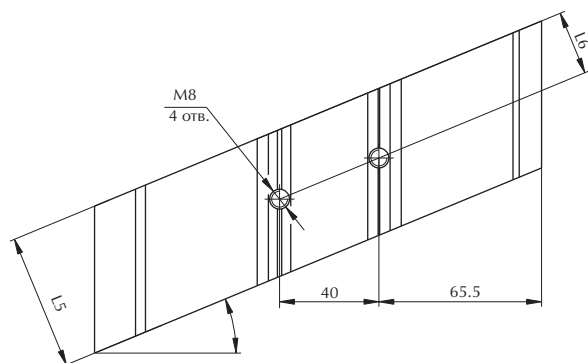
В



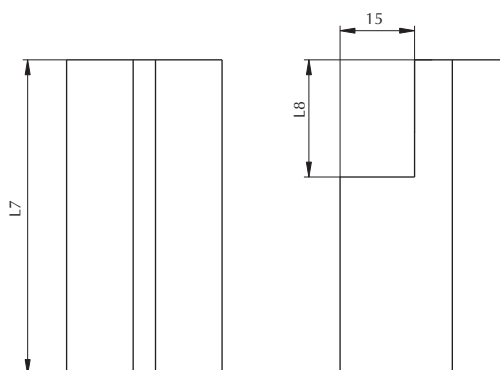


СОЕДИНЕНИЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО УСТАНОВЛЕННОЙ СТОЙКИ 150106, 150107 ГРУППЫ (III) С ПРОФИЛЕМ КОНЬКА (ОБРАБОТКА ПРОФИЛЕЙ)

Обработка профиля кронштейна 150511 под установку стойки
левая часть - изображена
правая часть - зеркальное отражение

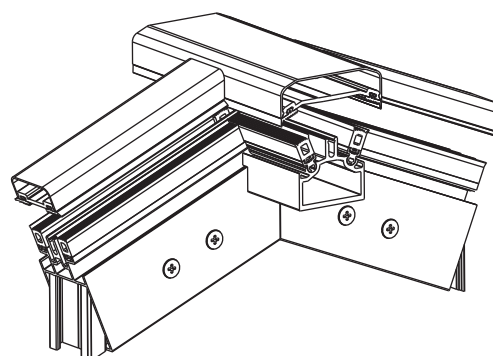
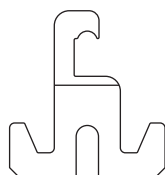


Обработка левой и правой части профиля распорной вставки 150512



$$L7 = \frac{L5+18}{\cos} - 18.25\text{tg}$$

$$L8 = \frac{18}{\cos} - 2.65\text{tg}$$

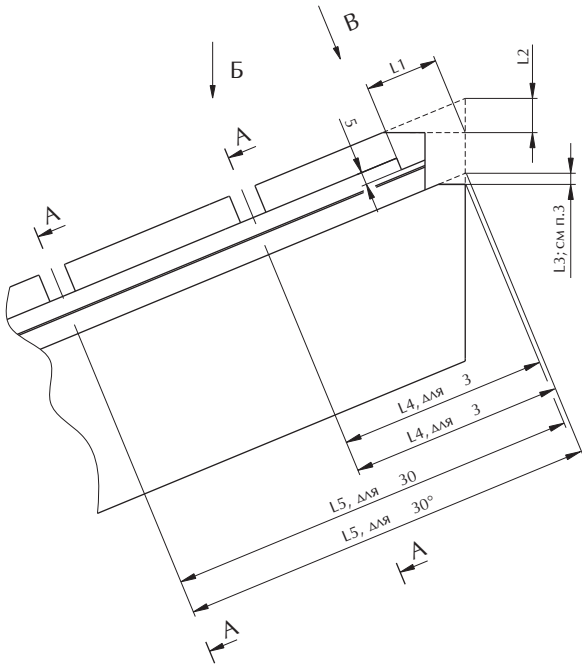


наименование	варианты установки	
	150106	150107
стойка	55	70
L5, мм	55	70
L6, мм	27.5	35

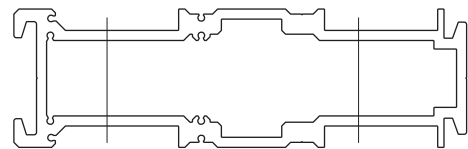
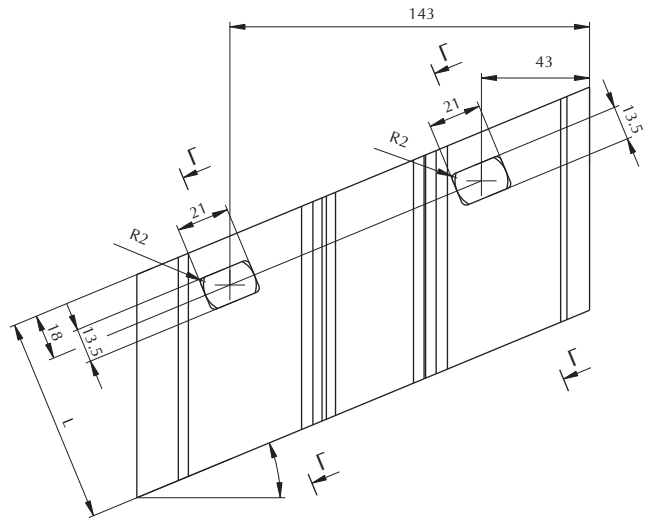


СОЕДИНЕНИЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО УСТАНОВЛЕННОЙ СТОЙКИ 150106, 150107 ГРУППЫ III С ПРОФИЛЕМ КОНЬКА (ВАРИАНТ С ВНУТРЕННИМ КРЕПЛЕНИЕМ; ОБРАБОТКА ПРОФИЛЕЙ)

Обработка профиля стойки 150106, 150107



Обработка профиля кронштейна 150511 под установку стойки левая часть - изображена правая часть - зеркальное отражение



$$L1 = 6.5 + 20\sin \alpha + 18.25\cos \alpha$$

$$L2 = 18.25\operatorname{tg} \alpha - 20 + \frac{20}{\cos \alpha}$$

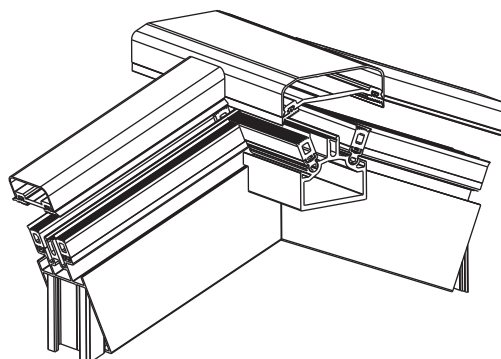
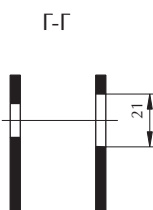
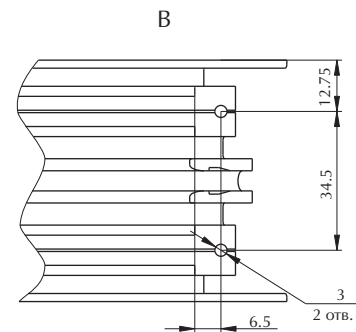
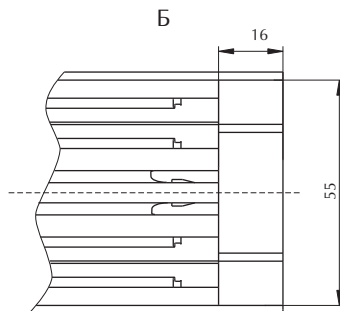
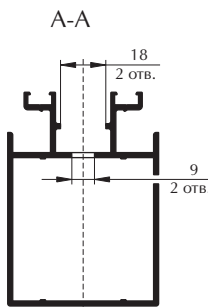
$$L3 = 18.25\operatorname{tg} \alpha - 1.5 - \frac{7.5}{\cos \alpha}$$

$$L4 = 28.5\operatorname{tg} \alpha + \frac{49.85}{\cos \alpha}; \text{ для } \alpha \leq 30^\circ$$

$$L4 = 28.5\operatorname{tg} \alpha + \frac{49.85}{\cos \alpha} - L3 \sin \alpha; \text{ для } \alpha > 30^\circ$$

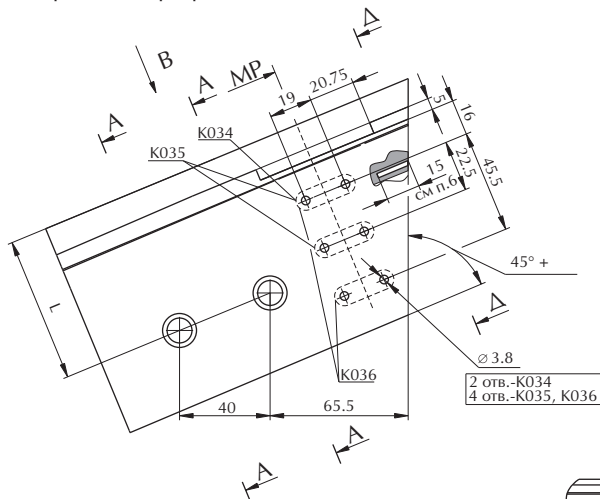
$$L5 = 28.5\operatorname{tg} \alpha + \frac{149.85}{\cos \alpha}; \text{ для } \alpha \leq 30^\circ$$

$$L5 = 28.5\operatorname{tg} \alpha + \frac{149.85}{\cos \alpha} - L3 \sin \alpha; \text{ для } \alpha > 30^\circ$$

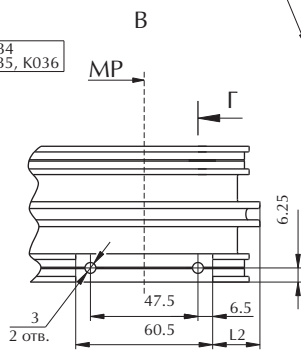
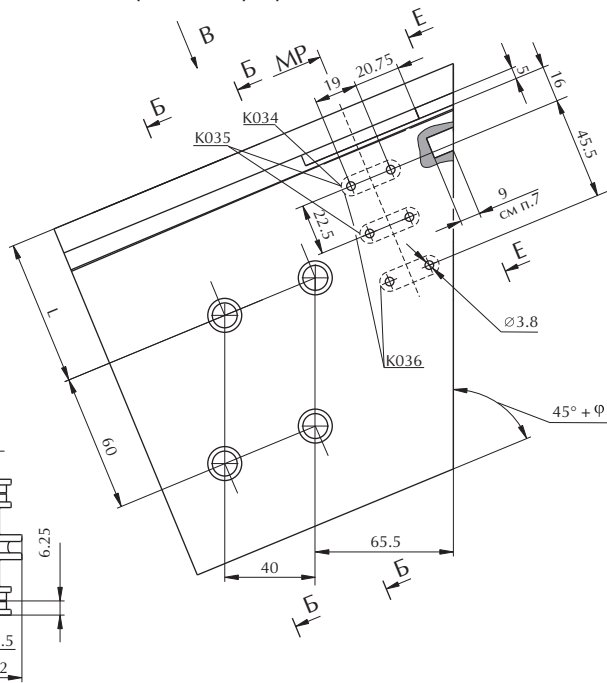


СОЕДИНЕНИЕ РИГЕЛЕЙ СО СТОЙКАМИ ГРУПП ПРОФИЛЕЙ II, III НА ПРЯМОМ ИЗЛОМЕ ПЛОСКОСТЕЙ ПОКРЫТИЯ (ОБРАБОТКА ПРОФИЛЕЙ)

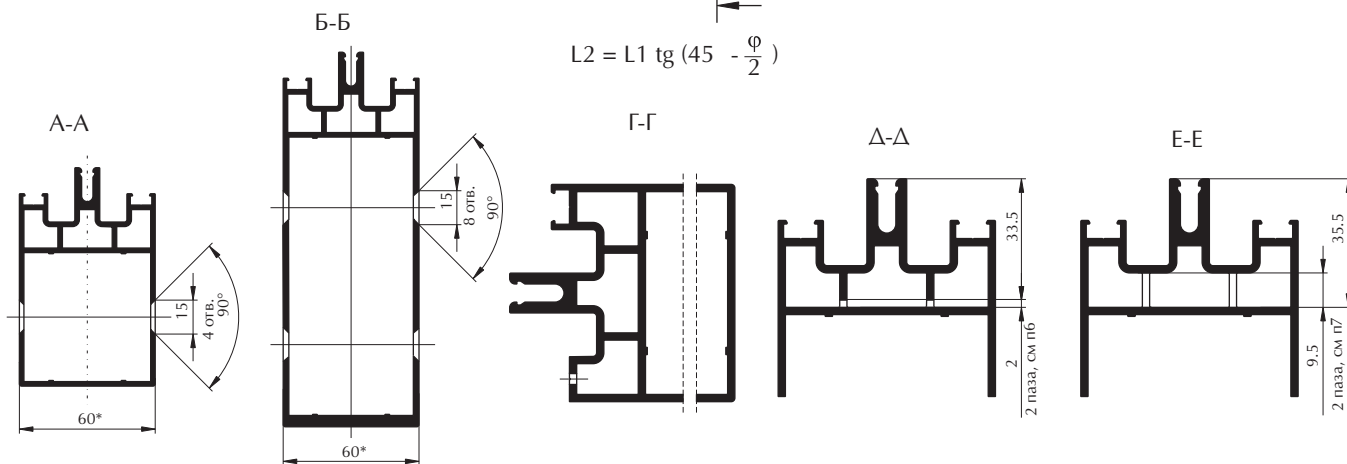
Обработка профиля стойки 150103, 150104



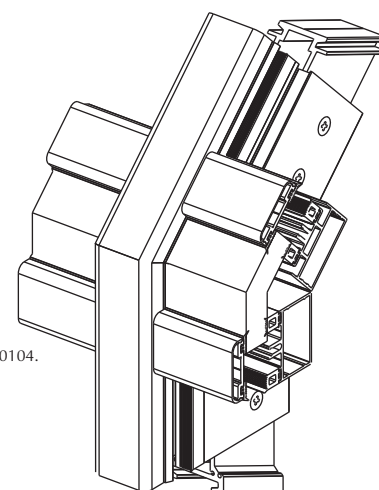
Обработка профиля стойки 150105



$$L2 = L1 \operatorname{tg} \left(45^\circ - \frac{\phi}{2} \right)$$



- *Размеры для справок.
- Для профиля стойки 150106 и 150107 используется 4 шт. на стойку; для 150108 - 8 шт. на стойку.
- Выбор и установка винтов для крепления ригелей к стойкам и кронштейнам осуществляется в соответствии с выбранной группой профилей, и непосредственно приведена на листах 8.07-08, 8.09-10.
- Обработка и установка профиля ригеля приведена на листах 8.07-08 для группы II, 8.09-10 для группы III.
- Вариант установки стоек с трансформируемым углом является комбинированным случаем трансформации угла в плоскости ригеля и плоскости покрытия и не рассматриваются в рамках данного каталога, что требует прорисовки для каждого случая в отдельности. Составляющие приведены на листах 8.15-18, 8.37-40 для группы II и 8.19-22, 8.41-44 для группы III.
- Изображен вариант, когда стойка является верхней. Для нижней стойки смотри аналогичный паз на обработке профиля 150105.
- Изображен вариант, когда стойка является нижней. Для верхней стойки смотри аналогичный паз на обработке профиля 150103, 150104.
- Перед установкой поверхность контакта лотка K109 с верхней стойкой обезжирить и покрыть слоем герметика.



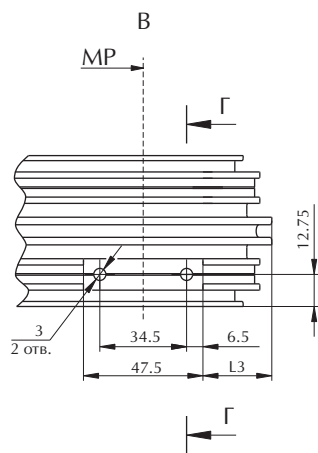
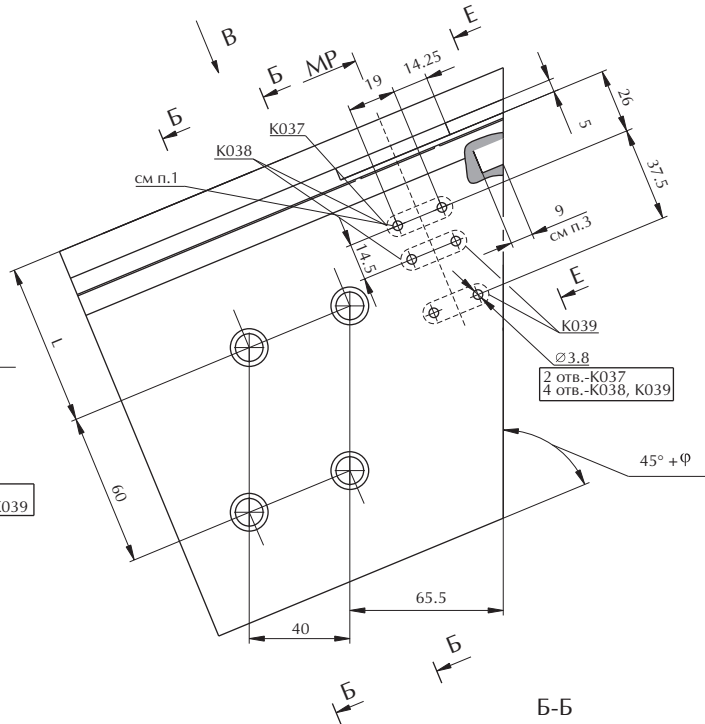
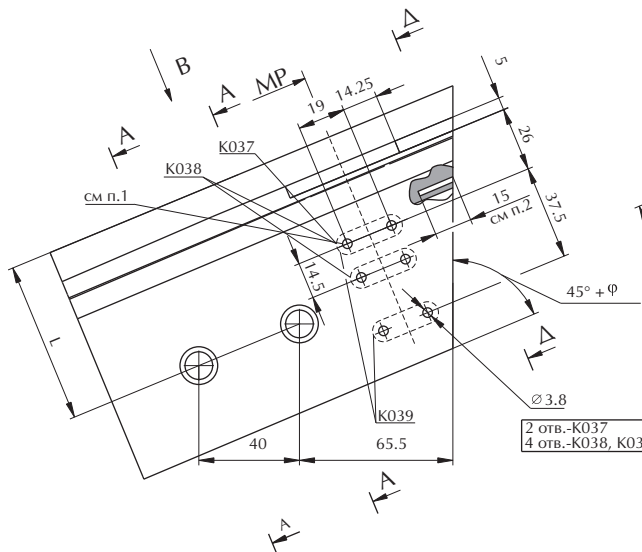
наименование	варианты установки							
	150103	150104	150105	150106	150107	150108		
стойка	150103	150104	150105	150106	150107	150108		
ригель	150206	150207	150208	150209	150210	150211	150212	150213
кронштейн	-	K034	K035	K036	-	K037	K038	K039
L1, мм	27.5	50.5	73.5	96.5	27.5	50.5	73.5	96.5



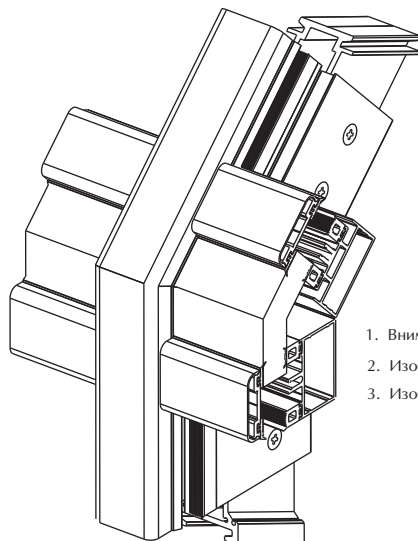
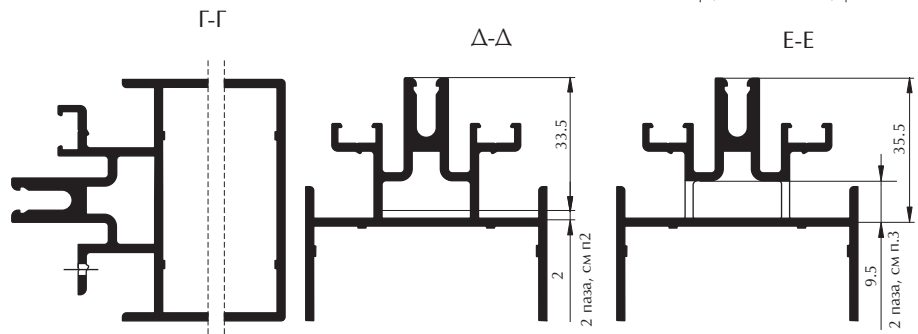
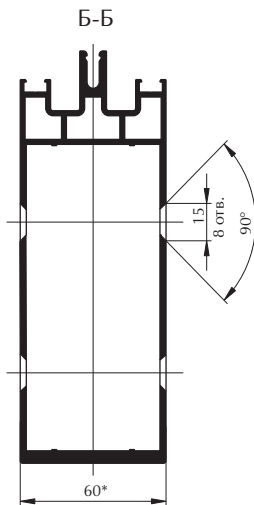
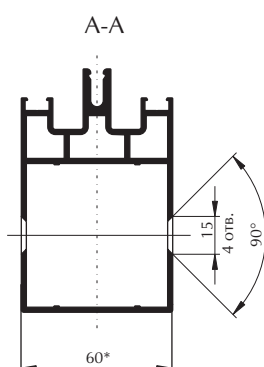
СОЕДИНЕНИЕ РИГЕЛЕЙ СО СТОЙКАМИ ГРУПП ПРОФИЛЕЙ II, III НА ПРЯМОМ ИЗЛОМЕ ПЛОСКОСТЕЙ ПОКРЫТИЯ (ОБРАБОТКА ПРОФИЛЕЙ)

Обработка профиля стойки 150108

Обработка профиля стойки 150106, 150107



$L3 = 6.5 + L1 \cdot \tan(45^\circ - \varphi)$



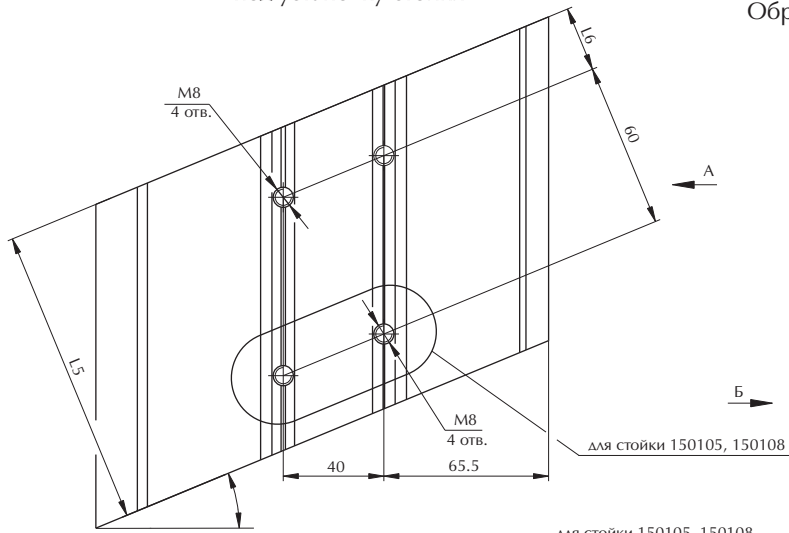
1. Внимание! При установки ригеля 150213 (кронштейн K039) для углов 54° указанное отверстие не сверлить, винт не устанавливать.
2. Изображен вариант, когда стойка является верхней. Для нижней стойки смотри аналогичный паз на обработке профиля 150108.
3. Изображен вариант, когда стойка является нижней. Для верхней стойки смотри аналогичный паз на обработке профиля 150106, 150107.

наименование	варианты установки		
стойка	150103, 150106	150104, 150107	150104, 150108
L, мм	66	73.5	68.7

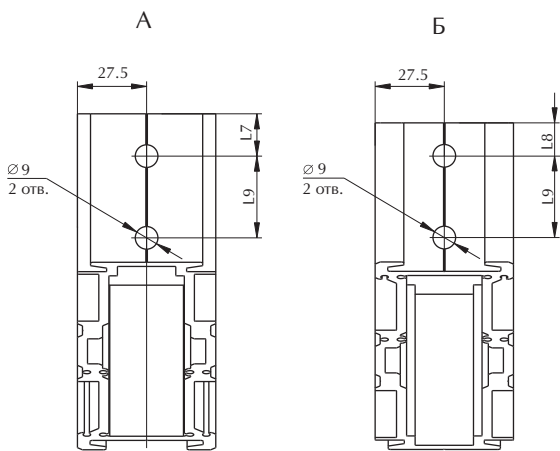
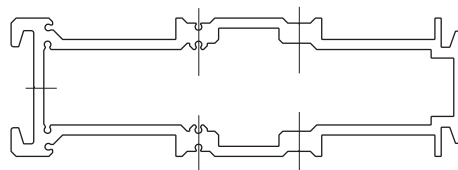
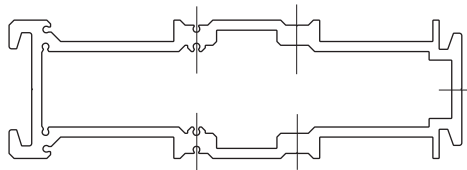
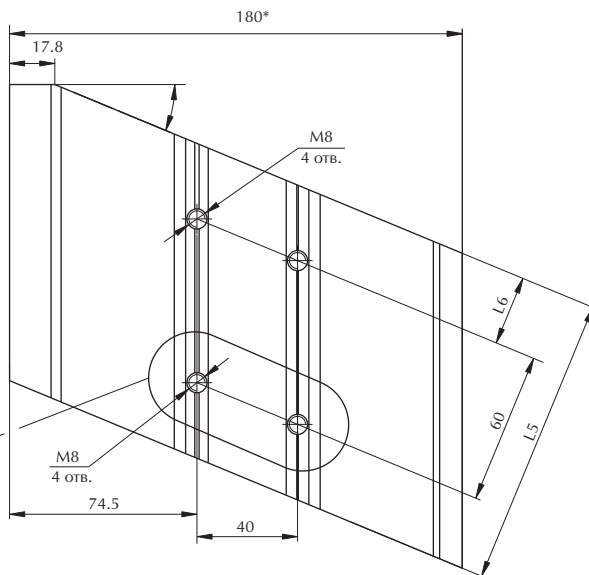


СОЕДИНЕНИЕ РИГЕЛЕЙ СО СТОЙКАМИ ГРУПП ПРОФИЛЕЙ (II), (III) НА ПРЯМОМ ИЗЛОМЕ ПЛОСКОСТЕЙ ПОКРЫТИЯ (ОБРАБОТКА ПРОФИЛЕЙ)

Обработка левой части профиля кронштейна 150511 под установку стойки



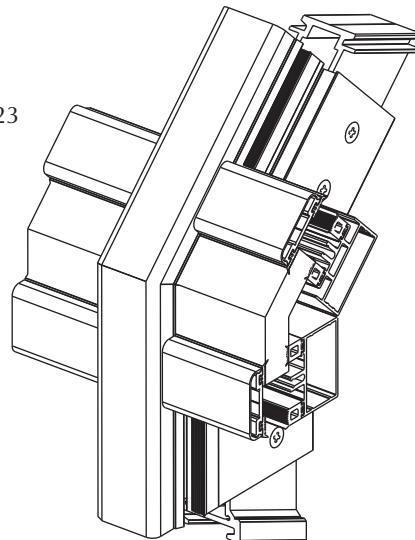
Обработка правой части профиля кронштейна 150511 под установку стойки



$$L7 = 10 + 12.5tg$$

$$L8 = 10 + 3.7tg$$

$$L9 = \frac{L5}{\cos} - 12.5tg - 23$$

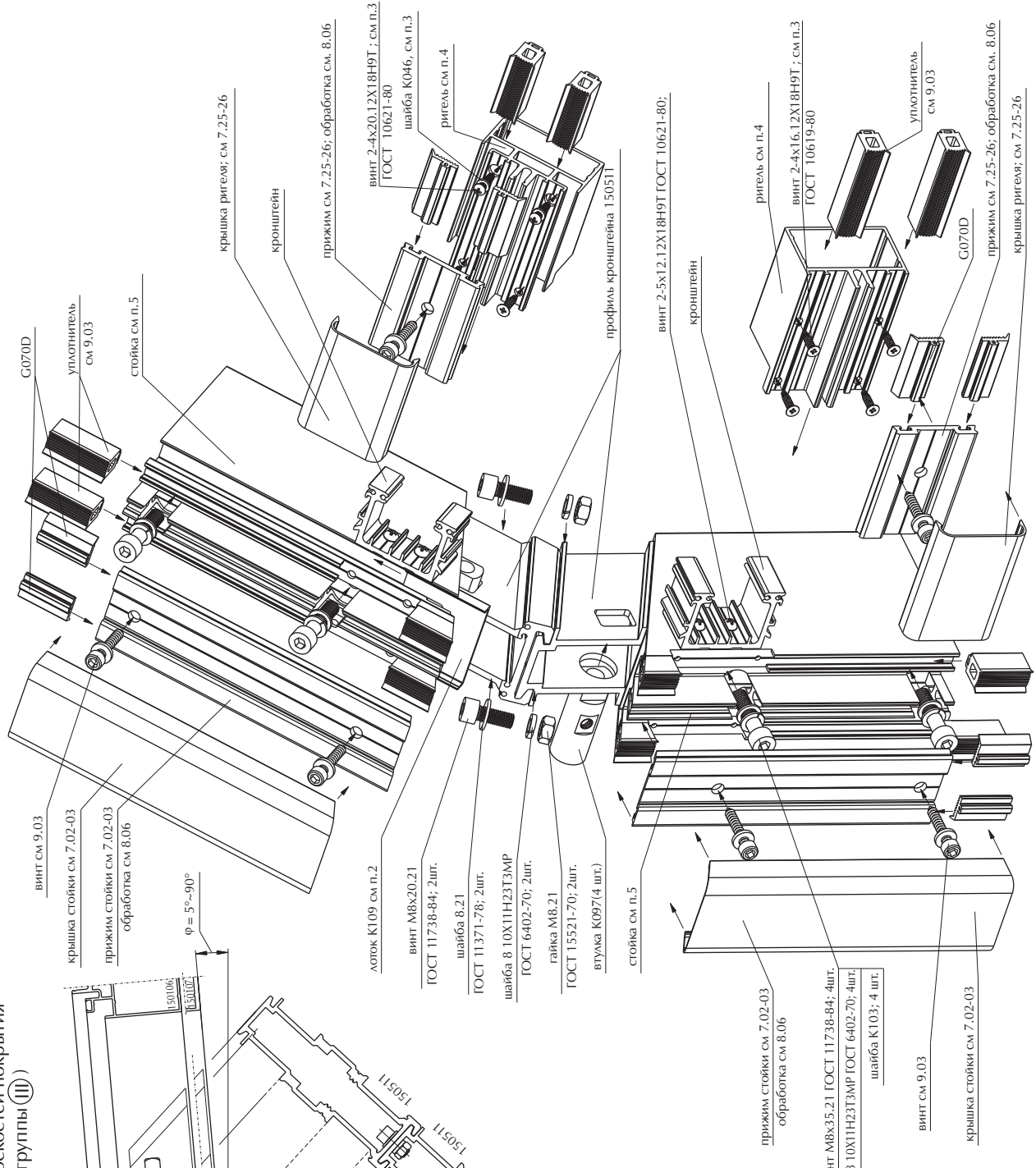
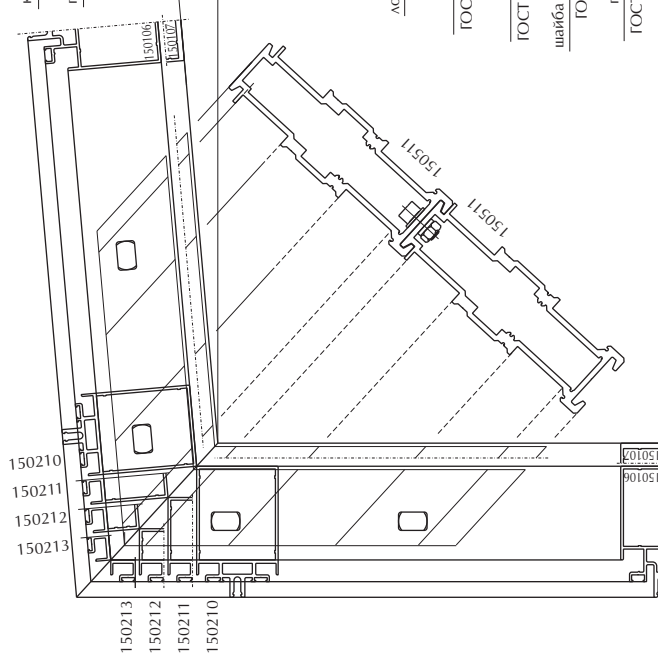


= 45° - φ/2

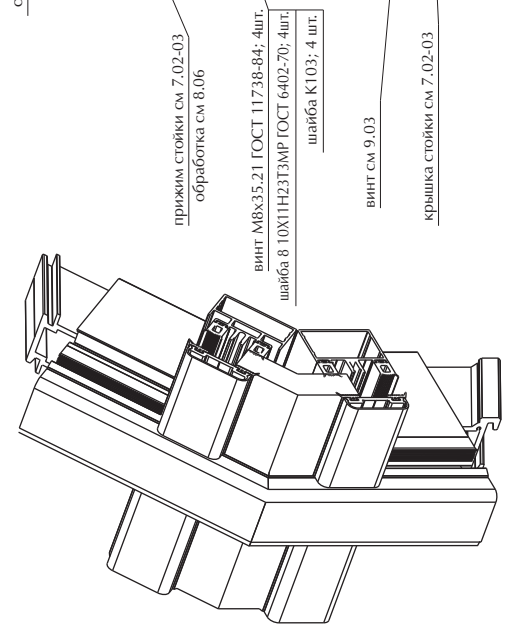
наименование	варианты установки		
стойка	150103, 150106	150104, 150107	150105, 150108
L5, мм	55	70	121
L6, мм	27.5	35	30.5

СОЕДИНЕНИЕ РИГЕЛЕЙ СО СТОЙКАМИ ГРУПП ПРОФИЛЕЙ (II), (III) НА ПРЯМОМ ИЗЛОМЕ ПЛОСКОСТЕЙ ПОКРЫТИЯ (ВНУТРЕННЕЕ КРЕПЛЕНИЕ)

Предельный угол излома плоскостей покрытия (на примере профилей группы (III))



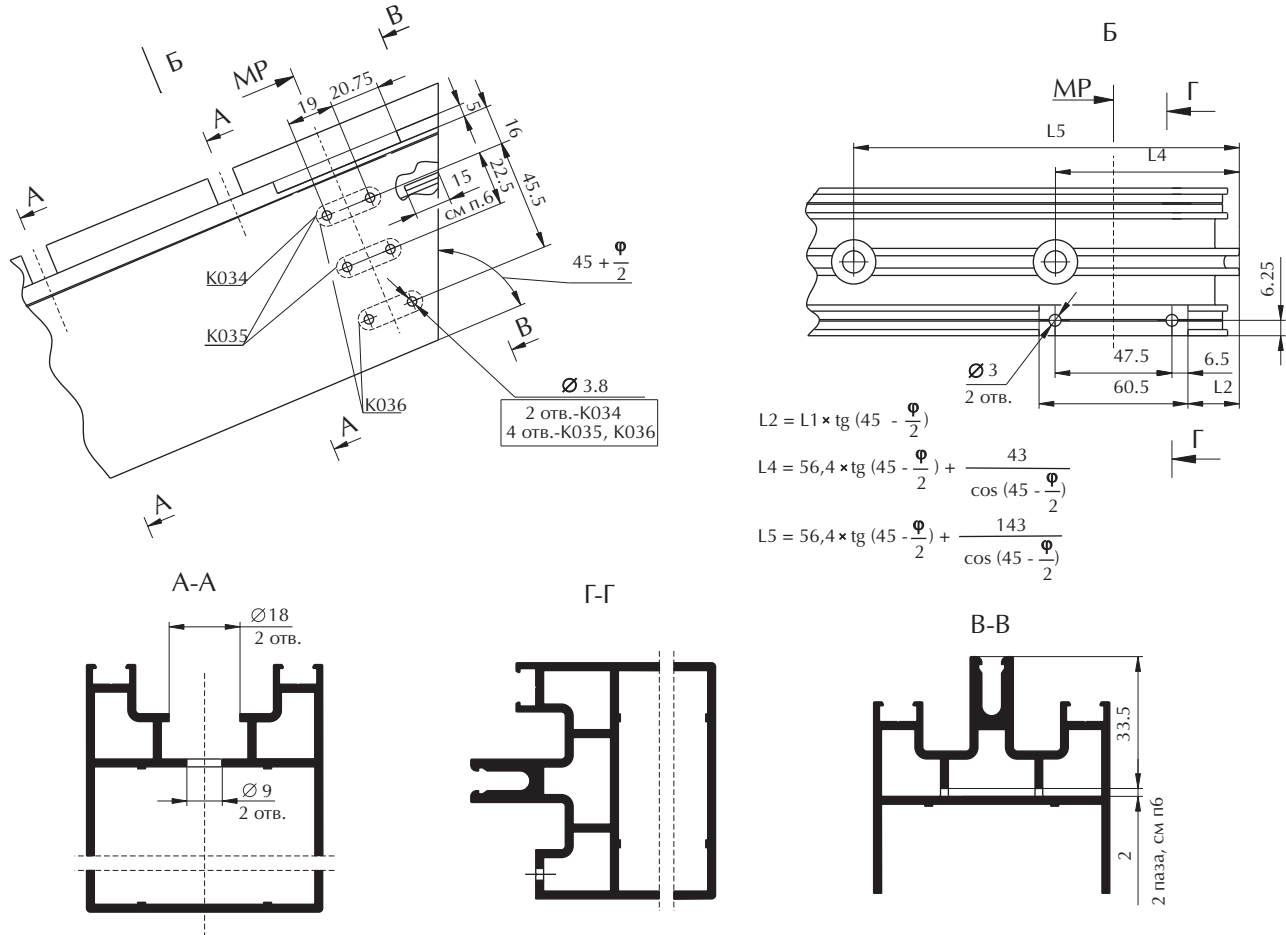
- винт см 9.03
- крышка стойки см 7.02-03
- прижим стойки см 7.02-03
- обработка см 8.06
- φ = 5°-90°
- С070D
- уплотнитель см 9.03
- стойка см п.5
- крышка ригеля; см 7.25-26
- кронштейн
- прижим см 7.25-26; обработка см. 8.06
- винт 2-4x20.12X18H9T ; см п.3
- ГОСТ 10621-80
- шайба К046, см п.3
- ригель см п.4
- ЛОТОК К109 см п.2
- винт М8x20.21
- ГОСТ 11738-84; 2шт.
- шайба 8.21
- ГОСТ 11371-78; 2шт.
- шайба 8 10X11H23ТЭМР
- ГОСТ 6402-70; 2шт.
- гайка М8.21
- ГОСТ 15521-70; 2шт.
- втулка К097(4 шт.)
- профиль кронштейна 150511
- винт 2-5x12.12X18H9T ГОСТ 10621-80;
- кронштейн
- ригель см п.4
- винт 2-4x16.12X18H9T ; см п.3
- ГОСТ 10619-80
- уплотнитель см 9.03
- С070D
- прижим см 7.25-26; обработка см. 8.06
- крышка ригеля; см 7.25-26



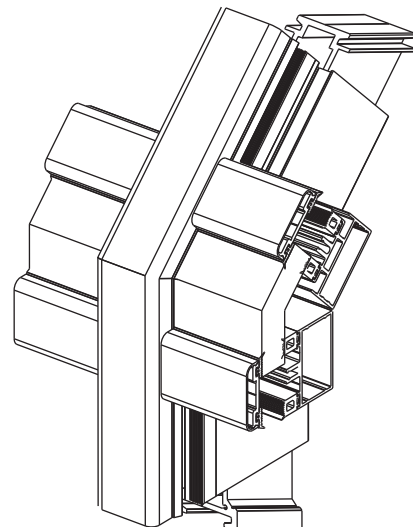
- стойка см п.5
- прижим стойки см 7.02-03
- обработка см 8.06
- винт М8x35.21 ГОСТ 11738-84; 4шт.
- шайба 8 10X11H23ТЭМР ГОСТ 6402-70; 4шт.
- шайба К103; 4 шт.
- винт см 9.03
- крышка стойки см 7.02-03

**СОЕДИНЕНИЕ РИГЕЛЕЙ СО СТОЙКАМИ ГРУПП ПРОФИЛЕЙ ②, ③
НА ПРЯМОМ ИЗЛОМЕ ПЛОСКОСТЕЙ ПОКРЫТИЯ
(ВНУТРЕННЕЕ КРЕПЛЕНИЕ; ОБРАБОТКА ПРОФИЛЕЙ)**

Обработка профиля стойки 150103, 150104



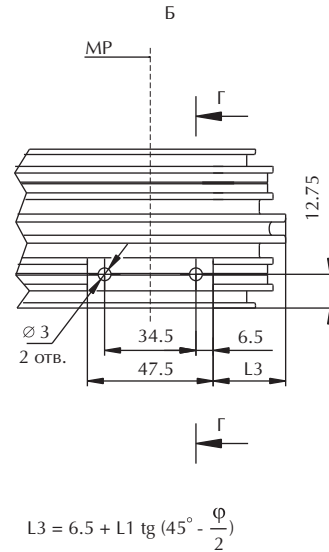
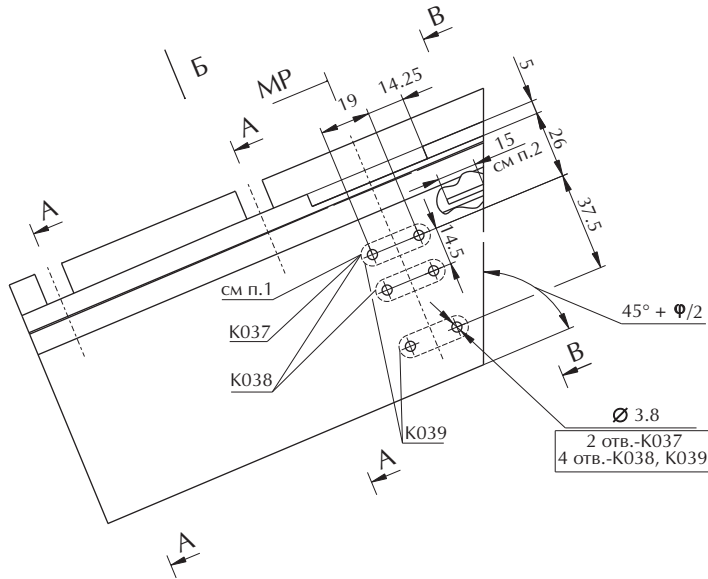
- *Размеры для справок.
- Перед установкой поверхность контакта лотка K109 с верхней стойкой обезжирить и покрыть слоем герметика.
- Выбор и установка винтов для крепления ригелей к стойкам и кронштейнам осуществляется в соответствии с выбранной группой профилей, и непосредственно приведена на листах 8.07-08, 8.09-10.
- Обработка и установка профиля ригеля приведена на листах 8.07-08 для группы ②, 8.09-10 для группы ③.
- Вариант установки стоек с трансформируемым углом является комбинированным случаем трансформации угла в плоскости ригеля и плоскости покрытия и не рассматриваются в рамках данного каталога, что требует прорисовки для каждого случая в отдельности. Составляющие приведены на листах 8.15-18, 8.37-40 для группы ② и 8.19-22, 8.41-44 для группы ③.
- Изображен вариант, когда стойка является верхней. Для нижней стойки смотри аналогичный паз на обработке профиля 150105 листа 8.66.



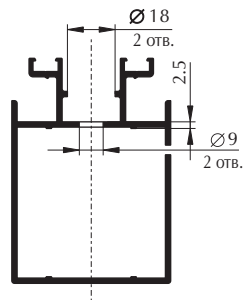
наименование	варианты установки							
	150103		150104		150106		150107	
стойка	150206	150207	150208	150209	150210	150211	150212	150213
ригель	-	K034	K035	K036	-	K037	K038	K039
кронштейн	-	K034	K035	K036	-	K037	K038	K039
L1, мм	27.5	50.5	73.5	96.5	27.5	50.5	73.5	96.5

СОЕДИНЕНИЕ РИГЕЛЕЙ СО СТОЙКАМИ ГРУПП ПРОФИЛЕЙ ②, ③ НА ПРЯМОМ ИЗЛОМЕ ПЛОСКОСТЕЙ ПОКРЫТИЯ (ВНУТРЕННЕЕ КРЕПЛЕНИЕ; ОБРАБОТКА ПРОФИЛЕЙ)

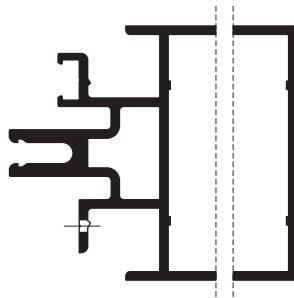
Обработка профиля стойки 150106, 150107



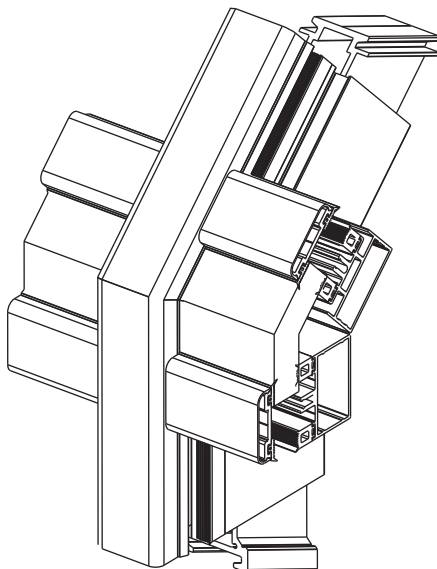
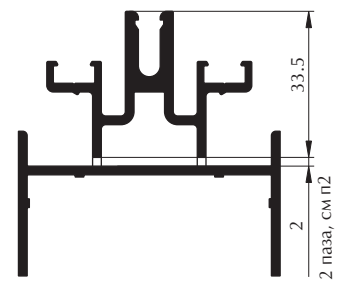
A-A



Г-Г



B-B



1. Внимание! При установки ригеля 150213 (кронштейн K039) для углов $\varphi < 54^\circ$ указанное отверстие не сверлить, винт не устанавливать.
2. Изображен вариант, когда стойка является верхней. Для нижней стойки смотри аналогичный паз на обработке профиля 150108 листа 8.66.

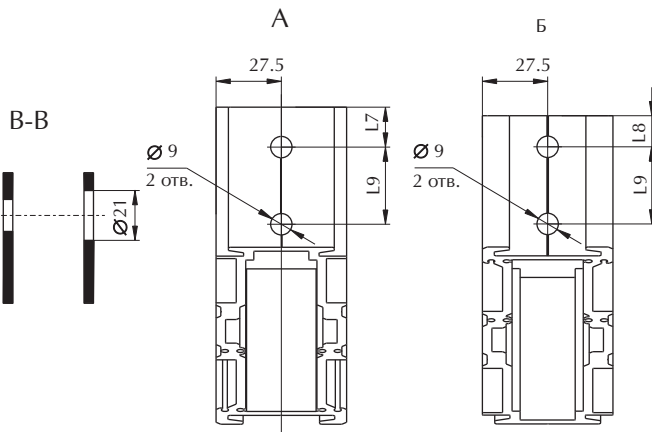
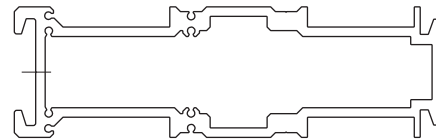
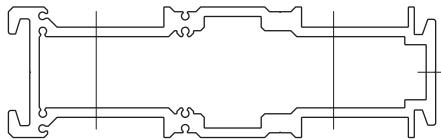
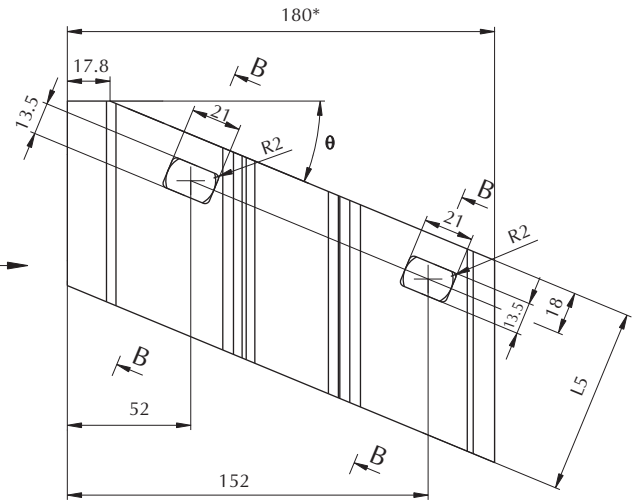
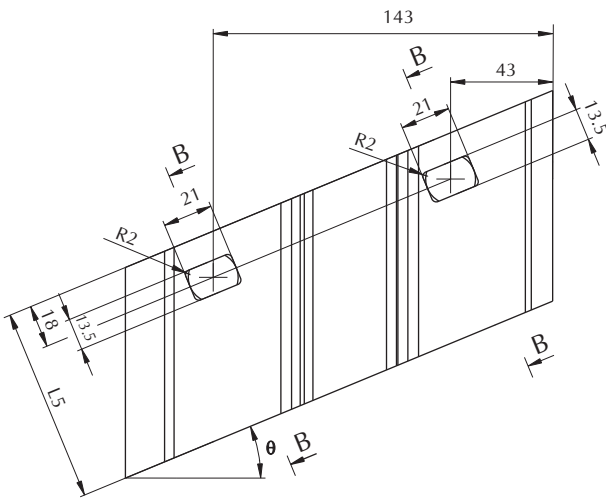
наименование	варианты установки	
стойка	150103, 150106	150104, 150107
L, мм	66	73.5



СОЕДИНЕНИЕ РИГЕЛЕЙ СО СТОЙКАМИ ГРУПП ПРОФИЛЕЙ II, III
НА ПРЯМОМ ИЗЛОМЕ ПЛОСКОСТЕЙ ПОКРЫТИЯ
(ВНУТРЕННЕЕ КРЕПЛЕНИЕ; ОБРАБОТКА ПРОФИЛЕЙ)

Обработка левой части профиля кронштейна 150511
под установку втулки

Обработка правой части профиля кронштейна 150511
под установку втулки



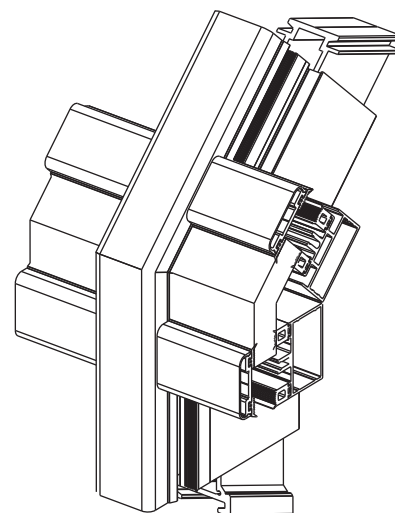
$$L7 = 10 + 12.5 \operatorname{tg} \theta$$

$$L8 = 10 + 3.7 \operatorname{tg} \theta$$

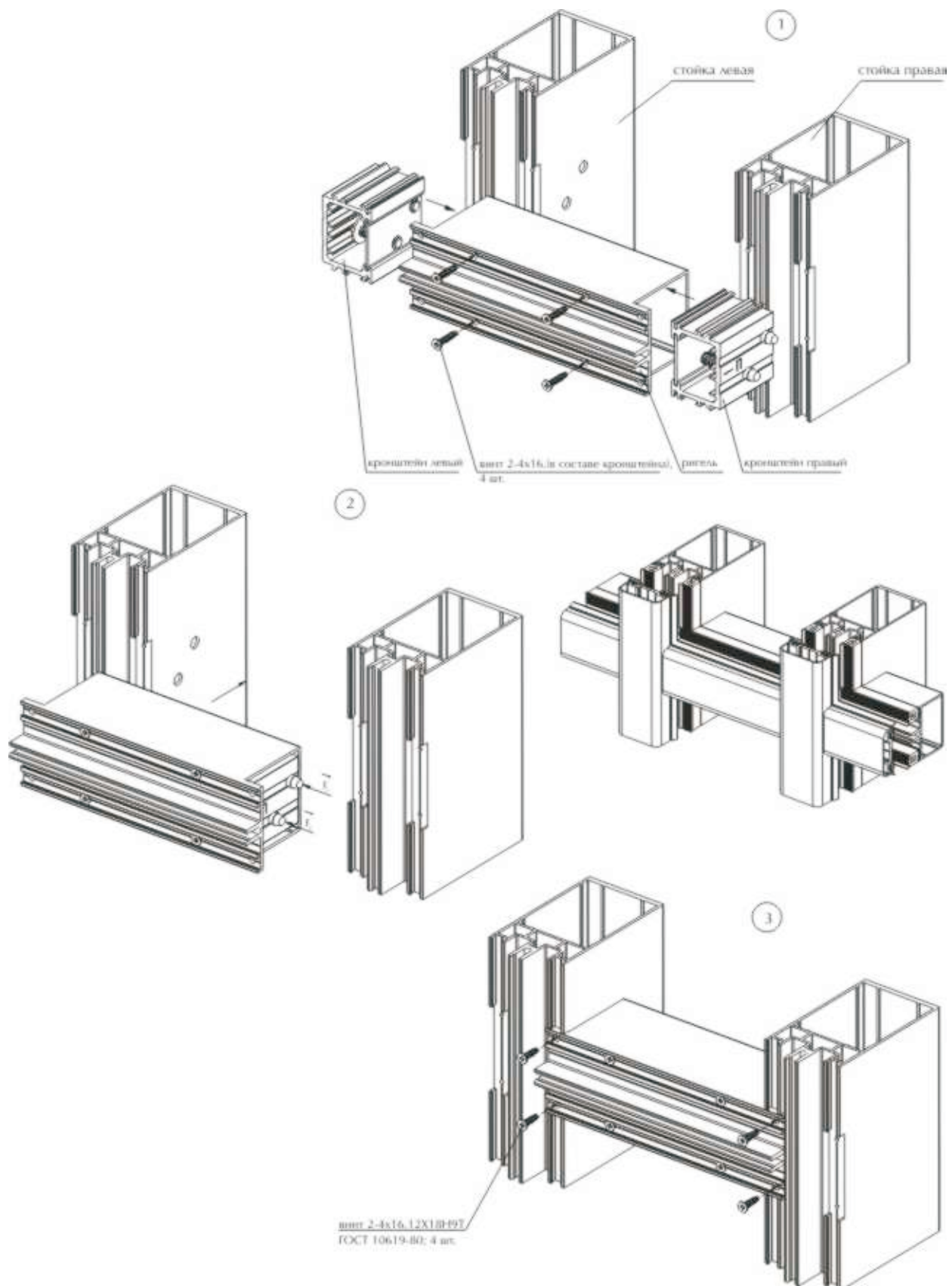
$$L9 = \frac{L5}{\cos \theta} - 12.5 \operatorname{tg} \theta - 23$$

$$\theta = 45^\circ - \varphi / 2$$

наименование	варианты установки	
стойка	150103, 150106	150104, 150107
L5, мм	55.2 ± 0.3	70.2 ± 0.3

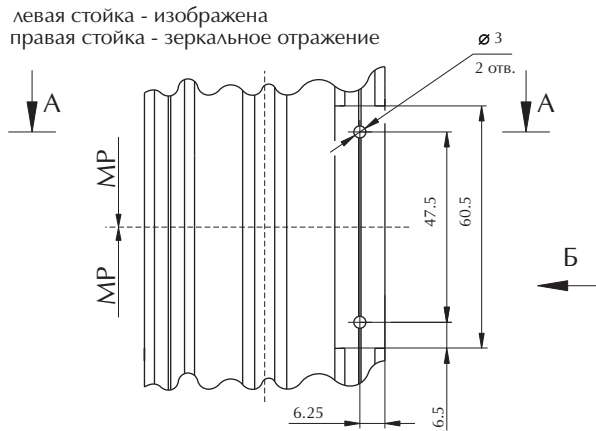


СОЕДИНЕНИЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО УСТАНОВЛЕННОЙ СТОЙКИ ГРУППЫ ① С РИГЕЛЕМ ПОСРЕДСТВОМ АВТОМАТИЧЕСКОГО КРОНШТЕЙНА

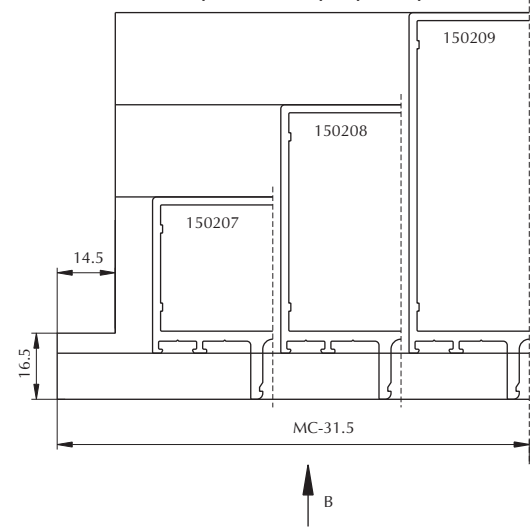


СОЕДИНЕНИЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО УСТАНОВЛЕННОЙ СТОЙКИ ГРУППЫ ② С РИГЕЛЕМ ПОСРЕДСТВОМ АВТОМАТИЧЕСКОГО КРОНШТЕЙНА (ОБРАБОТКА ПРОФИЛЕЙ)

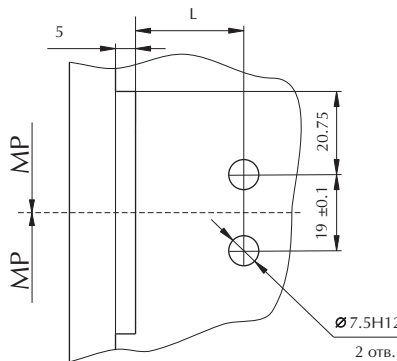
Обработка профиля стойки



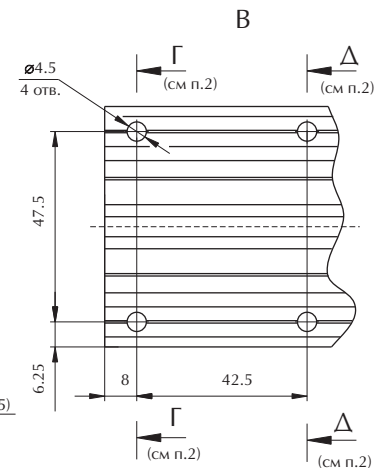
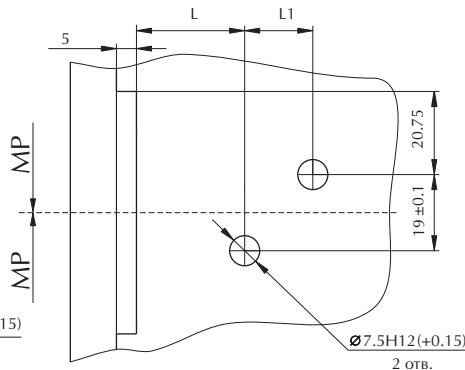
Обработка профиля ригеля



Обработка стойки под установку ригеля 150207

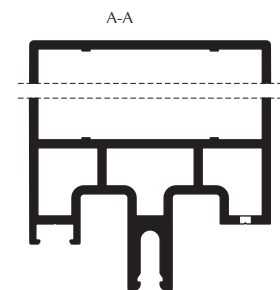


Обработка стойки под установку ригеля 150208, 150209

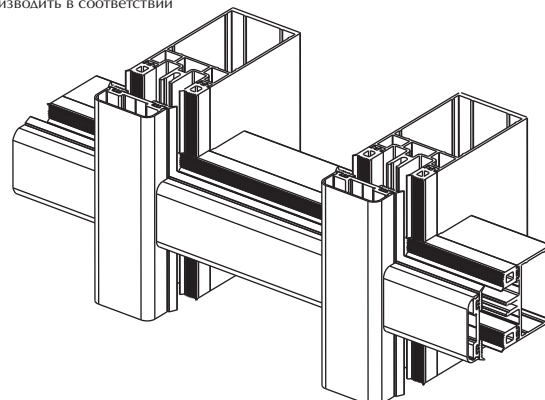


- *Размеры для справок.
- Сечения "Г-Г" и "Д-Д" приведены на листах 8.07-08.

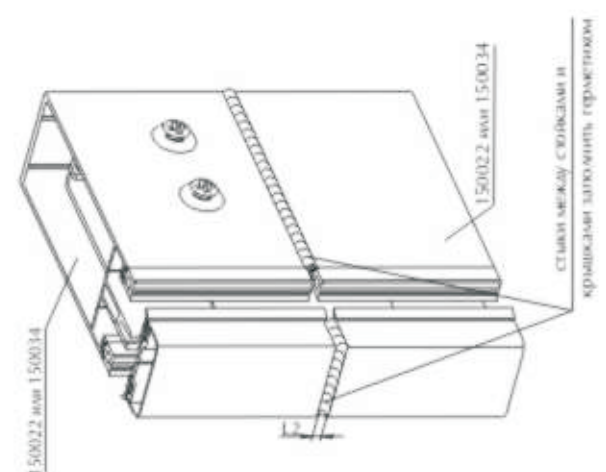
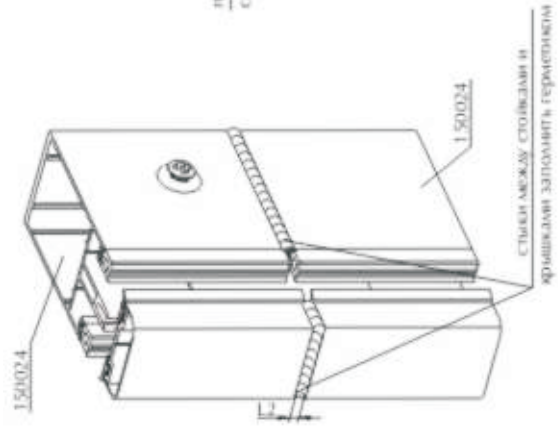
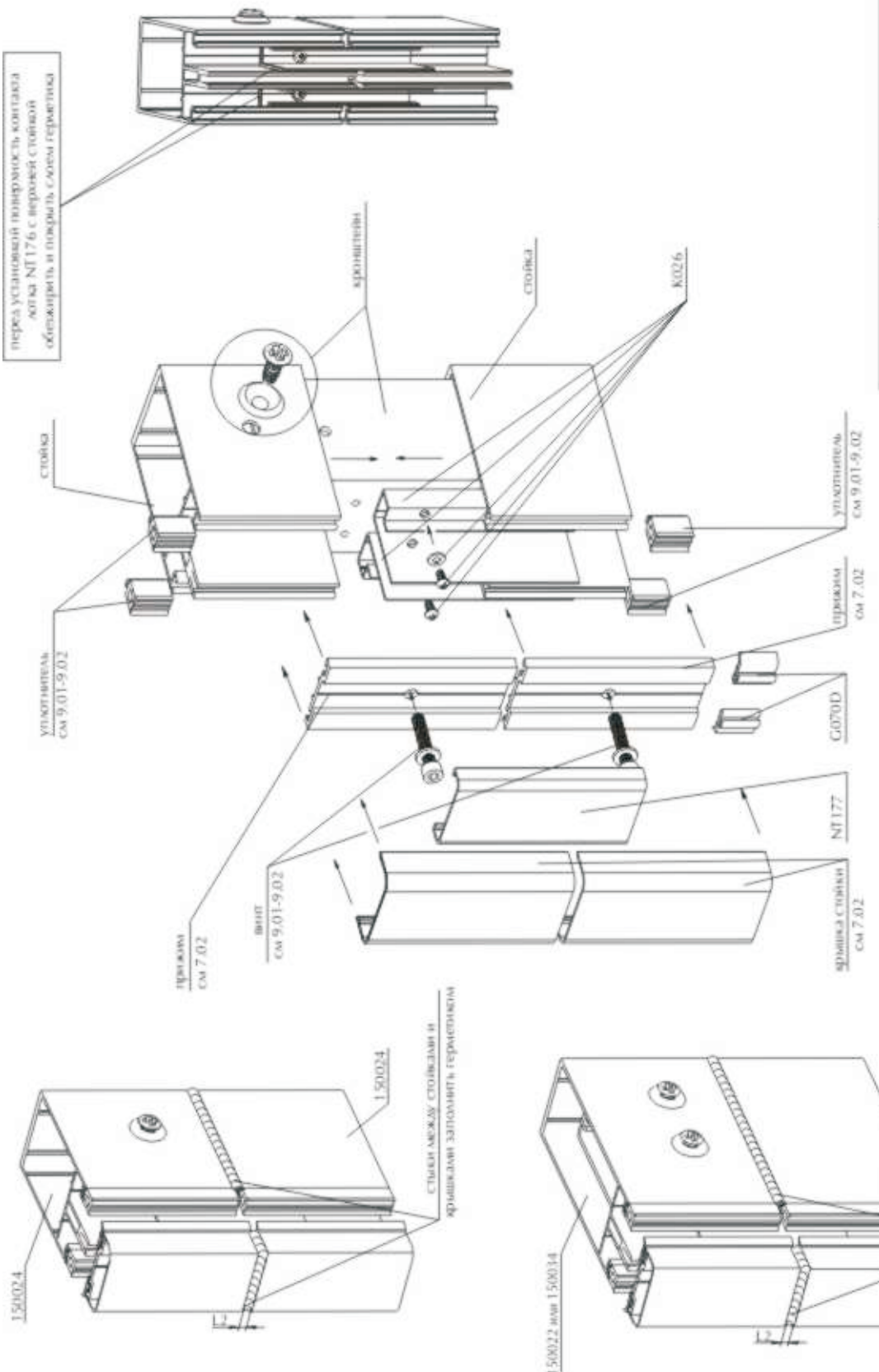
- ① - вставить кронштейны в ригель согласно приведенной схеме и маркировке "Левый" и "Правый"; закрепить их винтами.
- ② - поочередно "утопить" стальные штыри внутрь кронштейна с обеих сторон до среза профиля, одновременно вставляя ригель в посадочное место в стойке; добиться гарантированного вхождения штырей в отверстия стоек путем небольших перемещений ригеля в посадочном месте (сигналом гарантированного вхождения штыря в отверстия служат щелчок)
- ③ - убедившись в том, что ригель зафиксирован в стойке штырями, закрепить последний винтами; выбор, обработку и установку крышек, прижимов и уплотнителей производить в соответствии с инструкцией, приведенной на листах 8.07-08 данного каталога.



наименование	варианты установки		
стойка	150103	150104	150105
ригель	150207	150208	150209
кронштейн	K074	K075	K076
L, мм.	12 ± 0.15	27 ± 0.15	27 ± 0.15
L1, мм.	-	17 ± 0.1	40 ± 0.2



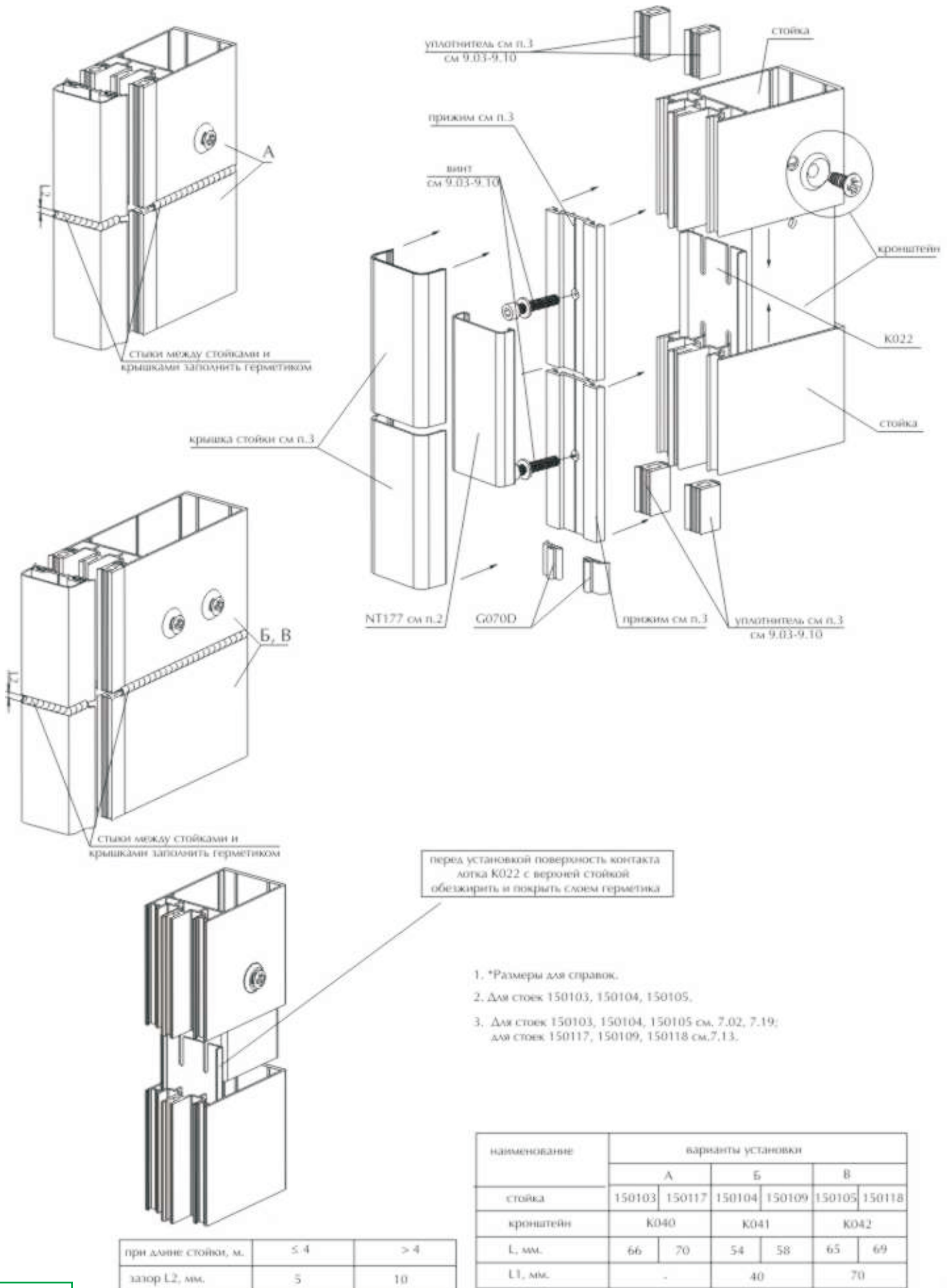
СОЕДИНЕНИЕ ДВУХ СТОЕК ГРУППЫ ① МЕЖДУ СОБОЙ



наименование	варианты установки			
	150024	150022	150034	
столба	K040	K041	K042	
кронштейн	-	65	75	
L, мм.	-	40	70	
L1, мм.	-	-	-	70

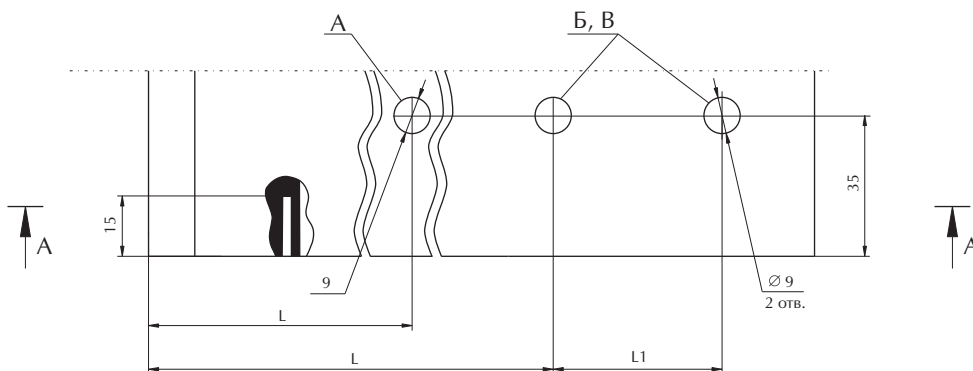
при длине столба, м	≤ 4	> 4
зазор L2, мм.	5	10

СОЕДИНЕНИЕ ДВУХ СТОЕК ГРУППЫ II МЕЖДУ СОБОЙ

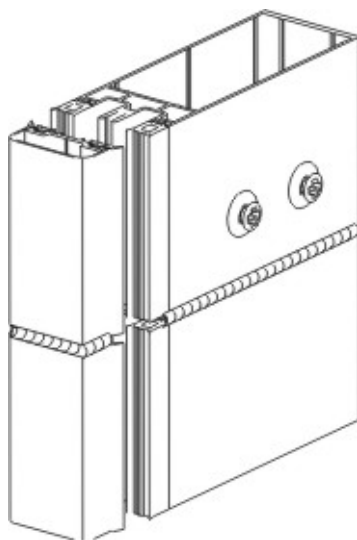
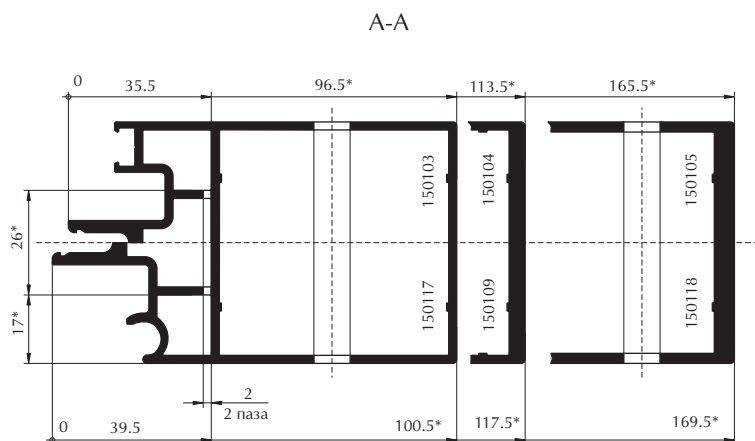


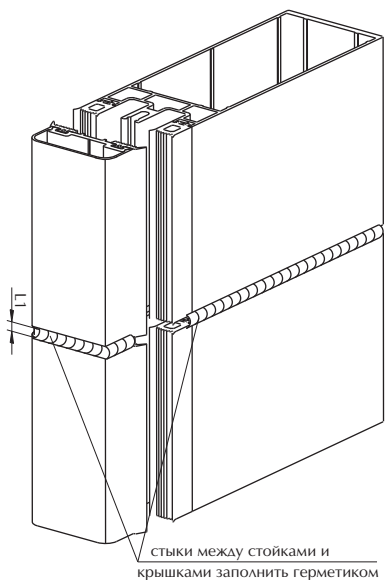
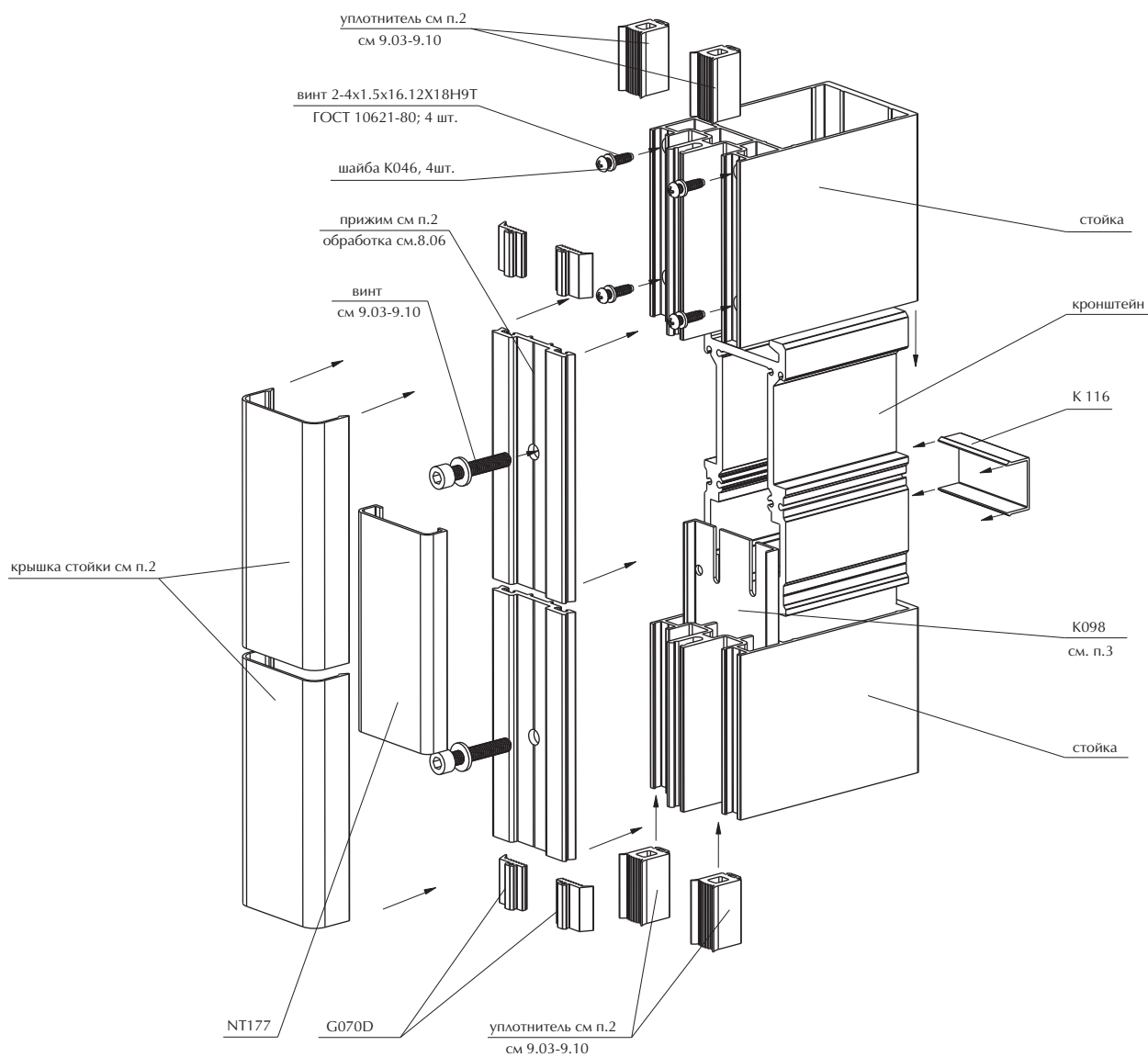
СОЕДИНЕНИЕ ДВУХ СТОЕК ГРУППЫ II МЕЖДУ СОБОЙ (ОБРАБОТКА ПРОФИЛЕЙ)

Обработка профиля стойки под установку кронштейна и лотка K022



Обработка профиля стойки под установку лотка K022



**СОЕДИНЕНИЕ ДВУХ СТОЕК ГРУППЫ ② МЕЖДУ СОБОЙ
(ВАРИАНТ С ВНУТРЕННИМ КРЕПЛЕНИЕМ)**


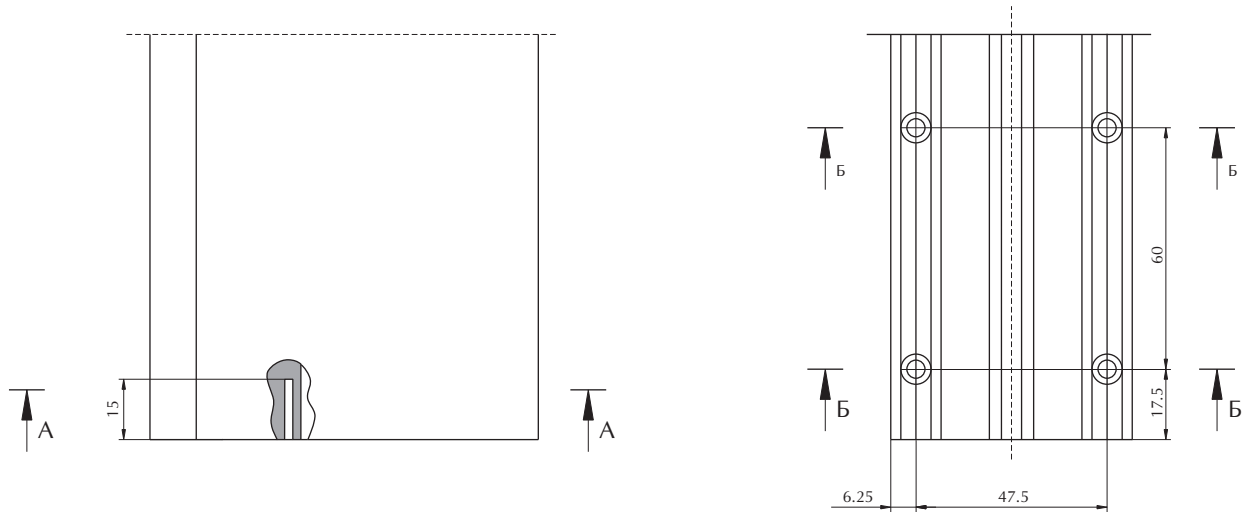
при длине стойки, м.	4	> 4
зазор L1, мм.	5	10

- *Размеры для справок.
- Перед установкой поверхность контакта лотка K098 с верхней стойкой обезжирить и покрыть слоем герметика.

наименование	варианты установки		
стойка	150103	150104	150105
кронштейн	K100	K101	K102

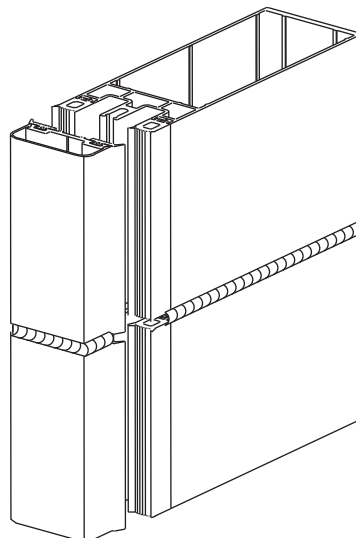
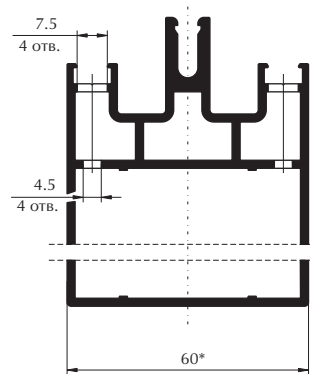
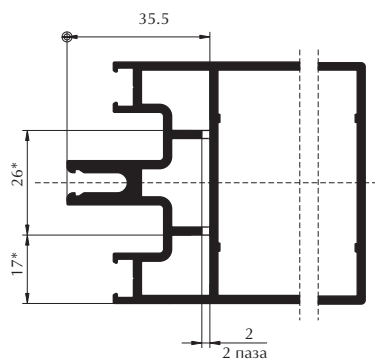
СОЕДИНЕНИЕ ДВУХ СТОЕК ГРУППЫ ② МЕЖДУ СОБОЙ
(ВАРИАНТ С ВНУТРЕННИМ КРЕПЛЕНИЕМ; ОБРАБОТКА ПРОФИЛЕЙ)

Обработка профиля стойки под установку кронштейна и лотка K098

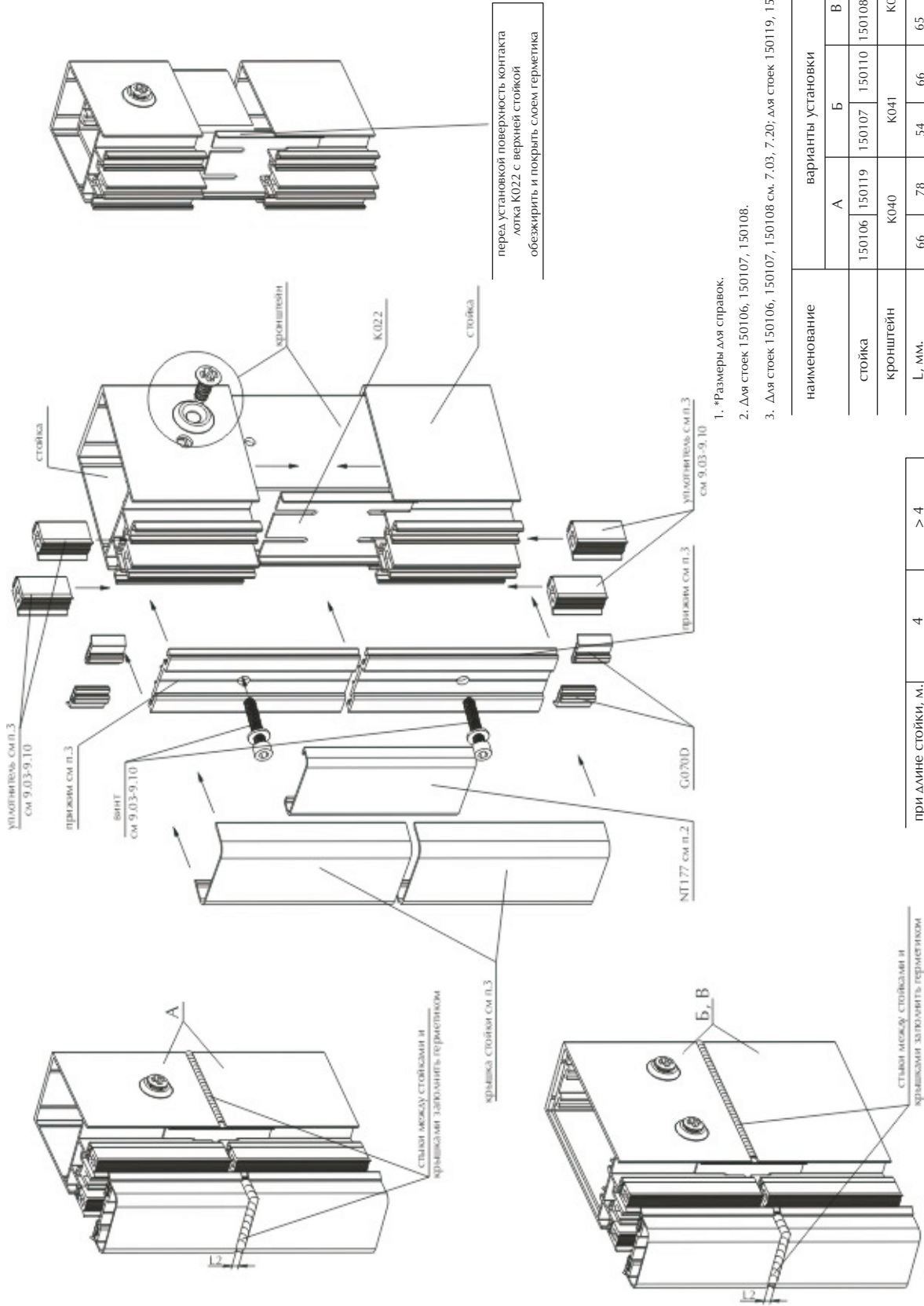


А-А

Б-Б



СОЕДИНЕНИЕ ДВУХ СТОЕК ГРУППЫ (III) МЕЖДУ СОБОЙ



перед установкой поверхность контакта лотка K022 с верхней стойкой обезжирить и покрыть слоем герметика

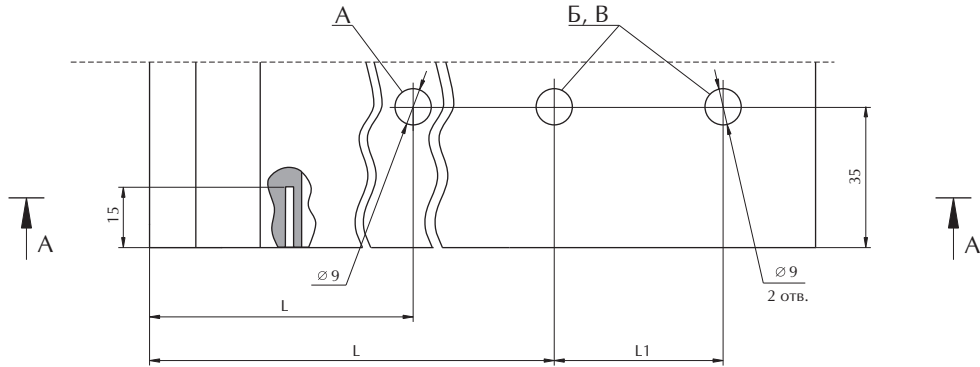
- *Размеры для справок.
- Для стоек 150106, 150107, 150108.
- Для стоек 150106, 150107, 150108 см. 7.03, 7.20; для стоек 150119, 150110, 150120 см. 7.14.

наименование	варианты установки					
	А		Б		В	
стойка	150106	150119	150107	150110	150108	150120
кронштейн	K040		K041		K042	
L, мм.	66	78	54	66	65	77
L1, мм.	-		40		70	

при длине стойки, м.	4	> 4
зазор L2, мм.	5	10

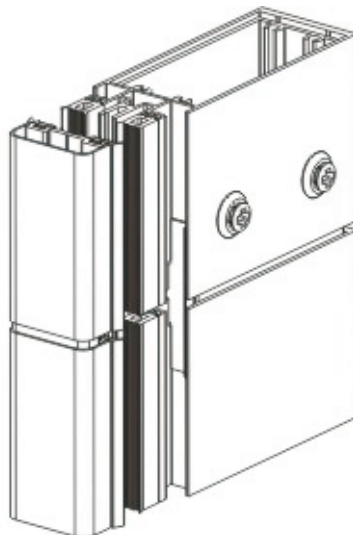
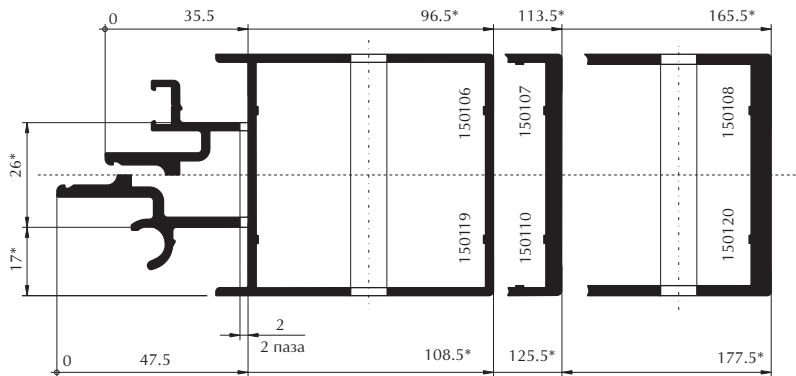
СОЕДИНЕНИЕ ДВУХ СТОЕК ГРУППЫ III МЕЖДУ СОБОЙ (ОБРАБОТКА ПРОФИЛЕЙ)

Обработка профиля стойки под установку кронштейна и лотка K022

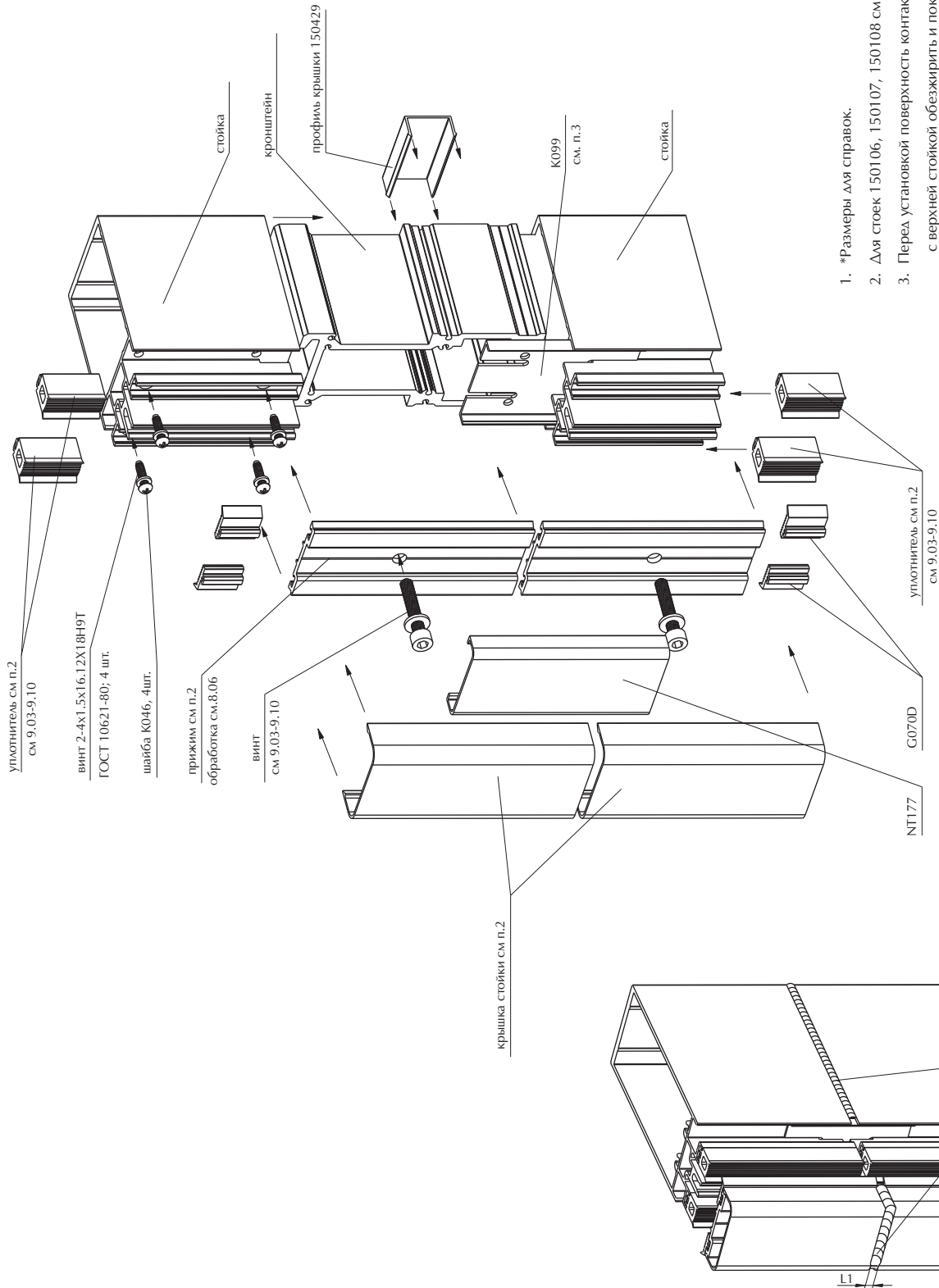


Обработка профиля стойки под установку лотка K022

A-A



СОЕДИНЕНИЕ ДВУХ СТОЕК ГРУППЫ III МЕЖДУ СОБОЙ (ВАРИАНТ С ВНУТРЕННИМ КРЕПЛЕНИЕМ)



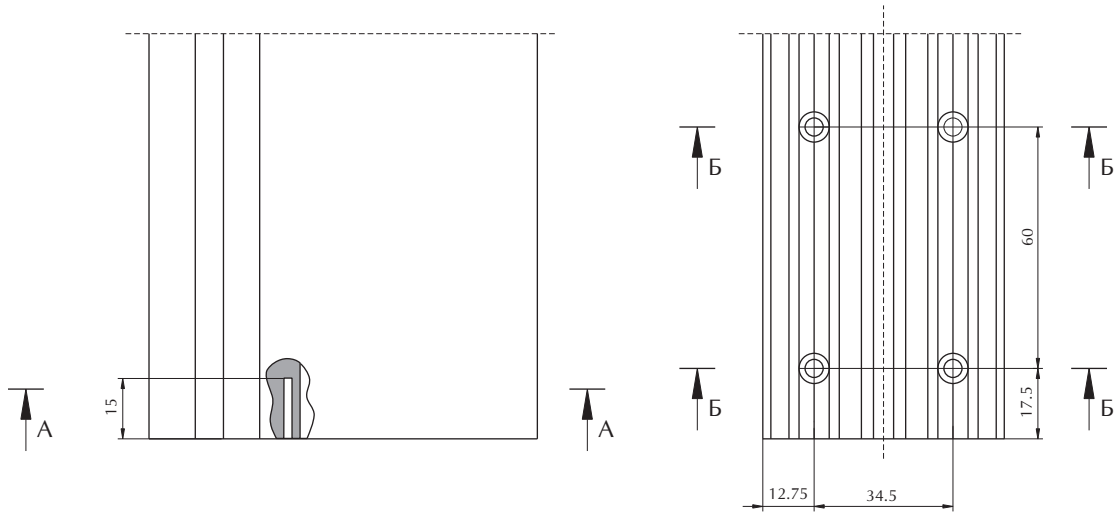
1. *Размеры для справок.
2. Для стоек 150106, 150107, 150108 см. 7.03, 7.20.
3. Перед установкой поверхность контакта лотка K099 с верхней стойкой обезжирить и покрыть слоем герметика.

наименование	варианты установки		
	150106	150107	150108
стойка	150106	150107	150108
кронштейн	K100	K101	K102

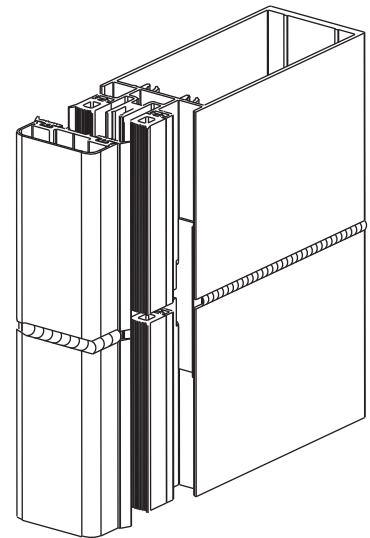
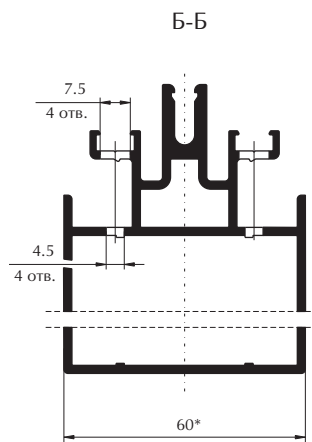
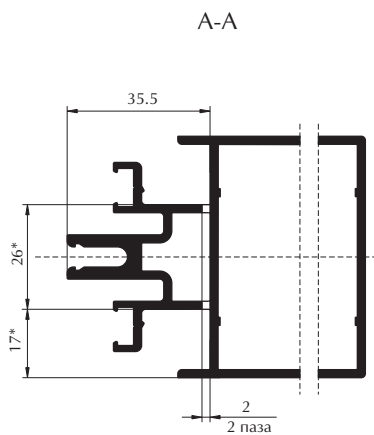
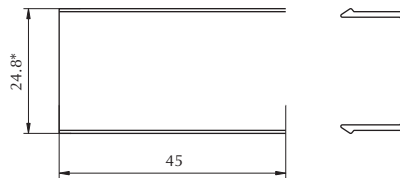
при длине стойки, м.	4	> 4
зазор L1, мм.	5	10

СОЕДИНЕНИЕ ДВУХ СТОЕК ГРУППЫ III МЕЖДУ СОБОЙ
(ВАРИАНТ С ВНУТРЕННИМ КРЕПЛЕНИЕМ; ОБРАБОТКА ПРОФИЛЕЙ)

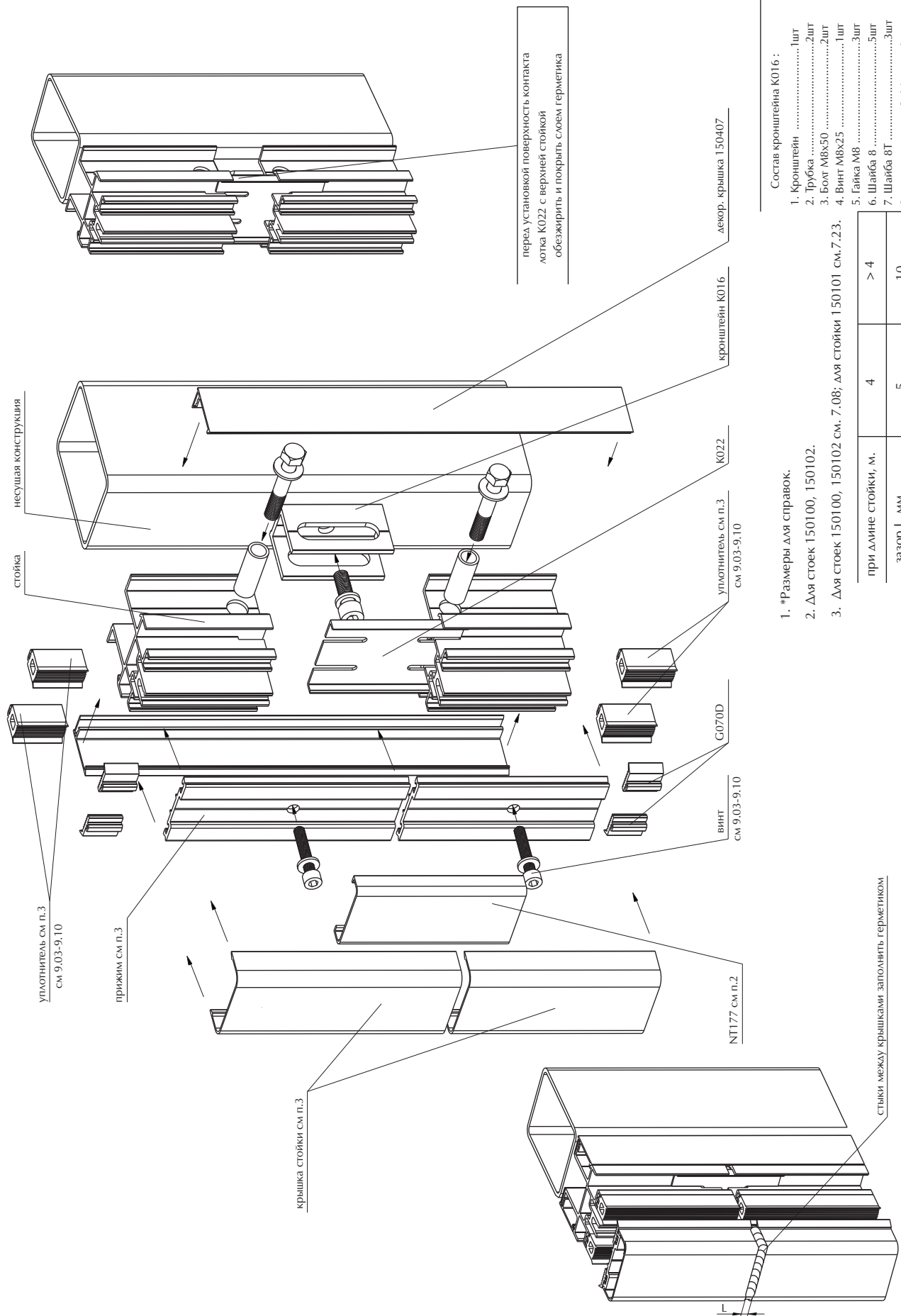
Обработка профиля стойки под установку кронштейна и лотка K099



Обработка профиля крышки 150429



СОЕДИНЕНИЕ ДВУХ СТОЕК ГРУППЫ (IV) МЕЖДУ СОБОЙ



Состав кронштейна K016 :

1. Кронштейн 1шт
2. Трубка 2шт
3. Болт М8х50 2шт
4. Винт М8х25 1шт
5. Гайка М8 3шт
6. Шайба 8 5шт
7. Шайба 8Т 3шт
8. стальное кольцо 8х14 1шт

1. *Размеры для справок.

2. Для стоек 150100, 150102.

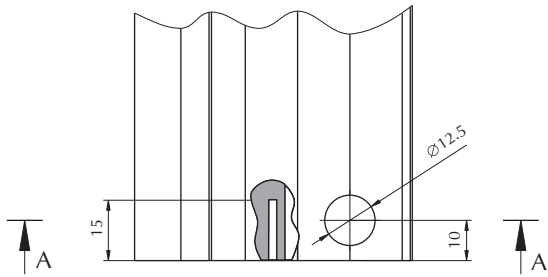
3. Для стоек 150100, 150102 см. 7.08; для стойки 150101 см.7.23.

при длине стойки, м.	4	> 4
зазор L, мм.	5	10

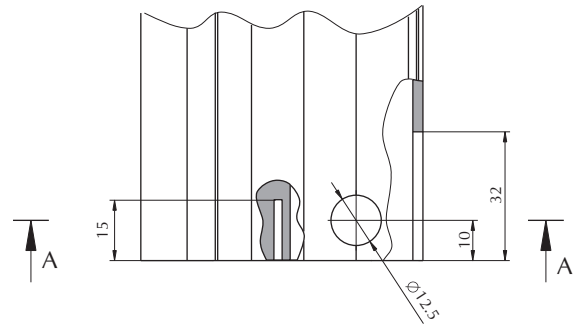
СОЕДИНЕНИЕ ДВУХ СТОЕК ГРУППЫ (IV) МЕЖДУ СОБОЙ (ОБРАБОТКА ПРОФИЛЕЙ)

Обработка профиля стойки под установку кронштейна и лотка K022

150100, 150101

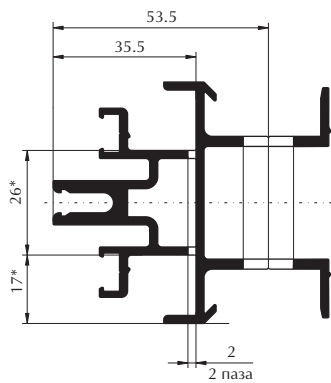


150102

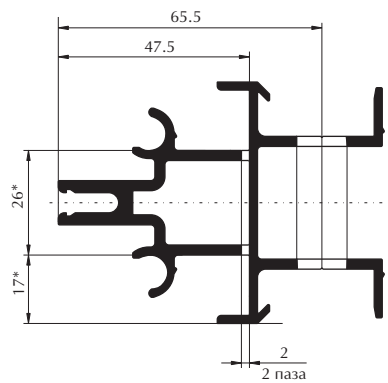


A-A

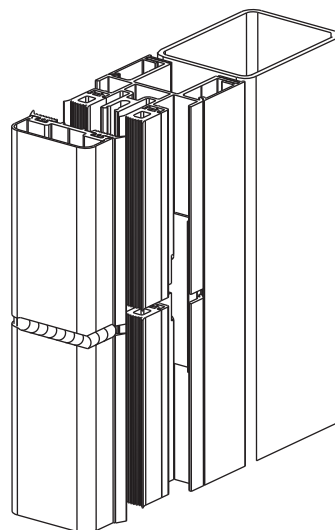
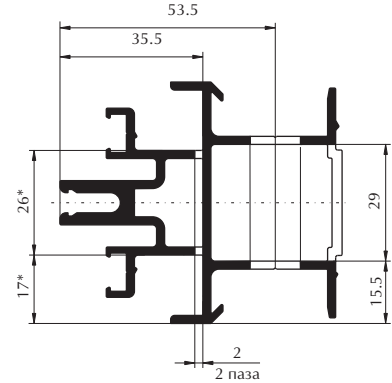
150100



150101

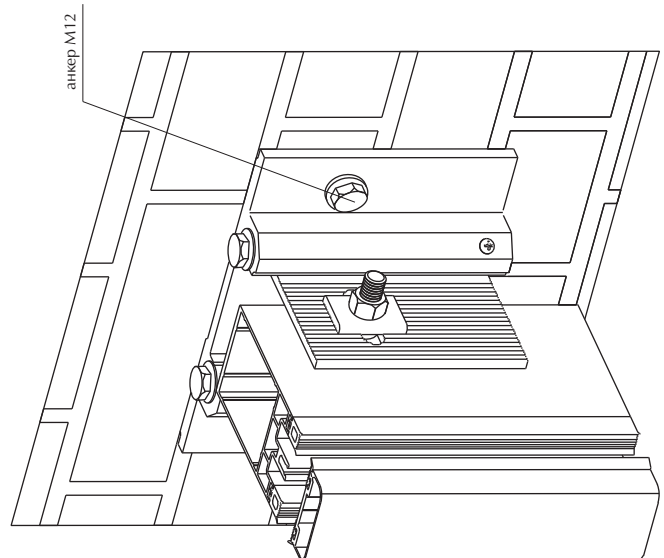
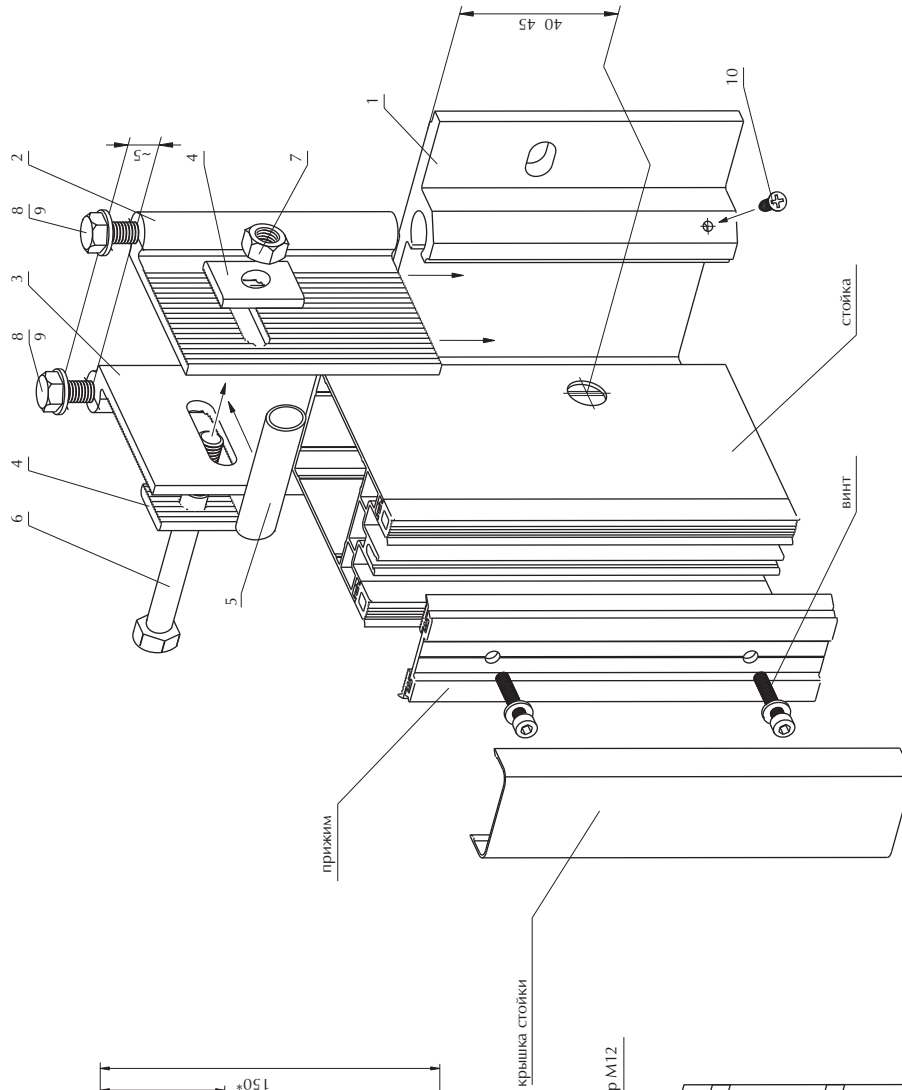
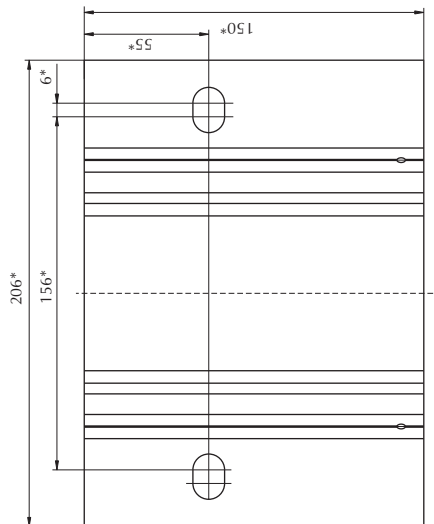


150102



КРЕПЛЕНИЕ СТОЕК ГРУПП ①, ②, ③, ④ К НЕСУЩЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ЧЕРЕЗ КРОНШТЕЙН А012

ОСНОВАНИЕ

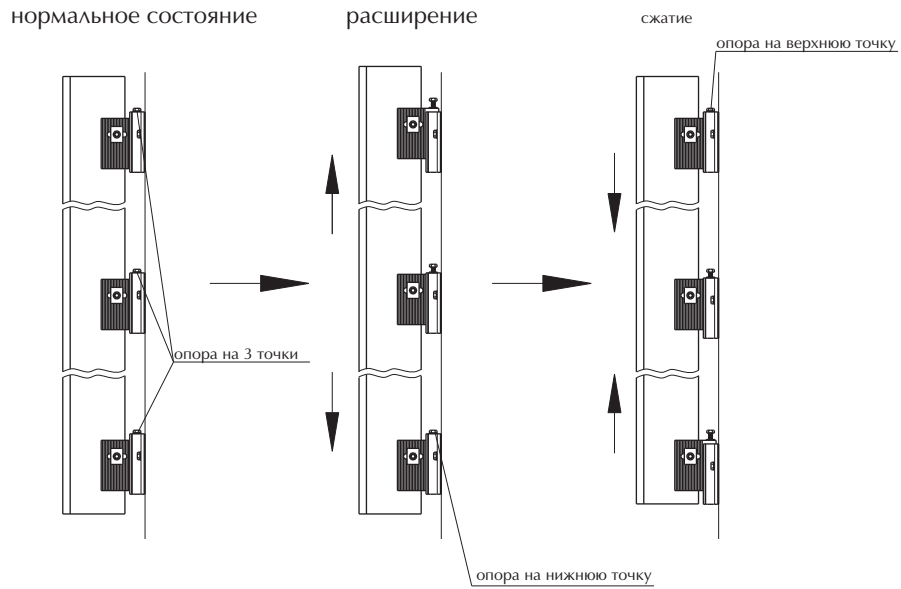


* Размеры для справок.

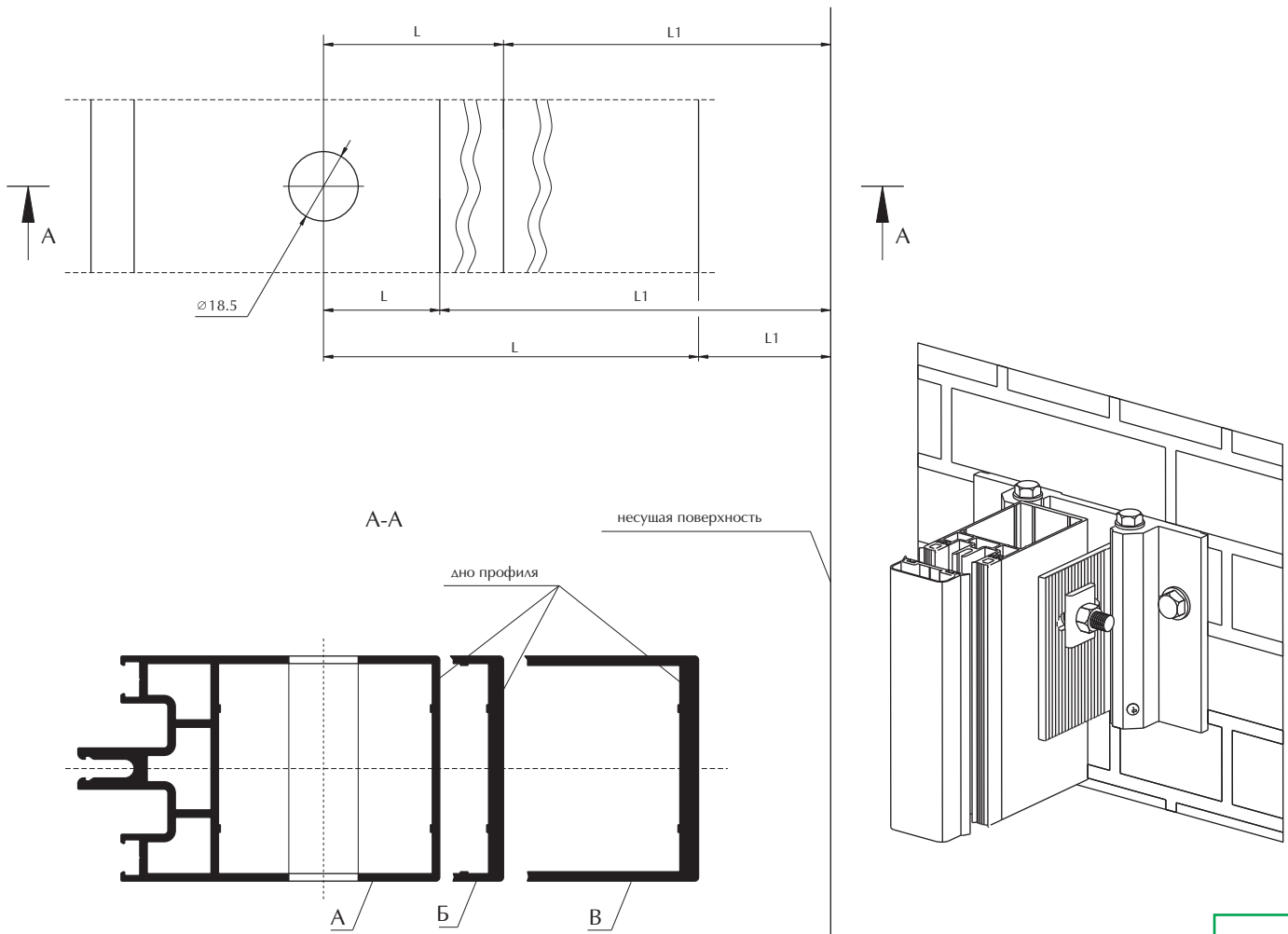
наименование	варианты установки				группа	Состав кронштейна А012 :
	А	Б	В	группа		
стойка	150024; 150103; 150106	150022; 150104; 150107	150034; 150105; 150108	150129	150131	1. Основание1шт 2. Кронштейн правый1шт 3. Кронштейн левый1шт 4. Накладка2шт 5. Трубка1шт 6. Болт М12х1101шт 7. Гайка М121шт 8. Болт М10х552шт 9. Шайба 102шт 10. Винт М6х202шт
	150117; 150119; 150123	150109; 150110; 150124	150118; 150120; 150125	150128	150130	
расстояние от центра отверстия до dna стоечного профиля L, мм	15 - 45	17 - 63	17 - 70	15 - 55	15 - 75	
расстояние от несущей поверхности до dna стоечного профиля L, мм	30 - 70	15 - 65	15 - 65	12 - 72	12 - 72	

КРЕПЛЕНИЕ СТОЕК ГРУПП ①, ②, ③, ④ К НЕСУЩЕЙ ПОВЕРХНОСТИ
 ЧЕРЕЗ КРОНШТЕЙН А012 (ОБРАБОТКА ПРОФИЛЕЙ)

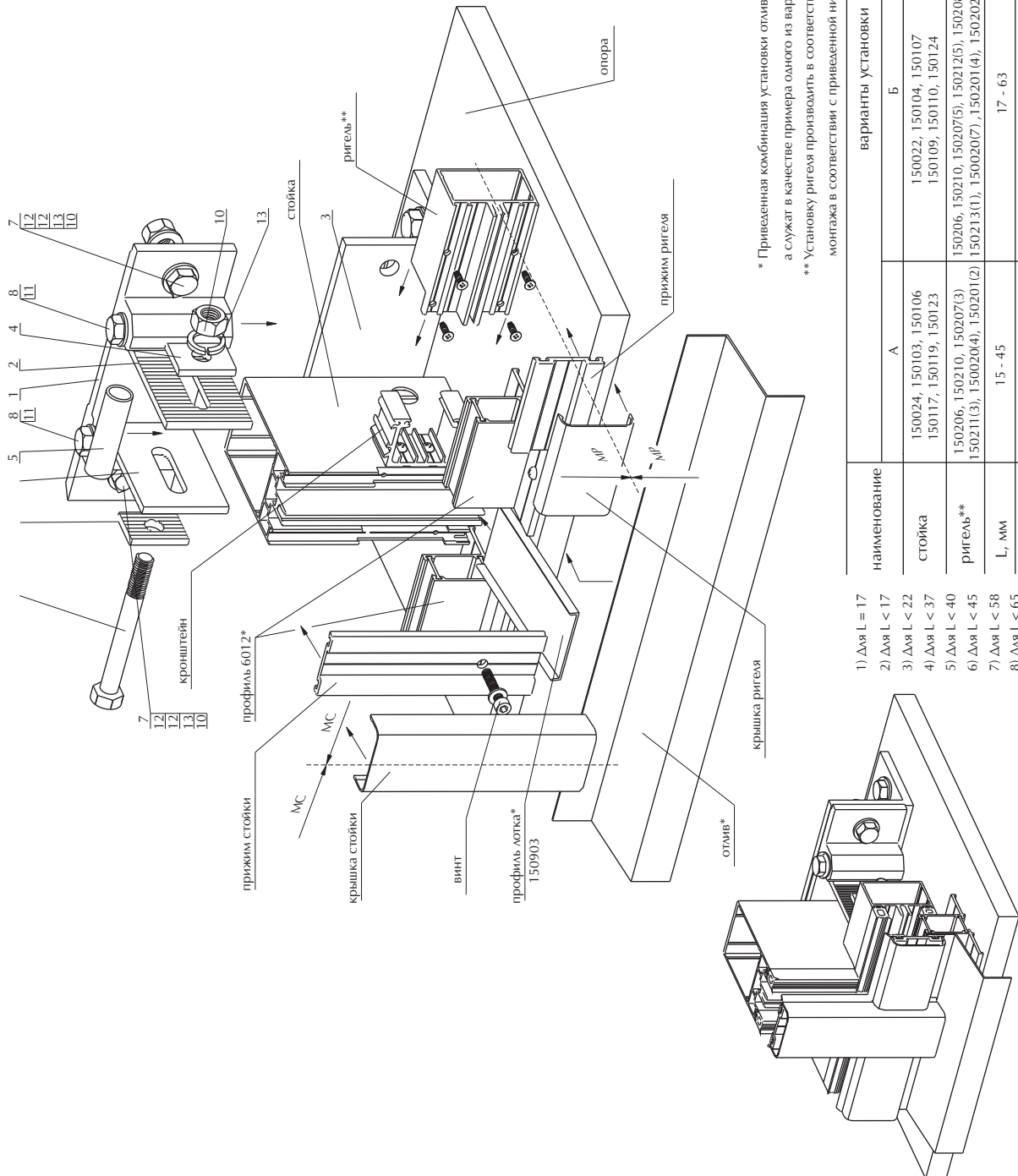
Схема беспазового крепления стойки к несущим конструкциям



Обработка профиля стойки под установку кронштейна А012



КРЕПЛЕНИЕ СТОЕК ГРУПП ①, ②, ③, ④ К НЕСУЩЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ЧЕРЕЗ КРОНШТЕЙН КО12



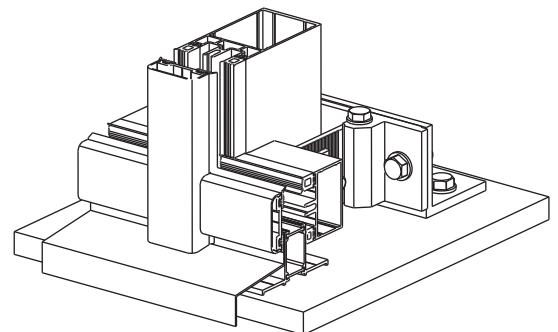
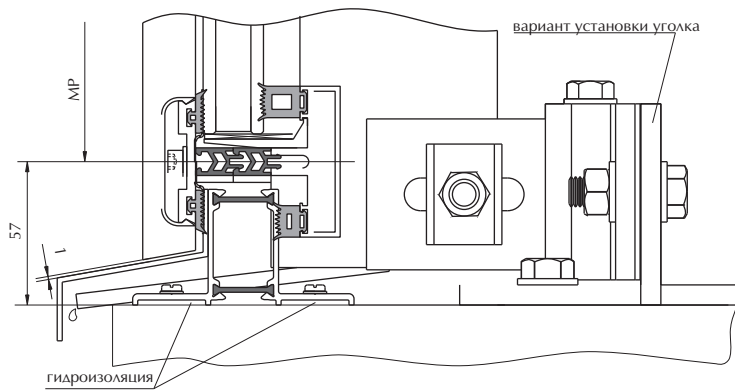
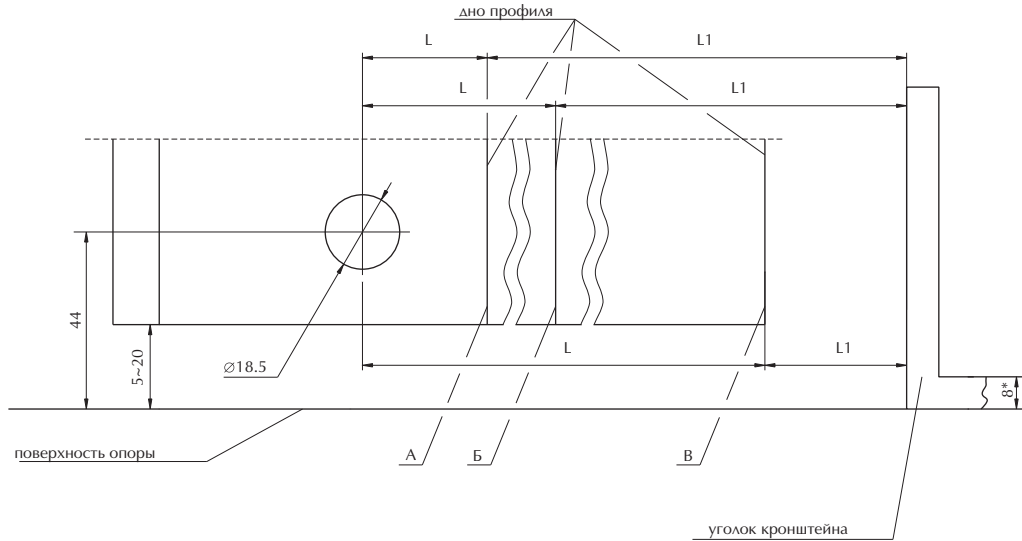
* Приведенная комбинация установки отлива, лотка и профиля 6012 не являются обязательным, а служат в качестве примера одного из вариантов проработки данного узла.
 ** Установку ригеля производить в соответствии с группой профилей и возможностью монтажа в соответствии с приведенной ниже таблицей.

наименование	варианты установки	
	А	Б
стойка	150024, 150103, 150106 150117, 150119, 150123	150022, 150104, 150107 150109, 150110, 150124
ригель**	150206, 150210, 150207(3) 150211(3), 150020(4), 150201(2)	150206, 150210, 150212(5), 150208(1), 150213(1), 150020(7), 150201(4), 150202(2)
L, мм	15 - 45	17 - 63
L1, мм	30 - 70	15 - 65

- 1) Для L = 17
- 2) Для L < 17
- 3) Для L < 22
- 4) Для L < 37
- 5) Для L < 40
- 6) Для L < 45
- 7) Для L < 58
- 8) Для L < 65
- 9) Для L < 68

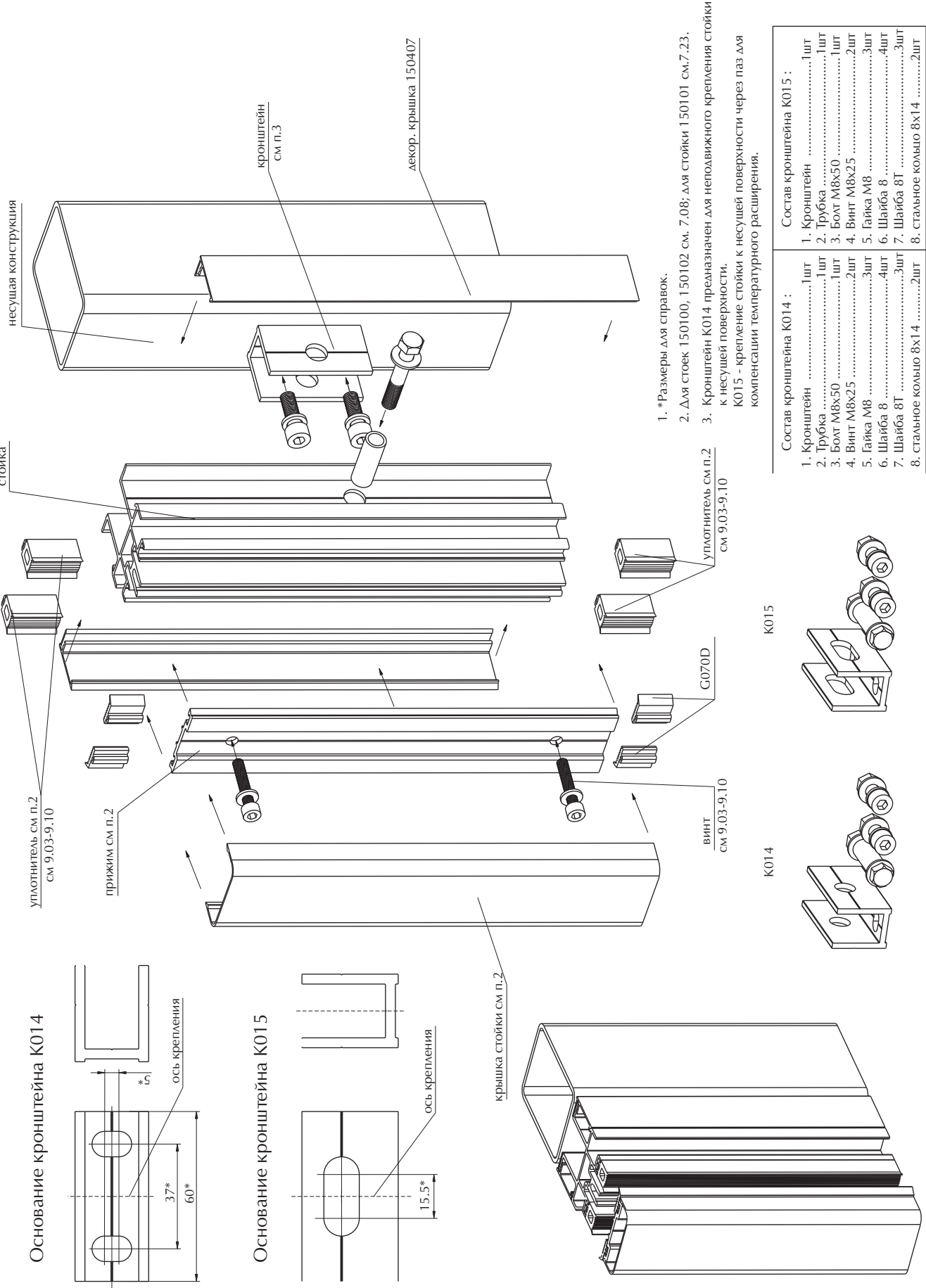
КРЕПЛЕНИЕ СТОЕК ГРУПП ①, ②, ③, ⑤ К НЕСУЩЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ЧЕРЕЗ КРОНШТЕЙН K012 (ОБРАБОТКА ПРОФИЛЕЙ)

Обработка профиля стойки под установку кронштейна K012



наименование	группа ⑤					Состав кронштейна K012 :
	150127	150128	150129	150130	150131	
стойка						1. Основание1шт
L, мм	15 - 35	15 - 55	15 - 72	15 - 75	15 - 75	2. Кронштейн2шт
L1, мм	50 - 70	25 - 70	12 - 72	12 - 72	12 - 72	3. Уголок1шт
						4. Накладка2шт
						5. Трубка1шт
						6. Болт M12x1101шт
						7. Болт M12x402шт
						8. Болт M10x552шт
						9. Гайка M123шт
						10. Шайба 102шт
						11. Шайба 124шт
						12. Шайба 12 пружинная ...3шт

КРЕПЛЕНИЕ СТОЙКИ ГРУППЫ (IV) К НЕСУЩЕЙ КОНСТРУКЦИИ



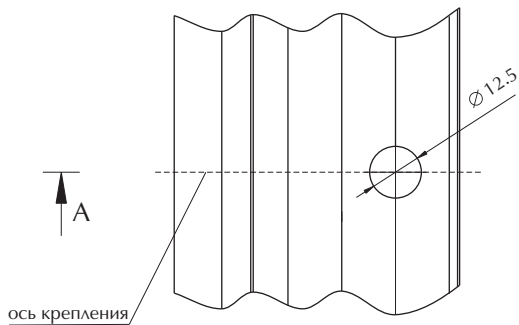
- * Размеры для справок.
- Для стоек 150100, 150102 см. 7.08; для стойки 150101 см.7.23.
- Кронштейн K014 предназначен для неподвижного крепления стойки к несущей поверхности.
K015 - крепление стойки к несущей поверхности через паз для компенсации температурного расширения.

Состав кронштейна K014 :		Состав кронштейна K015 :	
1. Кронштейн1шт	1. Кронштейн1шт
2. Трубка1шт	2. Трубка1шт
3. Болт М8х501шт	3. Болт М8х501шт
4. Винт М8х252шт	4. Винт М8х252шт
5. Гайка М83шт	5. Гайка М83шт
6. Шайба 84шт	6. Шайба 84шт
7. Шайба 8Т3шт	7. Шайба 8Т3шт
8. стальное кольцо 8х142шт	8. стальное кольцо 8х142шт

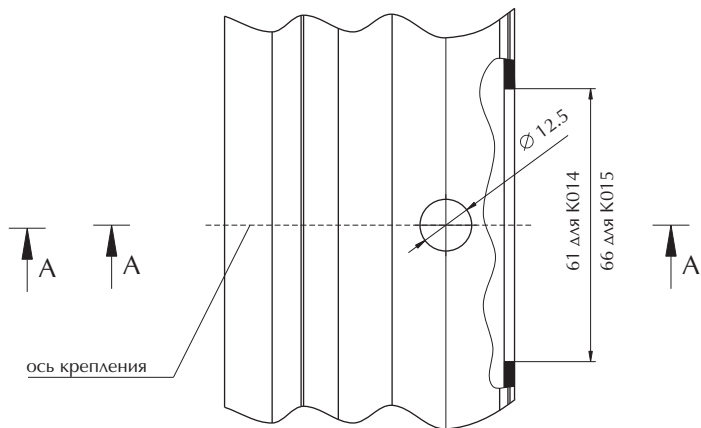
КРЕПЛЕНИЕ СТОЙКИ ГРУППЫ (IV) К НЕСУЩЕЙ КОНСТРУКЦИИ
(ОБРАБОТКА ПРОФИЛЕЙ)

Обработка профиля стойки под установку кронштейна

150100, 150101

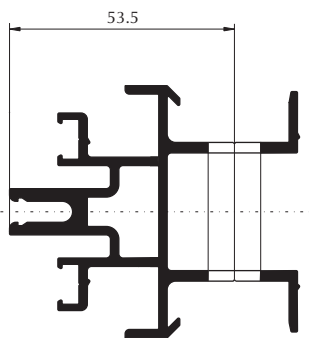


150102

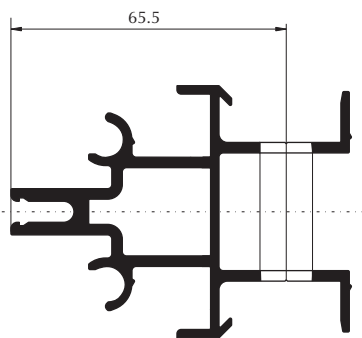


A-A

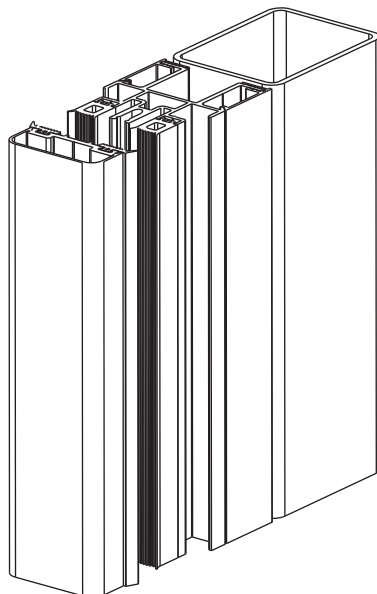
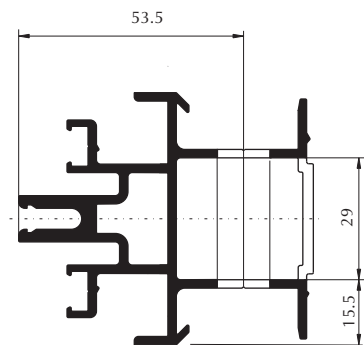
150100



150101

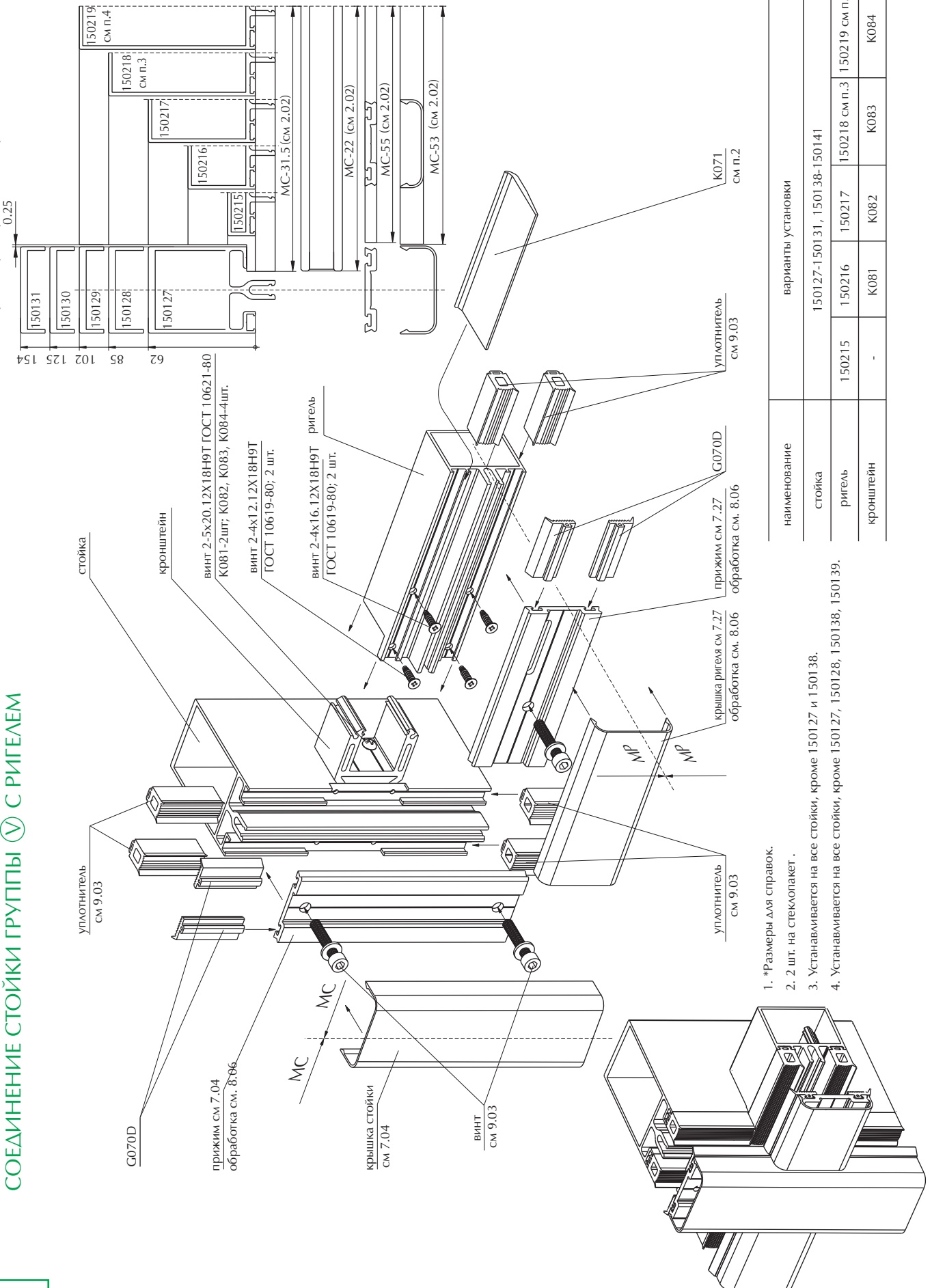


150102



СОЕДИНЕНИЕ СТОЙКИ ГРУППЫ (V) С РИГЕЛЕМ

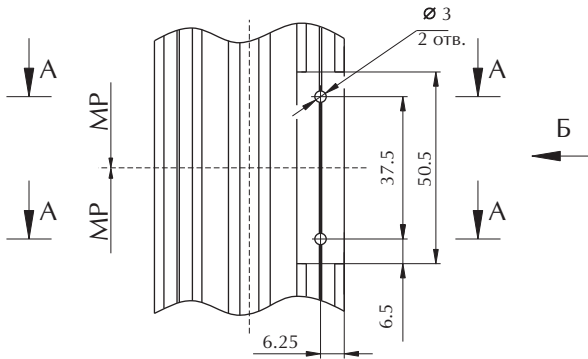
Расчет размера прижима, крышки и заполнения.



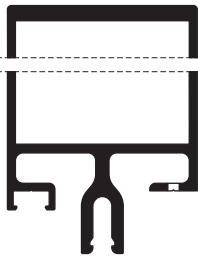
- *Размеры для справок.
- 2 шт. на стеклопакет.
- Устанавливается на все стойки, кроме 150127 и 150138.
- Устанавливается на все стойки, кроме 150127, 150128, 150138, 150139.

СОЕДИНЕНИЕ СТОЙКИ ГРУППЫ (II) С РИГЕЛЕМ (ОБРАБОТКА ПРОФИЛЕЙ)

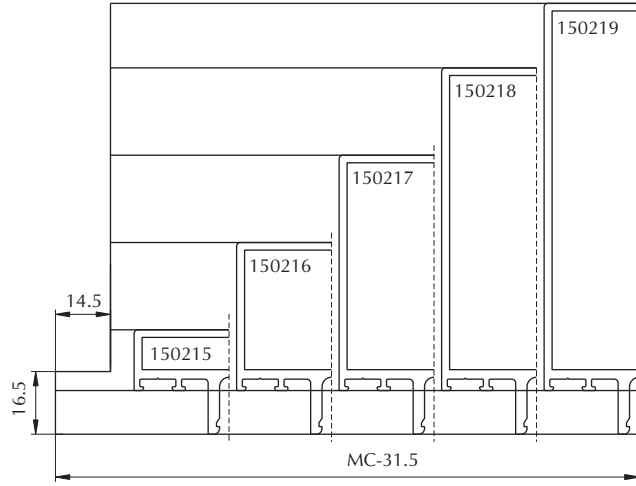
Обработка профиля стойки



A-A

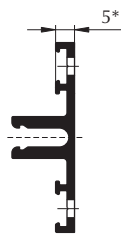


Обработка профиля ригеля

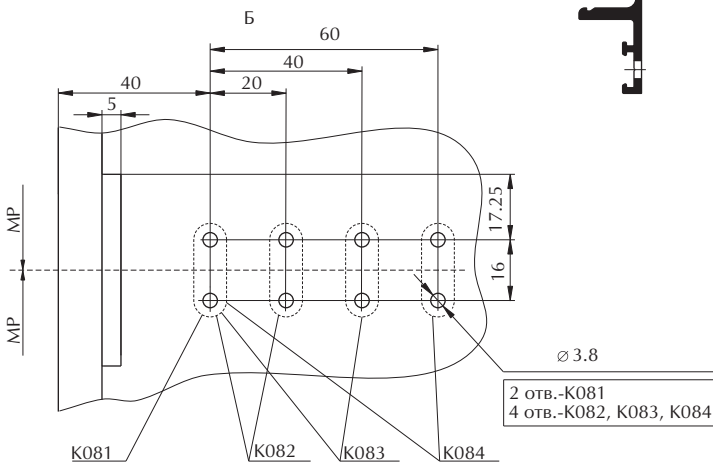
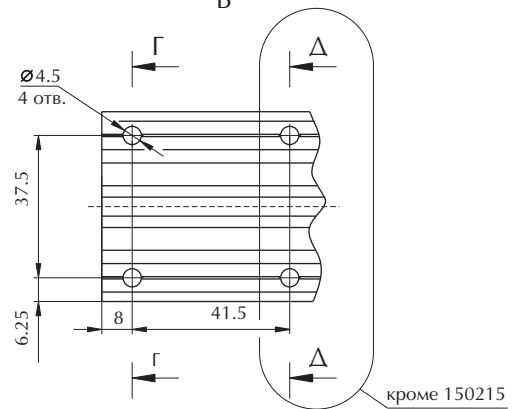


B

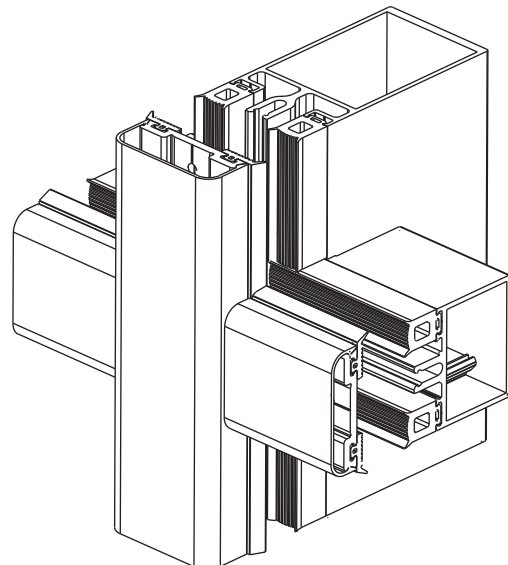
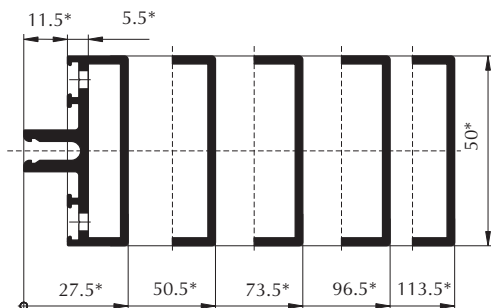
Г-Г



B



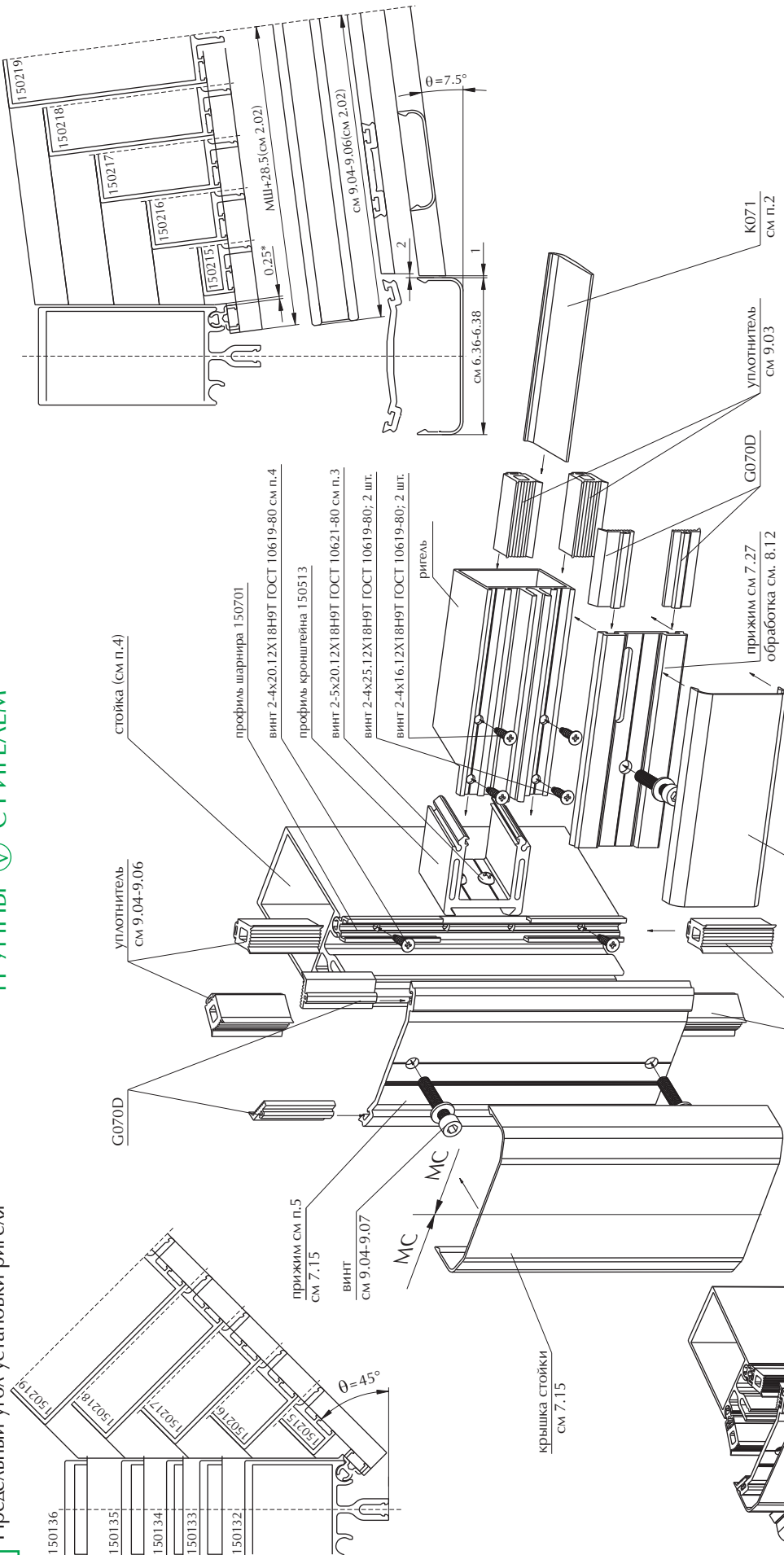
Δ-Δ



СОЕДИНЕНИЕ СТОЙКИ С ТРАНСФОРМИРУЕМЫМ УГЛОМ ГРУППЫ (V) С РИГЕЛЕМ

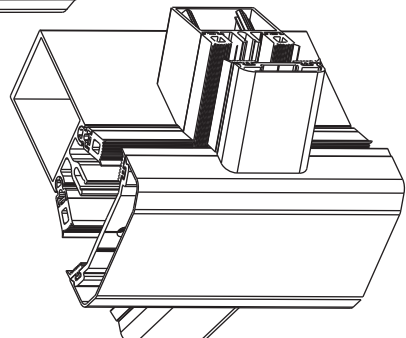
Расчет размера прижима, крышки и заполнения

Предельный угол установки ригеля



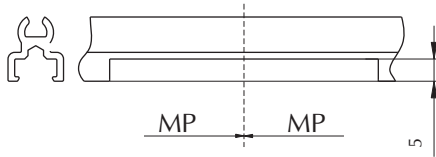
наименование	варианты установки				
	150215	150216	150217	150218	150219
стойка	150132	150133	150134	150135	150136
ригель	3.75° < θ < 45°	3.75° < θ < 45°	3.75° < θ < 45°	3.75° < θ < 33°	3.75° < θ < 45°
уплотнитель	0°	0°	0°	0°	0°
уплотнитель	3.75° < θ < 45°	3.75° < θ < 45°	3.75° < θ < 45°	3.75° < θ < 33°	3.75° < θ < 45°
уплотнитель	3.75° < θ < 45°	3.75° < θ < 45°	3.75° < θ < 45°	3.75° < θ < 33°	3.75° < θ < 45°

- * Размеры для справок.
- 2 шт. на стеклопакет.
- Для ригеля 150216 используется 2 шт.; 150217, 150218, 150219 - 4 шт.
- Обработка профиля стойки (отверстие Ø3) под установку винта производится на месте монтажа.
- Обработка производится аналогично профилю прижима на листе 8.12.



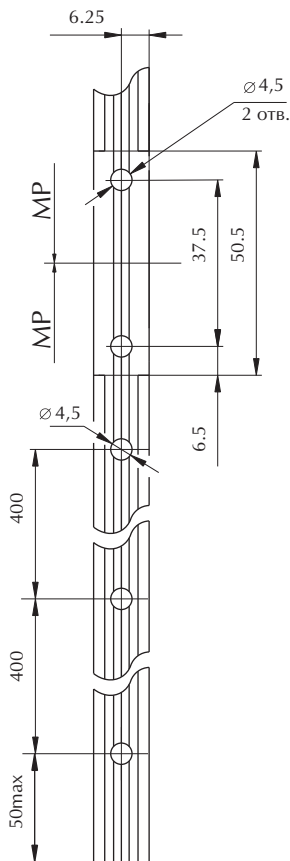
СОЕДИНЕНИЕ СТОЙКИ С ТРАНСФОРМИРУЕМЫМ УГЛОМ ГРУППЫ ⑤ С РИГЕЛЕМ
(ОБРАБОТКА ПРОФИЛЕЙ)

Обработка профиля шарнира 150701 для
крепления к стойке и установки ригеля

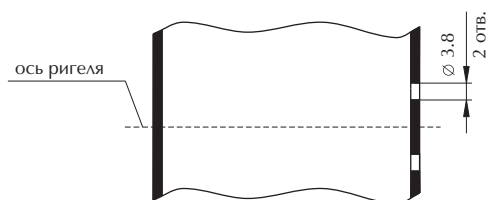


A

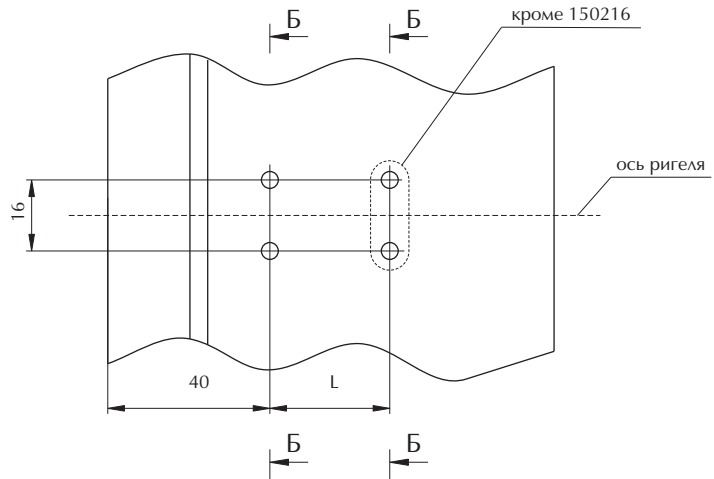
A



Б-Б



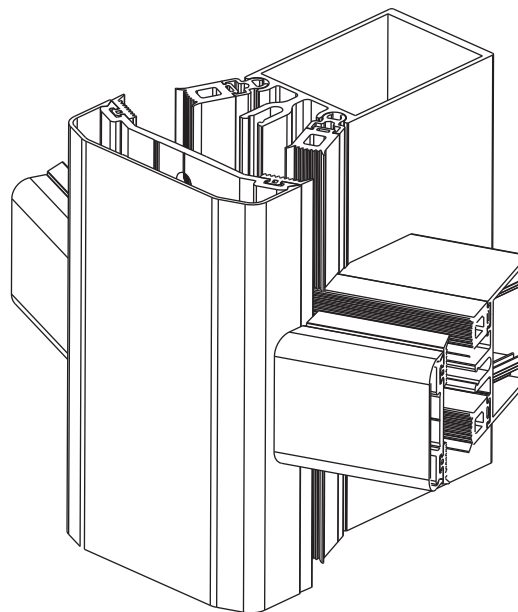
Обработка профиля стойки
под установку ригеля 150216 - 150219



L = 25 для ригеля 150217

L = 48 для ригеля 150218

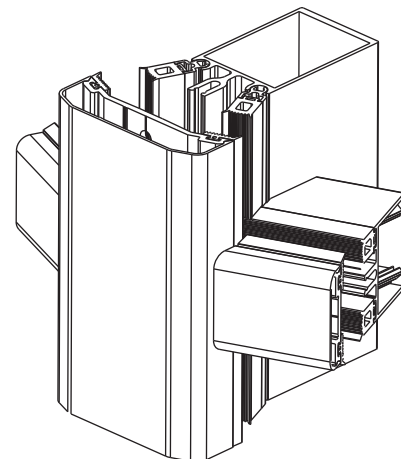
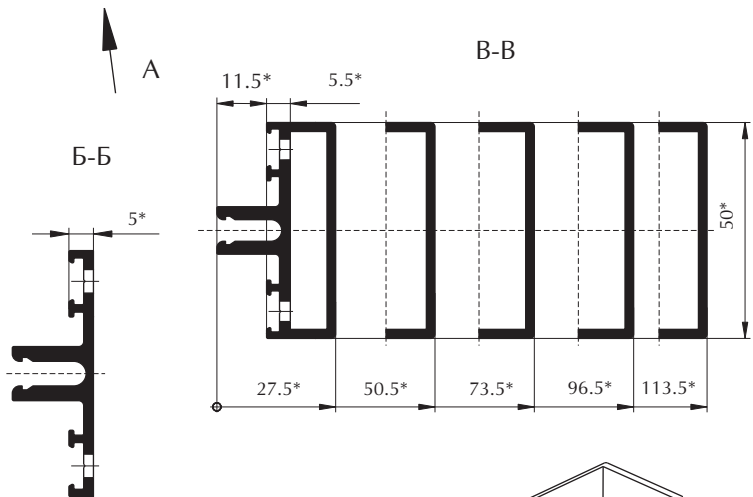
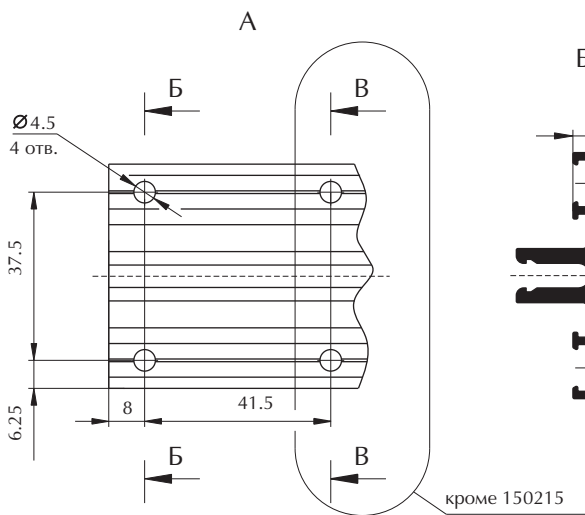
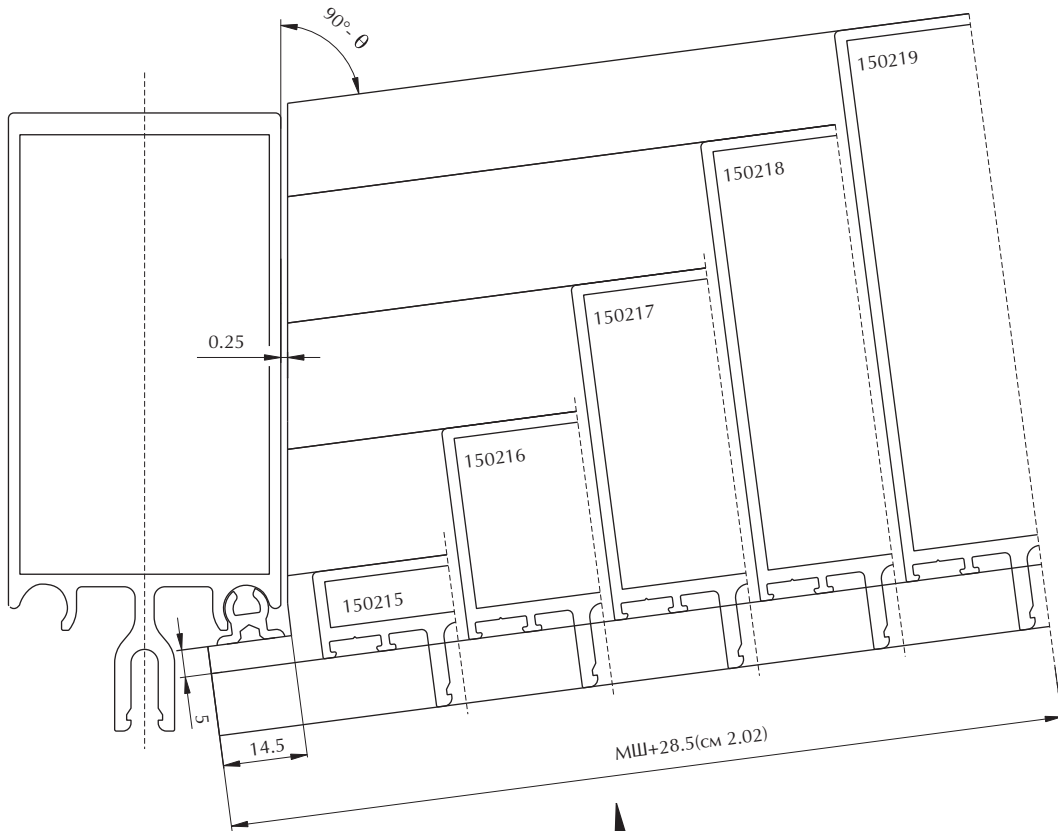
L = 65 для ригеля 150219





СОЕДИНЕНИЕ СТОЙКИ С ТРАНСФОРМИРУЕМЫМ УГЛОМ ГРУППЫ (V) С РИГЕЛЕМ (ОБРАБОТКА ПРОФИЛЕЙ)

Обработка профиля ригеля



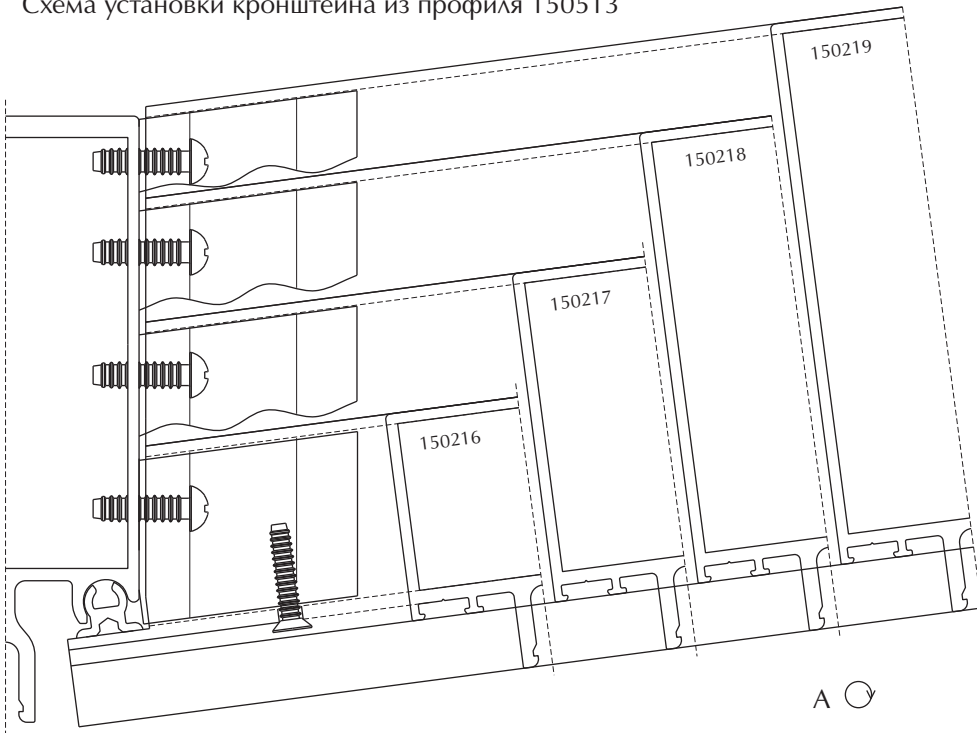
L1 = 42 ; при θ от 0° до 40°

L1 = 45 ; при θ от 40° до 45°

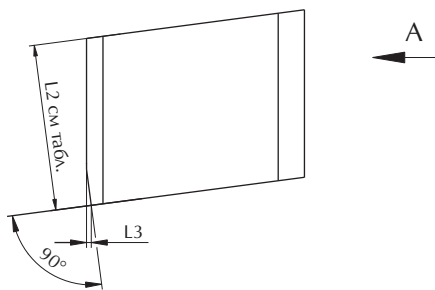


СОЕДИНЕНИЕ СТОЙКИ С ТРАНСФОРМИРУЕМЫМ УГЛОМ ГРУППЫ (V) С РИГЕЛЕМ (ОБРАБОТКА ПРОФИЛЕЙ)

Схема установки кронштейна из профиля 150513

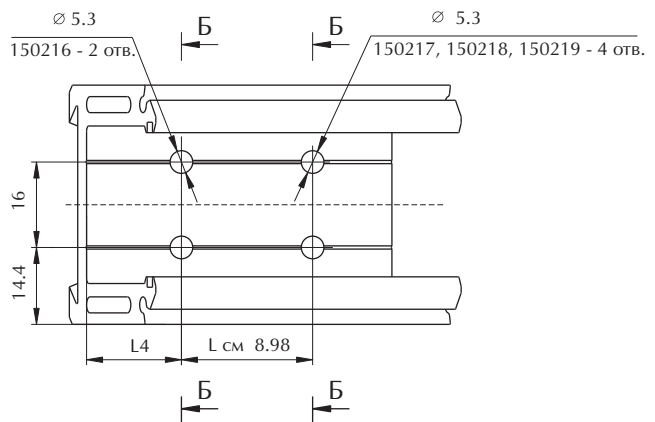
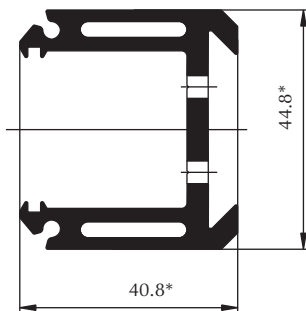


Обработка профиля кронштейна 010А

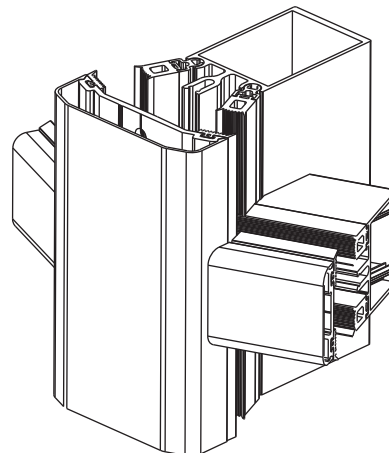


$$L3 = 5 \sin \theta + 6.5 \cos \theta - 6.25$$

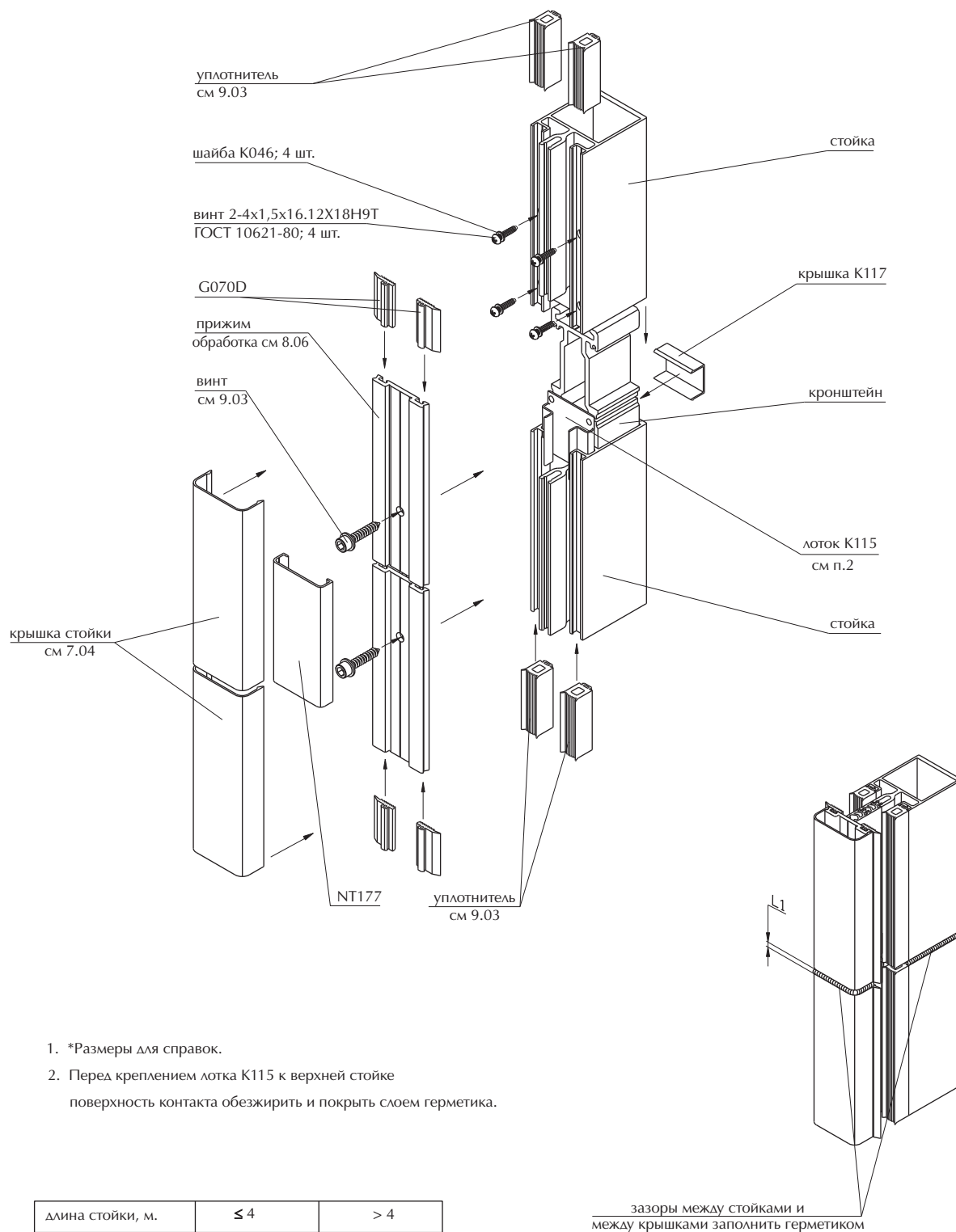
Б-Б



$$L4 = 17.5 - 15.75 \text{tg} \theta + \theta \frac{5}{\cos \theta}$$



ригель	150216	150217	150218	150219
L2, мм	30.5	53.5	76.5	93.5

СОЕДИНЕНИЕ ДВУХ СТОЕК ГРУППЫ (V) МЕЖДУ СОБОЙ


- *Размеры для справок.
- Перед креплением лотка K115 к верхней стойке поверхность контакта обезжирить и покрыть слоем герметика.

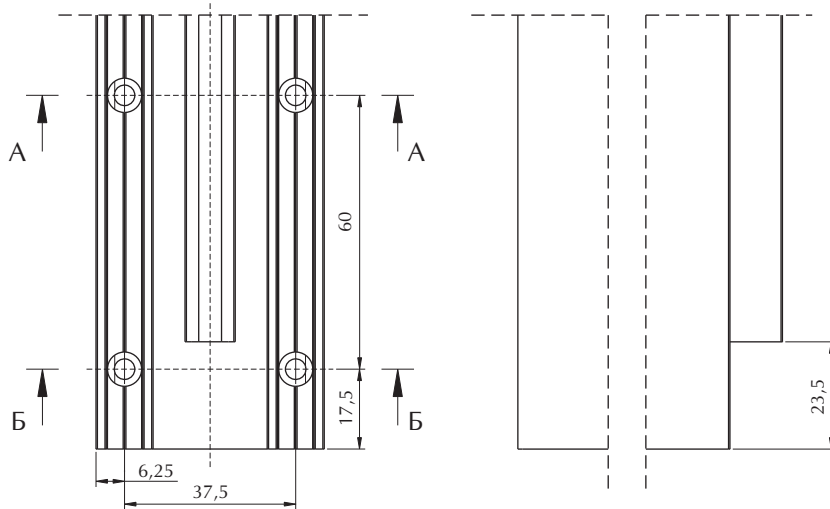
длина стойки, м.	≤ 4	> 4
зазор L1, мм.	5	10

наименование	варианты установки				
	стойка	150127	150128	150129	150130
кронштейн	K110	K111	K112	K113	K114

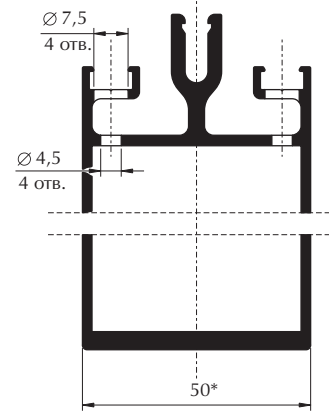


СОЕДИНЕНИЕ ДВУХ СТОЕК ГРУППЫ (V) МЕЖДУ СОБОЙ
ОБРАБОТКА ПРОФИЛЕЙ.

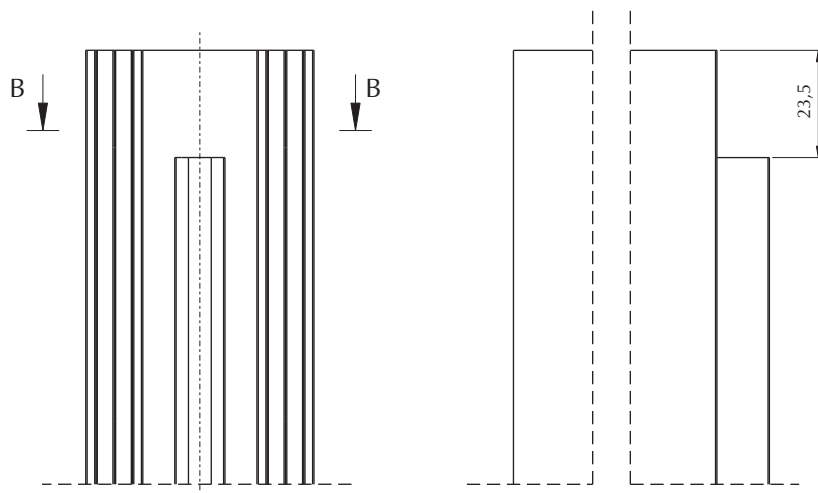
Обработка профиля верхней стойки под установку
кронштейна и лотка K115.



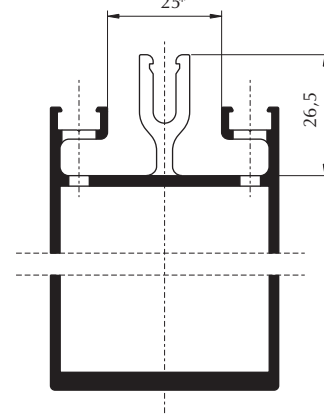
A-A



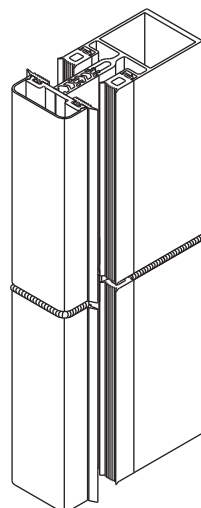
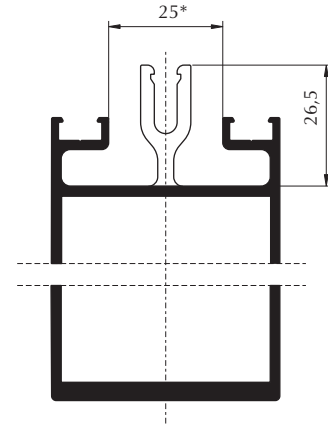
Обработка профиля нижней стойки
под установку лотка K115.



Б-Б

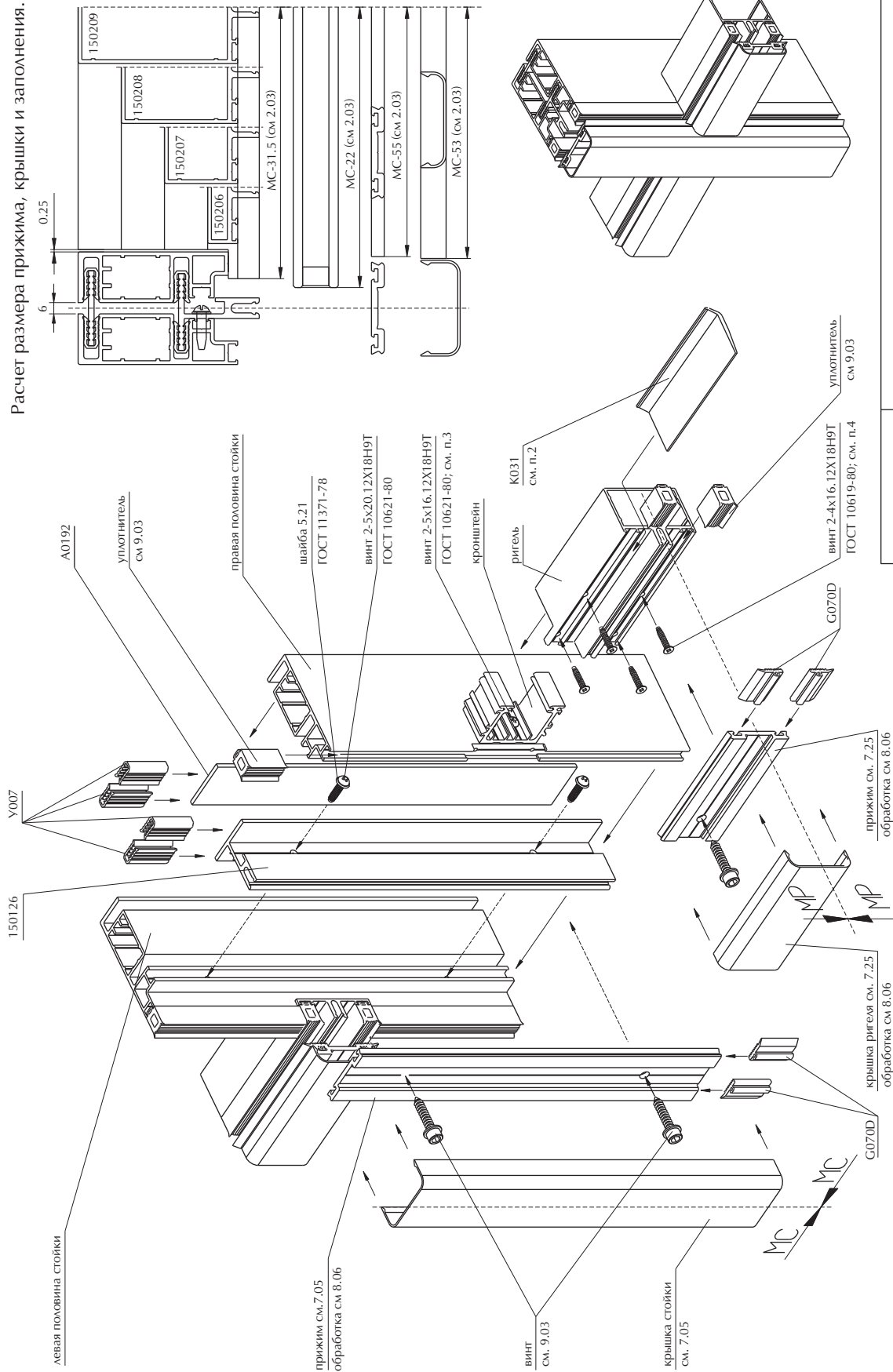


В-В



СОЕДИНЕНИЕ СТОЙКИ ДЛЯ КОМПЕНСАЦИИ ТЕМПЕРАТУРНОГО РАСШИРЕНИЯ ГРУППЫ (II) С РИГЕЛЕМ.

Расчет размера прижима, крышки и заполнения.



наименование	варианты установки				
половина стойки	150123	/	150124	/	150125
ригель	150206		150207	150208	150209
кронштейн	—		К034	К035	К036

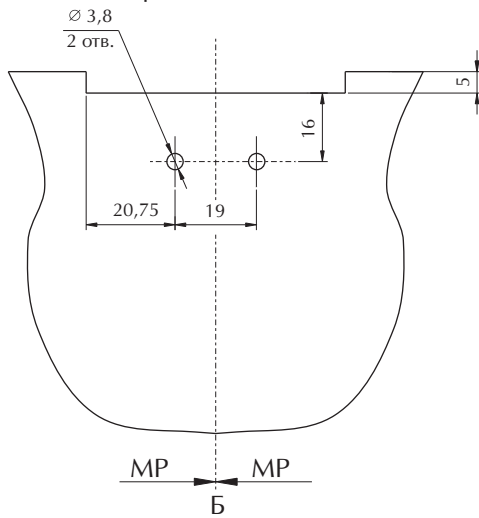
- *Размеры для справок.
- 2 шт. на стеклопакет.
- При использовании кронштейна К034-2шт., при использовании К035 и К036-4шт.
- При использовании ригеля 150207, 150208, 150209-4шт, при использовании ригеля 150206- 2шт.



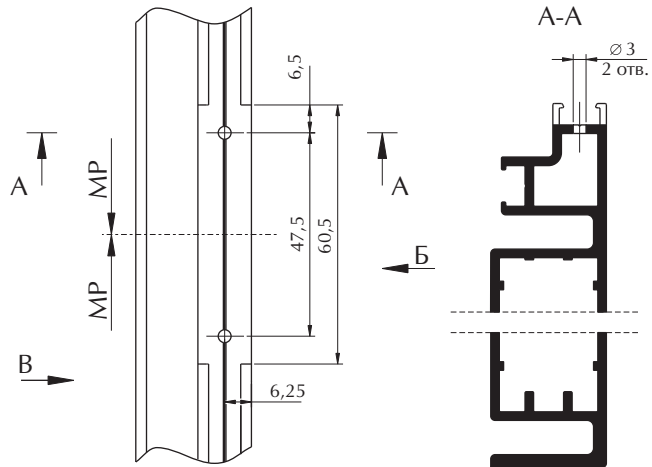
СОЕДИНЕНИЕ СТОЙКИ ДЛЯ КОМПЕНСАЦИИ ТЕМПЕРАТУРНОГО РАСШИРЕНИЯ ГРУППЫ II С РИГЕЛЕМ

Б

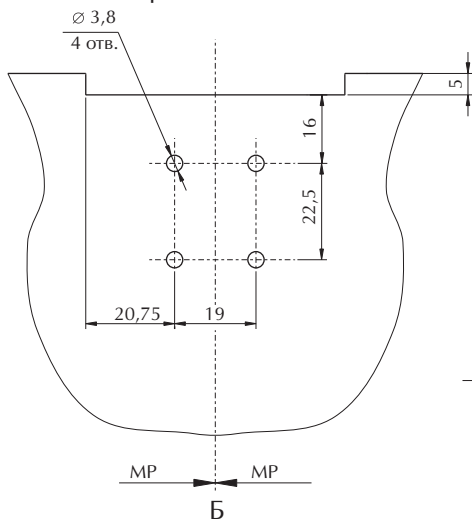
Обработка отверстий под установку кронштейна K034.



Обработка профиля правой и левой половин стойки под установку кронштейна.



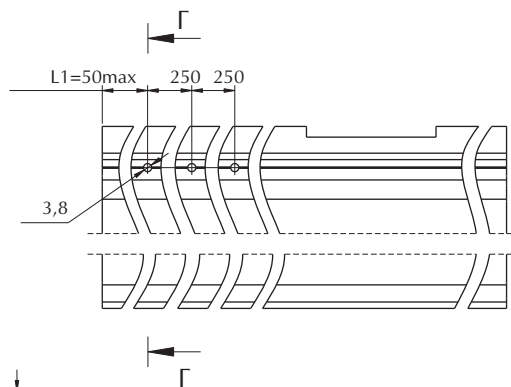
Обработка отверстий под установку кронштейна K035.



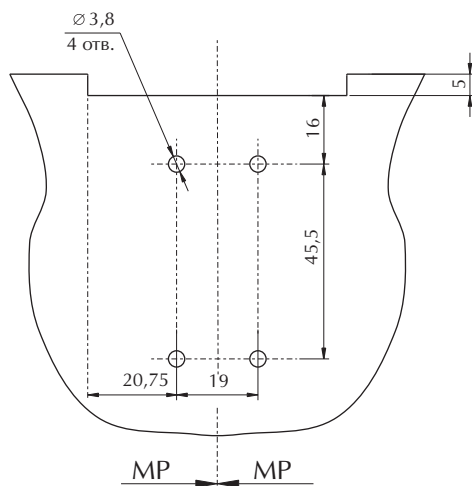
Обработка левой половины стойки под установку профиля 150126.

В (1:2)

Г-Г

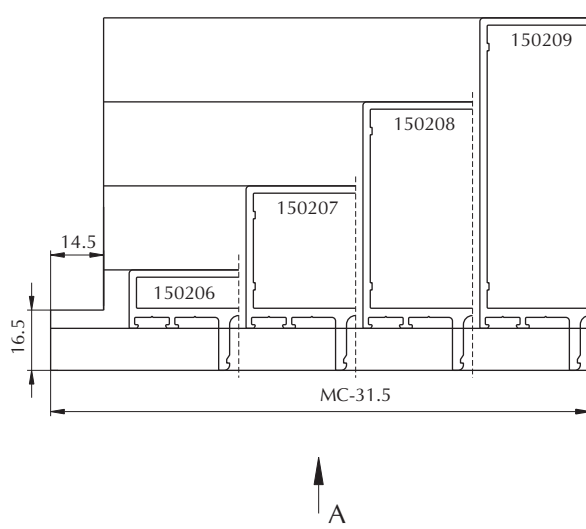


Обработка отверстий под установку кронштейна K036.

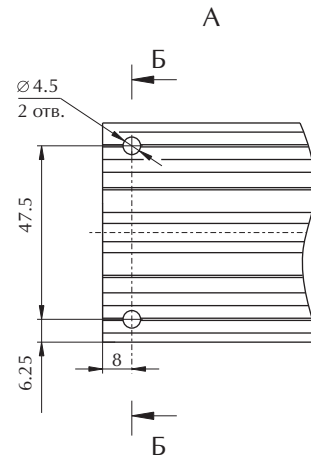


СОЕДИНЕНИЕ СТОЙКИ ДЛЯ КОМПЕНСАЦИИ ТЕМПЕРАТУРНОГО РАСШИРЕНИЯ ГРУППЫ II С РИГЕЛЕМ

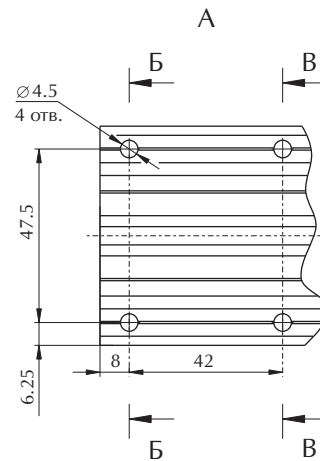
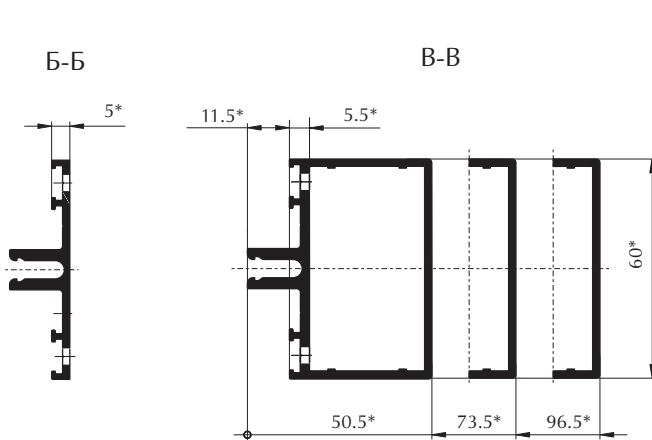
Обработка профиля ригеля



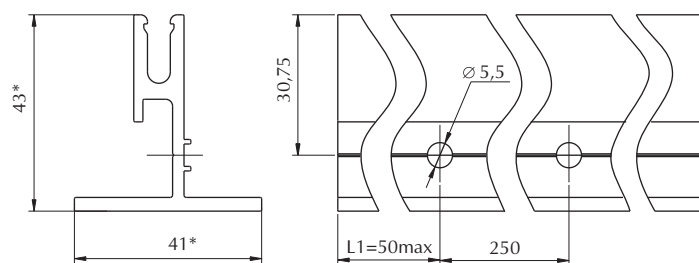
Обработка профиля ригеля 150206.



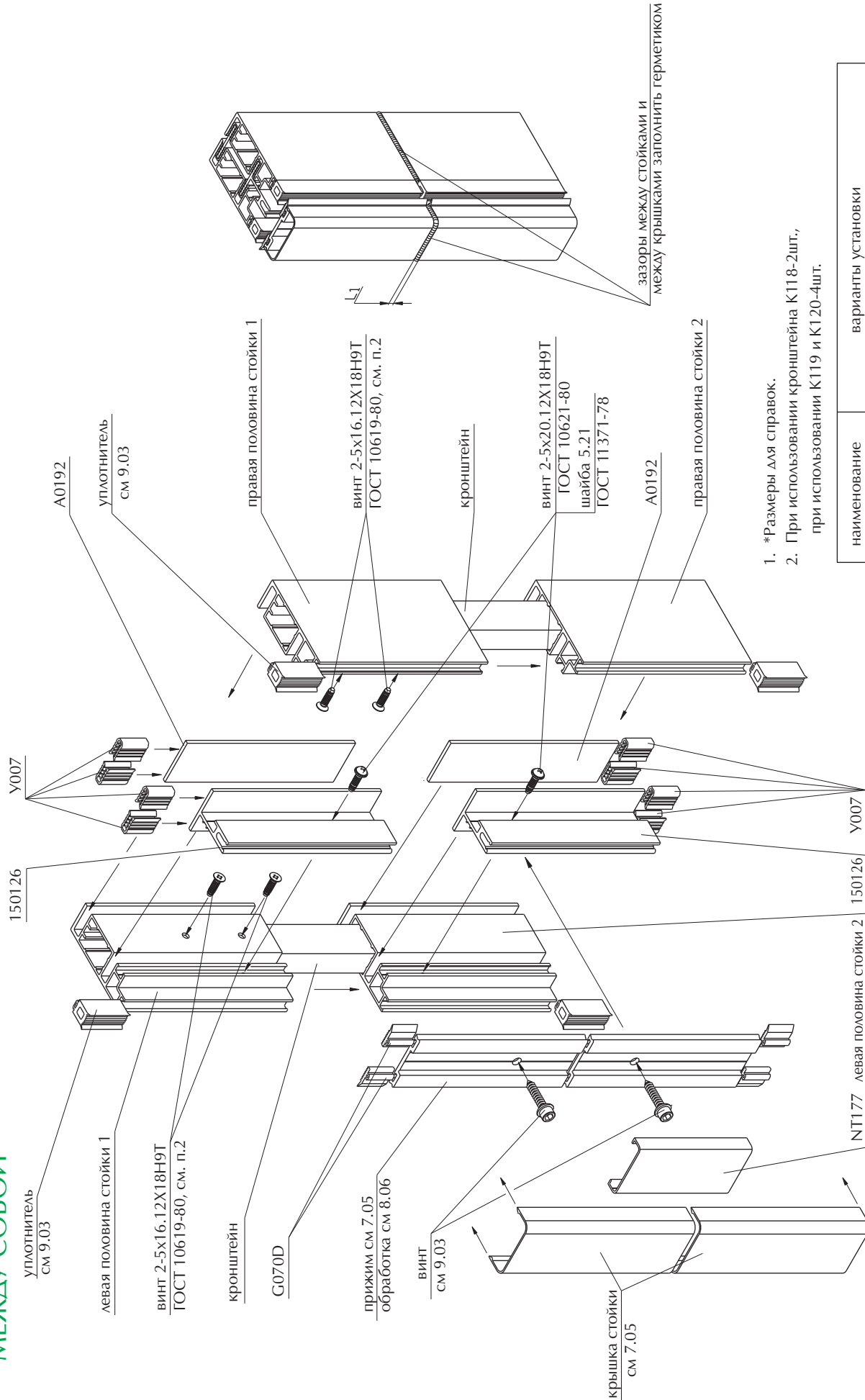
Обработка профиля ригелей 150207, 150208, 150209.



Обработка профиля 150126.



СОЕДИНЕНИЕ ДВУХ СТОЕК ДЛЯ КОМПЕНСАЦИИ ТЕМПЕРАТУРНОГО РАСШИРЕНИЯ ГРУППЫ МЕЖДУ СОБОЙ



- * Размеры для справок.
- При использовании кронштейна К118-2шт., при использовании К119 и К120-4шт.

наименование	варианты установки		
половина стойки	150123	150124	150125
кронштейн	К118	К119	К120

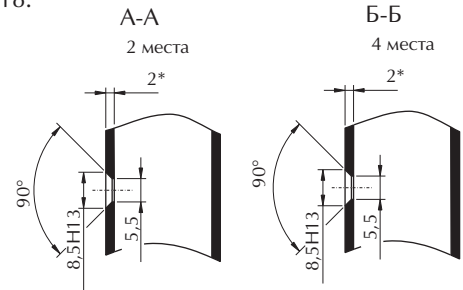
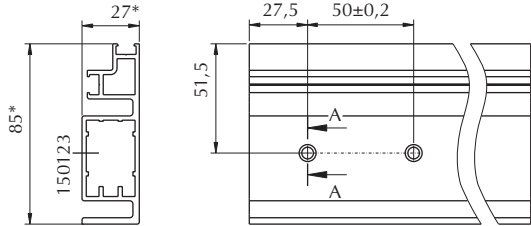
длина стойки, м.	J 4	> 4
зазор L1, мм.	5	10



СОЕДИНЕНИЕ ДВУХ СТОЕК ДЛЯ КОМПЕНСАЦИИ ТЕМПЕРАТУРНОГО РАСШИРЕНИЯ ГРУППЫ (II) МЕЖДУ СОБОЙ

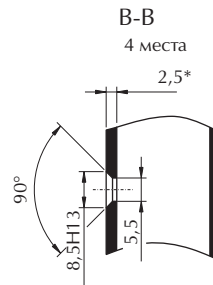
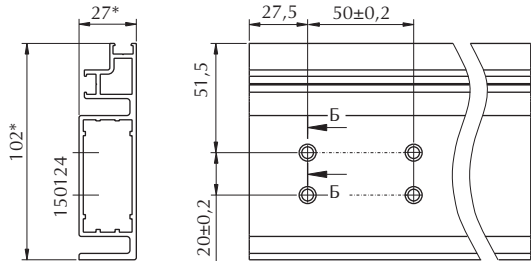
Обработка правой и левой половин стойки 1 под установку кронштейна K118.

для левой половины стойки 1 - изображено
для правой половины стойки 1 - зеркальное отражение



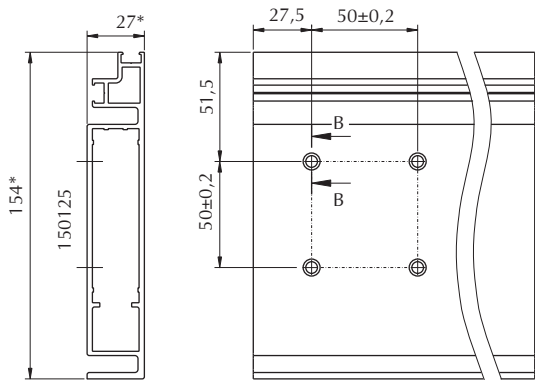
Обработка правой и левой половин стойки 1 под установку кронштейна K119.

для левой половины стойки 1 - изображено
для правой половины стойки 1 - зеркальное отражение



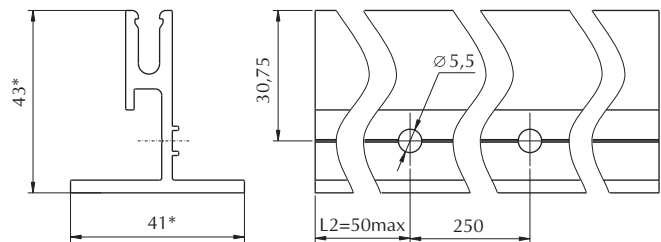
Обработка правой и левой половин стойки 1 под установку кронштейна K120.

для левой половины стойки 1 - изображено
для правой половины стойки 1 - зеркальное отражение

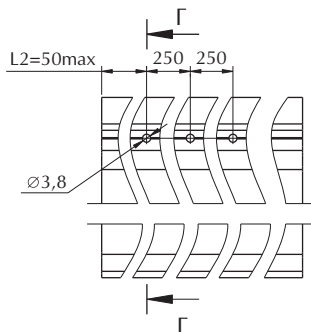


Обработка профиля 150126.

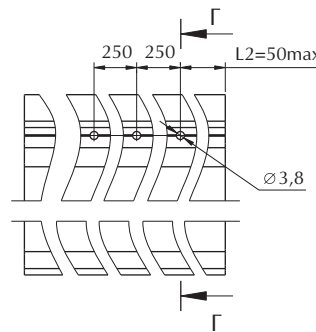
для стойки 1 - изображено
для стойки 2 - зеркальное отражение



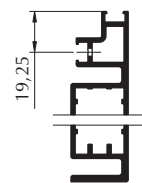
Обработка левой половины стойки 1 под установку профиля 150126.



Обработка левой половины стойки 2 под установку профиля 150126.

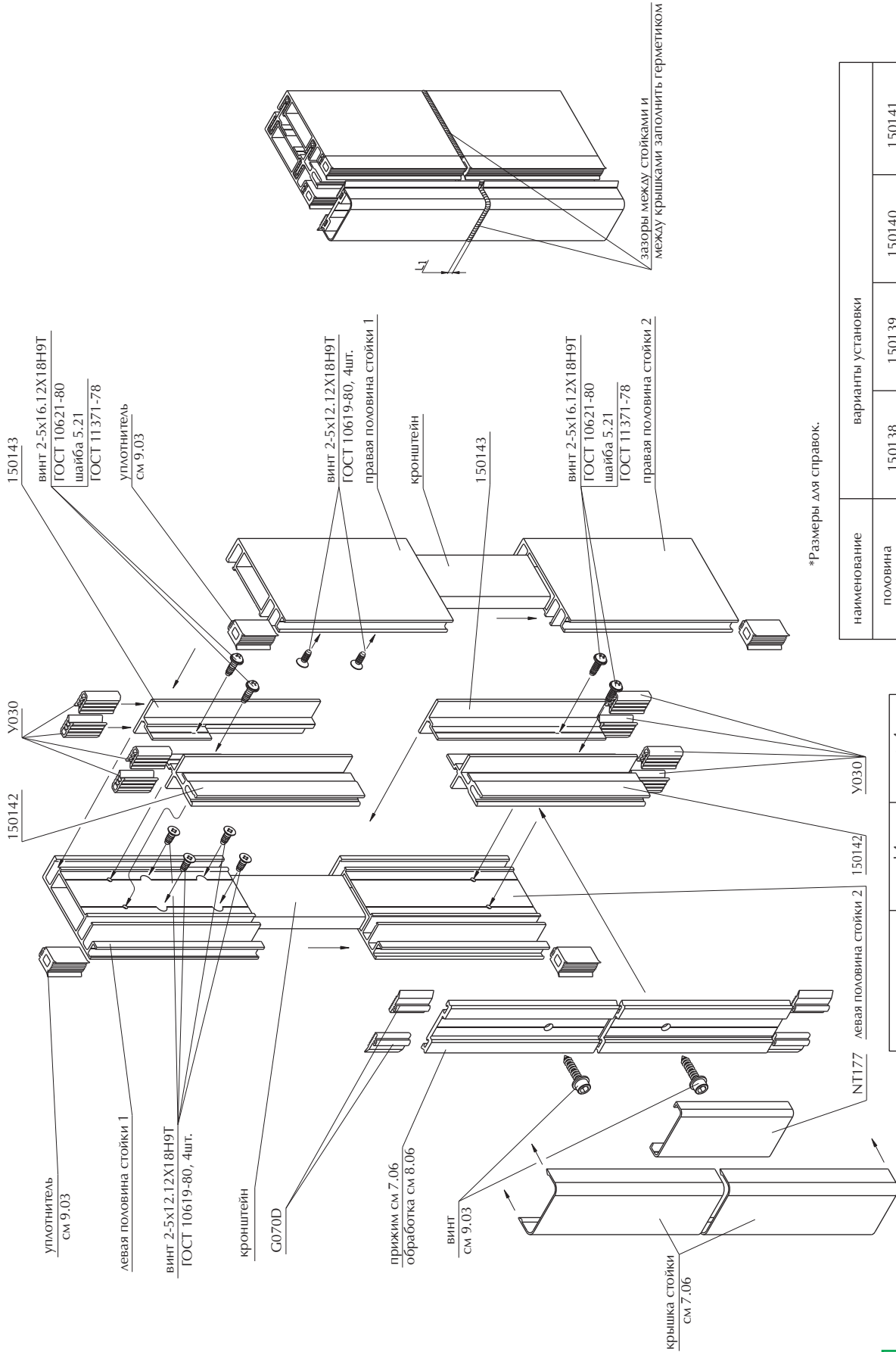


Г-Г





СОЕДИНЕНИЕ ДВУХ СТОЕК ДЛЯ КОМПЕНСАЦИИ ТЕМПЕРАТУРНОГО РАСШИРЕНИЯ ГРУППЫ (V) МЕЖДУ СОБОЙ



*Размеры для справок.

наименование	варианты установки		
половина стойки	150138	150139	150140
кронштейн	K122	K123	K124
			K125

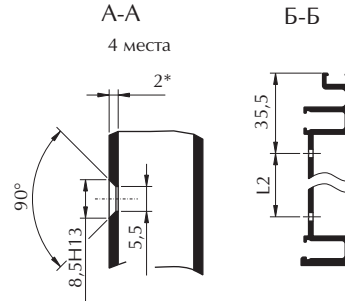
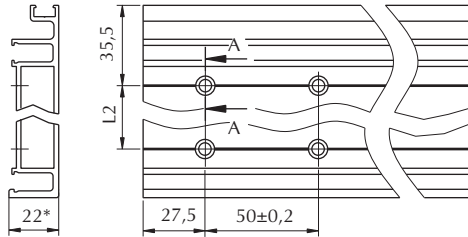
длина стойки, м.	J 4	> 4
зазор L1, мм.	5	10



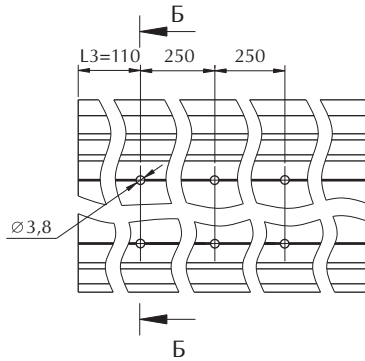
СОЕДИНЕНИЕ ДВУХ СТОЕК ДЛЯ КОМПЕНСАЦИИ ТЕМПЕРАТУРНОГО РАСШИРЕНИЯ ГРУППЫ (V) МЕЖДУ СОБОЙ

Обработка правой и левой половин стойки 1 под установку кронштейна.

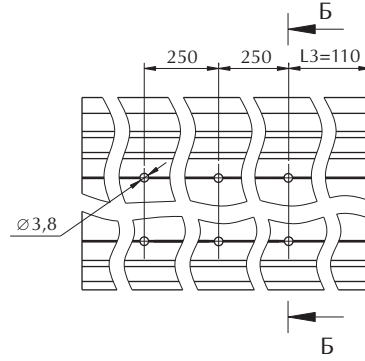
для левой половины стойки 1 - изображено
для правой половины стойки 1 - зеркальное отражение



Обработка левой половины стойки 1 под установку профилей 150142, 150143.

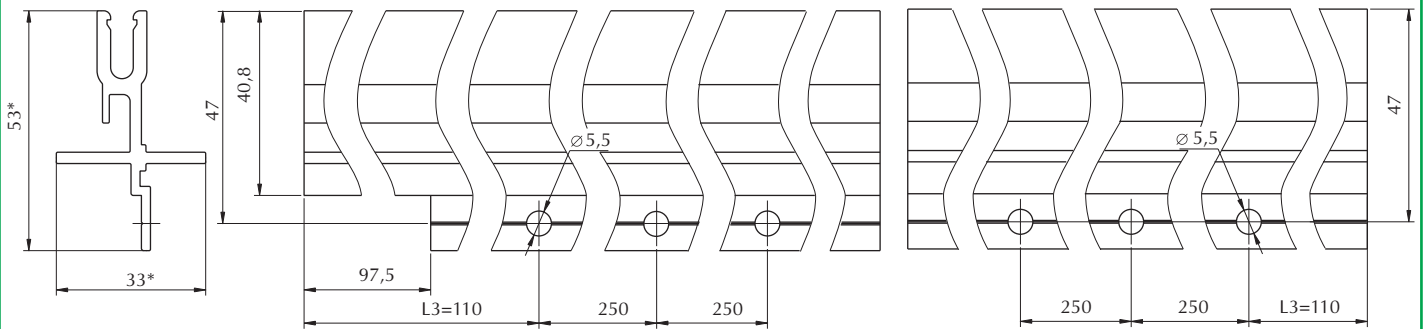


Обработка левой половины стойки 2 под установку профилей 150142, 150143.



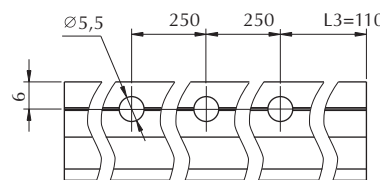
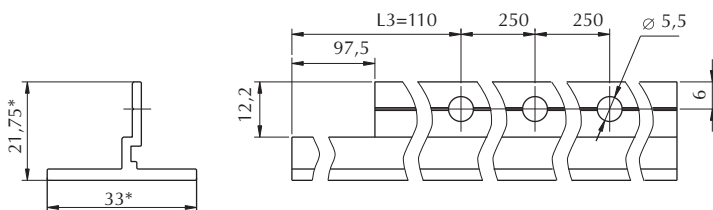
Обработка профиля 150142 для стойки 1

Обработка профиля 150142 для стойки 2



Обработка профиля 150143 для стойки 1.

Обработка профиля 150143 для стойки 2.

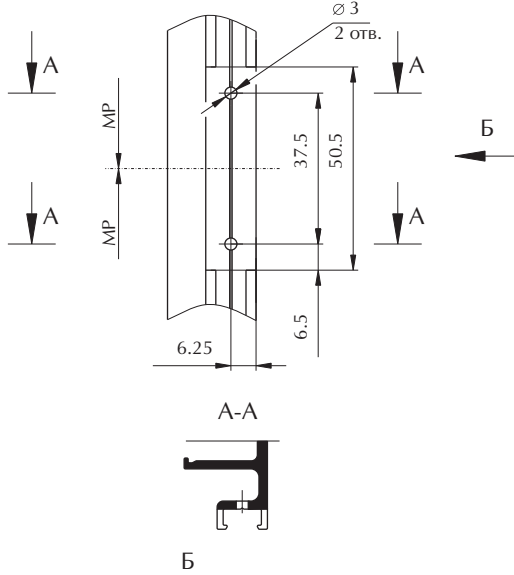


стойка	L2, мм
150138	28 0,2
150139	45 0,2
150140	68 0,2
150141	97 0,2

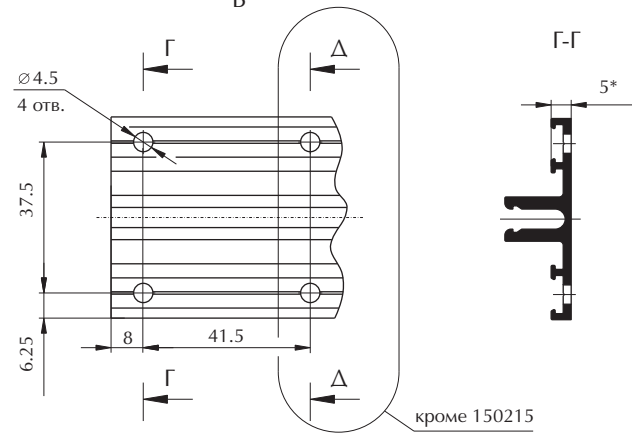
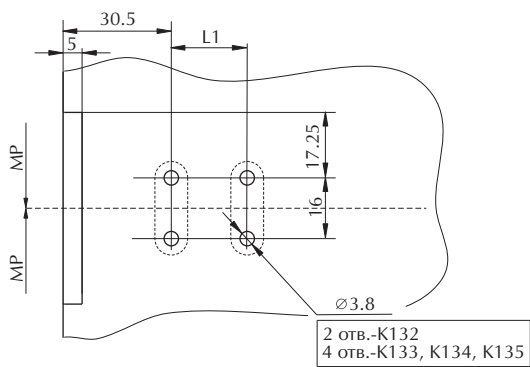
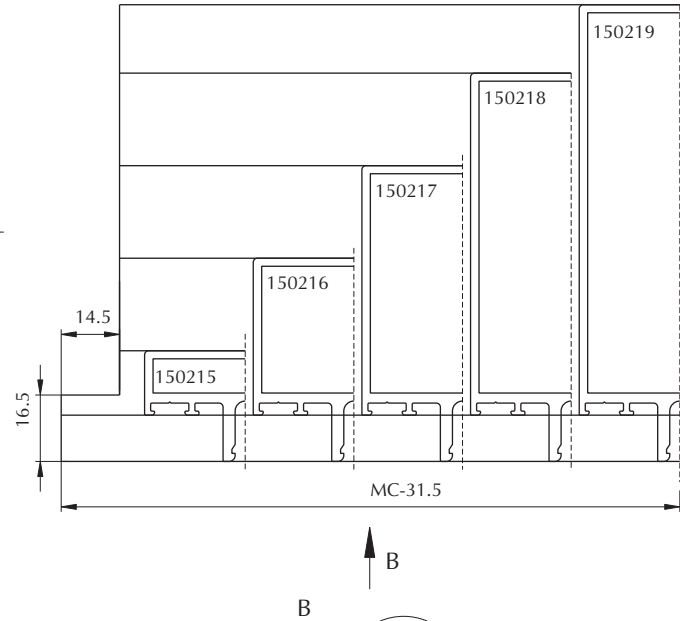


СОЕДИНЕНИЕ СТОЙКИ ДЛЯ КОМПЕНСАЦИИ ТЕМПЕРАТУРНОГО РАСШИРЕНИЯ ГРУППЫ (V) С РИГЕЛЕМ

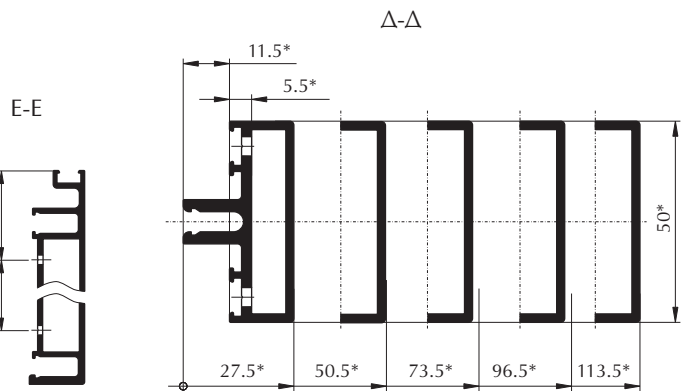
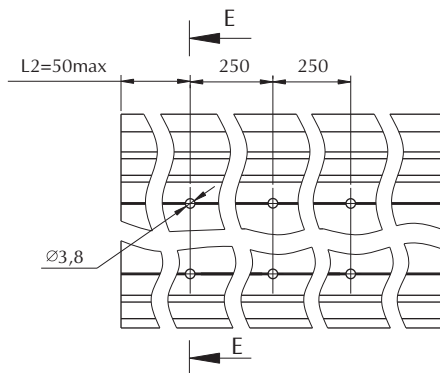
Обработка профиля половины стойки для правой половины стойки - изображено для левой половины стойки - зеркальное отражение



Обработка профиля ригеля



Обработка левой половины стойки под установку профилей 150142, 150143.



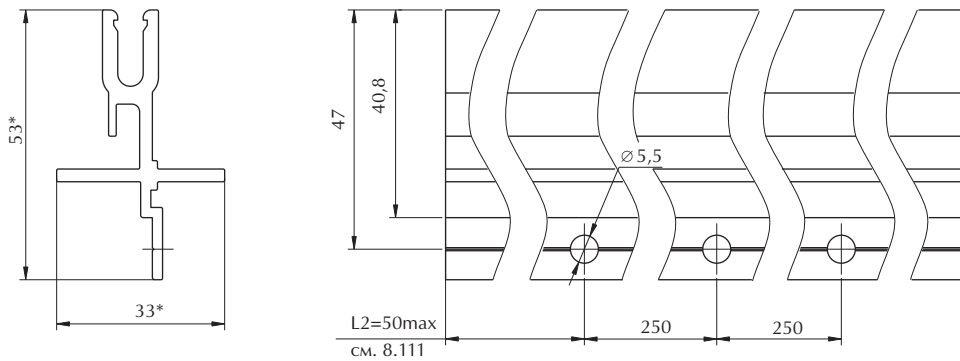
кронштейн	-	K132	K133	K134	K135
L1, мм	-	-	20	40	60

стойка	L3, мм
150138	28 0,2
150139	45 0,2
150140	68 0,2
150141	97 0,2

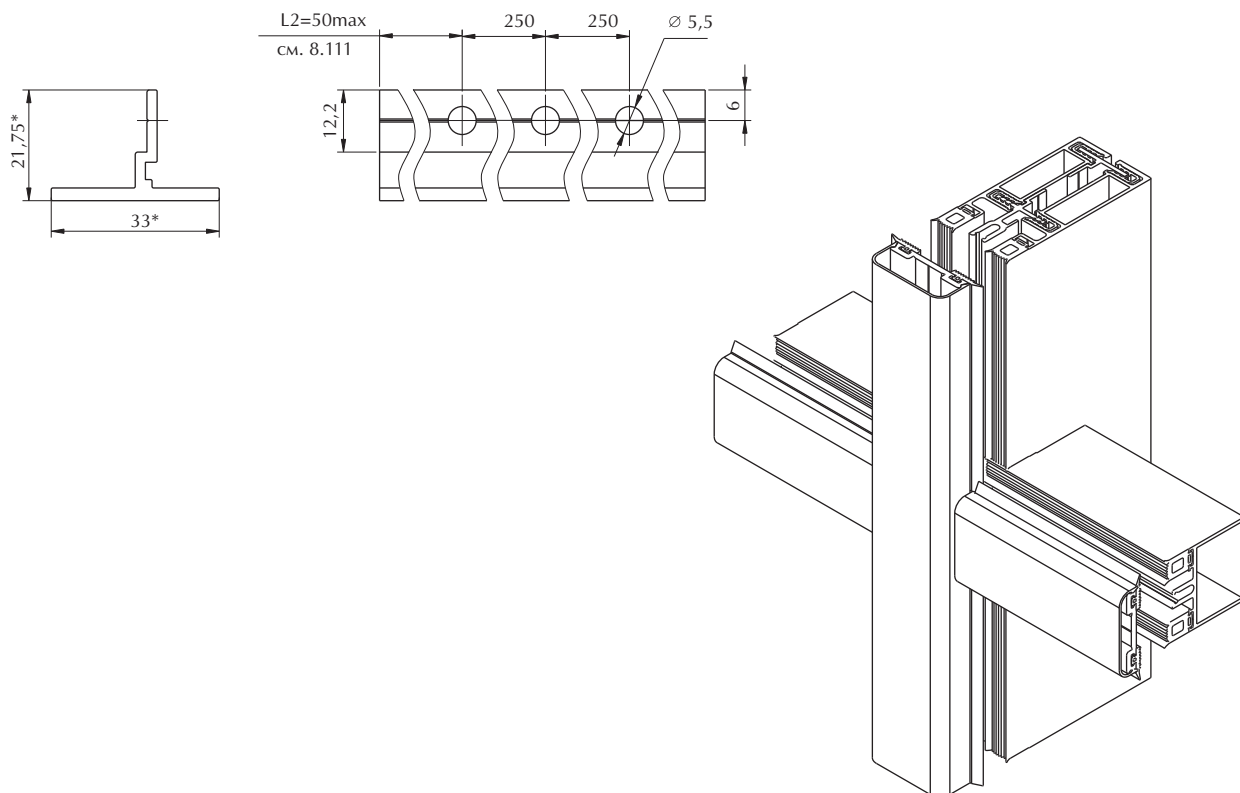


СОЕДИНЕНИЕ СТОЙКИ ДЛЯ КОМПЕНСАЦИИ ТЕМПЕРАТУРНОГО РАСШИРЕНИЯ ГРУППЫ (V) С РИГЕЛЕМ

Обработка профиля 150142.



Обработка профиля 150143.







Установка уплотнителей, выбор прижимных винтов и термовставок в зависимости от толщины заполнения и группы профилей

Схема установки уплотнителей, выбора прижимных винтов и термовставок в зависимости от толщины заполнения для профилей группы ①

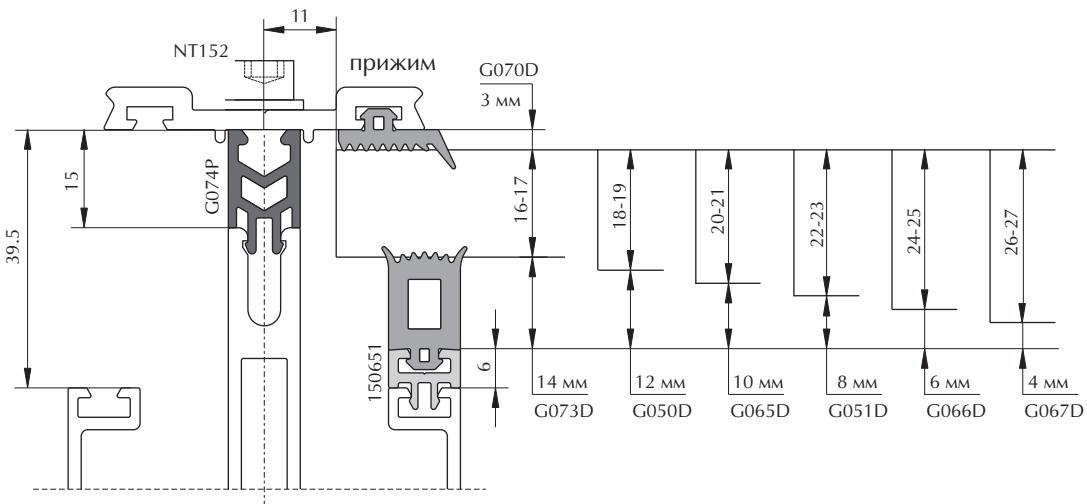
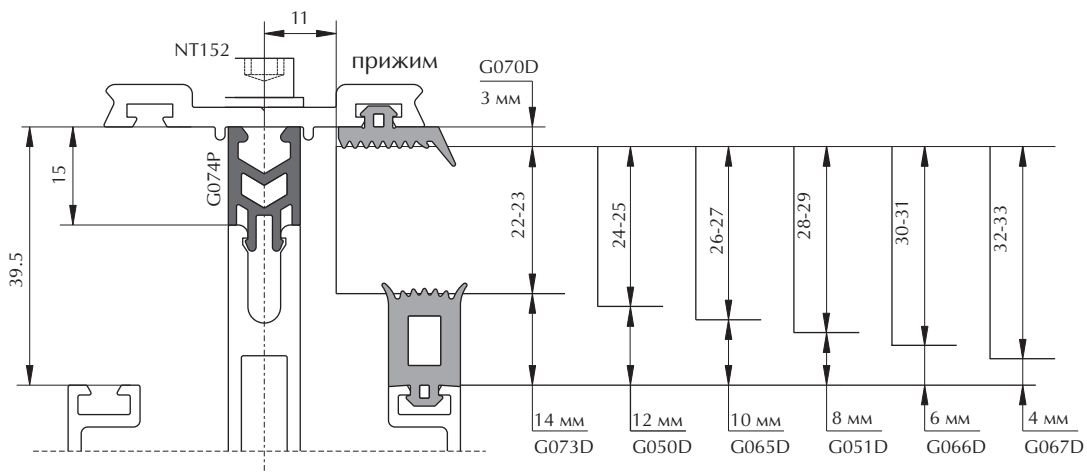
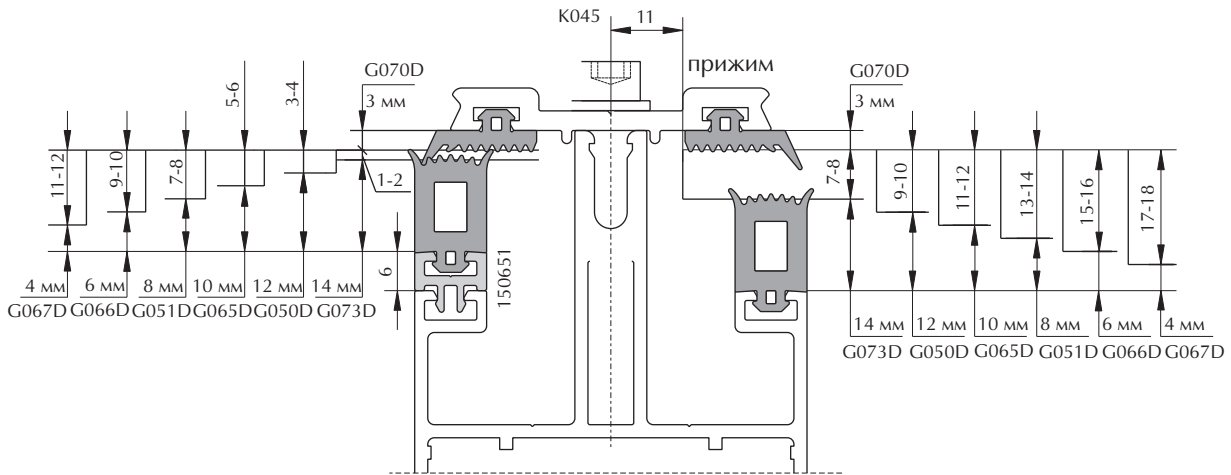


Схема установки уплотнителей, выбора прижимных винтов и термовставок в зависимости от толщины заполнения для профилей группы ①

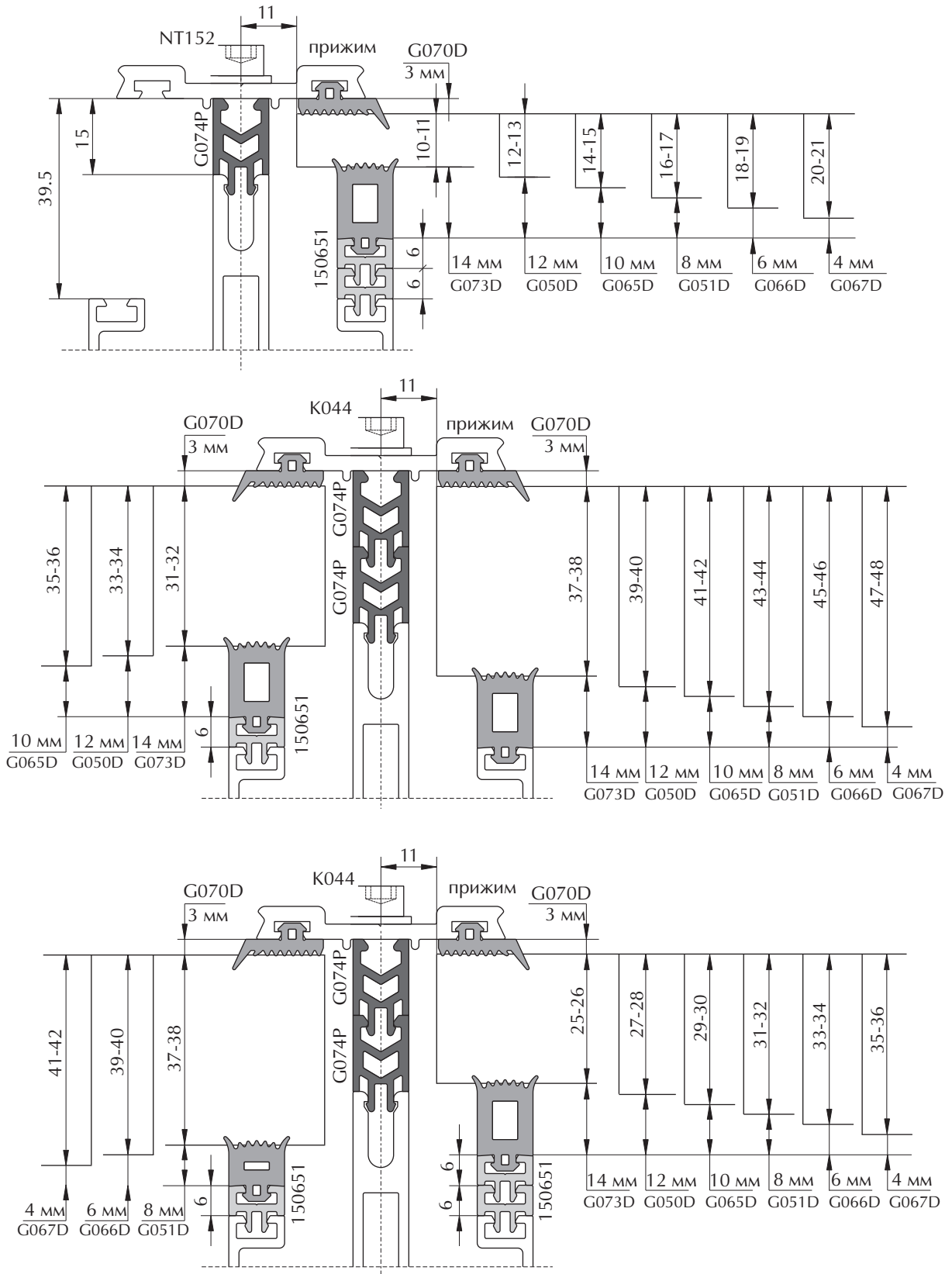
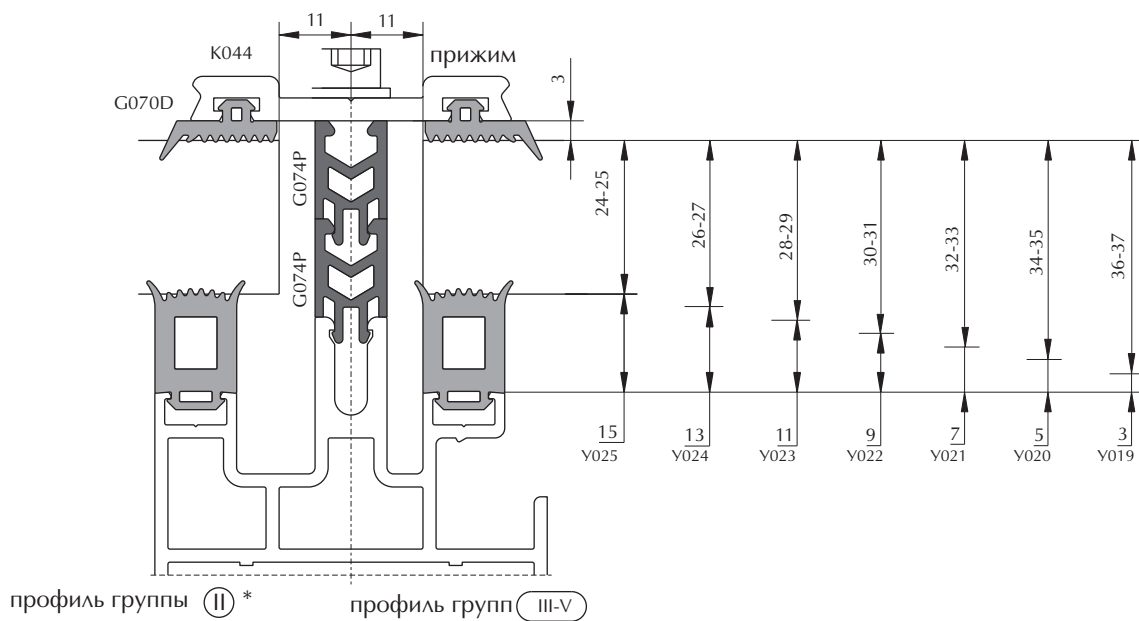
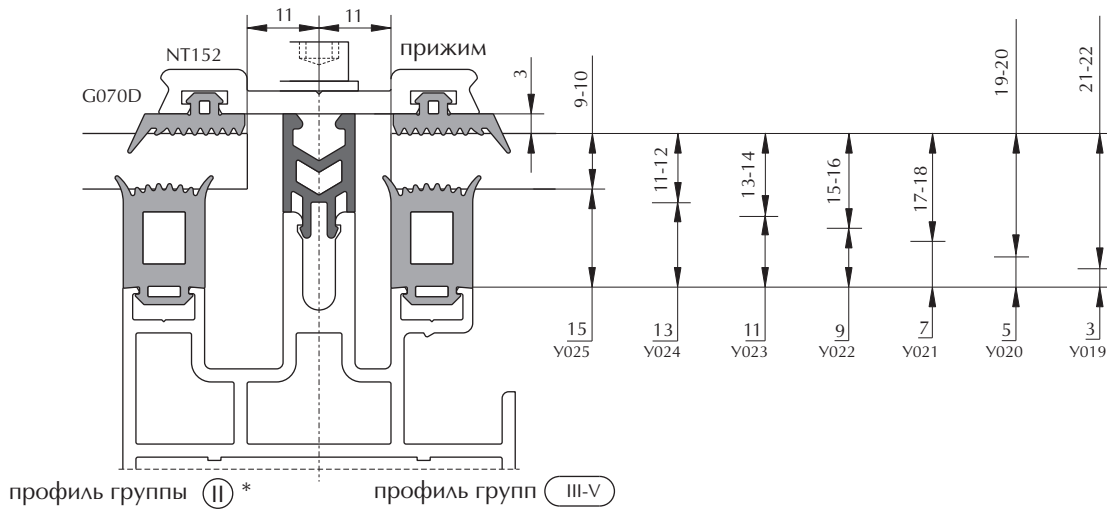
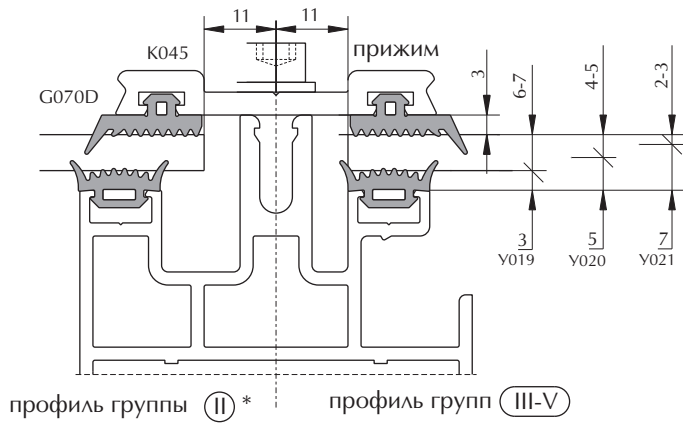


Схема установки уплотнителей, выбора прижимных винтов и термовставок в зависимости от толщины заполнения для профилей групп (II-V) в случае прямого фасада



* Установка осуществляется аналогично группам (III-V) .

Схема установки уплотнителей, выбора прижимных винтов, термовставок и прижимов в зависимости от толщины заполнения для профилей групп (II-V) в случае трансформируемого угла $\theta > 0^\circ$

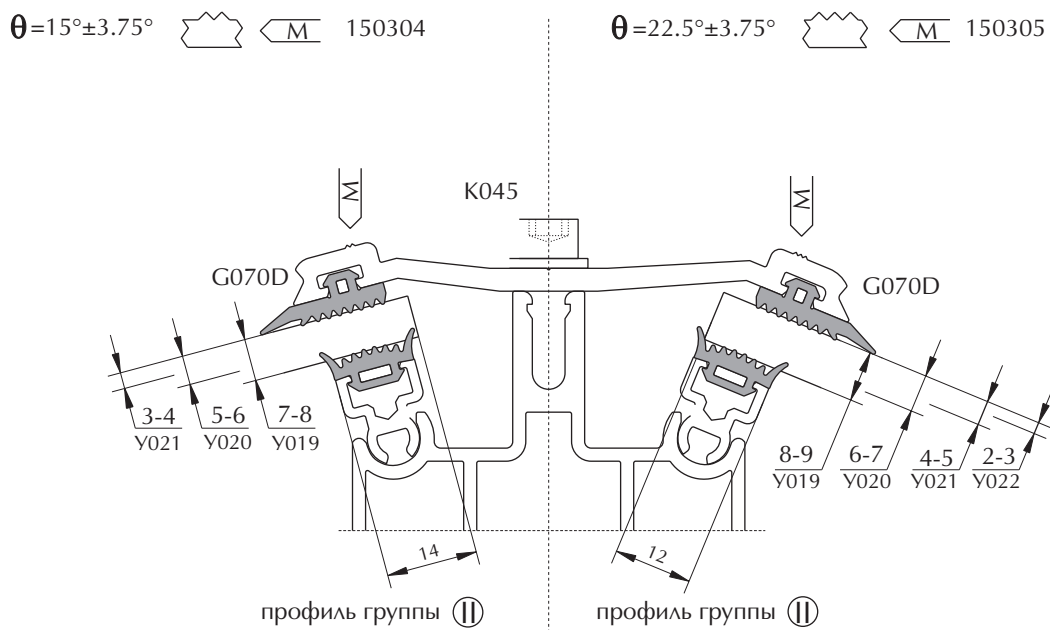
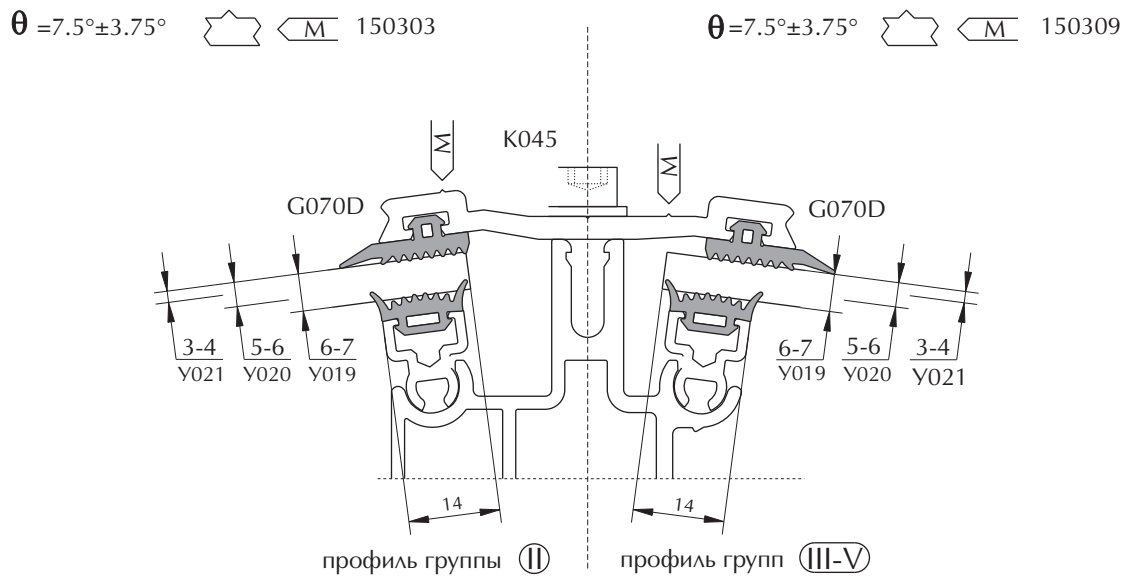
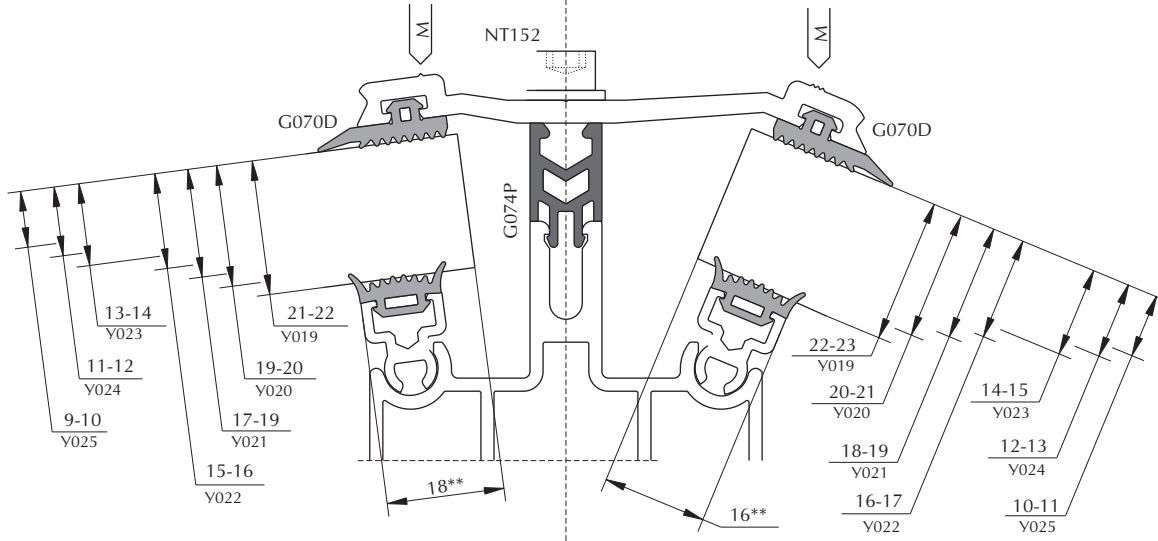


Схема установки уплотнителей, выбора прижимных винтов, термовставок и прижимов в зависимости от толщины заполнения для профилей групп (II-V) в случае трансформируемого угла $\theta > 0^\circ$

$\theta = 7.5^\circ \pm 3.75^\circ$ M 150303(150309*)
 $\theta = 15^\circ \pm 3.75^\circ$ M 150304(150310*)

$\theta = 22.5^\circ \pm 3.75^\circ$ M 150305(150311*)

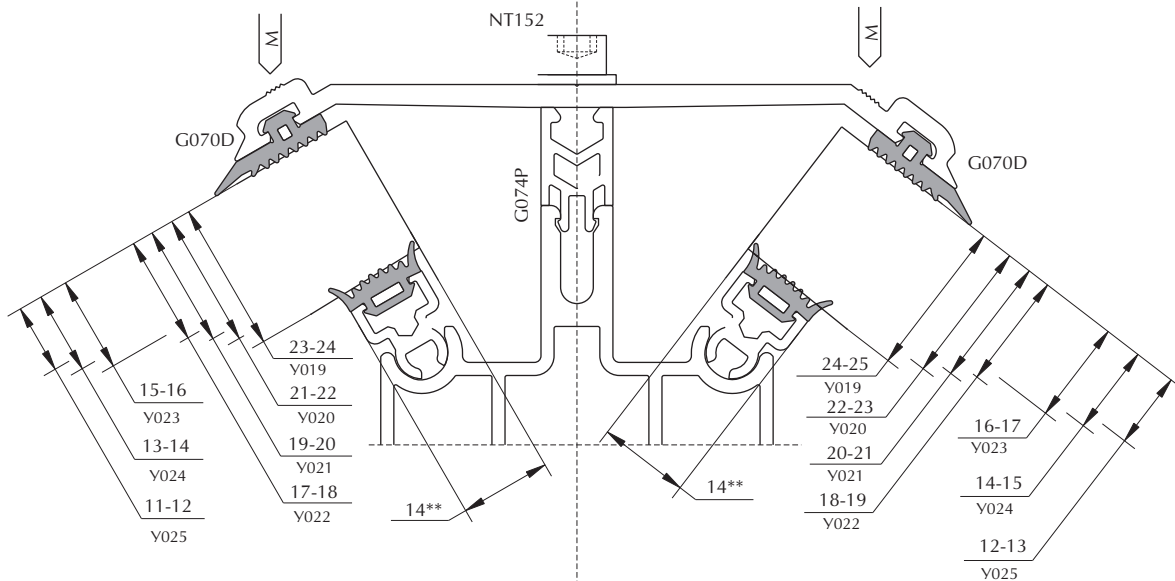


* Для профилей групп (III-V) выбор уплотнителя аналогичен

** Для групп (III-V) 13мм

$\theta = 30^\circ \pm 3.75^\circ$ M 150306(150312*)

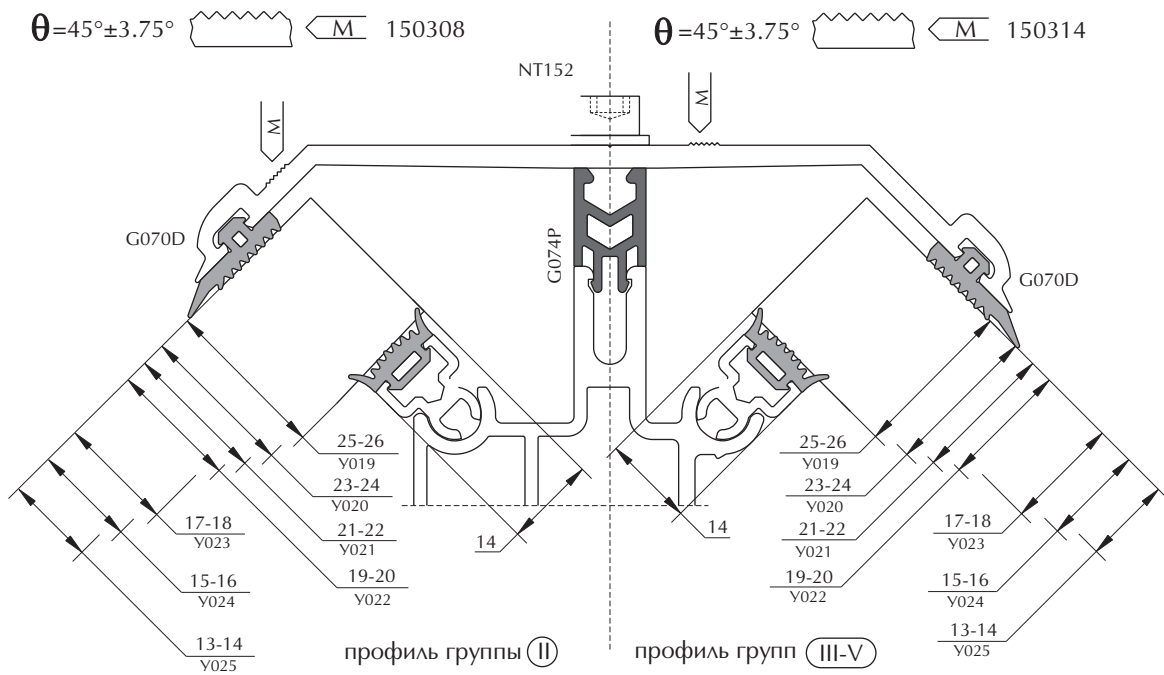
$\theta = 37.5^\circ \pm 3.75^\circ$ M 150307(150313*)



* Для профилей групп (III-IV) выбор уплотнителя аналогичен

** Для групп (III-IV) 13мм

Схема установки уплотнителей, выбора прижимных винтов, термовставок и прижимов в зависимости от толщины заполнения для профилей групп (II-V) в случае трансформируемого угла $\theta > 0^\circ$



Приведенная ниже схема установки уплотнителей распространяется на углы θ от 7.5° до 45°

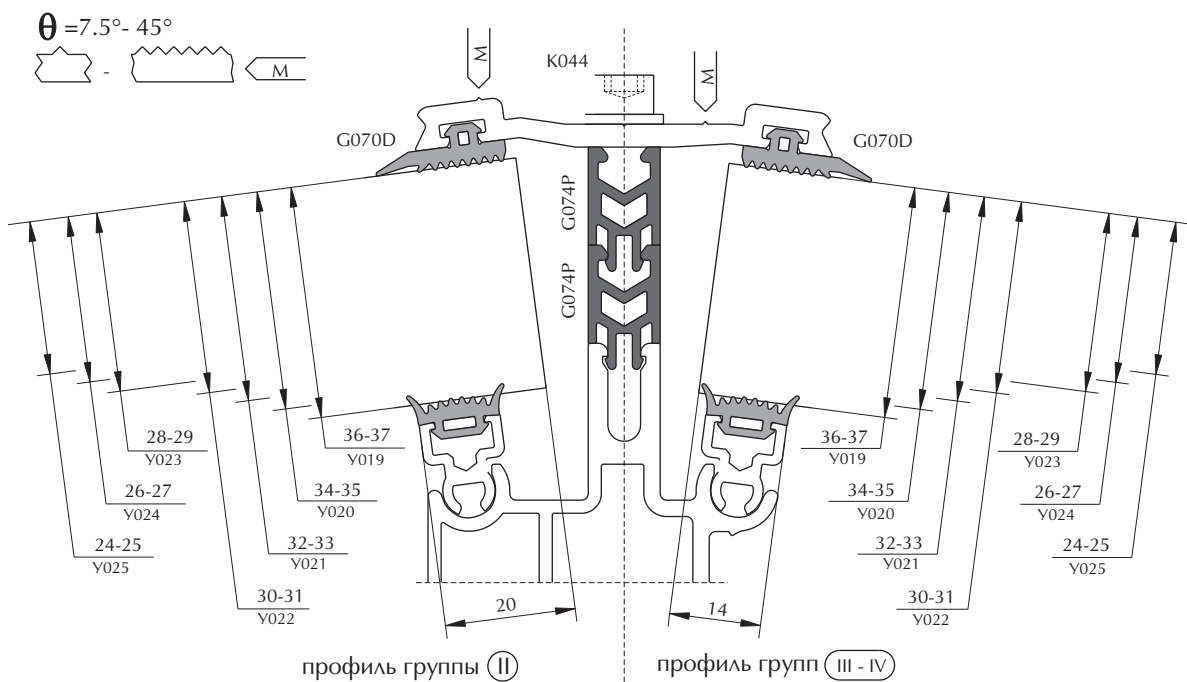
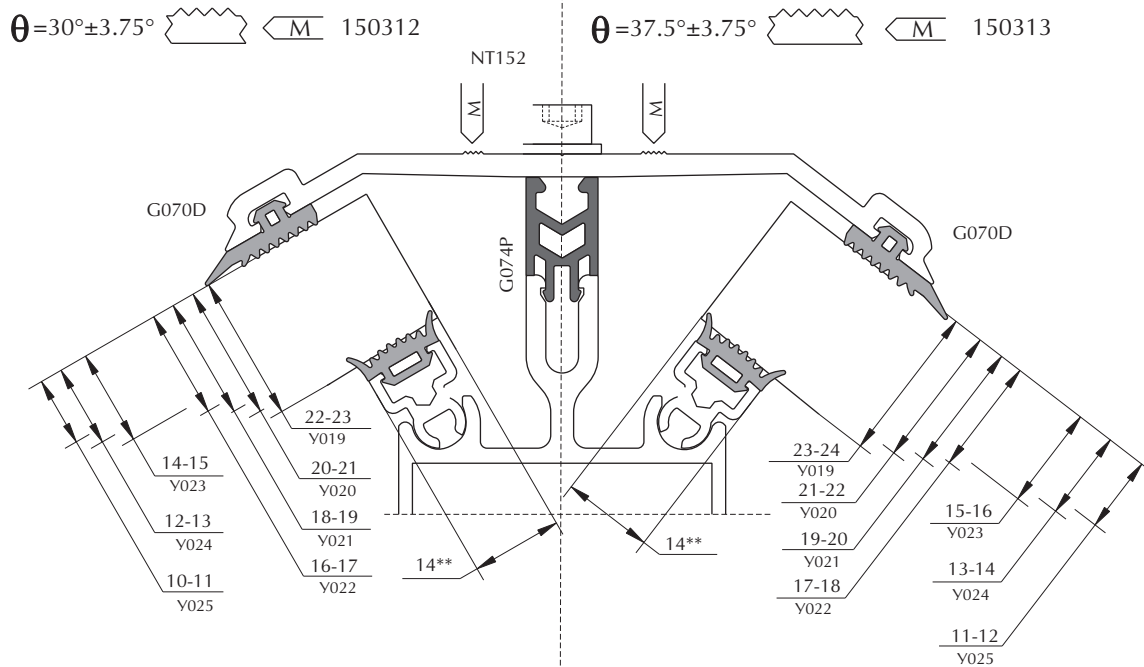


Схема установки уплотнителей, выбора прижимных винтов, термовставок и прижимов в зависимости от толщины заполнения для профилей группы (V) в случае трансформируемого угла $30^\circ < \theta < 37.5^\circ$ с одной термовставкой, и для угла $0^\circ < \theta < 45^\circ$ в случае с двумя термовставками



- | | |
|---|---|
| $\theta = 7.5^\circ \pm 3.75^\circ$ 150309 | $\theta = 30^\circ \pm 3.75^\circ$ 150312 |
| $\theta = 15^\circ \pm 3.75^\circ$ 150310 | $\theta = 37.5^\circ \pm 3.75^\circ$ 150313 |
| $\theta = 22.5^\circ \pm 3.75^\circ$ 150311 | $\theta = 45^\circ \pm 3.75^\circ$ 150314 |

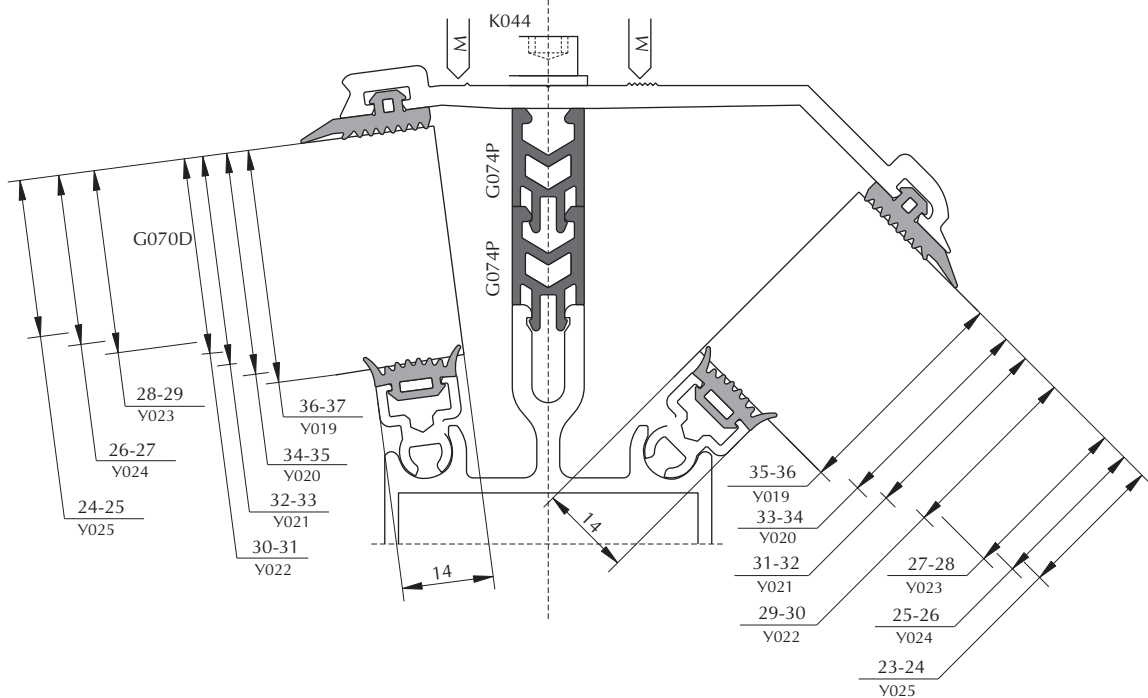
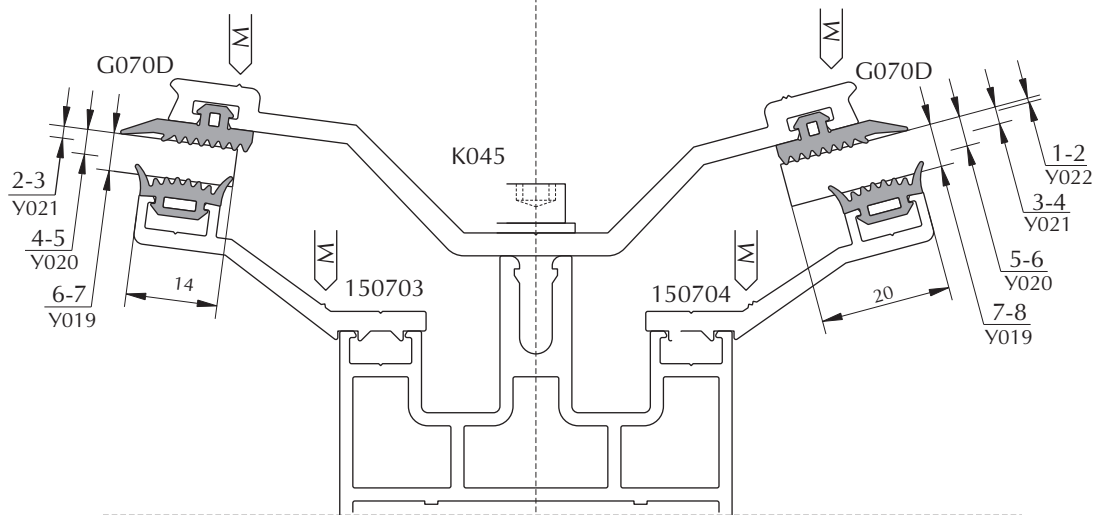


Схема установки уплотнителей, выбора прижимных винтов, термовставок и прижимов в зависимости от толщины заполнения для профилей групп (II-IV) в случае трансформируемого угла $\theta < 0^\circ$

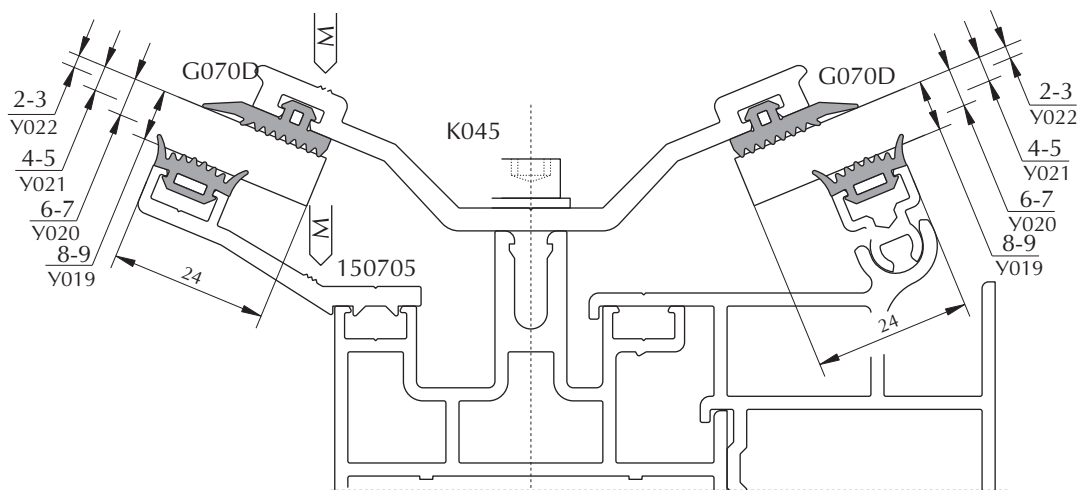
$\theta = -7.5^\circ \pm 3.75^\circ$ M 150315

$\theta = -15^\circ \pm 3.75^\circ$ M 150316



* Для профилей групп (III-IV) выбор уплотнителя аналогичен

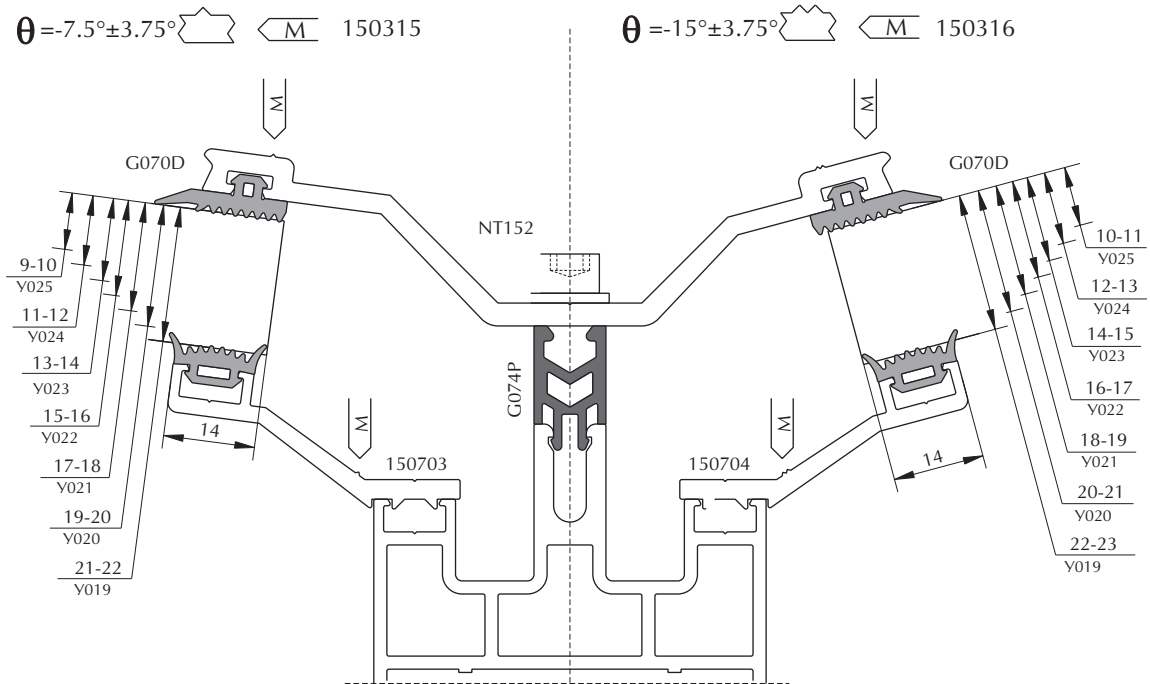
$\theta = -22.5^\circ \pm 3.75^\circ$ M 150317



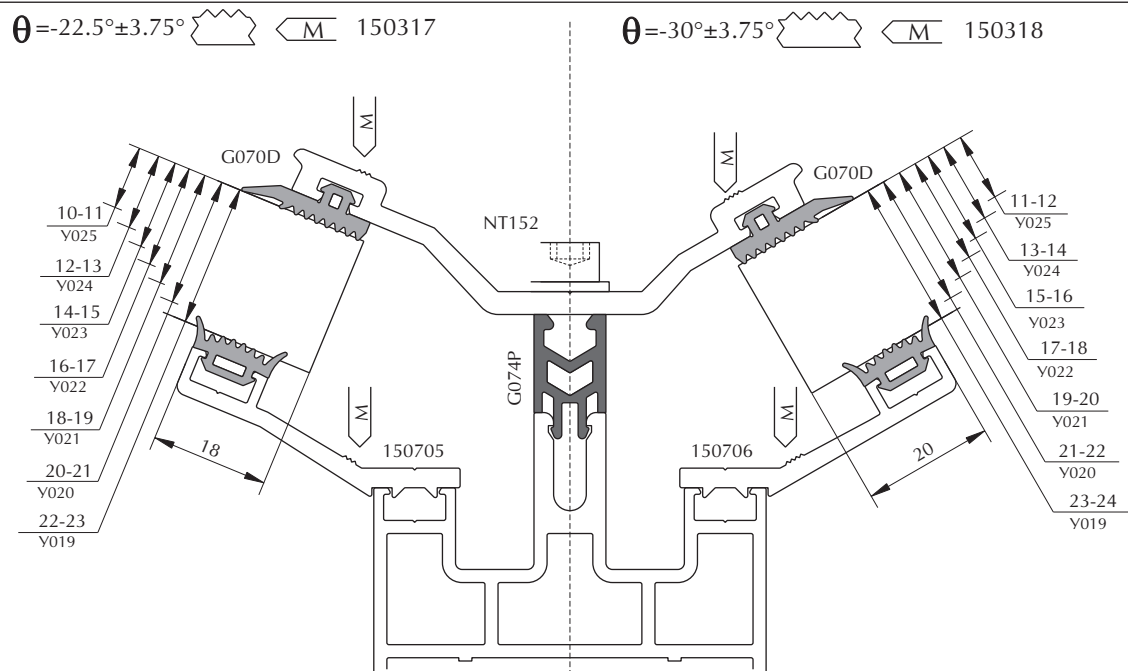
профиль группы (II)

профиль групп (III-IV)

Схема установки уплотнителей, выбора прижимных винтов, термовставок и прижимов в зависимости от толщины заполнения для профилей групп (II-IV) в случае трансформируемого угла $\theta < 0^\circ$

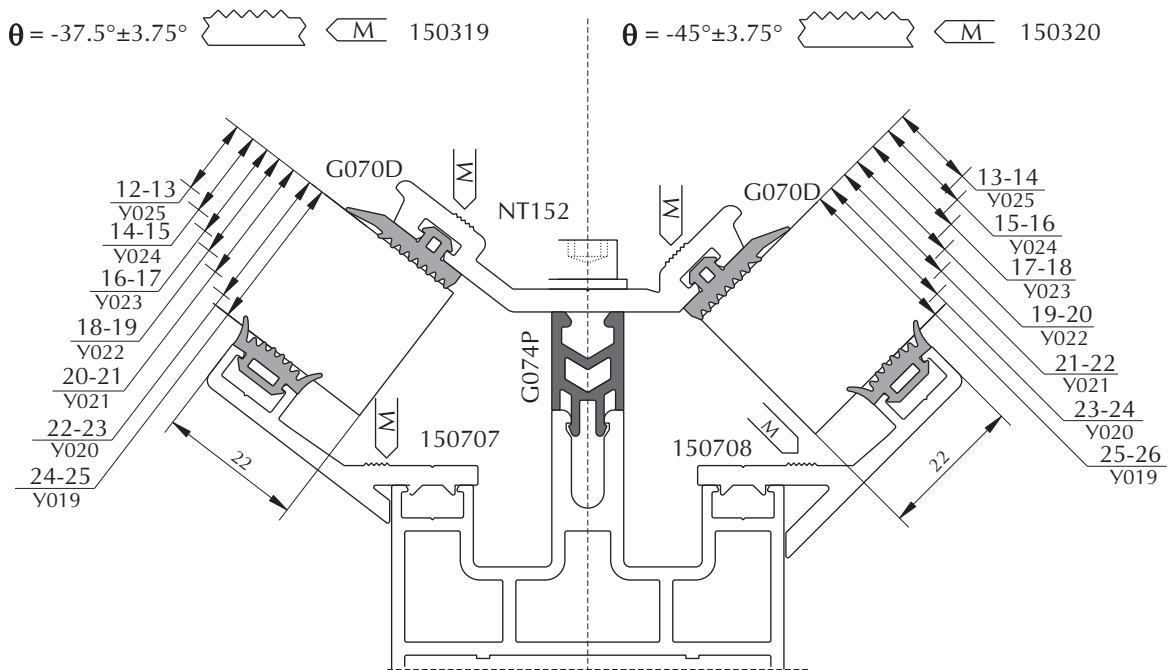


Для профилей групп (III-IV) уплотнитель и толщину заполнения вычислять аналогично.



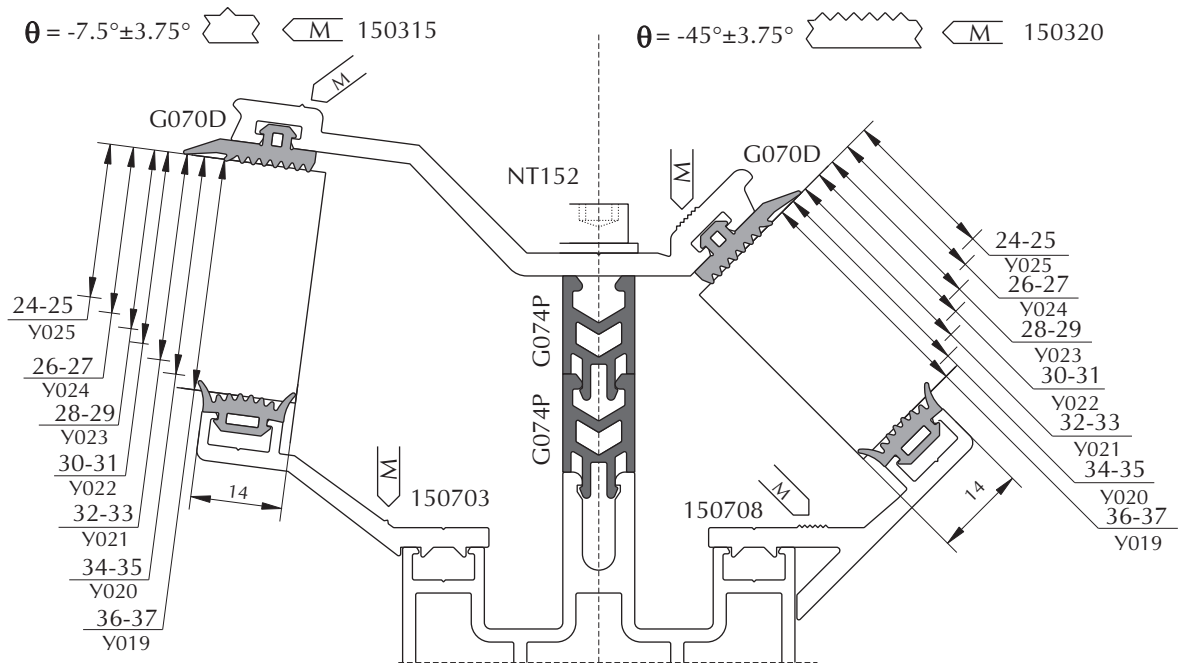
Для профилей групп (III-IV) уплотнитель и толщину заполнения вычислять аналогично.

Схема установки уплотнителей, выбора прижимных винтов, термовставок и прижимов в зависимости от толщины заполнения для профилей групп (II-IV) в случае трансформируемого угла $\theta < 0^\circ$



Для профилей групп (III-IV) уплотнитель и толщину заполнения вычислять аналогично.

Приведенная ниже схема установки уплотнителей распространяется на углы θ от -7.5° до -45°

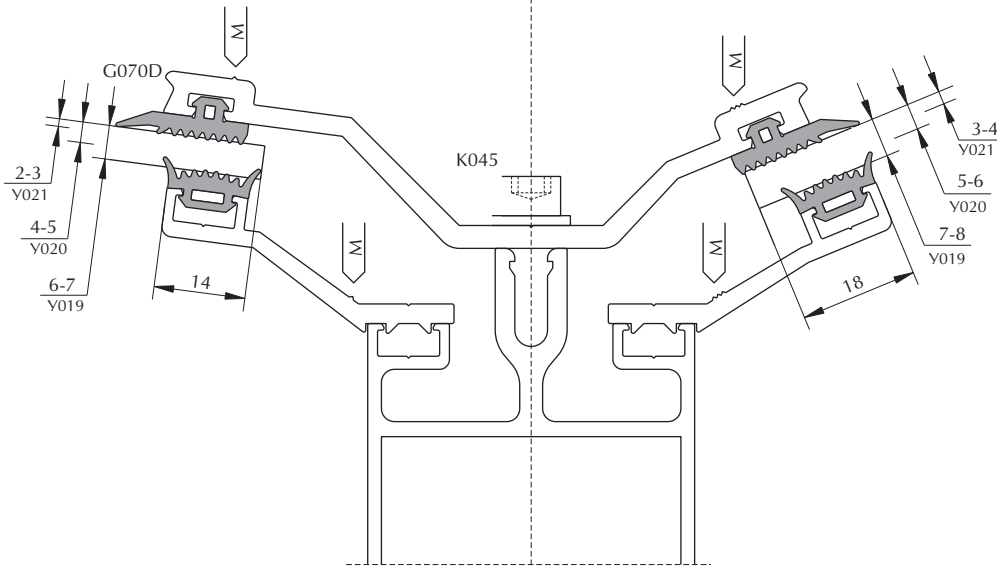


Для профилей групп (III-IV) уплотнитель и толщину заполнения вычислять аналогично.

Схема установки уплотнителей, выбора прижимных винтов, термовставок и прижимов в зависимости от толщины заполнения для профилей групп ⑤ в случае трансформируемого угла $\theta < 0^\circ$

$\theta = -7.5^\circ \pm 3.75^\circ$ M прижим-150315, плечо-150703
 $\theta = -15^\circ \pm 3.75^\circ$ M прижим-150316, плечо-150704

$\theta = -22.5^\circ \pm 3.75^\circ$ M прижим-150317, плечо-150705



$\theta = -30^\circ \pm 3.75^\circ$ M прижим-150318, плечо-150706

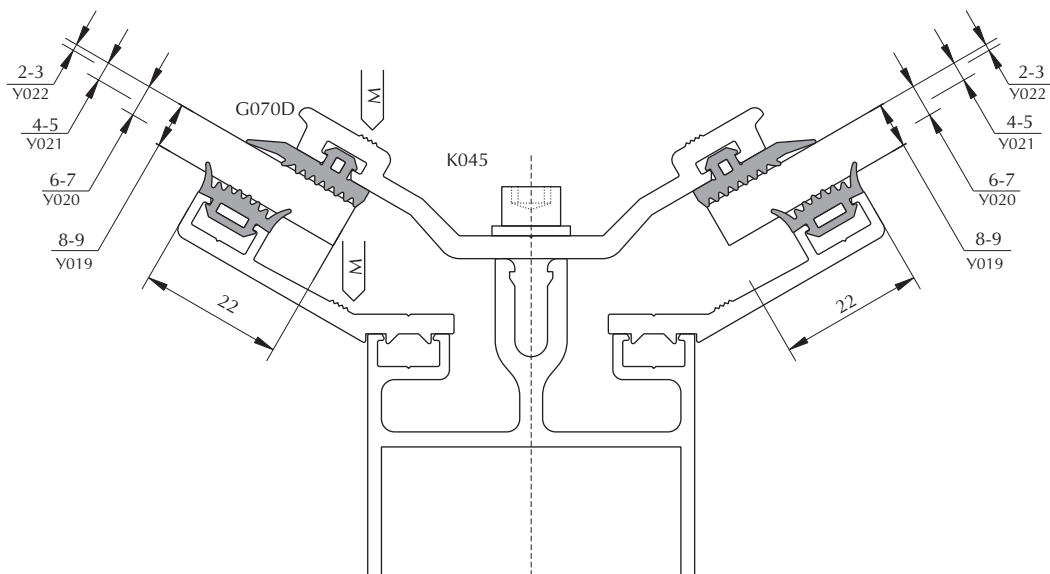
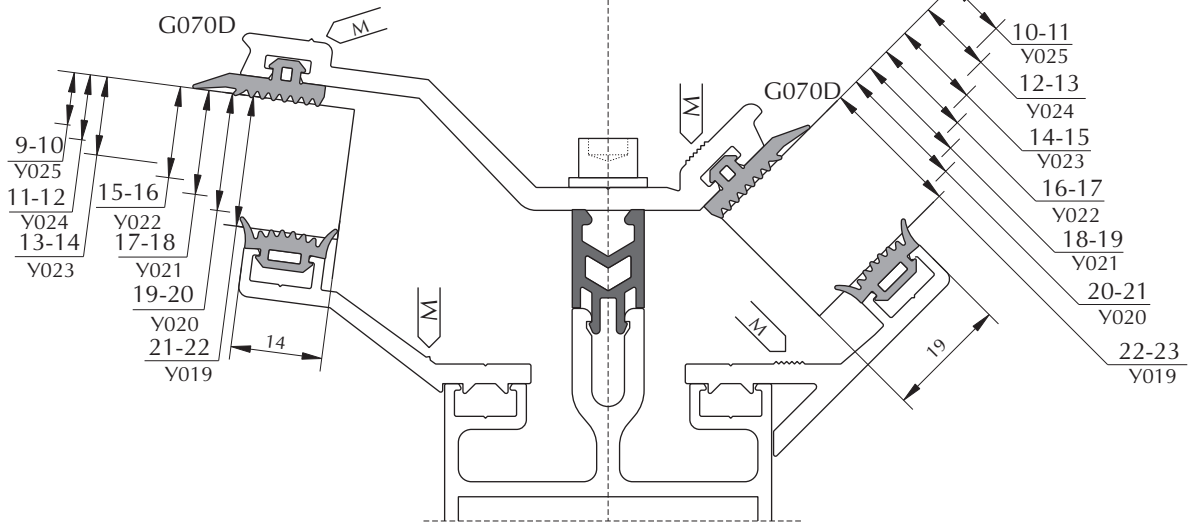


Схема установки уплотнителей, выбора прижимных винтов, термовставок и прижимов в зависимости от толщины заполнения для профилей групп (V) в случае трансформируемого угла $\theta < 0^\circ$

- | | | | | | | | |
|---------------------------------------|--|--|-----------------------------|-------------------------------------|--|--|-----------------------------|
| $\theta = -7.5^\circ \pm 3.75^\circ$ | | | прижим-150315, плечо-150703 | $\theta = -45^\circ \pm 3.75^\circ$ | | | прижим-150320, плечо-150708 |
| $\theta = -15^\circ \pm 3.75^\circ$ | | | прижим-150316, плечо-150704 | | | | |
| $\theta = -22.5^\circ \pm 3.75^\circ$ | | | прижим-150317, плечо-150705 | | | | |
| $\theta = -30^\circ \pm 3.75^\circ$ | | | прижим-150318, плечо-150706 | | | | |
| $\theta = -37.5^\circ \pm 3.75^\circ$ | | | прижим-150319, плечо-150707 | | | | |



- | | | | | | | | |
|---------------------------------------|--|--|-----------------------------|---------------------------------------|--|--|-----------------------------|
| $\theta = -7.5^\circ \pm 3.75^\circ$ | | | прижим-150315, плечо-150703 | $\theta = -37.5^\circ \pm 3.75^\circ$ | | | прижим-150319, плечо-150707 |
| $\theta = -15^\circ \pm 3.75^\circ$ | | | прижим-150316, плечо-150704 | $\theta = -45^\circ \pm 3.75^\circ$ | | | прижим-150320, плечо-150708 |
| $\theta = -22.5^\circ \pm 3.75^\circ$ | | | прижим-150317, плечо-150705 | | | | |
| $\theta = -30^\circ \pm 3.75^\circ$ | | | прижим-150318, плечо-150706 | | | | |

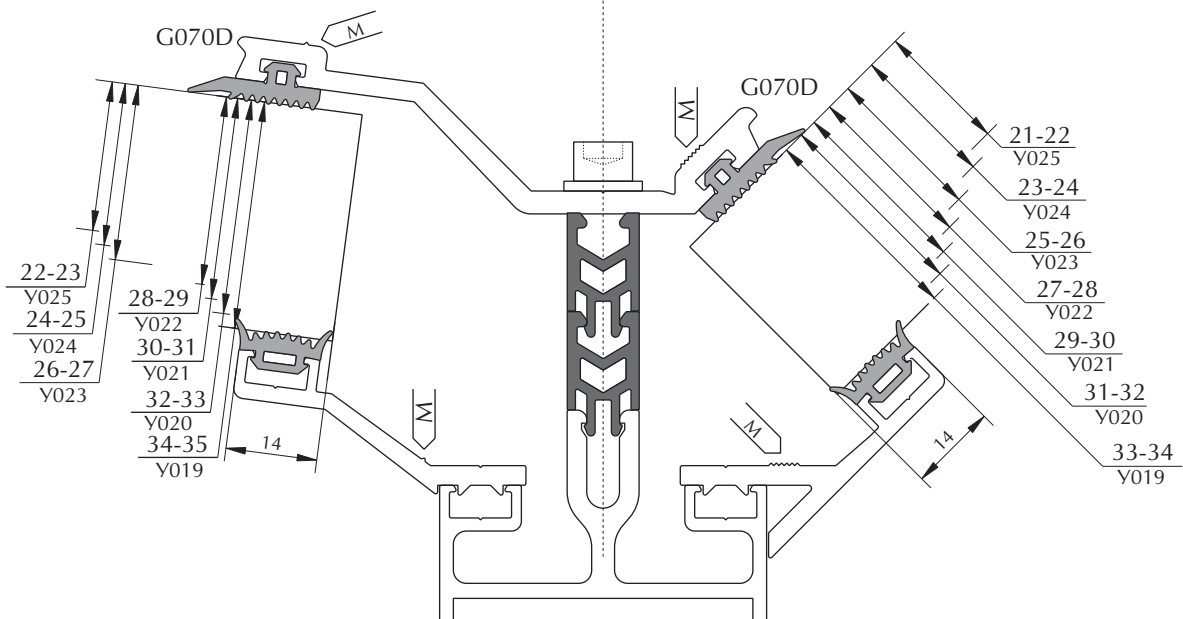


Схема установки уплотнителей, выбора прижимных винтов, термовставок и прижимов в зависимости от толщины заполнения для конькового профиля

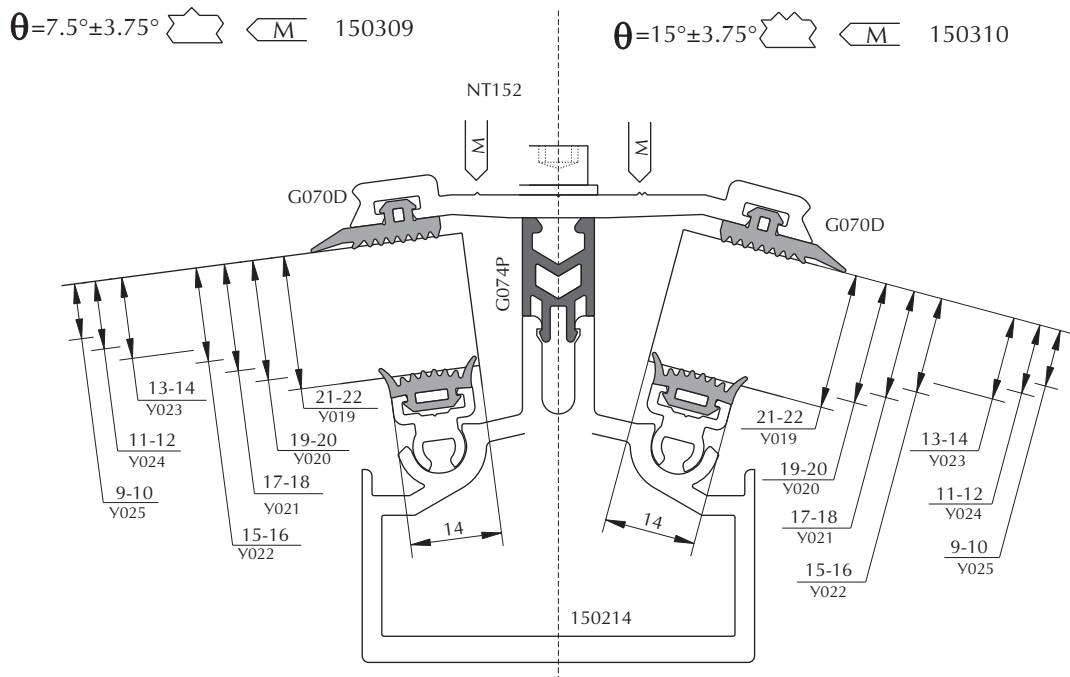
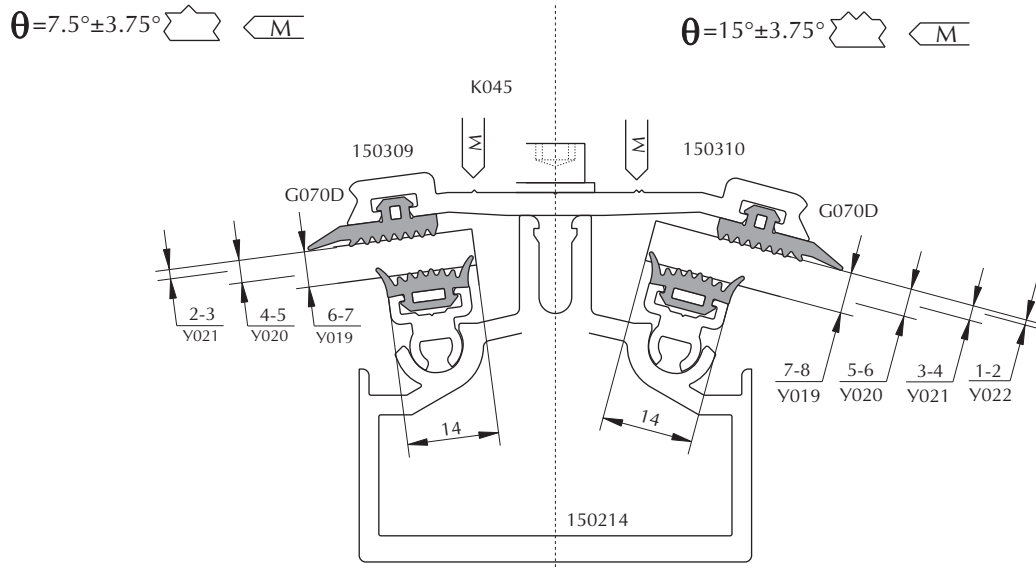
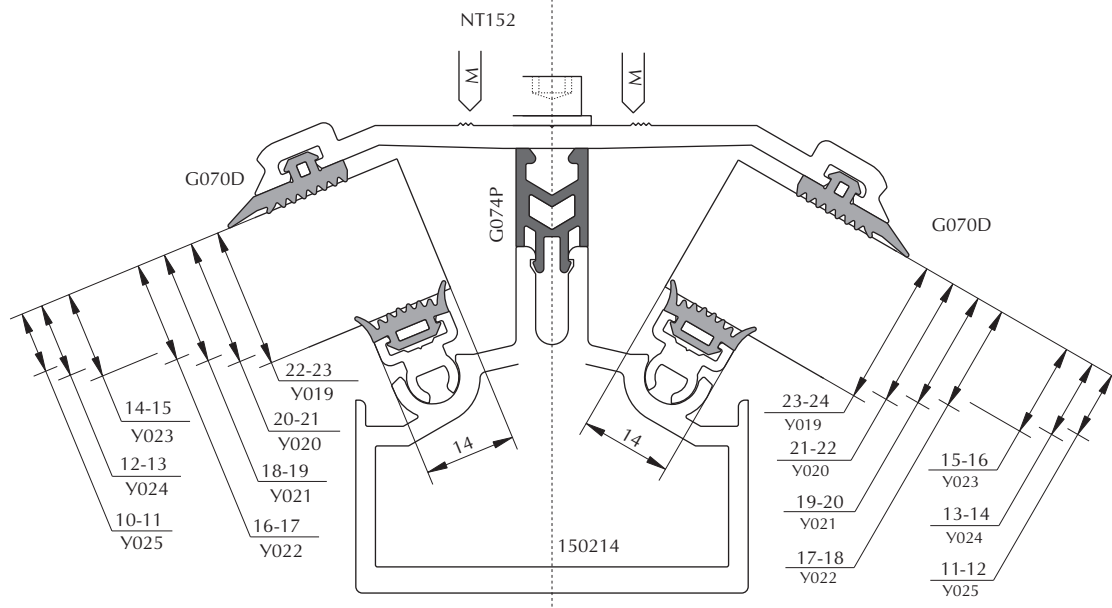


Схема установки уплотнителей, выбора прижимных винтов, термовставок и прижимов в зависимости от толщины заполнения для конькового профиля

$\theta = 22.5^\circ \pm 3.75^\circ$ M 150311

$\theta = 30^\circ \pm 3.75^\circ$ M 150312



$\theta = 37.5^\circ \pm 3.75^\circ$ M 150313

$\theta = 45^\circ \pm 3.75^\circ$ M 150314

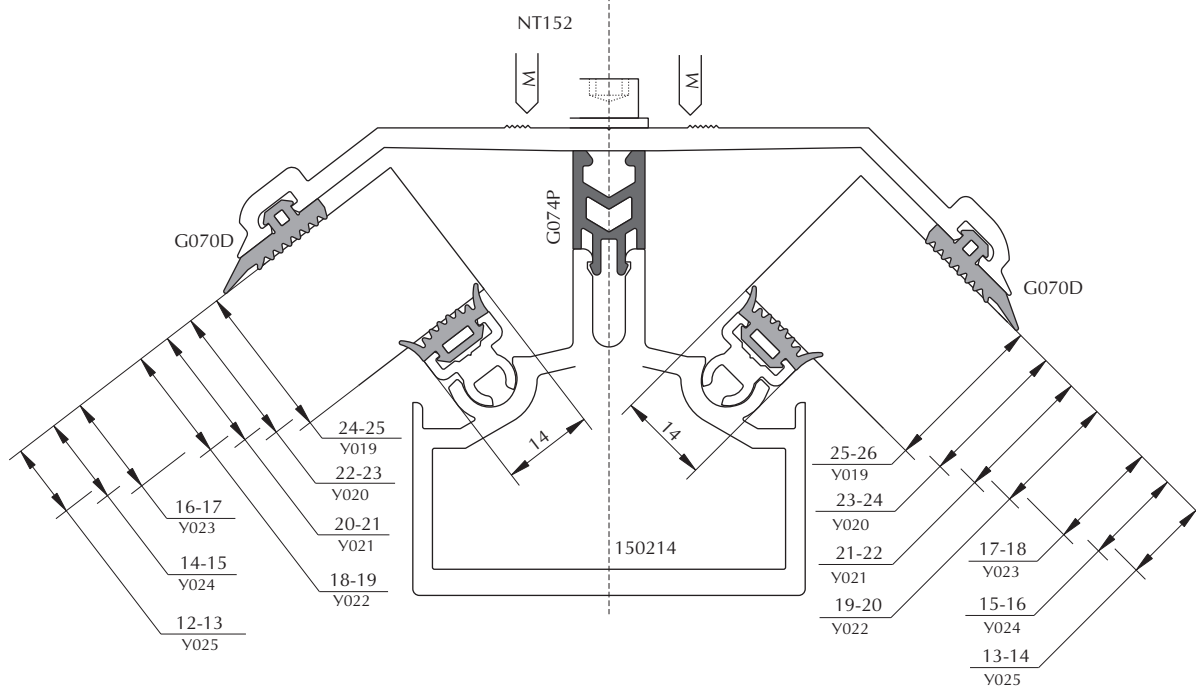


Схема установки уплотнителей, выбора прижимных винтов, термовставок и прижимов в зависимости от толщины заполнения для конькового профиля

Приведенная ниже схема установки уплотнителей распространяется на углы θ от -7.5° до -45°

$\theta = 7.5^\circ \pm 3.75^\circ$ M 150309

$\theta = 30^\circ \pm 3.75^\circ$ M 150312

$\theta = 15^\circ \pm 3.75^\circ$ M 150310

$\theta = 37.5^\circ \pm 3.75^\circ$ M 150313

$\theta = 22.5^\circ \pm 3.75^\circ$ M 150311

$\theta = 45^\circ \pm 3.75^\circ$ M 150314

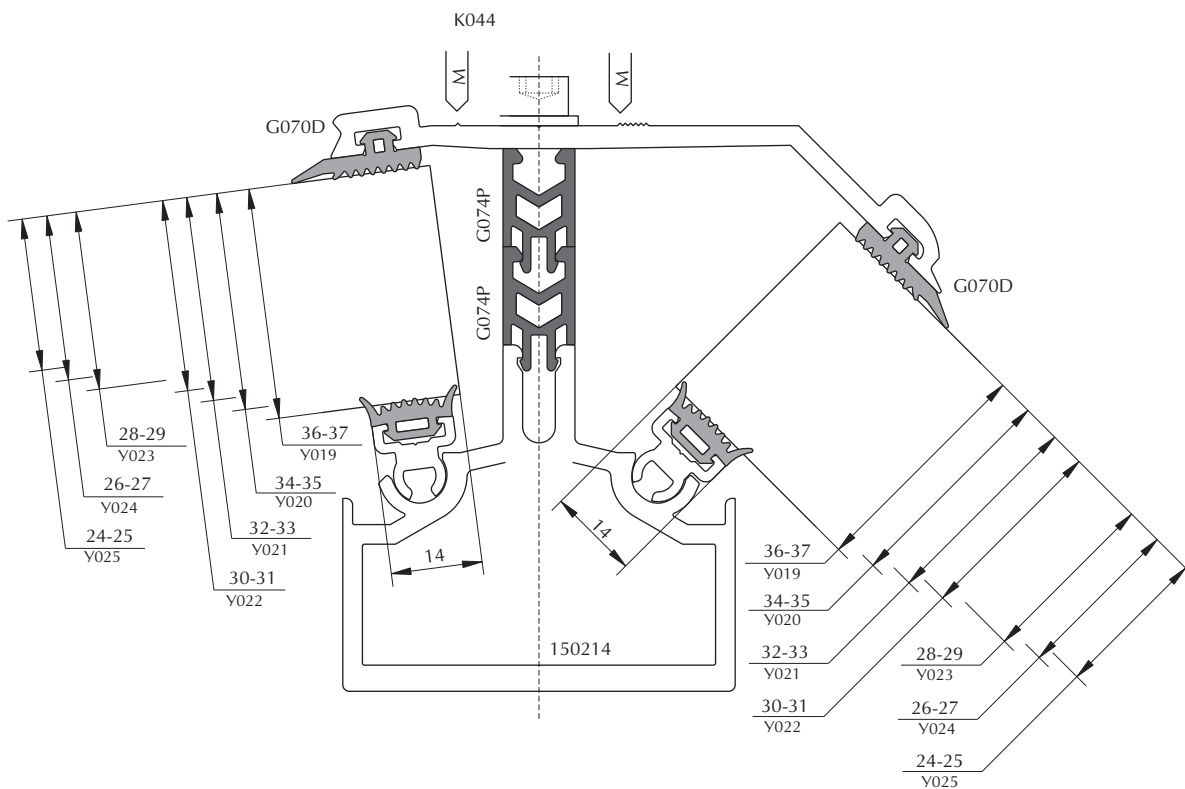
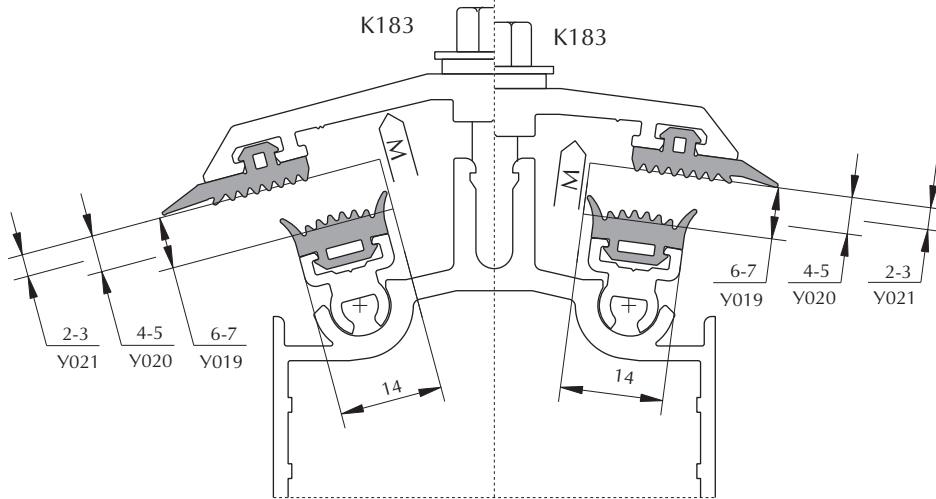


Схема установки уплотнителей, выбора прижимных винтов, термовставок и прижимов в зависимости от толщины заполнения для профилей групп III-IV на изломе плоскостей покрытия

$=15^\circ \pm 3.75^\circ$ 150325 $=7.5^\circ \pm 3.75^\circ$ 150324



$=15^\circ \pm 3.75^\circ$ 150325 $=7.5^\circ \pm 3.75^\circ$ 150324

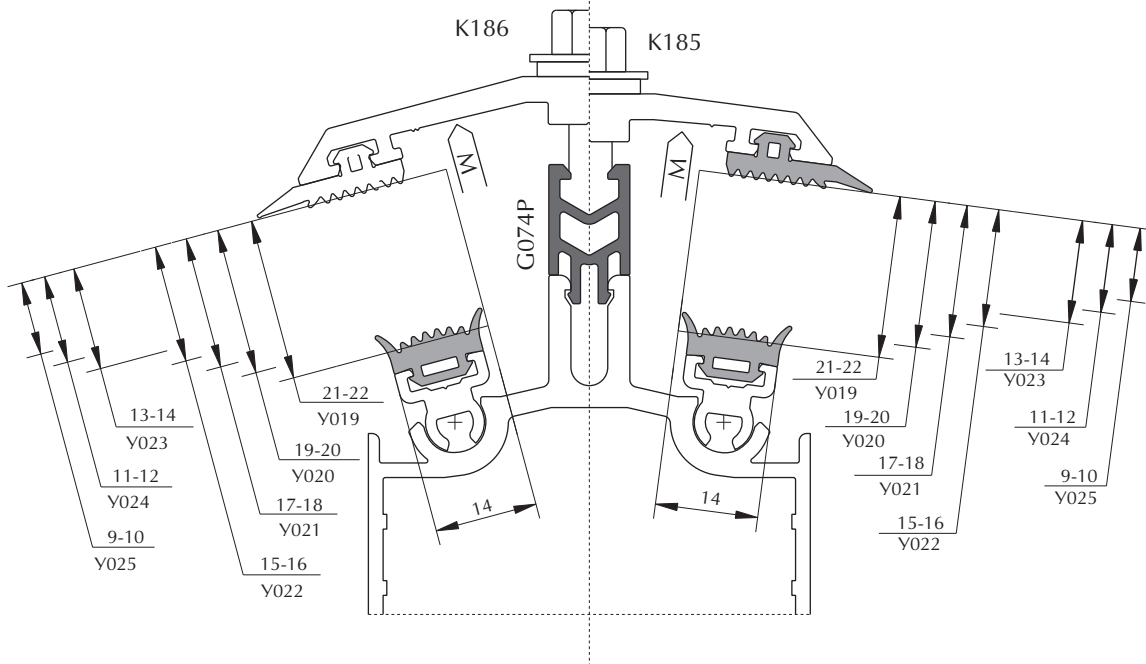
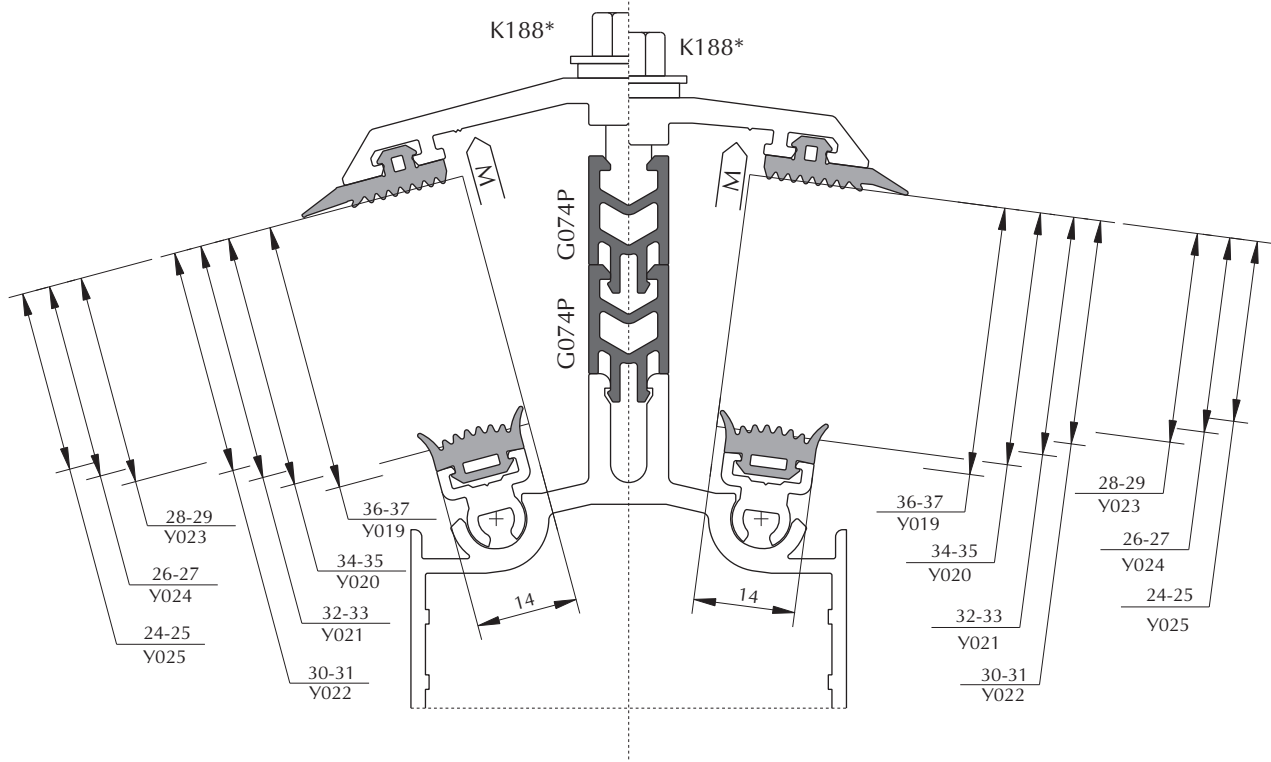


Схема установки уплотнителей, выбора прижимных винтов, термовставок и прижимов в зависимости от толщины заполнения для профилей групп III-IV на изломе плоскостей покрытия

$=15^{\circ} \pm 3.75^{\circ}$ М 150325

$=7.5^{\circ} \pm 3.75^{\circ}$ М 150324



* Перед установкой винта в профиле сверлить отверстия 5.



Таблицы для расчета углов пирамиды

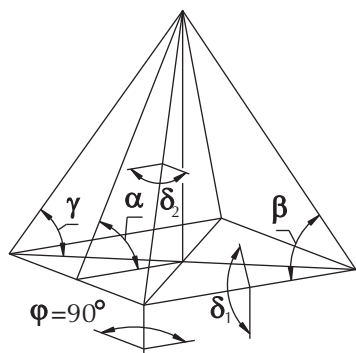


Таблица углов для четырехгранной пирамиды

- α - угол наклона крыши
- β - угол между стропильной ногой и основанием пирамиды
- γ - наклон угловой стропильной ноги
- Φ - угол в основании пирамиды
- δ_1 - угол наклона крыши относительно стены
- δ_2 - угол между поверхностями крыши

$\angle \alpha$	$\angle \beta$	$\angle \gamma$	$\angle \delta_1$	$\angle \delta_2$
10°	45,44	7,11	100,00	165,89
11°	45,53	7,83	101,00	164,49
12°	45,63	8,55	102,00	163,09
13°	45,74	9,27	103,00	161,69
14°	45,86	10,00	104,00	160,30
15°	45,99	10,73	105,00	158,91
16°	46,13	11,76	106,00	157,52
17°	46,28	12,20	107,00	156,14
18°	46,44	12,94	108,00	154,76
19°	46,60	13,68	109,00	153,38
20°	46,78	14,43	110,00	152,01
21°	46,97	15,19	111,00	150,64
22°	47,16	15,94	112,00	149,28
23°	47,37	16,71	113,00	147,92
24°	47,59	17,48	114,00	146,57
25°	47,81	18,25	115,00	145,22
26°	48,05	19,03	116,00	143,88
27°	48,30	19,81	117,00	142,55
28°	48,56	20,61	118,00	141,22
29°	48,83	21,40	119,00	139,90
30°	49,11	22,21	120,00	138,59
31°	49,40	23,02	121,00	137,29
32°	49,70	23,84	122,00	135,99
33°	50,01	24,66	123,00	134,70
34°	50,34	25,50	124,00	133,42
35°	50,68	26,34	125,00	132,15
36°	51,03	27,19	126,00	130,88
37°	51,39	28,05	127,00	129,63
38°	51,76	28,92	128,00	128,39
39°	52,15	29,80	129,00	127,15
40°	52,55	30,68	130,00	125,93
41°	52,96	31,58	131,00	124,72
42°	53,38	32,48	132,00	123,52
43°	53,82	33,40	133,00	122,34
44°	54,27	34,33	134,00	121,16
45°	54,74	35,26	135,00	120,00
46°	55,21	36,21	136,00	118,85
47°	55,71	37,17	137,00	117,72
48°	56,21	38,14	138,00	116,60
49°	56,73	39,13	139,00	115,49
50°	57,27	40,12	140,00	114,40
51°	57,82	41,13	141,00	113,33
52°	58,38	42,15	142,00	112,27
53°	58,96	43,18	143,00	111,23
54°	59,55	44,12	144,00	110,21
55°	60,16	45,28	145,00	109,21
56°	60,79	46,35	146,00	108,22
57°	61,43	47,44	147,00	107,26
58°	62,08	48,53	148,00	106,31
59°	62,75	49,64	149,00	105,38
60°	63,43	50,77	150,00	104,48

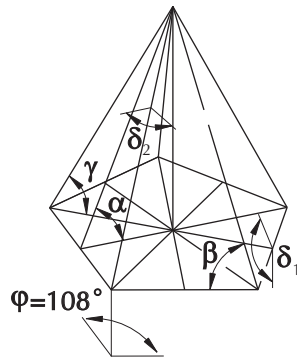


Таблица углов для пятигранной пирамиды

- α - угол наклона крыши
- β - угол между стропильной ногой и основанием пирамиды
- γ - наклон угловой стропильной ноги
- Φ - угол в основании пирамиды
- δ_1 - угол наклона крыши относительно стены
- δ_2 - угол между поверхностями крыши

$\angle \alpha$	$\angle \beta$	$\angle \gamma$	$\angle \delta_1$	$\angle \delta_2$
10°	54,42	8,12	100,00	168,28
11°	54,50	8,94	101,00	167,12
12°	54,60	9,76	102,00	165,96
13°	54,70	10,58	103,00	164,80
14°	54,82	11,40	104,00	163,65
15°	54,94	12,23	105,00	162,50
16°	55,07	13,06	106,00	161,35
17°	55,21	13,89	107,00	160,21
18°	55,36	14,73	108,00	159,07
19°	55,51	15,57	109,00	157,94
20°	55,68	16,41	110,00	156,81
21°	55,85	17,25	111,00	155,68
22°	56,03	18,10	112,00	154,56
23°	56,23	18,95	113,00	153,45
24°	56,43	19,81	114,00	152,34
25°	56,64	20,67	115,00	151,23
26°	56,85	21,53	116,00	150,14
27°	57,08	22,40	117,00	149,05
28°	57,32	23,28	118,00	147,96
29°	57,57	24,15	119,00	146,89
30°	57,82	25,04	120,00	145,82
31°	58,09	25,92	121,00	144,76
32°	58,36	26,82	122,00	143,70
33°	58,64	27,72	123,00	142,66
34°	58,94	28,62	124,00	141,62
35°	59,24	29,53	125,00	140,59
36°	59,55	30,45	126,00	139,58
37°	59,88	31,37	127,00	138,57
38°	60,21	32,30	128,00	137,57
39°	60,55	33,23	129,00	136,58
40°	60,90	34,17	130,00	135,60
41°	61,26	35,12	131,00	134,64
42°	61,63	36,07	132,00	133,68
43°	62,02	37,03	133,00	132,74
44°	62,41	38,00	134,00	131,80
45°	62,81	38,97	135,00	130,88
46°	63,22	39,95	136,00	129,98
47°	63,64	40,94	137,00	129,08
48°	64,07	41,94	138,00	128,20
49°	64,51	42,94	139,00	127,33
50°	64,97	43,95	140,00	126,48
51°	65,43	44,97	141,00	125,64
52°	65,90	46,00	142,00	124,82
53°	66,38	47,03	143,00	124,01
54°	66,88	48,07	144,00	123,21
55°	67,38	49,12	145,00	122,44
56°	67,89	50,18	146,00	121,67
57°	68,41	51,25	147,00	120,93
58°	68,94	52,32	148,00	120,20
59°	69,48	53,40	149,00	119,49
60°	70,04	54,49	150,00	118,80

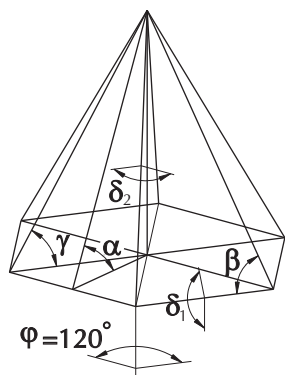


Таблица углов для шестигранной пирамиды

- α - угол наклона крыши
- β - угол между стропильной ногой и основанием пирамиды
- γ - наклон угловой стропильной ноги
- φ - угол в основании пирамиды
- δ_1 - угол наклона крыши относительно стены
- δ_2 - угол между поверхностями крыши

$\angle \alpha$	$\angle \beta$	$\angle \gamma$	$\angle \delta_1$	$\angle \delta_2$
10°	60,38	8,68	100°	170,04
11°	60,46	9,56	101°	169,05
12°	60,55	10,43	102°	168,07
13°	60,64	11,31	103°	167,08
14°	60,74	12,18	104°	166,11
15°	60,85	13,06	105°	165,13
16°	60,97	13,95	106°	164,16
17°	61,10	14,83	107°	163,19
18°	61,23	15,72	108°	162,22
19°	61,37	16,60	109°	161,26
20°	61,52	17,50	110°	160,31
21°	61,68	18,39	111°	159,36
22°	61,84	19,28	112°	158,41
23°	62,01	20,18	113°	157,47
24°	62,19	21,09	114°	156,53
25°	62,38	21,99	115°	155,60
26°	62,57	22,90	116°	154,68
27°	62,78	23,81	117°	153,76
28°	62,99	24,72	118°	152,85
29°	63,21	25,64	119°	151,94
30°	63,43	26,57	120°	151,05
31°	63,68	27,49	121°	150,15
32°	63,91	28,42	122°	149,27
33°	64,16	29,35	123°	148,40
34°	64,42	30,29	124°	147,53
35°	64,69	31,23	125°	146,67
36°	64,96	32,18	126°	145,82
37°	65,25	33,13	127°	144,98
38°	65,54	34,08	128°	144,14
39°	65,83	35,04	129°	143,32
40°	66,14	36,01	130°	142,51
41°	66,46	36,97	131°	141,70
42°	66,78	37,95	132°	140,91
43°	67,11	38,92	133°	140,12
44°	67,45	39,91	134°	139,35
45°	67,79	40,89	135°	138,59
46°	68,15	41,89	136°	137,84
47°	68,51	42,88	137°	137,10
48°	68,88	43,89	138°	136,37
49°	69,25	44,89	139°	135,66
50°	69,64	45,90	140°	134,96
51°	70,03	46,92	141°	134,27
52°	70,43	47,94	142°	133,59
53°	70,84	48,97	143°	132,93
54°	71,25	50,01	144°	132,28
55°	71,68	51,04	145°	131,64
56°	72,11	52,09	146°	131,02
57°	72,54	53,13	147°	130,41
58°	72,99	54,19	148°	129,82
59°	73,44	55,25	149°	129,24
60°	73,90	56,31	150°	128,68

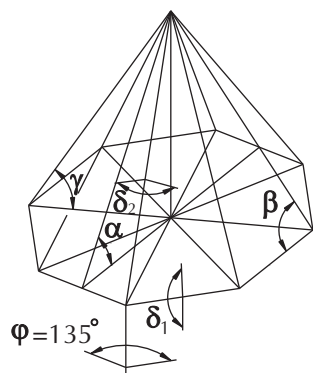


Таблица углов для восьмигранной пирамиды

- α - угол наклона крыши
 β - угол между стропильной ногой и основанием пирамиды
 γ - наклон угловой стропильной ноги
 Φ - угол в основании пирамиды
 δ_1 - угол наклона крыши относительно стены
 δ_2 - угол между поверхностями крыши

$\angle \alpha$	$\angle \beta$	$\angle \gamma$	$\angle \delta_1$	$\angle \delta_2$
10°	67,81	9,25	100°	172,38
11°	67,87	10,18	101°	171,63
12°	67,94	11,11	102°	170,87
13°	68,02	12,04	103°	170,12
14°	68,10	12,97	104°	169,38
15°	68,19	13,90	105°	168,63
16°	68,29	14,84	106°	167,89
17°	68,39	15,77	107°	167,15
18°	68,50	16,71	108°	166,42
19°	68,61	17,65	109°	165,69
20°	68,73	18,59	110°	164,96
21°	68,86	19,53	111°	164,24
22°	68,99	20,47	112°	163,52
23°	69,13	21,41	113°	162,80
24°	69,27	22,36	114°	162,09
25°	69,42	23,31	115°	161,39
26°	69,58	24,26	116°	160,69
27°	69,74	25,21	117°	159,99
28°	69,91	26,16	118°	159,30
29°	70,09	27,12	119°	158,62
30°	70,27	28,08	120°	157,94
31°	70,45	29,04	121°	157,27
32°	70,65	30,00	122°	156,60
33°	70,84	30,96	123°	155,94
34°	71,05	31,93	124°	155,29
35°	71,26	32,90	125°	154,64
36°	71,47	33,87	126°	154,00
37°	71,70	34,85	127°	153,37
38°	71,92	35,82	128°	152,75
39°	72,16	36,80	129°	152,13
40°	72,40	37,78	130°	151,52
41°	72,64	38,77	131°	150,92
42°	72,89	39,76	132°	150,33
43°	73,15	40,75	133°	149,74
44°	73,41	41,74	134°	149,17
45°	73,68	42,73	135°	148,60
46°	73,95	43,73	136°	148,04
47°	74,23	44,73	137°	147,49
48°	74,51	45,74	138°	146,96
49°	74,80	46,74	139°	146,43
50°	75,09	47,75	140°	145,91
51°	75,39	48,77	141°	145,40
52°	75,69	49,78	142°	144,90
53°	76,00	50,80	143°	144,41
54°	76,32	51,82	144°	143,93
55°	76,64	52,84	145°	143,46
56°	76,96	53,87	146°	143,01
57°	77,29	54,90	147°	142,56
58°	77,62	55,93	148°	142,13
59°	77,96	56,96	149°	141,70
60°	78,30	58,00	150°	141,29

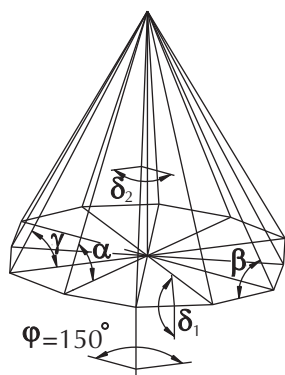


Таблица углов для двенадцатигранной пирамиды

- α - угол наклона крыши
 β - угол между стропильной ногой и основанием пирамиды
 γ - наклон угловой стропильной ноги
 φ - угол в основании пирамиды
 δ_1 - угол наклона крыши относительно стены
 δ_2 - угол между поверхностями крыши

$\angle \alpha$	$\angle \beta$	$\angle \gamma$	$\angle \delta_1$	$\angle \delta_2$
10°	75,22	9,67	100°	174,85
11°	75,26	10,63	101°	174,34
12°	75,31	11,60	102°	173,83
13°	75,37	12,57	103°	173,32
14°	75,43	13,54	104°	172,82
15°	75,49	14,51	105°	172,32
16°	75,56	15,48	106°	171,82
17°	75,63	16,45	107°	171,32
18°	75,70	17,42	108°	170,83
19°	75,78	18,40	109°	170,33
20°	75,87	19,37	110°	169,84
21°	75,96	20,34	111°	169,36
22°	76,05	21,32	112°	168,87
23°	76,14	22,29	113°	168,39
24°	76,25	23,27	114°	167,91
25°	76,35	24,25	115°	167,44
26°	76,46	25,23	116°	166,97
27°	76,57	26,20	117°	166,50
28°	76,69	27,18	118°	166,04
29°	76,81	28,17	119°	165,58
30°	76,94	29,15	120°	165,13
31°	77,06	30,13	121°	164,68
32°	77,20	31,11	122°	164,23
33°	77,33	32,10	123°	163,79
34°	77,48	33,09	124°	163,36
35°	77,62	34,07	125°	162,93
36°	77,77	35,06	126°	162,50
37°	77,92	36,05	127°	162,08
38°	78,08	37,04	128°	161,66
39°	78,24	38,03	129°	161,25
40°	78,40	39,03	130°	160,85
41°	78,57	40,02	131°	160,45
42°	78,74	41,01	132°	160,05
43°	78,91	42,01	133°	159,67
44°	79,09	43,01	134°	158,29
45°	79,27	44,01	135°	158,91
46°	79,46	45,01	136°	158,54
47°	79,64	46,01	137°	158,18
48°	79,84	47,01	138°	157,82
49°	80,03	48,01	139°	157,47
50°	80,23	49,02	140°	157,13
51°	80,43	50,03	141°	156,79
52°	80,63	51,03	142°	156,46
53°	80,84	52,04	143°	156,14
54°	81,05	53,05	144°	155,83
55°	81,26	54,06	145°	155,52
56°	81,48	55,07	146°	155,22
57°	81,70	56,09	147°	154,93
58°	81,92	57,10	148°	154,64
59°	82,14	58,12	149°	154,36
60°	82,37	59,13	150°	154,10

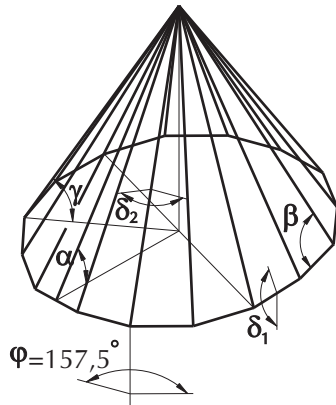


Таблица углов для шестнадцатигранной пирамиды

- α - угол наклона крыши
- β - угол между стропильной ногой и основанием пирамиды
- γ - наклон угловой стропильной ноги
- φ - угол в основании пирамиды
- δ_1 - угол наклона крыши относительно стены
- δ_2 - угол между поверхностями крыши

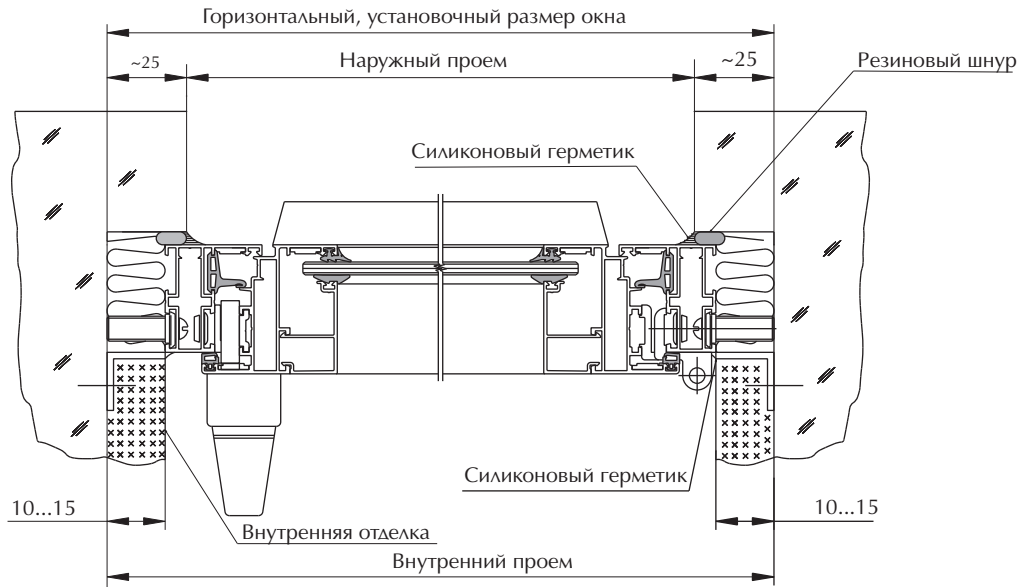
$\angle \alpha$	$\angle \beta$	$\angle \gamma$	$\angle \delta_1$	$\angle \delta_2$
10°	78,92	9,81	100°	176,12
11°	78,95	10,79	101°	175,73
12°	78,99	11,78	102°	175,35
13°	79,03	12,76	103°	174,97
14°	79,08	13,74	104°	174,59
15°	79,12	14,72	105°	174,21
16°	79,18	15,71	106°	173,84
17°	79,23	16,69	107°	173,46
18°	79,29	17,68	108°	173,09
19°	79,35	18,66	109°	172,72
20°	79,41	19,65	110°	172,35
21°	79,48	20,63	111°	171,98
22°	79,55	21,62	112°	171,62
23°	79,62	22,60	113°	171,26
24°	79,70	23,59	114°	170,90
25°	79,78	24,58	115°	170,54
26°	79,86	25,56	116°	170,19
27°	79,95	26,55	117°	169,84
28°	80,04	27,54	118°	169,49
29°	80,13	28,53	119°	169,15
30°	80,23	29,52	120°	168,80
31°	80,32	30,51	121°	168,47
32°	80,43	31,50	122°	168,13
33°	80,53	32,49	123°	167,80
34°	80,64	33,49	124°	167,47
35°	80,75	34,48	125°	167,15
36°	80,86	35,47	126°	166,83
37°	80,97	36,47	127°	166,52
38°	81,09	37,46	128°	166,20
39°	81,21	38,46	129°	165,90
40°	81,34	39,45	130°	165,59
41°	81,46	40,45	131°	165,29
42°	81,59	41,45	132°	165,00
43°	81,72	42,45	133°	164,71
44°	81,86	43,44	134°	164,42
45°	81,99	44,44	135°	164,14
46°	82,13	45,44	136°	163,87
47°	82,27	46,45	137°	163,59
48°	82,42	47,45	138°	163,33
49°	82,57	48,45	139°	163,07
50°	82,71	49,45	140°	162,81
51°	82,86	50,46	141°	162,56
52°	83,02	51,46	142°	162,31
53°	83,17	52,46	143°	162,07
54°	83,33	53,47	144°	161,84
55°	83,49	54,48	145°	161,61
56°	83,65	55,48	146°	161,38
57°	83,82	56,49	147°	161,17
58°	83,98	57,50	148°	160,95
59°	84,15	58,51	149°	160,75
60°	84,32	59,52	150°	160,55



**РЕКОМЕНДАЦИИ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ.**

1. Перед установкой окна необходимо измерить размеры проема. Т.к. формы проемов могут быть разные, то существуют различные варианты конструкции окон и их установки (в качестве примера на рис.1 приведены два наиболее характерных варианта установки). Горизонтальные размеры оконного блока должны быть больше наружного проема на 20 - 30 мм. (в среднем 30 мм.) и оконный блок должен заходить за верхний наружный откос на 15 мм. (см. вариант 1 на рис.1). Для 2-го варианта - установочный размер оконного блока должен быть меньше внутреннего проема на 20-30 мм.
2. Очистить поверхность проема от пыли, грязи и посторонних предметов.
- 3 Установить окно в проем и зафиксировать с помощью монтажных элементов. Выровнять окно посредством регулировки монтажных элементов в вертикальной и горизонтальной плоскости с помощью отвеса и уровня.
4. Отметить в проеме положение монтажных элементов.
5. Снять изделие, предварительно ослабив крепление монтажных частей.
6. По намеченным точкам произвести установку крепежных элементов. Набор и сортамент крепежных элементов определяется в зависимости от проема (кирпичный, бетонный, деревянный, металлический и пр.), в который устанавливается окно. Поэтому крепежные элементы в комплект поставки не входят.
7. Повторить действия в соответствии с п.п. 5.2, 5.3.
8. Закрепить изделие в проеме с помощью крепежных элементов через отверстия в монтажных частях.
9. Заполнить пустоты между оконным блоком и проемом монтажной пеной (макрофлекс или пенополиуретан), в местах примыкания изделия и оконного проема установить резиновое уплотнение, все зазоры заполнить силиконовым герметиком (см. Рис.1) (герметик выбирается в зависимости от условий эксплуатации, назначения и цвета изделия). Работы с вышеуказанными материалами проводить в соответствии с прилагаемыми к ним инструкциями. Не допускается наличие незаполненных пустот и щелей.
10. При эксплуатации изделия не допускается:
 - дополнительно нагружать конструкцию створки окна;
 - закрывать окно с применением больших усилий;
 - производить удары по элементам конструкции и остеклению.
11. При открывании и закрывании окна прикладывать большие усилия к элементам механизма открывания - закрывания не требуется. В процессе эксплуатации необходимо аккуратно обращаться с запорными элементами.

Вариант 1



Вариант 2

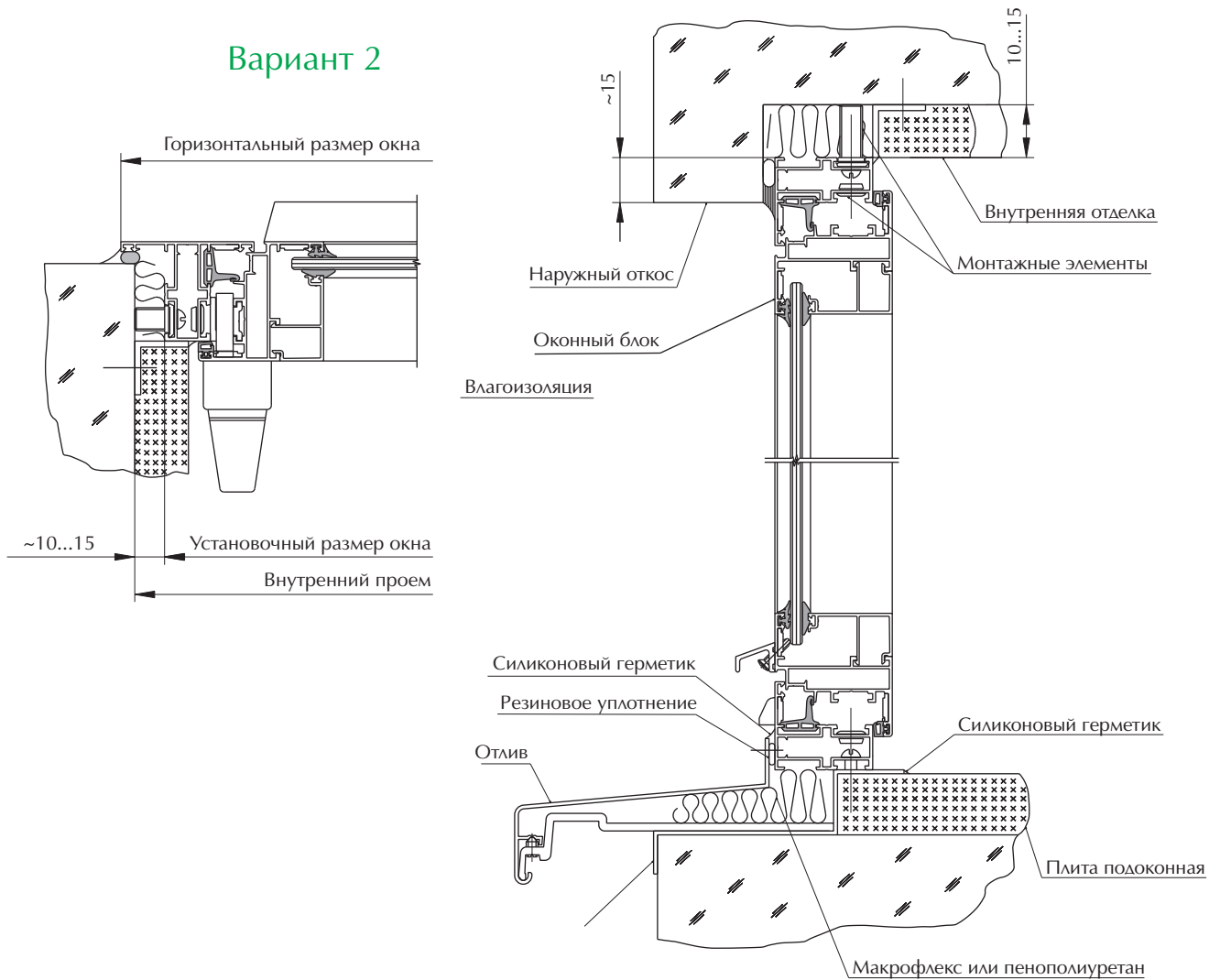


Рис.1